

เอกสารแนบที่ 33

กฎระเบียบการทำงานของพนักงาน



cristalla
TCC sugar industry

คู่มือพนักงาน กลุ่มบริษัท คริสตอลลา จำกัด

ภาพ: คริสตอลลา จำกัด
บริษัท 1 อาคารเอ็มโพวเวอร์พาร์ค จ.นนทบุรี
เลขที่ 1 อาคารเอ็มโพวเวอร์พาร์ค จ.นนทบุรี
เลขที่ 1 อาคารเอ็มโพวเวอร์พาร์ค จ.นนทบุรี



cristalla
TCC sugar industry

แผนที่ตั้งโรงงาน



ขอต้อนรับสู่องค์กร

กลุ่มบริษัท คริสตอลลา มีความยินดีขอต้อนรับท่านสู่องค์กรร่วมเป็นสมาชิกของเราด้วยความภาคภูมิใจในการเป็นผู้นำธุรกิจในการผลิตน้ำตาลทราย ไฟฟ้าชีวมวล และเอทานอล ของประเทศ คณะผู้บริหารของเราเชื่อมั่นที่จะพัฒนาบุคลากรให้มีความรู้ความเข้าใจในบทบาทหน้าที่ของงานการผลิตน้ำตาลทราย ไฟฟ้าชีวมวล และเอทานอล การรักษาไว้ซึ่งวัฒนธรรมอันดีงาม เพื่อให้พวกเราชาวคริสตอลลามีชีวิตในการทำงานอย่างมีความสุข ประสบความสำเร็จก้าวหน้าในงาน

ด้วยวิสัยทัศน์ที่มุ่งมั่นพัฒนาการที่ใช้เทคโนโลยีการผลิต การส่งมอบที่ทันสมัยและมีประสิทธิภาพให้ก้าวหน้า มั่นคงในอนาคตเราจึงให้ความสำคัญกับเรื่องเทคโนโลยีการผลิต เรามีความเชื่อมั่นในความสามัคคี การร่วมแรงร่วมใจของพนักงานทุกคนทุกระดับทุกหน่วยงานเท่านั้นที่จะนำพาให้พวกเราก้าวไปสู่อนาคตที่มั่นคงและดีงามด้วยกัน ท่านคือพนักงานที่ได้รับการคัดเลือกแล้วจากผู้บริหารของเราที่จะสืบต่อเจตนารมณ์นี้

กลุ่มบริษัท คริสตอลลา หวังว่าท่านจะมีความสุขในการทำงานและได้รับความก้าวหน้าในหน้าที่การงานจากองค์กรของเรา

กลุ่มบริษัท คริสตอลลา

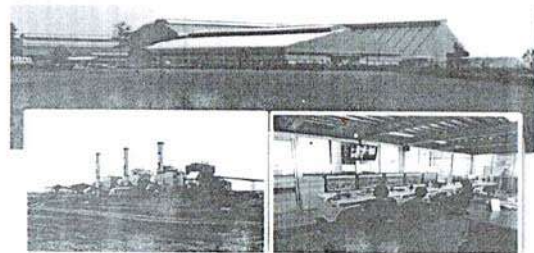
วิสัยทัศน์ - Vision

เป็นผู้นำในการผลิตน้ำตาลทราย ไฟฟ้าชีวมวล และเอทานอล ของประเทศ มุ่งตอบสนองความต้องการของลูกค้า โดยใช้เทคโนโลยีการผลิต การส่งมอบที่ทันสมัย มีประสิทธิภาพสูง และรักษาสีสิ่งแวดล้อม สามารถสร้างผลตอบแทนให้ผู้ถือหุ้น ตลอดจนส่งเสริมคุณภาพชีวิตที่ดีขึ้นให้กับพนักงาน ชาวไร่ และสังคม



พันธกิจ - Mission

เป็นผู้ผลิตสินค้าหลักน้ำตาลทราย และผลิตภัณฑ์ต่อเนื่อง เพื่อตอบสนองความต้องการในภาคอุตสาหกรรม ผู้บริโภคทั่วไป และส่งออกไปยังต่างประเทศ โดยยึดมั่นในคุณภาพตามมาตรฐานที่กำหนด และมีประสิทธิภาพในการผลิตสูงสุด ตลอดจนสนับสนุนชาวไร่ให้มีคุณภาพชีวิตและอาชีพที่มั่นคง



สารบัญ

หน้า

ส่วนที่ 1. ระเบียบข้อบังคับการทำงาน

หมวดที่ 1	การจ้างงาน	6
หมวดที่ 2	วัน - เวลาทำงานปกติและเวลาพัก	7
หมวดที่ 3	วันหยุด และหลักเกณฑ์การหยุด	9
หมวดที่ 4	วันลา และหลักเกณฑ์การลา	12
หมวดที่ 5	ค่าตอบแทน	18
หมวดที่ 6	วินัยและการลงโทษ	20
หมวดที่ 7	การร้องทุกข์	26
หมวดที่ 8	การฟื้นฟูสภาพการเป็นพนักงาน	29
หมวดที่ 9	เบ็ดเตล็ด	34

ส่วนที่ 2. ระเบียบสวัสดิการ

หมวดที่ 1	กองทุนสำรองเลี้ยงชีพ	36
หมวดที่ 2	การประกันชีวิตกลุ่ม และ อุบัติเหตุ	38
หมวดที่ 3	ค่ารักษาพยาบาล (กรณีผู้ป่วยนอก)	39
หมวดที่ 4	ค่าเยี่ยมนักงานป่วย (ผู้ป่วยใน) / คลอดบุตร	40
หมวดที่ 5	เงินช่วยเหลืองานศพ กรณีพนักงานเสียชีวิต	41
หมวดที่ 6	เงินช่วยเหลืองานศพ กรณีบิดา / มารดาพนักงานเสียชีวิต	42
หมวดที่ 7	ค่าเบี่ยเลี้ยงกรณีปฏิบัติงานนอกเขตงานปกติในประเทศ / ต่างประเทศ	43

ส่วนที่ 1.

ระเบียบข้อบังคับเกี่ยวกับการทำงาน

กลุ่มบริษัท คริสตอลลา

หมวดที่ 1 การจ้างงาน

1. ก่อนเข้าทำงาน พนักงานทุกคนจะต้องได้รับการตรวจร่างกายในสถานพยาบาลที่บริษัทฯ กำหนดไว้ว่าเป็นผู้เหมาะสมแก่การทำงาน
2. ผู้สมัครซึ่งได้รับเลือกเพื่อจ้างเป็นพนักงาน ต้องทดลองปฏิบัติงานเป็นระยะเวลาไม่เกิน 6 เดือน เว้นแต่จะได้รับการอนุมัติจากฝ่ายบริหารจัดการให้เป็นอย่างอื่น และการขยายระยะทดลองปฏิบัติงานอาจทำได้ โดยได้รับการอนุมัติจาก กรรมการผู้จัดการ / รองกรรมการผู้จัดการหรือฝ่ายทรัพยากรบุคคล หรือตามที่ระบุไว้ในระเบียบว่าด้วยอำนาจอนุมัติ
3. เมื่อครบระยะทดลองงาน พนักงานจะได้รับแจ้งจากฝ่ายที่ตนสังกัดว่าจะได้รับการยืนยันการเข้าปฏิบัติงานเป็นพนักงานประจำ หรือไม่
4. บริษัทฯ อาจจะทำสัญญาจ้างแรงงานกับพนักงานบุคคลหนึ่งบุคคลใด โดยมีเงื่อนไข และข้อตกลงในสัญญาจ้างแรงงานแตกต่างไปจากระเบียบข้อบังคับการทำงานของบริษัทฯ ได้เท่าที่ไม่ขัดต่อพระราชบัญญัติคุ้มครองแรงงาน

หน้า 6

หมวดที่ 2 วันทำงาน – เวลาทำงานปกติ และเวลาพัก

บริษัทฯ กำหนดวันทำงาน เวลาทำงานปกติ และเวลาพัก สำหรับพนักงาน ดังนี้

ก. วันและเวลาทำงานปกติ

1. สำนักงานใหญ่

ทำงานสัปดาห์ละ 5 วัน คือ วันจันทร์ - วันศุกร์

เวลาทำงานปกติ วันละ 7.5 ชั่วโมง คือ 08.30 น. – 17.00 น.

บริษัทฯ อาจะกำหนดวัน และเวลาทำงานปกติเป็นอย่างอื่นก็ได้ รวมเวลาทำงานปกติสัปดาห์ละ 37.5 ชั่วโมง โดยบริษัทฯ จะปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง

2. โรงงาน

ทำงานสัปดาห์ละ 6 วัน คือ วันจันทร์ - วันเสาร์

เวลาทำงานปกติ วันละ 8 ชั่วโมง คือ 08.00 น. – 17.00 น.

บริษัทฯ อาจะกำหนดวันและเวลาทำงานปกติเป็นอย่างอื่นก็ได้ รวมเวลาทำงานปกติสัปดาห์ละไม่เกิน 48 ชั่วโมง โดยบริษัทฯ จะปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง

3. งานกะ

ในช่วงฤดูการผลิต ซึ่งต้องมีการทำงานอย่างต่อเนื่องตลอดเวลาทุกวัน บริษัทฯ กำหนดวันเวลาทำงานปกติเป็นกะ ให้พนักงานทำงานผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนกันไปรวมแล้วทำงานสัปดาห์ละไม่เกิน 48 ชั่วโมง วันละไม่เกิน 8 ชั่วโมง

หน้า 7

หมวดที่ 2 วันทำงาน – เวลาทำงานปกติ และเวลาพัก

ข. เวลาพัก

1. ระหว่างการทำงานปกติ พักระหว่างเวลา 12.00 น. – 13.00 น.
2. งานกะ ให้หัวหน้ากะจัดให้พนักงานผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนกันพัก วันละ 1 ชั่วโมง โดยอาจให้พักครั้งเดียวหรือหลายครั้งก็ได้ตามความเหมาะสมไม่ให้เกิดอันตราย เวลาพักไม่รวมเป็นเวลาทำงาน
3. ก่อนการทำงานล่วงเวลา ในกรณีที่มีการทำงานล่วงเวลาต่อจากเวลาทำงานปกติไม่น้อยกว่า 2 ชั่วโมง ให้พัก 20 นาที ก่อนเริ่มทำงานล่วงเวลา

การลงเวลาทำงานและเวลาหลังเลิกงาน

พนักงานทุกคนที่บริษัทฯ กำหนดให้ลงบันทึกเวลาในการทำงาน จะต้องบันทึกเวลาเข้าทำงานและเวลาเลิกงานด้วยตนเองทุกครั้ง การละเลยหรือลงเวลาทำงานแทนกัน ถือเป็นความผิดทางวินัย

หน้า 8

หมวดที่ 3 วันหยุดและหลักเกณฑ์การหยุด

ก. วันหยุดประจำปี

สำนักงานใหญ่ หยุดสัปดาห์ละ 2 วัน คือ วันเสาร์ – วันอาทิตย์

โรงงาน วันอาทิตย์เป็นวันหยุดประจำปี

งานกะ เมื่อทำงานติดต่อกัน 6 วัน ให้หยุดประจำปี 1 วัน

ข. วันหยุดตามประเพณี

1. บริษัทฯ กำหนดให้มีวันหยุดตามประเพณีไม่น้อยกว่าปีละ 13 วัน รวมวันแรงงานแห่งชาติ โดยได้รับค่าจ้าง ซึ่งจะประกาศให้ทราบล่วงหน้าเป็นปี ๆ ไป
2. ถ้าวันหยุดตามประเพณีวันใดตรงกับวันหยุดประจำปี บริษัทฯ จะเลื่อนวันหยุดตามประเพณีวันนั้นไปหยุดในวันทำงานถัดไป
3. ในกรณีที่มีความจำเป็น บริษัทฯ อาจเปลี่ยนแปลงวันหยุดตามประเพณีที่ได้ประกาศไปแล้ว โดยจะแจ้งให้พนักงานได้ทราบล่วงหน้า

ค. วันหยุดพักผ่อนประจำปี

1. พนักงานที่ผ่านระยะทดลองงานและได้รับการบรรจุเป็นพนักงานประจำ มีสิทธิหยุดพักผ่อนประจำปีโดยได้รับค่าจ้างดังนี้

ระดับ	อายุงานน้อยกว่า 5 ปี	อายุงานตั้งแต่ 5 ปี ขึ้นไป
O1-5 / P1-5 / S1-4 / TL1-4	10 วันทำงาน	14 วันทำงาน
FH1-3	14 วันทำงาน	20 วันทำงาน
M1 ขึ้นไป	20 วันทำงาน	

กรณีพนักงานเข้าทำงานระหว่างปีจะได้รับสิทธิวันหยุดพักผ่อนประจำปี ตามสัดส่วนระยะเวลาทำงานในปีปฏิทินนั้น

2. ผู้บังคับบัญชา จะกำหนดวันหยุดพักผ่อนประจำปีให้แก่พนักงานล่วงหน้า ตามสิทธิที่พนักงานพึงได้รับในแต่ละปี

หน้า 9

หมวดที่ 3 วันหยุดและหลักเกณฑ์การหยุด

3. พนักงานอาจแสดงความจำนงค์ขอหยุดพักผ่อนประจำปีได้ โดยได้รับความเห็นชอบจาก ผู้บังคับบัญชา โดยยื่นใบขออนุญาตพักผ่อนประจำปีล่วงหน้าอย่างน้อย 3 วันทำงาน และเมื่อได้รับอนุญาตให้หยุดแล้ว จึงสามารถหยุดพักผ่อนประจำปีได้ ในกรณีที่บริษัทฯ มีความจำเป็นทางด้านการปฏิบัติงาน สงวนสิทธิในการกำหนดวันหยุดพักผ่อนประจำปีให้แก่พนักงานได้

4. การสะสมวันหยุดพักผ่อนประจำปี

4.1 หากพนักงานมีวันหยุดพักผ่อนประจำปีที่มีได้ใช้ของปีใด จะต้องนำไปใช้ให้หมดในปีถัดไป ไม่สามารถจะนำไปสะสมในปีต่อไป

4.2 ให้ผู้บังคับบัญชา มีหน้าที่รับผิดชอบในการจัดวันหยุดพักผ่อนประจำปีให้พนักงานเพื่อใช้วันหยุดที่ได้สะสมไว้ให้หมดในปีที่สะสมมา

5. ในปีที่มีการเลื่อนระดับ หรือมีอายุงานครบ 5 ปี ซึ่งทำให้สิทธิวันหยุดพักผ่อนประจำปีเพิ่มขึ้น ให้พนักงานมีสิทธิหยุดพักผ่อนประจำปีตามสิทธิใหม่ในปีนั้น โดยมีผลตั้งแต่วันที่การเลื่อนระดับมีผลหรือวันที่อายุงานครบ 5 ปี โดยนับตามสัดส่วนระยะเวลาที่มีผลจนถึงสิ้นปีปฏิทิน

6. กรณีพ้นสภาพจากการเป็นพนักงาน

6.1 บริษัทฯ จะคำนวณสิทธิการหยุดพักผ่อนประจำปีของพนักงานตามสัดส่วนระยะเวลาทำงานในปีปฏิทินนั้น

6.2 กรณีที่พนักงานลาออกหรือถูกเลิกจ้างเนื่องจากการประพฤติผิดวินัยร้ายแรงตามระเบียบของบริษัทฯ และมีวันหยุดพักผ่อนประจำปีของปีปฏิทินนั้นเหลืออยู่ และ/หรือวันหยุดพักผ่อนประจำปีสะสมที่มีได้ใช้

6.3 บริษัทฯ จะจ่ายค่าจ้างสำหรับวันหยุดพักผ่อนประจำปีให้แก่พนักงานเฉพาะวันหยุดพักผ่อนประจำปีสะสมที่มีได้ใช้ตามที่พระราชบัญญัติคุ้มครองแรงงานกำหนด เว้นแต่พนักงานไม่สามารถใช้วันหยุดพักผ่อนประจำปีที่เหลืออยู่ของปีปฏิทินนั้น เนื่องจากผู้บังคับบัญชาร้องขอให้ทำงานติดต่อกันจนไม่สามารถใช้สิทธิในการหยุดพักผ่อนประจำปีได้ บริษัทฯ จะจ่ายค่าจ้างสำหรับวันหยุดพักผ่อนประจำปีที่เหลืออยู่ตามส่วนรวมทั้งวันหยุดพักผ่อนประจำปีสะสมที่มีได้ใช้ให้แก่พนักงาน

หน้า 10

หมวดที่ 3 วันหยุดและหลักเกณฑ์การหยุด

6.4 กรณีที่พนักงานถูกเลิกจ้างด้วยสาเหตุอื่นที่ไม่เกี่ยวข้องเนื่องจากการประพฤติผิดวินัยร้ายแรงตามระเบียบของบริษัทฯ และมีวันหยุดพักผ่อนประจำปีของปีปฏิทินนั้นเหลืออยู่และ/หรือวันหยุดพักผ่อนประจำปีสะสมที่มีได้ใช้ บริษัทฯ จะจ่ายค่าจ้างสำหรับวันหยุดพักผ่อนประจำปีที่เหลืออยู่ตามส่วนรวมทั้งวันหยุดพักผ่อนประจำปีสะสมที่มีได้ใช้ตามที่พระราชบัญญัติคุ้มครองแรงงานกำหนด

6.5 ถ้าพนักงานได้ขอใช้สิทธิวันหยุดพักผ่อนประจำปีไปเกินกว่าสิทธิที่ควรได้รับในปีนั้น พนักงานจะต้องชดเชยค่าจ้างของพนักงานสำหรับวันหยุดพักผ่อนประจำปีที่พนักงานได้ใช้เกินสิทธิ หรือให้เป็นตามข้อกำหนดภายใต้พระราชบัญญัติคุ้มครองแรงงาน

หน้า 11

หมวดที่ 4 วันลาและหลักเกณฑ์การลา

ก. วันลา

บริษัทฯ อนุญาตให้พนักงานลาหยุดงานได้ ตามประเภทการลาต่าง ๆ ดังนี้

1. ลาป่วย

1.1 เป็นการลาด้วยเหตุผลเจ็บป่วย จนไม่สามารถปฏิบัติงานได้

1.2 บริษัทฯ อนุญาตให้พนักงานลาป่วยได้เท่าที่ป่วยจริง โดยได้รับค่าจ้างเท่ากับค่าจ้างในวันทำงาน ปีหนึ่งไม่เกิน 30 วันทำงาน

1.3 การลาป่วยที่ต่อเนื่องกันครบหนึ่งตั้งแต่ 3 วันทำงานขึ้นไป จะต้องมิใช่รับรองแพทย์แผนปัจจุบันขึ้นหนึ่ง หรือของสถานพยาบาลของทางราชการมาเป็นหลักฐาน หากพนักงานไม่สามารถแสดงใบรับรองของแพทย์แผนปัจจุบันขึ้นหนึ่ง หรือของสถานพยาบาลของทางราชการดังกล่าวได้ ให้พนักงานแจ้งให้ผู้บังคับบัญชา

1.4 วันที่พนักงานไม่สามารถมาทำงานได้ เนื่องจากการประสบอันตราย หรือเจ็บป่วยอันสืบเนื่อง มาจากการทำงาน และวันลาเพื่อคลอดบุตร ไม่ถือเป็นวันลาป่วย

1.5 พนักงานที่ประสบอุบัติเหตุหรือเจ็บป่วยอันเนื่องมาจากการทำงาน โดยการปฏิบัติงานที่ ได้รับมอบหมายจากบริษัทฯ บริษัทฯ อนุญาตให้พนักงานผู้นั้นลาหยุดตามที่แพทย์ให้ความเห็นโดยไม่คำนารวมเป็นวันลาป่วย ซึ่งในกรณีดังกล่าวหากพนักงานต้องหยุดงานติดต่อกันเกิน 3 วัน พนักงานจะได้รับค่าทดแทน ดังนี้

1.5.1 ค่าทดแทนจากกองทุนเงินทดแทนตามหลักเกณฑ์และวิธีการคำนวณที่กฎหมายกำหนด (ปัจจุบันคือ ไม่ต่ำกว่า 60% ของค่าจ้างขั้นต่ำรายวันตามกฎหมายในท้องที่ที่ลูกจ้างประจำทำงานอยู่ด้วย 26 และไม่เกิน 60% ของค่าจ้างเฉลี่ยต่อเดือนซึ่งคำนวณจากค่าจ้างสูงสุดที่ใช้เป็นฐานคำนวณเงินสมทบ) ตั้งแต่วันแรกที่พนักงานไม่สามารถทำงานได้ไปจนตลอดระยะเวลาที่ไม่สามารถทำงานได้ แต่ไม่เกิน 1 ปี ซึ่งบริษัทเป็นผู้รับผิดชอบในการจ่ายเงินสมทบเข้ากองทุนฯ ดังกล่าว

1.5.2 บริษัทฯ จะจ่ายค่าทดแทนในส่วนที่เหลือจากค่าทดแทนที่ได้รับจากกองทุนเงินทดแทนเพื่อให้ครบ 100% ของค่าจ้างตามหลักเกณฑ์และวิธีการคำนวณที่กฎหมายกำหนด (ปัจจุบันคือ จะจ่ายไม่ต่ำกว่า 40% ของค่าจ้างขั้นต่ำรายวันตาม

หน้า 12

หมวดที่ 4 วันลาและหลักเกณฑ์การลา

กฎหมายในท้องที่ที่ลูกจ้างประจำทำงานอยู่ด้วย 26 และไม่เกิน 40% ของค่าจ้างเฉลี่ยต่อเดือนซึ่งคำนวณจากค่าจ้างสูงสุดที่ใช้เป็นฐานคำนวณเงินสมทบ) ตั้งแต่วันแรกที่พนักงานไม่สามารถทำงานได้ไปจนตลอดระยะเวลาที่ไม่สามารถทำงานได้ แต่ไม่เกิน 1 ปี

1.5.3 เพื่อเป็นการบรรเทาความเดือดร้อนของพนักงาน บริษัทฯ จะสำรองจ่ายเงินตามข้อ 1.5.1 ให้แก่พนักงานที่หยุดงานด้วยเหตุดังกล่าว โดยจะนำเงินค่าทดแทนที่ได้รับจากกองทุนเงินทดแทนส่งคืนแก่บริษัทฯ ภายหลังจากที่ได้รับเงินดังกล่าวแล้ว

1.6 การยื่นใบลาป่วย พนักงานต้องแจ้งผู้บังคับบัญชาทราบทันทีก่อนเวลาทำงานในวันนั้น เว้นแต่กรณีที่มิได้หลักฐานแจ้งชัดว่ามีเหตุสุดวิสัยที่ไม่สามารถแจ้งได้ก่อนเวลาทำงานให้แจ้งในทันทีที่สามารถแจ้งได้ และต้องยื่นใบลาในวันแรกที่กลับเข้าทำงาน

1.7 การลาป่วยที่เป็นเท็จหรือไม่เข้าชื่อถือ นอกจากจะถือเป็นการขาดงานและไม่ได้รับค่าจ้างในวันที่ขาดงานแล้ว พนักงานอาจถูกพิจารณาโทษทางวินัยด้วย

2. ลากิจ

2.1 เป็นการลาเพื่อกิจธุระส่วนตัวที่จำเป็น โดยบริษัทอนุญาตให้ลาได้ปีละไม่เกิน 6 วันทำงาน ด้วยสาเหตุดังต่อไปนี้

2.1.1 เนื่องจากการเสียชีวิต หรือการเจ็บป่วยอย่างกะทันหันของคู่สมรส บุตร บิดา มารดา ของพนักงาน และคู่สมรส

2.1.2 ติดต่อกับส่วนราชการหรือหน่วยงานที่มีความจำเป็นต้องกระทำด้วยตนเองเกี่ยวกับเรื่อง เช่น ต่ออายุบัตรประจำตัวประชาชน ถูกหมายเรียกจากศาล หรือเกี่ยวกับการติดต่อเรื่องภาษีอากร ทำใบขับขี่ ฯลฯ

2.1.3 เพื่อไปรับประกาศนียบัตร ปริญญาบัตร ของพนักงานเอง

2.1.4 เพื่อทำพิธีสมรสของตนเอง

2.1.5 เนื่องจากอุปนิสัยต่างๆ ที่เกี่ยวกับตนเองหรือทรัพย์สินของตนเอง เช่น ถูกภัย ภัย วาตภัย อัคคีภัย และอุบัติเหตุอื่นๆ และรวมถึงการถูกโจรกรรม เป็นต้น

หน้า 13

หมวดที่ 4 วันลาและหลักเกณฑ์การลา

- 2.2 การลาจะลาได้ครั้งละ 1 วัน หรืออาจมากกว่า 1 วันในกรณีที่ต้องปฏิบัติภารกิจต่างจังหวัด และผู้บังคับบัญชาเห็นควรให้ลาได้มากกว่า 1 วัน
- 2.3 พนักงานจะต้องยื่นใบลาล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 3 วัน และเมื่อได้รับอนุญาตให้ลาแล้วจึงจะลาได้ ในกรณีที่พนักงานมีภาระจำเป็นเร่งด่วน ซึ่งไม่สามารถยื่นใบลาล่วงหน้าได้ พนักงานต้องแจ้งเหตุผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบทันทีก่อนเวลาทำงานในวันนั้น เว้นแต่กรณีที่หลักฐานชัดเจนว่าเหตุสุดวิสัยที่ไม่สามารถแจ้งได้ก่อนเวลาทำงาน ให้แจ้งในทันทีที่สามารถแจ้งได้ และต้องยื่นใบลาในวันแรกที่กลับเข้าทำงาน
- 2.4 พนักงานรายเดือนจะได้รับค่าจ้างในวันทีลา เว้นแต่จะมีข้อตกลงเป็นการเฉพาะตัวเป็นอย่างอื่น
- 3. ลาเพื่อทำหมั้น**
- 3.1 บริษัทฯ อนุญาตให้พนักงานลาเพื่อทำหมั้นและเนื่องจากการทำหมั้นได้ตามระยะเวลาที่แพทย์แผนปัจจุบันชั้นหนึ่งกำหนดและออกใบรับรองแพทย์ โดยได้รับค่าจ้างเท่ากับค่าจ้างในวันทำงานตามระยะเวลาที่ลา
- 3.2 พนักงานต้องยื่นใบลาล่วงหน้าอย่างน้อย 3 วัน และเมื่อได้รับอนุญาตให้ลาแล้วจึงจะลาทำหมั้นได้ เมื่อกลับจากการลาเพื่อทำหมั้นแล้ว พนักงานต้องนำใบรับรองแพทย์แผนปัจจุบันชั้นหนึ่งมายื่นต่อผู้บังคับบัญชาภายใน 3 วัน
- 4. ลาเพื่อคลอดบุตร**
- 4.1 บริษัทฯ อนุญาตให้พนักงานหญิงมีครรภ์ ลาเพื่อคลอดบุตรครรภ์หนึ่งไม่เกิน 90 วัน ซึ่งรวมวันหยุดที่มีระหว่างวันลาด้วย โดยได้รับค่าจ้างตามอัตราค่าจ้างในวันทำงานปกติเท่ากับจำนวนวันทีลา แต่ไม่เกิน 45 วัน
- 4.2 การลาเนื่องจากมีอาการแพ้ท้อง หรือการลาเนื่องจากการแท้งบุตรในขณะตั้งครรภ์ได้น้อยกว่า 28 สัปดาห์ ให้ถือเป็นการลาป่วย และการลาเพื่อตรวจครรภ์ให้ถือเป็นการลากิจไม่ถือว่าเป็นการลาคอลด
- 4.3 พนักงานหญิงที่ยังไม่สามารถทำงานได้เนื่องจากการคลอดบุตรหลังจากครบการลาคอลด 90 วันโดยมีใบรับรองแพทย์แสดง บริษัทฯ อนุญาตให้ลาได้อีก 30 วัน โดยไม่ได้รับค่าจ้าง

หน้า 14

หมวดที่ 4 วันลาและหลักเกณฑ์การลา

- 4.4 ถ้าพนักงานหญิงมีครรภ์มีใบรับรองแพทย์แผนปัจจุบันชั้นหนึ่ง มาแสดงว่าไม่อาจทำงานในหน้าที่เดิมได้ พนักงานอาจขอให้บริษัทฯ เปลี่ยนงานในหน้าที่เป็นการชั่วคราวก่อนหรือหลัง คลอดได้ โดยบริษัทฯ จะพิจารณาให้ตามตำแหน่งที่สมควร
- 4.5 พนักงานต้องยื่นใบลาพร้อมแนบใบรับรองแพทย์แผนปัจจุบันชั้นหนึ่ง ต่อผู้บังคับบัญชาล่วงหน้าอย่างน้อย 3 วัน ในกรณีที่เป็นการคลอดฉุกเฉินโดยไม่อาจขออนุมัติล่วงหน้าได้ ให้พนักงานหรือบุคคลในครอบครัวติดต่อแจ้งการหยุดงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบในโอกาสแรกที่จะทำได้ และต้องยื่นใบลาในวันแรกที่กลับ
- 5. ลาเพื่อรับราชการทหาร หรือรับการอบรมเพื่อการระดมพล**
- คือ การลาในกรณีที่ทางราชการทหาร เรียกระดมพลเพื่อตรวจสอบ ทดสอบความพร้อมหรือเพื่อเข้าฝึกวิชาทหารให้พนักงานที่ได้รับหมายเรียก หรือคำสั่งเรียก รับรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ โดยเร็ว พร้อมทั้งแสดงหลักฐานการเรียกตัว บริษัทฯ อนุญาตให้ลาได้ตามที่ทางราชการกำหนด โดยได้รับค่าจ้างเท่ากับค่าจ้างในวันทำงานตามจำนวนวันทีลา แต่ไม่เกินปีละ 60 วัน และเมื่อกลับจากการลาเพื่อการระดมพลแล้วต้องนำหลักฐานมาแสดงต่อบริษัทฯ ได้จะถือว่าพนักงานผู้นั้นขาดงาน
- 6. ลาเพื่อการฝึกอบรม หรือพัฒนาความรู้ความสามารถ**
- 6.1 บริษัทฯ อนุญาตให้พนักงานลาเพื่อการฝึกอบรม หรือพัฒนาความรู้ ความสามารถ (ยกเว้นกรณีการลาเพื่อศึกษาต่อ) โดยไม่ได้รับค่าจ้างในกรณีดังต่อไปนี้
- 6.1.1 เพื่อประโยชน์ต่อกรมแรงงานและสวัสดิการแรงงาน หรือการเพิ่มทักษะ ความชำนาญเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงานของพนักงาน
- 6.1.2 การสอบวัดผลทางการศึกษาที่ทางราชการจัดหรืออนุญาตให้จัดขึ้น
- 6.2 บริษัทฯ ไม่อนุญาตให้พนักงานลา ในกรณีดังต่อไปนี้
- 6.2.1 ในปีทีลานั้น พนักงานผู้นั้นเคยได้รับอนุญาตให้ลาเพื่อการฝึกอบรม หรือพัฒนาความรู้ตามความสามารถมาแล้วไม่น้อยกว่า 30 วัน หรือ 3 ครั้ง
- 6.2.2 การลาของพนักงานอาจก่อให้เกิดความเสียหาย หรือกระทบต่อการประกอบกิจการของบริษัทฯ

หน้า 15

หมวดที่ 4 วันลาและหลักเกณฑ์การลา

- 6.3 พนักงานต้องยื่นใบลาต่อผู้บังคับบัญชาล่วงหน้าอย่างน้อย 7 วัน และต้องได้รับอนุญาตจากผู้บังคับบัญชาก่อนจึงจะสามารถหยุดงานได้
- 7. การหยุดระยะยาว**
- พนักงานอาจมีความจำเป็นต้องหยุดงานนานกว่าระยะหยุดพักผ่อนประจำปี เช่น เนื่องจากเหตุผลทางครอบครัว ฯลฯ หากเหตุผลที่ขอลาหยุดมีลักษณะเป็นการสมควรแล้ว บริษัทฯ อาจอนุมัติให้ลาหยุดได้โดยไม่ได้รับค่าจ้าง โดยยื่นใบลาต่อผู้บังคับบัญชาล่วงหน้าอย่างน้อย 15 วัน และต้องได้รับอนุญาตจากผู้บังคับบัญชาก่อน
- 8. การขาดงาน**
- ในกรณีที่พนักงานหยุดงานโดยมิได้แจ้งให้บริษัทฯ ทราบ หรือหยุดงานโดยมิได้รับอนุญาตจากผู้บังคับบัญชา หรือหยุดงานโดยไม่มีเหตุผลอันสมควร หรือหยุดงานโดยไม่ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ในการลาของบริษัทฯ บริษัทฯ จะถือว่าพนักงานผู้นั้นขาดงานและจะไม่ได้รับค่าจ้างในวันทีขาดงาน และถูกพิจารณาโทษทางวินัย สำหรับพนักงานที่ละทิ้งหน้าที่เป็นเวลา 3 วันทำงานติดต่อกันโดยไม่มีเหตุอันควรไม่ว่าจะมีวันหยุดคั่นหรือไม่ก็ตาม จะถูกดำเนินการทางวินัยกับพนักงานถึงขั้นเลิกจ้างโดยไม่จ่ายค่าชดเชยใด ๆ

หน้า 16

หมวดที่ 4 วันลาและหลักเกณฑ์การลา

ข. หลักเกณฑ์การลา

การพิจารณาอนุญาตให้ลา บริษัทฯ จะพิจารณาถึงความจำเป็นของพนักงาน และการดำเนินธุรกิจของบริษัทฯ เป็นกรณีไป พนักงานที่ได้รับอนุญาตให้ลาแล้วหากมีความจำเป็นบริษัทฯ อาจเรียกตัวกลับเข้าทำงานก่อนครบกำหนดการลาได้ สำหรับการหยุดงานใดๆ โดยไม่ได้รับอนุญาต หรือไม่มีใบลาเป็นหลักฐานและไม่มีความจำเป็นต้องแจ้งถือเป็นการขาดงาน คือ ไม่ได้รับค่าจ้างตามวันทีขาดงาน มีผลต่อการขึ้นเงินเดือนประจำปี รวมทั้งการรับเงินรางวัลประจำปี(โบนัส) และอาจถูกพิจารณาโทษทางวินัยด้วย

ค. วิธีการลา และการอนุญาต

การลาหยุดไม่ว่ากรณีใด ๆ พนักงานต้องขอแบบฟอร์มใบลาจากแผนกบุคคล หรือดำเนินการตามวิธีการลาหยุดที่บริษัทฯ กำหนด แล้วนำไปเสนอขออนุมัติจากผู้บังคับบัญชา การลาหยุดงานทุกครั้งจะต้องแจ้งให้ผู้บังคับบัญชาทราบล่วงหน้าด้วยตนเองและได้รับอนุญาตก่อน เว้นแต่กรณีป่วยกะทันหันพนักงานจะต้องแจ้งให้ผู้บังคับบัญชา หรือแผนกบุคคลทราบในโอกาสแรกทีทำได้ และจะต้องส่งใบลาหรือดำเนินการตามวิธีการลาหยุดในวันแรกที่กลับเข้าทำงาน การหยุดงานใดๆ โดยไม่มีการเขียนใบลาหรือดำเนินการตามวิธีการลาหยุด หรือหยุดงานโดยไม่ได้รับอนุญาตอย่างถูกต้อง ถือว่าเป็นการขาดงานและละทิ้งหน้าที่ จะไม่ได้รับค่าจ้างในวันทีขาดงานและอาจถูกพิจารณาโทษทางวินัย

หน้า 17

ก. ค่าจ้าง และการจ่ายค่าจ้าง

1. บริษัทฯ จะจ่ายค่าจ้าง ค่าทำงานล่วงเวลา ค่าทำงานในวันหยุด ให้แก่พนักงาน โดยผ่านบัญชีธนาคารได้อนาคารหนึ่งตามที่บริษัทฯ เป็นผู้กำหนดโดยความยินยอมของพนักงาน
2. กำหนดวันจ่ายค่าจ้างพนักงานประจำสำนักงานใหญ่และโรงงาน ทุกวันที่ 28 ของทุกเดือน ถ้าหากวันจ่ายค่าจ้างของเดือนใดตรงกับวันเสาร์-อาทิตย์หรือวันหยุดตามประเพณี บริษัทฯ จะจ่ายค่าจ้างล่วงหน้าถัดขึ้นมาก่อนหน้าวันเสาร์ หรือวันอาทิตย์ หรือวันหยุดตามประเพณีนั้น
3. ภาษีเงินได้สำหรับเงินที่พนักงานได้รับ พนักงานจะต้องเป็นผู้ชำระโดยสิ้นเชิง โดยบริษัทฯ จะหักออกจากค่าจ้างของพนักงานทุกครั้งที่ยจ่ายค่าจ้าง
4. บริษัทฯ จะกำหนดหลักเกณฑ์การปรับเงินเดือนประจำปี เป็นปีๆ ไป พนักงานที่ได้รับการปรับเงินเดือนประจำปีจะได้รับเงินเดือนใหม่ มีผลตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม ของแต่ละปี

ข. การทำงานนอกเวลาทำงานปกติ

1. การทำงานล่วงเวลาในวันทำงานปกติ คือ การทำงานนอกเหนือจากเวลาทำงานปกติ หรือ เกินจากเวลาทำงานปกติในวันทำงาน โดยได้รับอนุมัติล่วงหน้าจากผู้บังคับบัญชา หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย และได้รับความยินยอมจากพนักงาน บริษัทฯ จะจ่ายค่าทำงานล่วงเวลาในอัตราหนึ่งเท่าครึ่งของอัตราค่าจ้างในวันทำงานปกติคิดตามจำนวนชั่วโมงปฏิบัติงานที่ทำงานเกินเวลาทำงานปกติ
2. การทำงานในวันหยุด คือ การทำงานตามเวลาทำงานปกติในวันหยุด โดยได้รับอนุมัติล่วงหน้าจากผู้บังคับบัญชา หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย และได้รับความยินยอมจากพนักงาน บริษัทฯ จะจ่ายค่าทำงานในวันหยุด ในอัตราดังนี้
 - 2.1 พนักงานที่มีสิทธิได้รับค่าจ้างในวันหยุด วันหยุดประจำสัปดาห์ วันหยุดตามประเพณี และวันหยุดพักผ่อนประจำปี ถ้ามาทำงานในวันหยุดดังกล่าว จะได้รับค่าทำงานในวันหยุดเพิ่มขึ้นอีกไม่น้อยกว่าหนึ่งเท่าของอัตราค่าจ้างต่อชั่วโมงในวันทำงาน

ตามจำนวนชั่วโมงที่ทำหรือของอัตราค่าจ้างต่อหน่วยในวันทำงานตามจำนวนผลงานที่ทำได้ สำหรับพนักงานซึ่งได้รับค่าจ้างตามผลงานโดยคำนวณเป็นหน่วย

- 2.2 พนักงานที่ไม่มีสิทธิได้รับค่าจ้างในวันหยุดประจำสัปดาห์ ถ้ามาทำงานในวันหยุด จะได้รับค่าทำงานในวันหยุดไม่น้อยกว่าสองเท่าของอัตราค่าจ้างต่อชั่วโมงในวันทำงานตามจำนวนชั่วโมงที่ทำหรือของอัตราค่าจ้างต่อหน่วยตามจำนวนผลงานที่ทำได้ สำหรับพนักงานซึ่งได้รับค่าจ้างตามผลงานโดยคำนวณเป็นหน่วย
3. การทำงานล่วงเวลาในวันหยุด คือ การทำงานนอกเวลาทำงานปกติในวันหยุด โดยได้รับอนุมัติล่วงหน้าจากผู้บังคับบัญชา หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย และได้รับความยินยอมจากพนักงาน บริษัทฯ จะจ่ายค่าล่วงเวลาในวันหยุด ในอัตราสามเท่าของอัตราค่าจ้างในวันทำงานปกติ คิดตามจำนวนชั่วโมงปฏิบัติงานที่ทำงานล่วงเวลาในวันหยุด
4. จำนวนชั่วโมงการทำงานล่วงเวลาในวันทำงานปกติ การทำงานในวันหยุด และการทำล่วงเวลาในวันหยุด เมื่อรวมกันแล้วในหนึ่งสัปดาห์ ต้องไม่เกินที่กฎหมายกำหนด ซึ่งปัจจุบันต้องไม่เกิน 36 ชั่วโมงต่อสัปดาห์
5. พนักงานซึ่งมีอำนาจหน้าที่ หรือซึ่งบริษัทให้ทำงานอย่างใดอย่างหนึ่ง ดังต่อไปนี้ ไม่มีสิทธิได้รับค่าทำงานล่วงเวลาและค่าทำงานในวันหยุด แต่พนักงานซึ่งบริษัทให้ทำงานตามข้อ 5.1, 5.2 หรือ 5.3 มีสิทธิได้รับค่าตอบแทนเป็นเงินเท่ากับอัตราค่าจ้างต่อชั่วโมง ในวันทำงานตามจำนวนชั่วโมงที่ทำ
 - 5.1 งานที่ผู้ทำมีอำนาจหน้าที่ทำการแทนบริษัท สำหรับกรณีการจ้าง การให้บำเหน็จ การลด ค่าจ้างหรือการเลิกจ้าง
 - 5.2 งานอยู่เฝ้าจุดดูแลสถานที่ หรือทรัพย์สินอันมิใช่หน้าที่การทำงาน ตามปกติของลูกจ้าง
 - 5.3 งานนอกสถานที่ หรืองานอื่นที่โดยสภาพของงานมีข้อกำหนดเวลาอันแน่นอนได้
 - 5.4 งานอื่นตามที่กำหนดในกฎหมายกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม ทั้งนี้ เว้นแต่บริษัทตกลงจ่ายค่าทำงานล่วงเวลา หรือค่าทำงานในวันหยุดให้แก่พนักงาน

หมวดที่ 6 วินัย และการลงโทษ

ก. นโยบาย

- บริษัทฯ ได้วางนโยบายเกี่ยวกับเรื่องวินัยของพนักงานไว้ ดังนี้
1. ผู้บังคับบัญชาจะต้องพยายามป้องกันมิให้เกิดปัญหาการลงโทษทางวินัย ด้วยการให้หลักการบริหารงานบุคคล หรือการบังคับบัญชาที่ดี
 2. การดำเนินการลงโทษทางวินัยจะถูกพิจารณาตามความหนักเบาของการกระทำ ความผิด เพื่อให้พนักงานได้มีโอกาสรับปรุงตนเอง นอกเสียจากความผิดนั้นจะร้ายแรง หรือเป็นความผิดซึ่งเกี่ยวกับการทุจริต ไม่ว่ากรณีใดๆ พนักงานอาจถูกเลิกจ้างจากการเป็นพนักงานของบริษัทฯ และอาจถูกฟ้องดำเนินคดีได้ ถึงแม้ว่าจะเป็นความผิดครั้งแรกก็ตาม
- ข. วินัยพนักงาน**
1. วินัยทั่วไป

บริษัทฯ ได้กำหนดระเบียบวินัยของพนักงานไว้โดยถือว่า การกระทำดังตัวอย่างต่อไปนี้เป็นความผิดวินัยทั่วไป

 - 1.1 มาทำงานสาย กลับก่อนเวลาเลิกงาน
 - 1.2 นอนหรือหลับในเวลาทำงาน
 - 1.3 เจตนาปฏิบัติงานล่าช้า
 - 1.4 ละทิ้งหน้าที่ ละเลย หรือหลีกเลี่ยงการทำงาน หรือขาดงานโดยไม่มีเหตุอันสมควร
 - 1.5 นำ หรือพกอาวุธใดๆ เข้ามาในสถานที่ทำงาน เว้นแต่ผู้มีหน้าที่ต้องพก
 - 1.6 แสดงกิริยาจ้าวา หรือขี้อริเยนข้อความหมิ่นประมาท ก้าวร้าว ดุหมั่น ล่วงเกิน หรือเหยียดหยามบุคคลในสถานที่ทำงาน
 - 1.7 เผยแพร่ข้อมูลอันเป็นการได้รัยผู้อื่น หรือก่อให้เกิดความแตกแยกสามัคคีระหว่างพนักงาน
 - 1.8 แจ้ง หรือรายงานข้อมูลอันเป็นเท็จต่อผู้บังคับบัญชา
 - 1.9 มีอาการมึนเมาในเวลาทำงาน อันเนื่องมาจากการดื่มสุรา ยาเสพติด หรือของมีเมาขณะปฏิบัติงานตามหน้าที่หรืออยู่ใน บริเวณสถานที่ทำการของบริษัท

หมวดที่ 6 วินัย และการลงโทษ

- 1.10 ทำลาย หรือทำให้เสียหายซึ่งเครื่องมือ เครื่องใช้ หรือทรัพย์สินอื่นใด
- 1.11 นำเครื่องมือ เครื่องใช้ หรือทรัพย์สินอื่นใดของบริษัทฯ ไปใช้ประโยชน์ส่วนตัวหรือผู้อื่น
- 1.12 เล่นการพนัน หรือร่วมวงในการพนันทุกประเภทในบริเวณสถานที่ทำการของบริษัทฯ
- 1.13 ทำการเรียบบุคคลใด ๆ ในสถานที่ทำการของบริษัทฯ เว้นแต่ได้รับอนุญาตจากฝ่ายจัดการ
- 1.14 ผ่าฝืน หลักเสียง ขัดขึ้น หรือละเลยเพิกเฉยต่อระเบียบ กฎข้อบังคับ ประกาศ หรือคำสั่งของบริษัทฯ รวมถึงคำสั่งอันชอบด้วยกฎหมาย และชอบด้วยหน้าที่ของผู้บังคับบัญชา
- 1.15 ประพฤติตนจนเป็นที่รังเกียจของสังคมเป็นอันพาลหรือเลวทรามหรือกระทำการใดๆ อันสื่อให้เห็นว่าเสื่อมเสียในด้านศีลธรรม
- 1.16 มีหนี้สินล้นพ้นตัว
- 1.17 เบียด รับ ยอมรับ หรือยอมจะรับทรัพย์สินและประโยชน์อื่นใดจากผู้อื่น
- 1.18 ทำการทะเลาะวิวาท หรือทำร้ายซึ่งกันและกัน หรือต่อบุคคลใด ๆ ภายในสถานที่ทำการของบริษัทฯ หรือบริเวณใกล้เคียง อันจะนำมาซึ่งความไม่สงบเรียบร้อย และเสียหายต่อชื่อเสียงของบริษัทฯ
- 1.19 กระทำการใดๆ โดยประมาทเลินเล่อ หรือขาดความระมัดระวังอันเป็นเหตุให้บริษัทฯ ต้องได้รับความเสียหาย
- 1.20 เปิดเผยข้อความใด ๆ อันเป็นเรื่องปกปิดเกี่ยวกับกิจการของบริษัทฯ
- 1.21 ปิ่ดปายนัดพบ ประชุม ชุมนุม เพื่อการอภิปรายภายในบริษัทฯ และแจกเอกสาร สิ่งตีพิมพ์ อันจะนำมาซึ่งความไม่สงบและวุ่นวายขึ้น
- 1.22 ทำงานส่วนตัวในเวลาปฏิบัติงาน
- 1.23 เปิดเผยเงินเดือน หรือรายได้ของผู้อื่น หรือความลับของบริษัทฯ แก่บุคคลภายนอก หรือบุคคลอื่นใดที่ไม่มีสิทธิหรือความเหมาะสมที่จะทราบข้อมูลนั้น
- 1.24 ไม่แต่งกายตามระเบียบที่บริษัทฯ กำหนดเมื่ออยู่ในบริษัทฯ

- 1.25 การรับประโยชน์จากส่วนลด หรือของแจกแถมจากการติดต่อซื้อสินค้า
 - 1.26 มีหุ้นส่วนหรือผลประโยชน์ในธุรกิจที่ติดต่อกับบริษัทฯ เช่น ผู้ซื้อหรือผู้ขายสินค้ากับบริษัทฯ โดยมีได้รายงานให้บริษัทฯ ทราบ
 - 1.27 ปฏิบัติสิ่งอื่นใดอันเป็นการขัดต่อผลประโยชน์ของบริษัทฯ ไม่ว่าจะโดยทางตรงหรือทางอ้อม
 - 1.28 เข้าไปเกี่ยวข้องในการประกอบธุรกิจอื่นใด อันอาจมีผลกระทบกระเทือนถึงประโยชน์ของบริษัทฯ หรือเป็นการแข่งขันกับบริษัทฯ
 - 1.29 ไม่ปฏิบัติงานด้วยความซื่อสัตย์ และสุจริตโดยป้องกันความปลอดภัยที่บริษัทฯ จัดไว้ให้ตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงานที่อาจเสี่ยงต่ออันตราย
 - 1.30 เข้าร่วมหรือสนับสนุนกิจกรรมของพรรคการเมืองใด พรรคการเมืองหนึ่งในนามของบริษัทฯ
- 2. วินัยร้ายแรง**
- กรณีพนักงานกระทำผิดวินัยร้ายแรงใดๆ บริษัทฯอาจพิจารณาเลิกจ้าง การกระทำดังต่อไปนี้เข้าข่ายเป็นความผิดวินัยร้ายแรง อาทิ
- 2.1 ทุจริตต่อหน้าที่หรือกระทำความผิดอาญาโดยเจตนาแก่บริษัทฯ
 - 2.2 จงใจทำให้บริษัทฯ ได้รับความเสียหาย
 - 2.3 ประมาทเลินเล่อเป็นเหตุให้บริษัทฯ ได้รับความเสียหายอย่างร้ายแรง
 - 2.4 ผ่าฝืนข้อบังคับเกี่ยวกับการทำงานหรือระเบียบคำสั่งของบริษัทฯ อันชอบด้วยกฎหมายและเป็นธรรม และบริษัทฯ ได้ تذากเตือนเป็นหนังสือแล้ว เว้นแต่กรณีร้ายแรง บริษัทฯ ไม่จำเป็นต้องเตือน หนังสือเตือนให้มีผลบังคับได้ไม่เกินหนึ่งปีนับแต่วันที่พนักงานได้กระทำความผิด
 - 2.5 ละทิ้งหน้าที่เป็นเวลาสามวันทำงานติดต่อกันไม่ว่าจะมีวันหยุดคั่นหรือไม่ก็ตามโดยไม่มีเหตุอันสมควร
 - 2.6 ฝ่าฝืนโทษจำคุกตามคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก ในกรณีนี้ถ้าเป็นความผิดที่ได้กระทำโดยประมาทหรือลหุโทษต้องเป็นกรณีที่เป็นเหตุให้บริษัทฯ ได้รับความเสียหาย

- 2.7 ต้มสุรา หรือเสพยาเสพติด จำหน่าย หรือเล่นการพนัน หรือมีของผิดกฎหมายไว้ในครอบครองภายในบริษัทฯ
- 2.8 พกพาอาวุธร้ายแรง วัตถุระเบิด หรือวัตถุอันตรายอื่นๆ ที่ผิดกฎหมายเข้ามาภายในบริษัทฯ
- 2.9 ลักทรัพย์ หนีบขยี้ ยักยอกทรัพย์สิน หรือผลิตภัณฑ์ของบริษัทฯ และ/หรือของผู้มีอำนาจในบริษัทฯ
- 2.10 เปลี่ยนแปลง ปลอม แกะไข ตัดทอน หรือทำลายเอกสารต่างๆ ของบริษัทฯ หรือเอกสารที่มีความเกี่ยวข้องระหว่างพนักงานกับบริษัทฯ
- 2.11 ใช้อำนาจหน้าที่ของตน หรืออาศัยอำนาจหน้าที่ของผู้อื่น ในการเบียดบังผลประโยชน์ของบริษัทฯ เพื่อประโยชน์ของตนเอง หรือของผู้อื่น
- 2.12 สุมบุนหรื หรือจุดไฟในบริเวณที่มีป้ายห้ามสูบบุหรี่ หรือเขตไฟฟ้า ยกเว้นในสถานที่ที่ บริษัทฯ ได้กำหนดไว้ให้สูบบุหรี่ได้
- 2.13 เปิดเผยความลับของบริษัทฯ ซึ่งนำความเสียหายมาอย่างร้ายแรง
- 2.14 ละเมิดลิขสิทธิ์ของบริษัทฯ หรือ ของบริษัทฯ อันใดที่อนุญาตให้บริษัทฯ ใช้ประโยชน์ในโปรแกรมคอมพิวเตอร์ ไม่ว่าด้วยสัญญาและ/หรือวิธีการใด ๆ และ/หรือ ไม่ว่าจะเป็นการกระทำซ้ำ หรือดัดแปลง เผยแพร่ต่อสาธารณชนหรือให้เข้าต้นฉบับหรือสำเนา ไม่ว่าจะโดยแสงภาพหรือไม่
- 2.15 นิตยฐาน หรือมีส่วนร่วมในการนิตยฐานโดยผิดกฎหมาย

ค. บทลงโทษทางวินัย

พนักงานมีหน้าที่ต้องปฏิบัติตามระเบียบอย่างเคร่งครัด ถ้าพนักงานผู้ใดไม่ปฏิบัติตามหรือละเว้นการปฏิบัติตามใด ๆ อันถือได้ว่าเป็นการฝ่าฝืนวินัย จะต้องถูกพิจารณาโทษตามบทลงโทษทางวินัย อย่างหนึ่งอย่างใด แล้วแต่ความหนักเบาของการกระทำความผิดดังต่อไปนี้

1. ตักเตือนด้วยวาจา
2. ตักเตือนเป็นลายลักษณ์อักษร
3. พักงานโดยไม่จ่ายค่าจ้าง ไม่เกิน 7 วัน
4. งดขึ้นค่าจ้าง และ / หรือ ตัดเงินโบนัส
5. เลิกจ้าง

ง. หลักเกณฑ์การพิจารณาโทษ

การตักเตือนด้วยวาจาหรือการตักเตือนเป็นลายลักษณ์อักษร หรือการพักงานโดยไม่จ่ายค่าจ้าง หรือการงดขึ้นค่าจ้าง และ/หรือ ตัดเงินโบนัส หรือการเลิกจ้าง มีหลักเกณฑ์การพิจารณาการลงโทษ ดังนี้

1. เจตนาในการทำความผิด
2. ความร้ายแรงของการกระทำความผิด
3. กระทำความผิดซ้ำในครั้งเดิม

จ. ขั้นตอนการปฏิบัติ และผู้มีอำนาจในการพิจารณาโทษทางวินัย

1. เมื่อมีการกระทำความผิดทางวินัยเกิดขึ้น ผู้บังคับบัญชาต้นสังกัดต้องแจ้งกับฝ่ายทรัพยากรบุคคลทราบทันที
2. ฝ่ายทรัพยากรบุคคลหารือกับต้นสังกัดเพื่อกำหนดมาตรการลงโทษตามความเหมาะสม
3. กรณีที่น่าจะเป็นความผิดร้ายแรง ซึ่งมีโทษถึงเลิกจ้างให้ฝ่ายทรัพยากรบุคคลประสานงานกับหน่วยงานต้นสังกัดเพื่อตั้งคณะกรรมการสอบสวนอย่างน้อย 3 คน อันประกอบด้วย ตัวแทนจากแผนกต้นสังกัด ตัวแทนจากฝ่ายทรัพยากรบุคคลและตัวแทน

จากหน่วยงานอื่นอีก 1 คน โดยผู้มีอำนาจการฝ่ายทรัพยากรบุคคล จะเป็นผู้ที่มีอำนาจอนุมัติการแต่งตั้งคณะกรรมการ

4. ให้ดำเนินการสอบสวนให้เรียบร้อยภายใน 7 วันทำการ
5. ให้คณะกรรมการฯ สรุปรายงานการสอบสวน และนำเสนอมาตรการ การลงโทษแก่ผู้จัดการฝ่าย/ผู้มีอำนาจการสายงานต้นสังกัดและผู้มีอำนาจการฝ่ายทรัพยากรบุคคล เพื่อพิจารณา กรณีกระทำความผิดร้ายแรงถึงขั้นเลิกจ้างจะต้องให้กรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส เข้าร่วมพิจารณาด้วย
6. ให้ฝ่ายทรัพยากรบุคคล จัดทำหนังสือแจ้งผลการสอบสวน และส่งเรื่องให้ผู้มีอำนาจอนุมัติเป็นผู้ลงนามในคำสั่งลงโทษ
7. ให้ผู้บังคับบัญชาดำเนินการนำผลการพิจารณาลงโทษ แจ้งกับพนักงานเพื่อรับทราบและให้ลงชื่อเป็นหลักฐาน

ฉ. การพักงานระหว่างการสอบสวนความผิด

ในกรณีที่พนักงานถูกกล่าวหาว่ากระทำการฝ่าฝืนกฎ ระเบียบ คำสั่ง ข้อบังคับเกี่ยวกับการทำงาน บริษัทฯ สั่งพักงาน เพื่อสอบสวนความผิด เว้นแต่กรณีความผิดชัดแจ้ง โดยมีหลักเกณฑ์ดังนี้

1. คำสั่งพักงานจะเป็นหนังสือระบุความผิด
2. กำหนดระยะเวลาพักงานจะไม่เกิน 7 วัน
3. จะแจ้งคำสั่งการพักงานให้พนักงานทราบก่อนการพักงาน
4. บริษัทฯ จะจ่ายเงินระหว่างพักงานในอัตราร้อยละ 50 ของค่าจ้าง
5. หากสอบสวนแล้วไม่ปรากฏความผิด บริษัทฯ จะจ่ายค่าจ้างเท่ากับค่าจ้างในวันทำงานปกตินับแต่วันที่สั่งพักงาน โดยถือว่าเงินที่จ่ายให้ร้อยละ 50 ระหว่างพักงานเป็นส่วนหนึ่งของค่าจ้างพร้อมด้วยดอกเบี้ยร้อยละ 15 ต่อปี

ช. ผู้มีอำนาจในการพิจารณาโทษทางวินัย

ให้เป็นไปตามที่ระบุไว้ในระเบียบบริษัทฯ ว่าด้วยอำนาจอนุมัติ

หมวดที่ 7 การร้องทุกข์

เพื่อเป็นการเสริมสร้างความสัมพันธ์และความเข้าใจอันดีระหว่างบริษัทฯ กับพนักงาน และขจัดปัญหาข้อขัดแย้งที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงาน และเพื่อให้พนักงานได้รับสิทธิประโยชน์ที่เป็นธรรม การทำงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ พนักงานผู้ใดเห็นว่าตนมิได้ได้รับความเป็นธรรมตามสภาพการจ้าง การทำงาน สิทธิประโยชน์ หน้าที่และความรับผิดชอบ ตามระเบียบข้อบังคับการทำงานนี้ หรือตามระเบียบอื่นใดของบริษัทฯ อาจยื่นเรื่องราวร้องทุกข์ต่อบริษัทฯ ได้โดยมีหลักเกณฑ์การปฏิบัติ ดังนี้

ก. ขอบเขตของการร้องทุกข์

1. การร้องทุกข์ของพนักงานจะต้องเป็นเรื่องที่เกี่ยวกับความคิดเห็น หรือข้อขัดแย้งว่าด้วยระบบ หรือวิธีการทำงาน สิทธิประโยชน์ตามสัญญาหรือสภาพการจ้าง ความประพฤติและความเป็นธรรมของพนักงาน
2. การร้องทุกข์จะต้องมีข้อร้องขอให้แต่งตั้ง โยกย้าย เลิกจ้าง ปลดออก ไล่ออกซึ่งบุคคล หรือเรื่องของการปฏิบัติงาน
3. การร้องทุกข์จะต้องเป็นเรื่องเกี่ยวกับการทำงาน มีข้อเรื่องส่วนตัว เว้นแต่เรื่องส่วนตัวนั้นจะเกี่ยวข้องกับการทำงาน

ข. วิธีการและขั้นตอนการร้องทุกข์

1. ต้องยื่นเรื่องราวร้องทุกข์ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันทราบหรือควรได้ทราบเรื่องอันเป็นเหตุให้ร้องทุกข์
2. การร้องทุกข์กระทำได้สำหรับตนเองเท่านั้น จะร้องทุกข์แทนคนอื่น หรือมอบหมายให้คนอื่นร้องทุกข์แทนไม่ได้
3. การร้องทุกข์ให้ทำเป็นหนังสือ และอย่างน้อยต้องประกอบด้วยสาระสำคัญ ดังนี้
 - 3.1 ระบุเรื่องอันเป็นเหตุให้ร้องทุกข์
 - 3.2 ระบุความประสงค์ของการร้องทุกข์
 - 3.3 ลงชื่อ ชื่อ-สกุล ลายมือชื่อ และตำแหน่งผู้ร้องทุกข์
4. การร้องทุกข์ให้พนักงานยื่นเรื่องราวร้องทุกข์ผ่านผู้บังคับบัญชาโดยตรง หรือฝ่ายทรัพยากรบุคคล

หน้า 26

หมวดที่ 7 การร้องทุกข์

จ. ความคุ้มครองของผู้ร้องทุกข์ และผู้เกี่ยวข้อง

1. ผู้ร้องทุกข์จะได้รับการพิจารณาด้วยความเป็นธรรม
2. ผู้ร้องทุกข์จะไม่ถูกกลั่นแกล้ง ย้ายหน้าที่การงาน หรือลงโทษแต่อย่างใด
3. พนักงานที่ให้การเป็นพยาน หรือให้ความร่วมมือในการสอบสวน จะได้รับความคุ้มครองโดยไม่ถูกกลั่นแกล้ง ย้ายหน้าที่การงาน หรือลงโทษ

หน้า 28

หมวดที่ 7 การร้องทุกข์

ค. การสอบสวนและพิจารณา

เมื่อผู้บังคับบัญชาได้รับเรื่องราวร้องทุกข์ หรือหนังสือร้องทุกข์จากพนักงานแล้ว จะต้องพิจารณาแจ้งผลให้พนักงานด้วยการชี้แจง ทำความเข้าใจ หรือวินิจฉัยเป็นหนังสือ การแจ้งผลการพิจารณาโดยการชี้แจงด้วยวาจาให้บันทึกคำชี้แจงเหตุผลไว้ในสำนวนโดยให้ผู้ร้องทุกข์ลงลายมือชื่อรับทราบ

ง. การอุทธรณ์คำวินิจฉัย และกระบวนการยุติข้อร้องทุกข์

1. ผู้ร้องทุกข์ที่ไม่พอใจคำชี้แจง หรือคำวินิจฉัยของผู้บังคับบัญชา อาจอุทธรณ์ผลการพิจารณาโดยตรงต่อผู้บังคับบัญชาระดับเหนือขึ้นไปว่าผู้สั่งลงโทษในสายการบังคับบัญชาที่เกี่ยวข้องเป็นหนังสือภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันทราบ หรือ ควรได้รับทราบคำชี้แจง หรือ คำวินิจฉัย
2. ฝ่ายทรัพยากรบุคคล ประสานงานกับต้นสังกัดเพื่อตั้งคณะกรรมการสอบสวนข้อเท็จจริงอย่างน้อย 3 คน อันประกอบด้วย ตัวแทนจากแผนกต้นสังกัด (ผู้บังคับบัญชาที่เหนือขึ้นไปว่าผู้สั่งลงโทษในสายการบังคับบัญชา) ตัวแทนจากฝ่ายทรัพยากรบุคคล และตัวแทนผู้บังคับบัญชาจากหน่วยงานอื่น
3. คณะกรรมการสอบสวนข้อเท็จจริง จะต้องพิจารณาเรื่องอุทธรณ์นั้นให้เสร็จสิ้นภายใน 30 วัน
4. ผู้อำนวยการฝ่ายทรัพยากรบุคคล จะแจ้งผลการพิจารณาอุทธรณ์ด้วยการชี้แจงทำความเข้าใจหรือการวินิจฉัยเป็นหนังสือ การแจ้งผลด้วยการชี้แจงด้วยวาจาให้บันทึกคำชี้แจงเหตุผลไว้ในสำนวน โดยให้ผู้ร้องทุกข์ลงลายมือชื่อรับทราบ
5. ผู้ร้องทุกข์ที่ไม่พอใจคำชี้แจงหรือคำวินิจฉัยของคณะกรรมการสอบสวนข้อเท็จจริง มีสิทธิอุทธรณ์ผลการพิจารณาโดยตรงต่อกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโสเป็นหนังสือภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันทราบ หรือควรได้รับทราบคำชี้แจงหรือคำวินิจฉัย
6. คำชี้แจงการทำความเข้าใจ หรือการวินิจฉัยของกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโสให้ถือเป็นที่สุด

หน้า 27

หมวดที่ 8 การพัฒนาสภาพการเป็นพนักงาน

ก. การพัฒนาสภาพการเป็นพนักงาน

พนักงานจะพัฒนาสภาพจากการเป็นพนักงานของบริษัท ในกรณี ดังต่อไปนี้

1. ดาย
2. ลาออก
3. เกษียณอายุงาน
4. เลิกจ้าง
5. ลาออก
 - 5.1 พนักงานที่ประสงค์ลาออกจากบริษัทฯ ต้องแจ้งเป็นหนังสือให้บริษัทฯ ทราบล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 30 วันก่อนลาออก เว้นแต่จะมีสัญญาแสดงข้อความเป็นอย่างอื่น
 - 5.2 พนักงานที่ลาออกจะไม่ได้รับค่าชดเชยใดๆ ยกเว้นการจ่ายชดเชยสำหรับวันหยุดที่ผ่อนปรนประจำปีสะสมที่มีได้ใช้ตามที่พระราชบัญญัติคุ้มครองแรงงานกำหนด
6. เกษียณอายุงาน
 - 6.1 พนักงานจะเกษียณงานเมื่ออายุครบ 60 ปี ในวันสิ้นปีปฏิทิน โดยจะต้องได้รับอนุมัติจากบริษัทฯ หากเป็นกรณีพิเศษที่บริษัทฯ ต้องการให้พนักงานผู้หนึ่งผู้ใดทำงานต่อไป บริษัทฯ อาจใช้ดุลยพินิจให้พนักงานผู้นั้นทำงานต่อไปโดยการตกลงกันทั้งสองฝ่าย แต่ต้องได้รับการอนุมัติจากฝ่ายบริหารจัดการตามอำนาจอนุมัติ
 - 6.2 บริษัทฯ จะจ่ายค่าชดเชยให้แก่พนักงานที่เกษียณอายุงาน ตามอัตราสิทธิที่พนักงานพึงได้รับตามกฎหมาย
3. การเลิกจ้าง หมายความว่า
 - (ก) การที่บริษัทฯ ไม่ให้พนักงานทำงานต่อไป และไม่จ่ายค่าจ้างให้ไม่ว่าจะเป็นเพราะเหตุสิ้นสุดสัญญาจ้างหรือเหตุอื่นใด
 - (ข) การที่พนักงานไม่ได้ทำงานและไม่ได้รับค่าจ้างเพราะเหตุที่บริษัทฯ ไม่สามารถดำเนินการต่อไป
- 3.1 การเลิกจ้างโดยจ่ายค่าชดเชย
 - 3.1.1 เกษียณอายุงาน
 - 3.1.2 บริษัทฯ ยุบเลิกหน่วยงานบางหน่วย

หน้า 29

หมวดที่ 8 การพัฒนาสภาพการเป็นพนักงาน

3.1.3 แพทย์ ลงความเห็นว่าคุณภาพไม่เหมาะสมที่จะปฏิบัติงานต่อ

3.1.4 หย่อนสมรรถภาพในการปฏิบัติงาน

3.1.5 กระทำความผิดที่ไม่ร้ายแรง หรือมีพฤติกรรมไม่น่าไว้วางใจ

3.1.6 พนักงานของบริษัทฯ ที่แต่งงานกันหรืออยู่กินกันฉันสามีภรรยา และบริษัทฯ พิจารณาเห็นว่าจะมีผลกระทบในด้านการบังคับบัญชา หรือ ความลับของ บริษัทฯ สนวนสิทธิที่จะบอกเลิกสัญญาจ้างพนักงานคนใดคนหนึ่งได้ โดยบริษัทฯ จะจ่ายค่าชดเชยให้ตามกฎหมาย

3.2 การเลิกจ้างโดยไม่จ่ายค่าชดเชย

3.2.1 อยู่ในช่วงทดลองงาน และถูกเลิกจ้างก่อนมีอายุงานครบ 120 วัน

3.2.2 เป็นพนักงานที่มีกำหนดระยะเวลาการจ้างไว้แน่นอนและเลิกจ้างตามกำหนดระยะเวลานั้น ซึ่งเป็นงานในโครงการเฉพาะที่ไม่ใช่งานปกติของธุรกิจหรือการดำเนินงานของบริษัทฯ และมีระยะเวลาเริ่มต้นและสิ้นสุดของงานที่แน่นอนหรืองานอันมีลักษณะเป็นครั้งคราวที่กำหนดการสิ้นสุดหรือความสำเร็จของงานหรือในงานที่เป็นไปตามฤดูกาล และได้จ้างในช่วงเวลาของฤดูกาลนั้นซึ่งงานดังกล่าวข้างต้นจะต้องแล้วเสร็จภายในเวลาไม่เกิน 2 ปี โดยได้ทำสัญญาเป็นหนังสือไว้ตั้งแต่เมื่อเริ่มจ้าง

3.2.3 พนักงานทำความผิดวินัยร้ายแรง 6 ข้อ (ตามกฎหมายแรงงาน) ดังนี้

- (1) ทุจริตต่อหน้าที่หรือกระทำความผิดอาญาโดยเจตนาแก่บริษัท
- (2) จงใจทำให้บริษัทฯ ได้รับความเสียหาย
- (3) ประมาทเลินเล่อ เป็นเหตุให้บริษัทฯ ได้รับความเสียหาย อย่างร้ายแรง
- (4) ผิดใจหรือบงการเกี่ยวกับการทำงาน หรือ ระเบียบหรือคำสั่งของบริษัทฯ อันชอบด้วยกฎหมายและเป็นธรรม และบริษัทฯ ได้ตักเตือนเป็นหนังสือแล้ว เว้นแต่กรณีร้ายแรง บริษัทฯ ไม่จำเป็นต้องตักเตือน
- (5) ละทิ้งหน้าที่เป็นเวลาสามวันทำงานติดต่อกันไม่ว่าจะมีวันหยุดคั่นหรือไม่ก็ตาม โดยไม่มีเหตุอันสมควร
- (6) ได้รับโทษจำคุกตามคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก ในกรณีนี้ถ้าเป็นความผิดที่ได้กระทำโดยประมาท หรือลู่โทษต้องเป็นกรณีที่เป็นเหตุให้บริษัทฯ ได้รับความเสียหาย

หน้า 30

หมวดที่ 8 การพัฒนาสภาพการเป็นพนักงาน

5. พนักงานซึ่งทำงานติดต่อกันครบสิบปีขึ้นไป โดยรวมวันหยุด วันลา วันที่บริษัทฯ อนุญาตให้หยุดงานเพื่อประโยชน์ของพนักงาน และวันที่บริษัทฯ สั่งให้พนักงานหยุดงานเพื่อประโยชน์ของบริษัทฯ บริษัทฯ จะจ่ายค่าชดเชยให้เท่ากับค่าจ้างอัตราสุดท้ายสามร้อยวัน หรือเท่ากับค่าจ้างของการทำงานสามร้อยวัน สำหรับพนักงานซึ่งได้รับค่าจ้างตามผลงานโดยคำนวณเป็นหน่วย

ค. ค่าชดเชยพิเศษ

1. ในกรณีที่บริษัทฯ เลิกจ้างพนักงานเพราะเหตุที่บริษัทฯ ปรับปรุงหน่วยงาน กระบวนการผลิต การจำหน่าย หรือ การบริการ อันเนื่องมาจากการนำเครื่องจักรมาใช้ หรือเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรหรือเทคโนโลยีซึ่งเป็นเหตุให้ต้องลดจำนวนพนักงานลง บริษัทฯ จะแจ้งวันที่เลิกจ้าง เหตุผลของการเลิกจ้างและรายชื่อพนักงานที่จะเลิกจ้างต่อพนักงานตรงแรงงานและพนักงานที่จะเลิกจ้างทราบล่วงหน้าไม่น้อยกว่าหกสิบวันก่อนวันที่จะเลิกจ้าง ในกรณีที่บริษัทฯ ไม่แจ้งให้พนักงานที่จะเลิกจ้างทราบล่วงหน้า หรือ แจ้งล่วงหน้าน้อยกว่าระยะเวลาที่กำหนด บริษัทฯ จะจ่ายค่าชดเชยพิเศษแทนการบอกกล่าวล่วงหน้าเท่ากับค่าจ้างอัตราสุดท้ายหกสิบวัน หรือ เท่ากับค่าจ้างของการทำงานหกสิบวันสุดท้าย สำหรับพนักงานซึ่งได้รับค่าจ้างตามผลงานโดยคำนวณเป็นหน่วยด้วย ในกรณีที่มีการจ่ายค่าชดเชยพิเศษแทนการบอกกล่าวล่วงหน้าแล้ว ถือว่าบริษัทฯ ได้จ่ายสินจ้างแทนการบอกกล่าวล่วงหน้าตามประมวลกฎหมายแพ่งและพาณิชย์ด้วยบริษัทฯ จะจ่ายค่าชดเชยพิเศษเพิ่มขึ้นจากค่าชดเชยปกติ ดังนี้

1.1 พนักงานซึ่งทำงานติดต่อกันครบปีขึ้นไป โดยรวมวันหยุด วันลา วันที่บริษัทฯ อนุญาตให้หยุดงานเพื่อประโยชน์ของพนักงาน และวันที่บริษัทฯ สั่งให้พนักงานหยุดงานเพื่อประโยชน์ของบริษัทฯ บริษัทฯ จะจ่ายค่าชดเชยพิเศษเพิ่มขึ้นจากค่าชดเชยปกติตามข้อ ๕. สำหรับการทำงานที่เกินหกปีขึ้นไปเป็นจำนวนเท่ากับค่าจ้างอัตราสุดท้ายสิบห้าวันต่อการทำงานครบหนึ่งปี หรือเป็นจำนวนเท่ากับค่าจ้างของการทำงานสิบห้าวันสุดท้าย ต่อการทำงานครบหนึ่งปี สำหรับลูกจ้างซึ่งได้รับค่าจ้างตามผลงานโดยคำนวณเป็นหน่วย

หน้า 32

หมวดที่ 8 การพัฒนาสภาพการเป็นพนักงาน

ข. ค่าชดเชย

บริษัทฯ จะจ่ายค่าชดเชยตามกฎหมายให้แก่พนักงานที่ถูกเลิกจ้างตามข้อ 3.1 ข้างต้น ดังนี้

1. พนักงานซึ่งทำงานติดต่อกันครบหนึ่งร้อยสี่สิบวัน แต่ไม่ครบหนึ่งปี โดยรวมวันหยุด วันลา วันที่บริษัทฯ อนุญาตให้หยุดงานเพื่อประโยชน์ของพนักงาน และวันที่บริษัทฯ สั่งให้พนักงานหยุดงานเพื่อประโยชน์ของบริษัทฯ บริษัทฯ จะจ่ายค่าชดเชยให้เท่ากับค่าจ้างอัตราสุดท้ายสามสิบวัน หรือเท่ากับค่าจ้างของการทำงานสามสิบวันสุดท้าย สำหรับพนักงานซึ่งได้รับค่าจ้างตามผลงานโดยคำนวณเป็นหน่วย

2. พนักงานซึ่งทำงานติดต่อกันครบหนึ่งปี แต่ไม่ครบสามปี โดยรวมวันหยุด วันลา วันที่บริษัทฯ อนุญาตให้หยุดงานเพื่อประโยชน์ของพนักงาน และวันที่บริษัทฯ สั่งให้พนักงานหยุดงานเพื่อประโยชน์ของบริษัทฯ บริษัทฯ จะจ่ายค่าชดเชยให้เท่ากับค่าจ้างอัตราสุดท้ายเก้าสิบวัน หรือเท่ากับค่าจ้างของการทำงานเก้าสิบวันสุดท้าย สำหรับพนักงานซึ่งได้รับค่าจ้างตามผลงานโดยคำนวณเป็นหน่วย

3. พนักงานซึ่งทำงานติดต่อกันครบสามปี แต่ไม่ครบหกปี โดยรวมวันหยุด วันลา วันที่บริษัทฯ อนุญาตให้หยุดงานเพื่อประโยชน์ของพนักงาน และวันที่บริษัทฯ สั่งให้พนักงานหยุดงานเพื่อประโยชน์ของบริษัทฯ บริษัทฯ จะจ่ายค่าชดเชยให้เท่ากับค่าจ้างอัตราสุดท้ายหนึ่งร้อยแปดสิบวัน หรือเท่ากับค่าจ้างของการทำงานหนึ่งร้อยแปดสิบวันสุดท้าย สำหรับพนักงานซึ่งได้รับค่าจ้างตามผลงานโดยคำนวณเป็นหน่วย

4. พนักงานซึ่งทำงานติดต่อกันครบหกปี แต่ไม่ครบสิบปี โดยรวมวันหยุด วันลา วันที่บริษัทฯ อนุญาตให้หยุดงานเพื่อประโยชน์ของพนักงาน และวันที่บริษัทฯ สั่งให้พนักงานหยุดงานเพื่อประโยชน์ของบริษัทฯ บริษัทฯ จะจ่ายค่าชดเชยให้เท่ากับค่าจ้างอัตราสุดท้ายสองร้อยสี่สิบวัน หรือเท่ากับค่าจ้างของการทำงานสองร้อยสี่สิบวันสุดท้าย สำหรับพนักงานซึ่งได้รับค่าจ้างตามผลงานโดยคำนวณเป็นหน่วย

หน้า 31

หมวดที่ 8 การพัฒนาสภาพการเป็นพนักงาน

1.2 ค่าชดเชยพิเศษนี้รวมแล้วต้องไม่เกินค่าจ้างอัตราสุดท้ายสามร้อยหกสิบวัน หรือไม่เกินค่าจ้างของการทำงานสามร้อยหกสิบวันสุดท้ายสำหรับพนักงาน ซึ่งได้รับค่าจ้างตามผลงานโดยคำนวณเป็นหน่วย

1.3 การคำนวณค่าชดเชยพิเศษ กรณีระยะเวลาทำงานไม่ครบหนึ่งปี ถ้าเศษของระยะเวลาทำงานมากกว่าหนึ่งร้อยแปดสิบวัน นับเป็นการทำงานครบหนึ่งปี

2. ในกรณีที่บริษัทฯ ย้ายสถานประกอบกิจการไปตั้ง ณ สถานที่อื่นอันมีผลกระทบสำคัญต่อการดำรงชีวิตตามปกติของพนักงานหรือครอบครัว บริษัทฯ จะแจ้งให้พนักงานทราบล่วงหน้าไม่น้อยกว่าสามสิบวันก่อนวันย้ายสถานประกอบกิจการ ในกรณีที่หากพนักงานไม่ประสงค์จะไปทำงานด้วยให้พนักงานมีสิทธิบอกเลิกสัญญาจ้างได้ภายในสามสิบวันนับแต่วันที่ได้รับความแจ้งจากบริษัทฯ หรือวันที่บริษัทฯ ย้ายสถานประกอบกิจการแล้วแต่กรณี โดยพนักงานมีสิทธิได้รับค่าชดเชยพิเศษไม่น้อยกว่าอัตราค่าชดเชยปกติตามหมวดที่ 8 ข้อ ๕. (ค่าชดเชย) ในกรณีที่บริษัทฯ แจ้งให้พนักงานทราบการย้ายสถานประกอบกิจการล่วงหน้าน้อยกว่า 30 วัน บริษัทฯ จะจ่ายค่าชดเชยพิเศษแทนการบอกกล่าวล่วงหน้าเท่ากับค่าจ้างอัตราสุดท้ายสามสิบวัน หรือเท่ากับค่าจ้างของการทำงานสามสิบวันสุดท้ายสำหรับลูกจ้าง ซึ่งได้รับค่าจ้างตามผลงานโดยคำนวณเป็นหน่วยบริษัทฯ จะจ่ายค่าชดเชยพิเศษ หรือค่าชดเชยพิเศษแทนการบอกกล่าวล่วงหน้าให้แก่พนักงานภายในเจ็ดวันนับแต่วันที่พนักงานบอกเลิกสัญญาพนักงานมีสิทธิยื่นคำร้องต่อคณะกรรมการสวัสดิการแรงงานภายในสามสิบวัน นับแต่วันครบกำหนดการจ่ายค่าชดเชยพิเศษ หรือค่าชดเชยพิเศษแทนการบอกกล่าวล่วงหน้า หากบริษัทฯ ไม่จ่ายค่าชดเชยพิเศษ หรือ ค่าชดเชยพิเศษแทนการบอกกล่าวล่วงหน้า

หน้า 33

หมวดที่ 9 เบ็ดเตล็ด

1. บริษัทฯ สงวนสิทธิในการแก้ไข และเปลี่ยนแปลงระเบียบฉบับนี้ตามความเหมาะสม และ/หรือหากมีพระราชบัญญัติคุ้มครองแรงงาน ออกมาบังคับใช้ในภายหลังจากการประกาศใช้ระเบียบฉบับนี้
2. ให้พนักงานทุกระดับ ศึกษาข้อบังคับการทำงานนี้ให้มีความเข้าใจอย่างชัดเจน เพื่อให้มีการปฏิบัติตามอย่างถูกต้อง และจะปฏิเสธว่าไม่ทราบเงื่อนไข หลักเกณฑ์ และแนวปฏิบัติตามข้อบังคับการทำงานนี้ไม่ได้
3. ในกรณีที่เกิดปัญหาการตีความของระเบียบข้อบังคับเกี่ยวกับการทำงานฉบับนี้ให้อยู่ในดุลยพินิจของกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส หรือ ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ หรือผู้อำนวยการฝ่ายทรัพยากรบุคคล หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายเป็นผู้วินิจฉัยสั่งการตามที่เห็นสมควรและให้ถือเป็นที่สุด



ส่วนที่ 2

สวัสดิการของพนักงาน กลุ่มบริษัท คริสตอลลา

หมวดที่ 1. กองทุนสำรองเลี้ยงชีพ

1. เงื่อนไขการเข้าเป็นสมาชิกกองทุน

- 1.1 ให้เป็นไปตามความสมัครใจของพนักงาน โดยพนักงานที่จะมีสิทธิสมัครเข้าเป็นสมาชิกกองทุนได้จะต้องเป็นพนักงานที่ผ่านการทดลองงานตามระเบียบข้อบังคับการทำงานของนายจ้าง
- 1.2 สมาชิกที่สิ้นสุดสมาชิกภาพ ด้วยเหตุลาออกจากกองทุนโดยไม่ออกจากงาน ไม่สามารถสมัครเข้าเป็นกองทุนได้อีก ยกเว้นคณะกรรมการกองทุนเฉพาะส่วนเห็นสมควร โดยคณะกรรมการกองทุนเฉพาะส่วนมีอำนาจอนุมัติให้สมาชิกที่ลาออกจากกองทุนโดยไม่ลาออกจากงานสามารถสมัครเข้าเป็นสมาชิกกองทุนได้

2. อัตราเงินสมทบ

นายจ้างจ่ายเงินสมทบในอัตราเดียวกับอัตราเงินสะสมของสมาชิก

2.1 การจ่ายเงินสะสม และเงินสมทบ

สมาชิกจะจ่ายเงินสะสม และนายจ้างจะจ่ายเงินสมทบดังนี้

อายุงาน	อัตราเงินสะสม และอัตราเงินสมทบ (ร้อยละของค่าจ้าง)
พื้นที่ทดลองงาน - อายุงาน 3 ปี	3%
อายุงานมากกว่า 3 ปี	5%

2.2 ผลประโยชน์ของเงินสมทบ

อายุงาน	ผลประโยชน์เงินสมทบ
พื้นที่ทดลองงาน - อายุงาน 3 ปี	0%
อายุงานมากกว่า 3 ปี - อายุงาน 4 ปี	40%
อายุงานมากกว่า 4 ปี - อายุงาน 5 ปี	70%
อายุงาน 5 ปีขึ้นไป หรือกรณีเกษียณอายุ	100%

หมวดที่ 1. กองทุนสำรองเลี้ยงชีพ

3. การสิ้นสุดสมาชิกภาพกองทุน

- 3.1 พันสภาพจากการเป็นลูกจ้างของนายจ้างไม่ว่าด้วยเหตุผลใดก็ตาม
- 3.2 กองทุนยกเลิก
- 3.3 นายจ้างเลิกกิจการ หรือถอนตัวจากการเป็นนายจ้างของกองทุน
- 3.4 สมาชิกสามารถลาออกจากกองทุนได้โดยไม่ต้องลาออกจากงาน

4. เงื่อนไขการจ่ายเงินสะสม เงินสมทบแก่สมาชิกที่สิ้นสุดสมาชิกภาพ

4.1 สมาชิกที่พ้นจากการเป็นลูกจ้าง ด้วยเหตุถูกไล่ออกหรือนายจ้างเลิกจ้างเนื่องจากฝ่าฝืนข้อบังคับเกี่ยวกับการทำงานหรือระเบียบหรือคำสั่งของนายจ้างอันชอบด้วยกฎหมายและเป็นธรรมในเรื่องที่ร้ายแรง สมาชิกผู้นั้นไม่มีสิทธิได้รับเงินสมทบและผลประโยชน์ของเงินสมทบ

4.2 กรณีสมาชิกพ้นจากการเป็นลูกจ้างตามคำสั่งโอนย้ายของนายจ้างที่ไม่ใช่ไปทำงานกับนายจ้างใหม่รายใหม่ซึ่งเป็นบริษัทแม่หรือบริษัทในเครือของนายจ้าง โดยสมาชิกนั้นได้ขอโอนเงินกองทุนที่ตนมีสิทธิได้รับจากกองทุนภายใต้การจ้างนี้ไปอยู่ภายใต้การจ้างรายใหม่หรือกองทุนของนายจ้างรายใหม่ด้วย สมาชิกผู้นั้นมีสิทธิได้รับเงินสมทบและผลประโยชน์ของเงินสมทบตามอัตราที่กำหนด ซึ่งขึ้นอยู่กับอายุงานของพนักงาน

หมวดที่ 2. การประกันชีวิตกลุ่ม และอุบัติเหตุ

1. เงื่อนไขการได้รับสิทธิ

พนักงานจะได้รับสิทธิตั้งแต่วันที่เริ่มงานกับบริษัท

2. เงื่อนไขและผลประโยชน์ที่จะได้รับ

(ตามระเบียบสวัสดิการเรื่องการประกันชีวิตกลุ่มและอุบัติเหตุ)

3. ขั้นตอนการเบิก

เมื่อพนักงานเข้ารับการรักษาตัวที่โรงพยาบาล (กรณีผู้ป่วยใน)

3.1 พนักงานยื่นบัตรประกันกลุ่มของ บจก. อาคนย์ให้กับทางโรงพยาบาลเป็นอันดับแรก

3.2 พนักงานแจ้งต้นสังกัดเพื่อแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับการเจ็บป่วยและระยะเวลาการพักรักษาตัวที่โรงพยาบาล

3.3 ต้นสังกัดประสานงานไปยังฝ่ายทรัพยากรบุคคลเพื่อแจ้งรายละเอียดข้างต้น

3.4 กรณีที่พนักงานพักรักษาตัวในโรงพยาบาลนอกสัญญา (ที่ทำกับบริษัทประกัน) พนักงานดำเนินการชำระเรื่องค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นก่อนออกจากโรงพยาบาลและเมื่อกลับมาทำงานปกติจึงนำใบรับรองแพทย์และใบเสร็จรับเงินมายื่นที่ฝ่ายทรัพยากรบุคคลเพื่อดำเนินการเรื่องการเบิกค่าใช้จ่ายกับทางบริษัทประกันต่อไป โดยพนักงานจะต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกินจากความคุ้มครองจากประกันกลุ่ม

3.5 กรณีพนักงานรักษาตัวในโรงพยาบาลที่อยู่ในเครือข่ายสัญญากับ บจก. อาคนย์ ทางฝ่ายทรัพยากรบุคคลจะประสานให้ทางโรงพยาบาลเรียกเก็บค่าใช้จ่ายจากบริษัทประกัน โดยพนักงานจะรับผิดชอบเฉพาะส่วนที่เกินจากความคุ้มครอง

3.6 เมื่อพนักงานที่ลาป่วยกลับเข้าทำงานปกติแล้วให้นำสำเนาใบรับรองแพทย์มาให้เจ้าหน้าที่ฝ่ายทรัพยากรบุคคล

หมวดที่ 3. ค่ารักษาพยาบาล (กรณีผู้ป่วยนอก)

1. เงื่อนไขการได้รับสิทธิ

พนักงานที่ได้รับการบรรจุเป็นพนักงานประจำของบริษัทฯ แล้ว

2. ค่าใช้จ่ายที่เบิกได้ (ตามระเบียบสวัสดิการเรื่องค่ารักษาพยาบาล)

3. เอกสารที่ใช้ประกอบการเบิกค่ารักษาพยาบาล

- ใบเสร็จรับเงินค่ารักษาพยาบาล
- ใบรับรองแพทย์

4. ขั้นตอนการเบิก

4.1 พนักงานจะต้องขอใบรับรองแพทย์ที่ระบุการเจ็บป่วย หรือโรคที่พบอย่างชัดเจน รวมทั้งขอใบเสร็จที่แสดงรายละเอียดค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้น

4.2 พนักงานนำเอกสารใบเบิกค่ารักษาพยาบาล ใบรับรองแพทย์และใบเสร็จมายื่นที่แผนกสวัสดิการและค่าตอบแทน เพื่อทำการเบิกค่าใช้จ่าย

4.3 แผนกสวัสดิการค่าตอบแทน ตรวจสอบสิทธิที่สามารถเบิกได้ของพนักงานและดำเนินการเรื่องการเบิกค่าใช้จ่ายให้พนักงาน โดยจ่ายพร้อมเงินเดือนงวดถัดไป

หมายเหตุ : ถ้าพนักงานยื่นเบิกค่าใช้จ่ายก่อนวันที่ 15 ของเดือน พนักงานจะได้รับเงินค่ารักษาพยาบาลพร้อมเงินเดือนในเดือนดังกล่าว แต่หากเลยกำหนดข้างต้น พนักงานจะได้รับค่ารักษาพยาบาลในงวดการจ่ายเงินเดือนของเดือนถัดไป

หมวดที่ 4. ค่าเยี่ยมพนักงานป่วย (ผู้ป่วยใน) / คลอดบุตร

1. เงื่อนไขการได้รับสิทธิ

พนักงานที่ได้รับการบรรจุเป็นพนักงานประจำของบริษัทฯ แล้ว

2. ขั้นตอนการเบิก

หน่วยงานต้นสังกัดจะเป็นผู้แจ้งและให้ข้อมูลแก่ฝ่ายทรัพยากรบุคคล และฝ่ายทรัพยากรบุคคลจะเป็นผู้แทนบริษัทฯ นำส่งของไปเยี่ยมพนักงานผู้ป่วย

3. ค่าของเยี่ยมที่สามารถเบิกได้

(ตามระเบียบสวัสดิการเรื่องการเยี่ยมพนักงานป่วย / คลอดบุตร)

4. ขั้นตอนการเบิก

เมื่อพนักงานเข้ารับการรักษาตัวที่โรงพยาบาล (กรณีผู้ป่วยใน / คลอดบุตร)

4.1 พนักงานแจ้งต้นสังกัดเพื่อแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับการเจ็บป่วยและชื่อสถานพยาบาลที่พนักงานเข้าพักรักษาตัว

4.2 ต้นสังกัดประสานงานไปยังฝ่ายทรัพยากรบุคคลเพื่อแจ้งรายละเอียดข้างต้นเพื่อดำเนินการในเรื่องของการซื้อของเยี่ยมและไปเยี่ยมพนักงาน ณ โรงพยาบาลที่พนักงานพักรักษาตัว

4.3 พนักงานดำเนินการจัดการเรื่องค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นก่อนออกจากโรงพยาบาลโดยพนักงานจะต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกินจากความคุ้มครองจากประกันกลุ่ม

4.4 เมื่อพนักงานที่ลาป่วยกลับเข้าทำงานปกติแล้ว นำสำเนาใบรับรองแพทย์มาให้เจ้าหน้าที่ฝ่ายทรัพยากรบุคคล

หมวดที่ 5. เงินช่วยเหลืองานศพ กรณีพนักงานเสียชีวิต

1. เงื่อนไขการได้รับสิทธิ

พนักงานที่ได้รับสิทธิตั้งแต่วันที่เริ่มงานกับบริษัทฯ

2. หลักเกณฑ์

บริษัทฯ จะให้ความช่วยเหลืองานศพตามประเพณีของพนักงาน หรือตามประเพณีท้องถิ่น ดังนี้

2.1 บริษัทฯ รับเป็นเจ้าภาพ 1 คืน

2.2 พวงหรีดหรือสิ่งของอย่างอื่นตามประเพณีภายในวงเงินไม่เกิน 1,000 บาท

2.3 อัตราเงินช่วยเหลืองานศพ (ตามระเบียบสวัสดิการเรื่องเงินช่วยเหลืองานศพ กรณีพนักงานเสียชีวิต)

3. ขั้นตอนการเบิก

3.1 พ่อแม่ หรือ ญาติของพนักงานแจ้งรายละเอียดเรื่องการเสียชีวิตของพนักงาน เช่น สถานที่จัดพิธี กำหนดการวันเวลา ให้ต้นสังกัดรับทราบ

3.2 ต้นสังกัดแจ้งไปยังฝ่ายทรัพยากรบุคคลในรายละเอียดข้างต้น เพื่อจัดทำหนังสือเวียนแจ้งผู้บริหาร / พนักงานรับทราบกำหนดการ และไปร่วมงานไว้อาลัยแก่พนักงานท่านดังกล่าว

3.3 เจ้าหน้าที่ฝ่ายทรัพยากรบุคคลตรวจสอบสิทธิของพนักงานเพื่อเสนอขออนุมัติเงินช่วยเหลือ พวงหรีด 1 พวง พร้อมทั้งการร่วมเป็นเจ้าภาพงานศพ 1 คืน

**หมวดที่ 6. เงินช่วยเหลืองานศพ กรณีบิดา / มารดา / คู่สมรส และบุตร
ของพนักงานเสียชีวิต**

1. เงื่อนไขการได้รับสิทธิ

พนักงานที่ได้รับบรรจุเป็นพนักงานประจำของบริษัทฯ แล้ว

2. หลักเกณฑ์

บริษัทฯ จะให้ความช่วยเหลืองานศพตามประเพณี บิดาหรือมารดาหรือคู่สมรส
และบุตรของพนักงาน หรือตามประเพณีท้องถิ่น ดังนี้

- 2.1 บริษัทฯ รับเป็นเจ้าภาพ 1 คืน
- 2.2 พวงหรีดหรือสิ่งของอย่างอื่นตามประเพณีภายในวงเงินไม่เกิน 1,000 บาท
- 2.3 อัตราเงินช่วยเหลืองานศพ (ตามระเบียบสวัสดิการเรื่องเงินช่วยเหลืองาน

ศพกรณีบิดา / มารดา / คู่สมรส และบุตรของพนักงานเสียชีวิต)

3. ขั้นตอนการเบิก

3.1 พนักงานแจ้งรายละเอียดเรื่องการเสียชีวิตของบิดา / มารดา / คู่สมรส และบุตร
เช่นสถานที่จัดพิธี กำหนดการวันเวลา ให้ต้นสังกัดรับทราบ

3.2 ต้นสังกัดแจ้งไปยังฝ่ายทรัพยากรบุคคลในรายละเอียดข้างต้น เพื่อจัดทำ
หนังสือเวียนแจ้งผู้บริหาร / พนักงานรับทราบกำหนดการ และไปร่วมงานไว้อาลัยแก่
พนักงานท่านดังกล่าว

3.3 เจ้าหน้าที่ฝ่ายทรัพยากรบุคคลตรวจสอบสิทธิของพนักงานเพื่อเสนอขออนุมัติ
เงินช่วยเหลือ พวงหรีด 1 พวง พร้อมทั้งการร่วมเป็นเจ้าภาพงานศพ 1 คืน

**หมวดที่ 7. ค่าเบี้ยเลี้ยงกรณีปฏิบัติงานนอกเขตงานปกติ
ในประเทศ/ต่างประเทศ**

1. เงื่อนไขการได้รับสิทธิ

พนักงานซึ่งได้รับคำสั่งจากผู้บังคับบัญชาให้เดินทางไปปฏิบัติงานนอกเขตงาน
ปกติซึ่งฝ่ายทรัพยากรบุคคลของกลุ่มบริษัทจะเป็นผู้กำหนดเขตงานปกติให้

ค่าใช้จ่าย หมายถึง ค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นระหว่างการเดินทางไปปฏิบัติงานนอก
เขตงานปกติจนถึงระยะเวลาสิ้นสุดตามเส้นทางที่กำหนดไว้แล้วเท่านั้น และจะเบิกได้เมื่อ
ได้รับอนุมัติให้เดินทางไปแล้ว ซึ่งได้แก่

- 1.1 ค่าเบี้ยเลี้ยง เพื่อช่วยเหลือค่าอาหารและค่าใช้จ่ายเบ็ดเตล็ด
- 1.2 ค่าที่พัก สำหรับการเดินทางไปปฏิบัติงานที่จำเป็นต้องพัก ยกเว้นการ
พักแรมในยานพาหนะ หรือพักแรมในที่พักที่เครือบริษัท จัดให้
- 1.3 ค่าพาหนะเดินทาง

2. การอนุมัติ

การเดินทางไปปฏิบัติงานนอกเขตงานปกติของพนักงานทุกระดับจะต้องได้รับการ
อนุมัติการเดินทางตามที่กำหนดไว้ในระเบียบว่าด้วยอำนาจอนุมัติ โดยผ่าน
ผู้บังคับบัญชาต้นสังกัด ซึ่งพนักงานต้องขออนุมัติเป็นลายลักษณ์อักษรพร้อมระบุ
รายละเอียดของงานและการเดินทาง ระยะเวลาที่เริ่มต้นและสิ้นสุดการเดินทาง ตลอดจน
ประมาณการค่าใช้จ่ายในการเดินทาง ให้เป็นไปตามระเบียบและจัดส่งให้ผู้มีอำนาจ
อนุมัติ อนุมัติค่าใช้จ่ายต่างๆ ก่อนเดินทาง

3. อัตราการเบิกค่าเบี้ยเลี้ยง-ค่าที่พัก

(ตามระเบียบสวัสดิการเรื่องค่าเบี้ยเลี้ยง กรณีปฏิบัติงานนอกเขตงานปกติ ในประเทศ /
ต่างประเทศ)

หมายเหตุ : คำนิยามของ "เขตงานปกติ" คือ ระยะที่พนักงานสามารถไปปฏิบัติงานได้
โดยเดินทางไปกลับภายในวันเดียวกัน

**หมวดที่ 7. ค่าเบี้ยเลี้ยงกรณีปฏิบัติงานนอกเขตงานปกติ
ในประเทศ/ต่างประเทศ**

4. ขั้นตอนการเบิก

เมื่อพนักงานจะออกไปปฏิบัติงานนอกเขตงานปกติ

1. พนักงาน ลงรายละเอียดที่จะไปปฏิบัติงานนอกเขตงานปกติในฟอร์มหนังสือ
ขออนุมัติ / เบิกค่าใช้จ่ายและเบี้ยเลี้ยงในการเดินทาง

2. ต้นสังกัดและผู้บังคับบัญชาตรวจสอบความเหมาะสมของการเดินทางไป
ปฏิบัติงานนอกเขตงานปกติของพนักงาน ก่อนลงนามอนุมัติการเดินทาง เมื่อได้รับการ
อนุมัติเดินทางไปพร้อมหนังสือขออนุมัติ/ เบิกค่าใช้จ่ายและเบี้ยเลี้ยงในการเดินทางแล้ว
พนักงานเก็บฟอร์มดังกล่าวเข้าแฟ้มชั่วคราวเรียงตามวันที่ และจัดส่งสำเนาให้ฝ่าย
ทรัพยากรบุคคลเพื่อจัดทำที่พัก และบัตรโดยสารในการเดินทาง

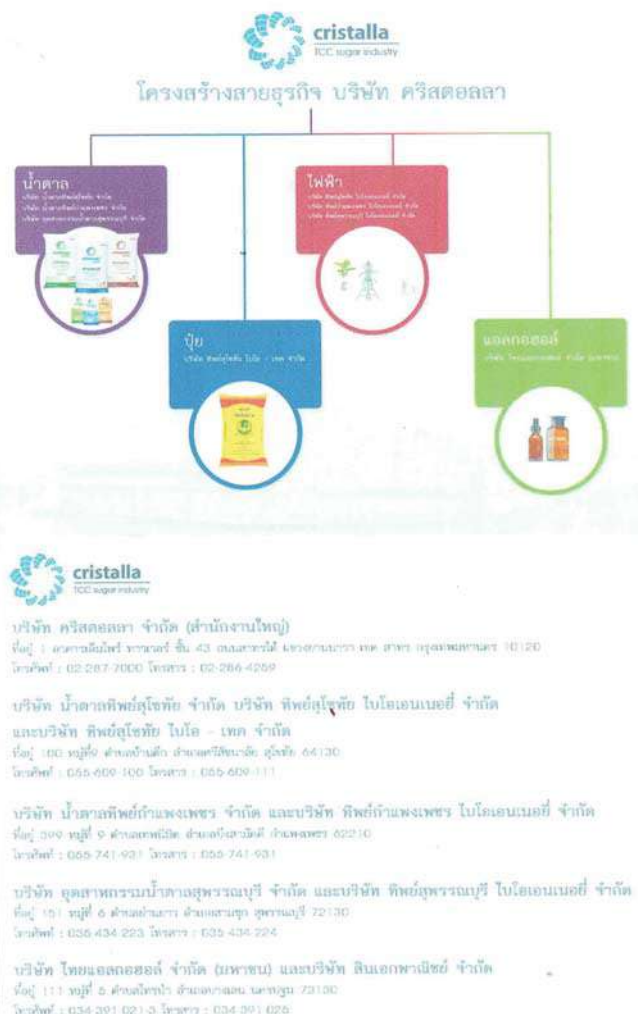
การเบิกค่าใช้จ่ายเดินทาง / เบี้ยเลี้ยง

1. พนักงาน นำหลักฐานเอกสารประกอบการจ่ายเงินมาลงรายละเอียดในฟอร์ม
หนังสือขออนุมัติ / เบิกค่าใช้จ่ายและเบี้ยเลี้ยงในการเดินทาง

2. ผู้บังคับบัญชา ตรวจสอบความเหมาะสมของการเบิกค่าใช้จ่าย / เบี้ยเลี้ยง
เดินทางของพนักงานกับงบประมาณของฝ่ายก่อนลงชื่อรับรองการปฏิบัติงานของ
พนักงานภายในฝ่าย จากนั้นส่งให้ฝ่ายทรัพยากรบุคคล

3. เจ้าหน้าที่ฝ่ายทรัพยากรบุคคลตรวจสอบอัตราการเบิกค่าใช้จ่าย และเบี้ยเลี้ยง
เดินทางกับคู่มือกฎระเบียบการเบิกเงินเบี้ยเลี้ยง และดำเนินการเบิกจ่ายโดยจ่ายผ่าน
ระบบเงินเดือนพนักงานต่อไป

หมายเหตุ : ถ้าพนักงานยื่นเบิกค่าใช้จ่ายก่อนวันที่ 15 ของเดือน พนักงานจะได้รับเงินเดือน
พร้อมเงินเดือนในเดือนดังกล่าว แต่หากเลยกำหนดข้างต้น พนักงานจะได้รับเงินในงวด
การจ่ายเงินเดือนของเดือนถัดไป



เอกสารแนบที่ 34

เอกสารการประเมินความเสี่ยง

ลำดับที่	รายการ	ผลการตรวจ			การประเมิน				ระดับความสำคัญ	แนวทางการแก้ไข
		YES	NO	N/A	โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง		
1	ในพื้นที่ทำงานไม่มีความร้อนเกินกว่าที่พนักงานทำงานได้หรือไม่	✓								
2	ในพื้นที่ทำงานที่มีความร้อนเกินกว่าที่พนักงานทำงานได้มีการติดป้ายเตือนหรือไม่			✓						
3	ในพื้นที่ทำงานที่มีความร้อนเกินกว่าที่พนักงานทำงานได้มีอุปกรณ์ PPE ให้พนักงานหรือไม่			✓						
4	ในพื้นที่ทำงานมีการตรวจวัดความร้อนประจำปีหรือไม่	✓								
5	มีแผนการปรับปรุงพื้นที่ทำงานที่มีความร้อนเกินกว่าที่กฎหมายกำหนดหรือไม่	✓								
6	ในพื้นที่ทำงานไม่มีความสว่างน้อยกว่าที่พนักงานทำงานได้หรือไม่	✓								
7	ในพื้นที่ทำงานที่มีความสว่างน้อยกว่าที่พนักงานทำงานได้มีการติดป้ายเตือนหรือไม่	✓								
8	ในพื้นที่ทำงานที่มีความสว่างน้อยกว่าที่พนักงานทำงานได้มีอุปกรณ์ PPE ให้พนักงานหรือไม่	✓								
9	ในพื้นที่ทำงานมีการตรวจวัดค่าแสงสว่างประจำปีหรือไม่	✓								
10	มีแผนการปรับปรุงพื้นที่ทำงานที่มีความสว่างน้อยกว่าที่กฎหมายกำหนดหรือไม่	✓								
11	ในพื้นที่ทำงานไม่มีความเสียงดังเกินกว่าที่พนักงานทำงานได้หรือไม่		✓		1	1	1	ยอมรับได้	1	ติดป้ายเตือนพนักงานและให้ใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง
12	ในพื้นที่ทำงานที่มีความเสียงดังเกินกว่าที่พนักงานทำงานได้มีการติดป้ายเตือนหรือไม่	✓								
13	ในพื้นที่ทำงานที่มีความเสียงดังเกินกว่าที่พนักงานทำงานได้มีอุปกรณ์ PPE ให้พนักงานหรือไม่	✓								
14	ในพื้นที่ทำงานมีการตรวจวัดค่าเสียงดังประจำปีหรือไม่	✓								
15	มีแผนการปรับปรุงพื้นที่ทำงานที่มีความเสียงดังกว่าที่กฎหมายกำหนดหรือไม่	✓								
16	ในพื้นที่ทำงานไม่มีความชื้นเกินกว่าที่พนักงานทำงานได้หรือไม่	✓								
17	ในพื้นที่ทำงานที่มีความชื้นเกินกว่าที่พนักงานทำงานได้มีการติดป้ายเตือนหรือไม่	✓								
18	ในพื้นที่ทำงานที่มีความชื้นเกินกว่าที่พนักงานทำงานได้มีอุปกรณ์ PPE ให้พนักงานหรือไม่	✓								
19	ในพื้นที่ทำงานมีการตรวจวัดค่าฝุ่นประจำปีหรือไม่	✓								
20	มีแผนการปรับปรุงพื้นที่ทำงานที่มีความชื้นเกินกว่าที่กฎหมายกำหนดหรือไม่	✓								
หมายเหตุ		โอกาสการเกิดเหตุ		ความรุนแรงเมื่อเกิดเหตุ		ระดับความเสี่ยง / ความสำคัญ				
1. ถ้าตอบ YES ไม่ต้องทำต่อ		น้อย - 1		บาดเจ็บ / เจ็บป่วย ไม่เกิน 10 คน - 1		1 - ยอมรับได้				
2. ถ้าตอบ NO ให้ทำการประเมิน		มาก - 2		บาดเจ็บ / เจ็บป่วย 10 คนขึ้นไป - 2		2 - ปานกลาง ต้องทำการพิจารณา				
3. N/A คือไม่เกี่ยวข้อง						4 - สูง ต้องทำการแก้ไข ตามแนวทางที่กำหนด				
						ความสำคัญ - 1 ให้ดำเนินการหลัง 2				
						ความสำคัญ - 2 ให้ดำเนินการหลัง 1				
						ความสำคัญ - 3 ให้รีบดำเนินการ				

ลำดับที่	รายการ	ผลการตรวจ			การประเมิน				ระดับความสำคัญ	แนวทางการแก้ไข
		YES	NO	N/A	โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง		
21	ในพื้นที่ทำงานไม่มีเชื้อเพลิงที่สามารถติดไฟได้หรือไม่	✓								
22	ในพื้นที่ทำงานไม่มีแหล่งกักเก็บความร้อน ไขมันหรือไม่	✓								
23	ในพื้นที่ทำงานมีระบบน้ำดับเพลิงพร้อมใช้งานได้ตลอดเวลาหรือไม่	✓								
24	มีการตรวจสอบระบบน้ำดับเพลิงและอุปกรณ์ดับเพลิงเป็นประจำหรือไม่	✓								
25	มีบันทึกการตรวจสอบระบบน้ำดับเพลิงและอุปกรณ์ดับเพลิงหรือไม่	✓								
26	มีพนักงานเฝ้าระวังเรื่องอัคคีภัยหรือไม่	✓								
27	มีพนักงานที่ทำงานได้รับการฝึกอบรมเรื่องการป้องกันและระงับอัคคีภัยหรือไม่	✓								
28	มีการติดตั้งสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้พร้อมใช้งานหรือไม่	✓								
29	มีการตรวจสอบระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้เป็นประจำหรือไม่	✓								
30	มีบันทึกการตรวจสอบระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้หรือไม่	✓								
31	มีป้าย "ห้ามสูบบุหรี่, ห้ามก่อเกิดประกายไฟ" ในพื้นที่หรือไม่	✓								
32	มีแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยหรือไม่	✓								
33	มีการจัดให้มีเอกสาร WORK PERMIT ในการทำงานก่อเกิดประกายไฟในพื้นที่หรือไม่	✓								
34	มีการตรวจสอบสภาพเครื่องจักรก่อนการใช้งานทุกครั้งหรือไม่	✓								
35	มีแผนการซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรหรือไม่	✓								
36	มีบันทึกการซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรตามแผนการซ่อมบำรุงรักษาหรือไม่	✓								
37	มีการตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าก่อนการใช้งานทุกครั้งหรือไม่	✓								
38	มีแผนการซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ไฟฟ้าหรือไม่	✓								
39	มีบันทึกการซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ไฟฟ้าตามแผนการซ่อมบำรุงรักษาหรือไม่	✓								
40	มีป้ายแจ้งเตือนพื้นที่อันตรายจากไฟฟ้าหรือไม่	✓								
หมายเหตุ		โอกาสการเกิดเหตุ		ความรุนแรงเมื่อเกิดเหตุ		ระดับความเสี่ยง / ความสำคัญ				
1. ถ้าตอบ YES ไม่ต้องทำต่อ		น้อย - 1		บาดเจ็บ / เจ็บป่วย ไม่เกิน 10 คน - 1		1 - ยอมรับได้				
2. ถ้าตอบ NO ให้ทำการประเมิน		มาก - 2		บาดเจ็บ / เจ็บป่วย 10 คนขึ้นไป - 2		2 - ปานกลาง ต้องทำการพิจารณา				
3. N/A คือไม่เกี่ยวข้อง						4 - สูง ต้องทำการแก้ไข ตามแนวทางที่กำหนด				
						ความสำคัญ - 1 ให้ดำเนินการหลัง 2				
						ความสำคัญ - 2 ให้ดำเนินการหลัง 1				
						ความสำคัญ - 3 ให้รีบดำเนินการ				

ลำดับที่	รายการ	ผลการตรวจ			การประเมิน				ระดับ	แนวทางการแก้ไข
		YES	NO	N/A	โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง		
1	ในพื้นที่ทำงานไม่มีความร้อนเกินกว่าที่พนักงานทำงานได้หรือไม่	✓								
2	ในพื้นที่ทำงานที่มีความร้อนเกินกว่าที่พนักงานทำงานได้มีการติดป้ายเตือนหรือไม่			✓						
3	ในพื้นที่ทำงานที่มีความร้อนเกินกว่าที่พนักงานทำงานได้มีอุปกรณ์ PPE ให้พนักงานหรือไม่			✓						
4	ในพื้นที่ทำงานมีการตรวจวัดความร้อนประจำปีหรือไม่	✓								
5	มีแผนการปรับปรุงพื้นที่ทำงานที่มีความร้อนเกินกว่าที่กฎหมายกำหนดหรือไม่	✓								
6	ในพื้นที่ทำงานไม่มีค่าแสงสว่างน้อยกว่าที่พนักงานทำงานได้หรือไม่	✓								
7	ในพื้นที่ทำงานที่มีค่าแสงสว่างน้อยกว่าที่พนักงานทำงานได้มีการติดป้ายเตือนหรือไม่	✓								
8	ในพื้นที่ทำงานที่มีค่าแสงสว่างน้อยกว่าที่พนักงานทำงานได้มีอุปกรณ์ PPE ให้พนักงานหรือไม่	✓								
9	ในพื้นที่ทำงานมีการตรวจวัดค่าแสงสว่างประจำปีหรือไม่	✓								
10	มีแผนการปรับปรุงพื้นที่ทำงานที่มีค่าแสงสว่างน้อยกว่าที่กฎหมายกำหนดหรือไม่	✓								
11	ในพื้นที่ทำงานไม่มีค่าเสียงดังเกินกว่าที่พนักงานทำงานได้หรือไม่	✓								
12	ในพื้นที่ทำงานที่มีค่าเสียงดังเกินกว่าที่พนักงานทำงานได้มีการติดป้ายเตือนหรือไม่	✓								
13	ในพื้นที่ทำงานที่มีค่าเสียงดังเกินกว่าที่พนักงานทำงานได้มีอุปกรณ์ PPE ให้พนักงานหรือไม่	✓								
14	ในพื้นที่ทำงานมีการตรวจวัดค่าเสียงดังประจำปีหรือไม่	✓								
15	มีแผนการปรับปรุงพื้นที่ทำงานที่มีค่าเสียงดังกว่าที่กฎหมายกำหนดหรือไม่	✓								
16	ในพื้นที่ทำงานไม่มีฝุ่นเกินกว่าที่พนักงานทำงานได้หรือไม่		✓		1	2	2 ปานกลาง	2		ให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ PPE ขณะทำงาน
17	ในพื้นที่ทำงานที่มีค่าฝุ่นเกินกว่าที่พนักงานทำงานได้มีการติดป้ายเตือนหรือไม่	✓								
18	ในพื้นที่ทำงานที่มีค่าฝุ่นเกินกว่าที่พนักงานทำงานได้มีอุปกรณ์ PPE ให้พนักงานหรือไม่	✓								
19	ในพื้นที่ทำงานมีการตรวจวัดค่าฝุ่นประจำปีหรือไม่	✓								
20	มีแผนการปรับปรุงพื้นที่ทำงานที่มีค่าฝุ่นเกินกว่าที่กฎหมายกำหนดหรือไม่	✓								
หมายเหตุ		โอกาสการเกิดเหตุ		ความรุนแรงเมื่อเกิดเหตุ		ระดับความเสี่ยง / ความสำคัญ				
1. ถ้าตอบ YES ไม่ต้องทำต่อ		น้อย - 1		บาดเจ็บ / เจ็บป่วย ไม่เกิน 10 คน - 1		1 - ยอมรับได้				
2. ถ้าตอบ NO ให้ทำการประเมิน		มาก - 2		บาดเจ็บ / เจ็บป่วย 10 คนขึ้นไป - 2		2 - ปานกลาง ต้องทำการเฝ้าระวัง				
3. N/A ถือว่าไม่เกี่ยวข้อง						4 - สูง ต้องทำการแก้ไข ตามแนวทางที่กำหนด				
						ความสำคัญ = 1 ให้ดำเนินการหลัง 2				
						ความสำคัญ = 2 ให้ดำเนินการหลัง 1				
						ความสำคัญ = 3 ให้รีบดำเนินการ				


ลำดับที่	รายการ	ผลการตรวจ			การประเมิน				ระดับ	แนวทางการแก้ไข
		YES	NO	N/A	โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง		
21	ในพื้นที่ทำงานไม่มีเชื้อเพลิงที่สามารถติดไฟได้หรือไม่		✓		1	2	2 ปานกลาง	3		ดำเนินการตามแผน แผนการป้องกันและระงับอัคคีภัย
22	ในพื้นที่ทำงานไม่มีแหล่งก่อกำเนิดความร้อน ใดๆหรือไม่		✓		1	2	2 ปานกลาง	3		ดำเนินการตามแผน แผนการป้องกันและระงับอัคคีภัย
23	ในพื้นที่ทำงานมีระบบนำดับเพลิงพร้อมใช้งานตลอดเวลาหรือไม่	✓								
24	มีการตรวจสอบระบบนำดับเพลิงและอุปกรณ์ดับเพลิงเป็นประจำหรือไม่	✓								
25	มีบันทึกการตรวจสอบระบบนำดับเพลิงและอุปกรณ์ดับเพลิงหรือไม่	✓								
26	มีพนักงานเฝ้าระวังเรื่องอัคคีภัยหรือไม่	✓								
27	มีพนักงานที่ทำงานได้รับการฝึกอบรมเรื่องการป้องกันและระงับอัคคีภัยหรือไม่	✓								
28	มีการติดตั้งสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ไว้พร้อมใช้งานหรือไม่	✓								
29	มีการตรวจสอบระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้เป็นประจำหรือไม่	✓								
30	มีบันทึกการตรวจสอบระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้หรือไม่	✓								
31	มีป้าย "ห้ามสูบบุหรี่, ห้ามก่อเกิดประกายไฟ" ในพื้นที่หรือไม่	✓								
32	มีแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยหรือไม่	✓								
33	มีการจัดให้มีเอกสาร WORK PERMIT ในการทำงานก่อเกิดประกายไฟในพื้นที่เสี่ยงหรือไม่	✓								
34	มีการตรวจสอบสภาพเครื่องจักรก่อนการใช้งานทุกครั้งหรือไม่	✓								
35	มีแผนการซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรหรือไม่	✓								
36	มีบันทึกการซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรตามแผนการซ่อมบำรุงรักษาหรือไม่	✓								
37	มีการตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าก่อนการใช้งานทุกครั้งหรือไม่	✓								
38	มีแผนการซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ไฟฟ้าหรือไม่	✓								
39	มีบันทึกการซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ไฟฟ้าตามแผนการซ่อมบำรุงรักษาหรือไม่	✓								
40	มีป้ายแจ้งเตือนพื้นที่อันตรายจากไฟฟ้าหรือไม่	✓								
หมายเหตุ		โอกาสการเกิดเหตุ		ความรุนแรงเมื่อเกิดเหตุ		ระดับความเสี่ยง / ความสำคัญ				
1. ถ้าตอบ YES ไม่ต้องทำต่อ		น้อย - 1		บาดเจ็บ / เจ็บป่วย ไม่เกิน 10 คน - 1		1 - ยอมรับได้				
2. ถ้าตอบ NO ให้ทำการประเมิน		มาก - 2		บาดเจ็บ / เจ็บป่วย 10 คนขึ้นไป - 2		2 - ปานกลาง ต้องทำการเฝ้าระวัง				
3. N/A ถือว่าไม่เกี่ยวข้อง						4 - สูง ต้องทำการแก้ไข ตามแนวทางที่กำหนด				
						ความสำคัญ = 1 ให้ดำเนินการหลัง 2				
						ความสำคัญ = 2 ให้ดำเนินการหลัง 1				
						ความสำคัญ = 3 ให้รีบดำเนินการ				

ลำดับที่	รายการ	ผลการตรวจ			การประเมิน				ระดับความสำคัญ	แนวทางการแก้ไข
		YES	NO	N/A	โอกาส รุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับ ความเสี่ยง	ความถี่		
1	ในพื้นที่ทำงานไม่มีความร้อนเกินกว่าที่พนักงานทำงานได้หรือไม่	✓								
2	ในพื้นที่ทำงานที่มีความร้อนเกินกว่าที่พนักงานทำงานได้มีการติดป้ายเตือนหรือไม่			✓						
3	ในพื้นที่ทำงานที่มีความร้อนเกินกว่าที่พนักงานทำงานได้มีอุปกรณ์ PPE ให้พนักงานหรือไม่			✓						
4	ในพื้นที่ทำงานมีการตรวจวัดความร้อนประจำปีใช่หรือไม่	✓								
5	มีแผนการปรับปรุงพื้นที่ทำงานที่มีความร้อนเกินกว่าที่กฎหมายกำหนดใช่หรือไม่	✓								
6	ในพื้นที่ทำงานไม่มีความสว่างน้อยกว่าที่พนักงานทำงานได้หรือไม่	✓								
7	ในพื้นที่ทำงานที่มีความสว่างน้อยกว่าที่พนักงานทำงานได้มีการติดป้ายเตือนหรือไม่	✓								
8	ในพื้นที่ทำงานที่มีความสว่างน้อยกว่าที่พนักงานทำงานได้มีอุปกรณ์ PPE ให้พนักงานหรือไม่	✓								
9	ในพื้นที่ทำงานมีการตรวจวัดค่าแสงสว่างประจำปีใช่หรือไม่	✓								
10	มีแผนการปรับปรุงพื้นที่ทำงานที่มีความสว่างน้อยกว่าที่กฎหมายกำหนดใช่หรือไม่	✓								
11	ในพื้นที่ทำงานไม่มีความเสียงดังเกินกว่าที่พนักงานทำงานได้หรือไม่	✓								
12	ในพื้นที่ทำงานที่มีความเสียงดังเกินกว่าที่พนักงานทำงานได้มีการติดป้ายเตือนหรือไม่	✓								
13	ในพื้นที่ทำงานที่มีความเสียงดังเกินกว่าที่พนักงานทำงานได้มีอุปกรณ์ PPE ให้พนักงานหรือไม่	✓								
14	ในพื้นที่ทำงานมีการตรวจวัดค่าเสียงดังประจำปีใช่หรือไม่	✓								
15	มีแผนการปรับปรุงพื้นที่ทำงานที่มีความเสียงดังกว่าที่กฎหมายกำหนดใช่หรือไม่	✓								
16	ในพื้นที่ทำงานไม่มีฝุ่นเกินกว่าที่พนักงานทำงานได้หรือไม่		✓		1	2	2 ปานกลาง	2	ให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ PPE ขณะทำงาน	
17	ในพื้นที่ทำงานที่มีความฝุ่นเกินกว่าที่พนักงานทำงานได้มีการติดป้ายเตือนหรือไม่	✓								
18	ในพื้นที่ทำงานที่มีความฝุ่นเกินกว่าที่พนักงานทำงานได้มีอุปกรณ์ PPE ให้พนักงานหรือไม่	✓								
19	ในพื้นที่ทำงานมีการตรวจวัดค่าฝุ่นประจำปีใช่หรือไม่	✓								
20	มีแผนการปรับปรุงพื้นที่ทำงานที่มีความฝุ่นเกินกว่าที่กฎหมายกำหนดใช่หรือไม่	✓								
หมายเหตุ		โอกาสการเกิดเหตุ			ระดับความเสี่ยง / ความถี่					
1. ถ้าตอบ YES ไม่ต้องทำต่อ		น้อย - 1			1 - ยอมรับได้					
2. ถ้าตอบ NO ให้ทำการประเมิน		มาก = 2			2 - ปานกลาง ต้องทำการพิจารณา					
3. N/A คือไม่เกี่ยวข้อง					4 - สูง ต้องทำการแก้ไข ตามแนวทางที่กำหนด					

ลำดับที่	รายการ	ผลการตรวจ			การประเมิน				ระดับความสำคัญ	แนวทางการแก้ไข
		YES	NO	N/A	โอกาส รุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับ ความเสี่ยง	ความถี่		
21	ในพื้นที่ทำงานไม่มีเชื้อเพลิงที่สามารถติดไฟได้หรือไม่		✓		1	2	2 ปานกลาง	3	ดำเนินการตามแผน แผนการป้องกันและระงับอัคคีภัย	
22	ในพื้นที่ทำงานไม่มีแหล่งกักเก็บความร้อน ใช้น้ำหรือไม่		✓		1	2	2 ปานกลาง	3	ดำเนินการตามแผน แผนการป้องกันและระงับอัคคีภัย	
23	ในพื้นที่ทำงานมีระบบนำดับเพลิงพร้อมใช้งานได้ตลอดเวลาหรือไม่	✓								
24	มีการตรวจสอบระบบนำดับเพลิงและอุปกรณ์ดับเพลิงเป็นประจำหรือไม่	✓								
25	มีบันทึกการตรวจสอบระบบนำดับเพลิงและอุปกรณ์ดับเพลิงหรือไม่	✓								
26	มีพนักงานเฝ้าระวังเรื่องอัคคีภัยหรือไม่	✓								
27	มีพนักงานที่ทำงานได้รับการฝึกอบรมเรื่องการป้องกันและระงับอัคคีภัยหรือไม่	✓								
28	มีการติดตั้งสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ไว้พร้อมใช้งานหรือไม่	✓								
29	มีการตรวจสอบระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้เป็นประจำหรือไม่	✓								
30	มีบันทึกการตรวจสอบระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้หรือไม่	✓								
31	มีป้าย "ห้ามสูบบุหรี่, ห้ามก่อเกิดประกายไฟ" ในพื้นที่หรือไม่	✓								
32	มีแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยหรือไม่	✓								
33	มีการจัดให้มีเอกสาร WORK PERMIT ในการทำงานก่อเกิดประกายไฟในพื้นที่เสี่ยงหรือไม่	✓								
34	มีการตรวจสอบสภาพเครื่องจักรก่อนการใช้งานทุกครั้งหรือไม่	✓								
35	มีแผนการซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรหรือไม่	✓								
36	มีบันทึกการซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรตามแผนการซ่อมบำรุงรักษาหรือไม่	✓								
37	มีการตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าก่อนการใช้งานทุกครั้งหรือไม่	✓								
38	มีแผนการซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ไฟฟ้าหรือไม่	✓								
39	มีบันทึกการซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ไฟฟ้าตามแผนการซ่อมบำรุงรักษาหรือไม่	✓								
40	มีป้ายแจ้งเตือนพื้นที่อันตรายจากไฟฟ้าหรือไม่	✓								
หมายเหตุ		โอกาสการเกิดเหตุ			ระดับความเสี่ยง / ความถี่					
1. ถ้าตอบ YES ไม่ต้องทำต่อ		น้อย - 1			1 - ยอมรับได้					
2. ถ้าตอบ NO ให้ทำการประเมิน		มาก = 2			2 - ปานกลาง ต้องทำการพิจารณา					
3. N/A คือไม่เกี่ยวข้อง					4 - สูง ต้องทำการแก้ไข ตามแนวทางที่กำหนด					

เอกสารแนบที่ 35

เอกสารวิธีการปฏิบัติงานเกี่ยวกับการใช้หม้อไอน้ำ

 บริษัท สหกิจว่าเกษตร พืช ไบโอสเตมแอต จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd	Work Instruction (วิธีการปฏิบัติงาน)	
	Title : การใช้งานและการควบคุมหม้อไอน้ำ	WI-BL-01
	Effective Date : 15/11/2013	Page : 1 of 7 Revision : 01



Summary of change (สถานะของเอกสารและการเปลี่ยนแปลง)

Revision	Effective date	ผู้รับผิดชอบ	รายละเอียดการแก้ไข	DC Log book (No.)
00	01/08/2013	หัวหน้าแผนกเดินเครื่อง	ออกเอกสารใหม่	PP117/2013
01	10/11/2013	หัวหน้าแผนกเดินเครื่อง	แก้ไขเปลี่ยนแปลงรหัสแผนกใหม่	BL323/2013

1. วัตถุประสงค์

เพื่อให้สามารถนำไปปฏิบัติตามได้อย่างถูกต้อง และสามารถควบคุมหม้อไอน้ำขณะส่งจ่ายไอน้ำไปยังเครื่องกังหันไอน้ำ และไปตามแผนกต่าง ๆ

2. คำจำกัดความ

เตาเย็น (Cold Start) หรือหม้อไอน้ำใหม่ หรือหม้อไอน้ำหยุดใช้งานเป็นเวลานาน อุณหภูมิ $\leq 30^{\circ}\text{C}$

เตาอุ่น (Hot Start) หรือเตาหยุดไว้ไม่เกิน 4 ชั่วโมง อุณหภูมิ $\geq 50^{\circ}\text{C}$

3. วัสดุและอุปกรณ์ที่ใช้

- 2.1 ถุงมือหนัง / PPE
- 2.2 ประแจสำหรับหมุนวาล์ว
- 2.3 วิทยุสื่อสาร
- 2.4 Ear muffs
- 2.5 ฟันอุณดา
- 2.6 น้ำมันดีเซล

ต้นฉบับ

4. เอกสารที่เกี่ยวข้อง

- 4.1 WI-BL-02 : วิธีการคั่นน้ำทดสอบความดันและหารอยรั่ว
- 4.2 WI-BL-03 : วิธีการตั้งและทดสอบ Safety Valve
- 4.3 WI-FUL-01 : วิธีการควบคุมสายพานลำเลียงและดูแลเชื้อเพลิง
- 4.4 WI-BL-04 : วิธีการเป่าพม่าในหม้อไอน้ำ
- 4.6 WI-BL-05 : วิธีการเก็บรักษาหม้อไอน้ำเมื่อไม่ใช้งาน
- 4.7 WI-BL-06 : วิธีการเดินระบบเครื่องจักรจับฝุ่นด้วยไฟฟ้าสถิตย์
- 4.8 FM-BL-01-03 : Board Boiler 1-3 log sheet
- 4.9 FM-BL-04-06 : Field operator Boiler No.1 -3 log book
- 4.10 FM-TG-08 : Balance Of plant (Field Bop)
- 4.11 FM-FUL-01-03 : Boiler 2 (Field-ASH Handling)
- 4.12 Board operator log book
- 4.13 SD-PP-01 : เอกสารสนับสนุนกราฟสำหรับควบคุมความดันและอุณหภูมิในหม้อไอน้ำ เมื่อเดินหม้อไอน้ำขณะเครื่องเย็น
- 4.14 SD-LAB-01 : เอกสารสนับสนุนการควบคุมคุณภาพน้ำที่ใช้ในหม้อไอน้ำ

5. วิธีการปฏิบัติงาน

5.1 การเริ่มเดินหม้อไอน้ำใหม่ หรือหม้อไอน้ำหยุดใช้งานเป็นเวลานาน (เตาเย็น)

- 5.1.1 ตรวจสอบตำแหน่ง Valves และ Dampers ทุกตัว ตรวจสอบสถานะของ Valve และ Damper ก่อนเดินหม้อไอน้ำ และเตรียมเชื้อเพลิงในห้องเผาไหม้
- 5.1.2 ตรวจสอบแรงดันลม (Instrument air) ที่นำมาใช้ในระบบควบคุม Valves ต่าง ๆ ของหม้อไอน้ำให้มีแรงดันลม $\geq 6 \text{ kg/cm}^2$ ในท่อลมหลัก
- 5.1.3 ตรวจสอบอุปกรณ์ และระบบไฟฟ้าที่เกี่ยวข้องกับหม้อไอน้ำ
- 5.1.4 ตรวจสอบระบบกำจัดขี้เถ้า ระดับน้ำในถัง Submerged Belt Conveyer ให้เต็มตลอดเวลา ตามวิธีการเดินระบบเครื่องจักรจับฝุ่นด้วยไฟฟ้าสถิตย์ (WI-BL-06)
- 5.1.5 ตรวจสอบความดันของน้ำ Cooling ของ Boiler feed pump ให้มีแรงดันน้ำประมาณ 2.5 – 4.0 kg/sq.cm.
- 5.1.6 ตรวจสอบ Boiler feed pump ให้พร้อมใช้งาน โดยตรวจเช็คตำแหน่ง Valve ก่อนเดิน Boiler feed pump ตรวจสอบทุกครั้งเมื่อเริ่มเดิน Boiler feed pump
- 5.1.7 ตรวจสอบ Stokers ทำความสะอาด และเก็บวัสดุที่ไม่เกี่ยวข้องออกให้หมด
- 5.1.8 เตรียมฟันสำหรับฟันอุณดาโดยจัดเรียงไม้ตรงกลาง Stokers ทั้งสองข้างเท่า ๆ กัน

ต้นฉบับ

- 5.1.9 ทำการ Purge gas โดย เดิน ID Fan 1 ด้วยความเร็ว 20% และเดิน FD Fan เป็นเวลา 5 นาที แล้วหยุด เพื่อระบายก๊าซในห้องเผาไหม้ออก
- 5.1.10 เปิด Damper ของพัดลมทุกตัว (ID FAN , FD FAN , SA FAN)
- 5.1.11 รวคน้ำมันดีเซลบนกองไม้ แล้วทำการติดไฟที่เชื้อเพลิง ในห้องเผาไหม้
- 5.1.12 เมื่อไฟติดแล้วให้เดิน ID Fan ที่ความเร็วรอบ 10% แล้วปรับความเร็วรอบเป็นการควบคุมแบบ Automatic จากนั้นปรับความดันห้องเผาไหม้เป็น Auto mode ตั้งค่าที่ -5 mmWC.
- 5.1.13 ถ้าในกรณีที่เดินพัดลมตัวเดียวให้ปิด Damper ของตัวนั้นไว้ เพื่อป้องกันไม่ให้มอเตอร์หมุนย้อนกลับ
- 5.1.14 เดินระบบก๊าซเชื้อเพลิง ตามวิธีการเดินระบบเครื่องจักรจับฝุ่นด้วยไฟฟ้าสถิตย์ (WI-BL-06)
- 5.1.15 ทำการเดินระบบสายพานลำเลียงกากอ้อยทั้งระบบ ตามการควบคุมสายพานลำเลียงและดูแลเชื้อเพลิง (WI-FUL -01) และทำการตรวจสอบสถานะของ Belt conveyor ทุก 2 ชั่วโมง บันทึกค่าลงในแบบฟอร์ม Boiler 1-3 (Field-ASH-Handling) (FM-FUL-01-03) ปรับตั้ง Plough เป็นระบบ Automatic ตั้งระดับความสูงของกากอ้อยใน Chute ไว้ที่ 50%
- 5.1.16 ปิด Damper ของ FD Fan แล้วทำการเดิน FD Fan 1 ตัว เปิด Damper 10%
- 5.1.17 ค่อย ๆ เพิ่มอุณหภูมิของห้องเผาไหม้ควบคู่กับ เอกสารสนับสนุนกราฟสำหรับควบคุมความดันและอุณหภูมิในหม้อไอน้ำ เมื่อเดินหม้อไอน้ำขณะเครื่องเย็น (SD-PP-01) เมื่ออุณหภูมิห้องเผาไหม้มากกว่า 250°C ให้ปิด Damper และเดิน SA Fan ทั้ง 2 ตัว จากนั้นค่อย ๆ เปิด Damper ให้ลมของ SA Fan header มากกว่า 380 mmWC
- 5.1.18 เดิน Motor rotary air damper แล้วเดิน Bagasse feeder รอบต่ำสุดที่ 10% พร้อมกับ เปิด Damper ของ FD Fan คู่กับการตรวจสอบห้องเผาไหม้ และเพิ่มหรือลดความเร็วของตัว Bagasse feeder หรือสลับเดิน – หยุด Bagasse feeder เพื่อเพิ่มอุณหภูมิของห้องเผาไหม้อย่างช้า ๆ
- 5.1.19 เดิน Boiler feed pump 1 ตัว แล้วตั้งค่าควบคุมระดับน้ำของ Steam drum เป็น Auto mode ระบบ Single element ตั้งค่าระดับน้ำไว้ที่ 50%
- 5.1.20 เดินปั๊ม Dose สารเคมี และปรับ Stroke ตามค่าควบคุมของน้ำ ตามเอกสารสนับสนุนการควบคุมคุณภาพน้ำที่ใช้ในหม้อไอน้ำ (SD-LAB-01)
- 5.1.21 เมื่อความดันของไอน้ำมากกว่า 3.0 kg/cm². ปิด Vent valves ของหม้อไอน้ำ Steam Drum และ จากนั้นควบคุมความดันไอน้ำด้วย Start up vent valve
- 5.1.22 เมื่อความดันของไอน้ำมากกว่า 10 kg/cm². ปิด Valve vent Primary super heater และปิด Valve super heater drain 3 ตัว ยกเว้น Secondary super heater outlet drain ปิดที่ความดัน 20 kg/cm².
- 5.1.23 เมื่อความดันของไอน้ำประมาณ 40 kg/cm². ปิด Valve drain ของท่อ Main steam ทุกตัว ทำการแจ้งแผนกต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องกับการใช้ไอน้ำว่าทางแผนกหม้อไอน้ำพร้อมที่จะส่งจ่ายไอน้ำ และเปิด Main steam by-pass valve จ่ายไอน้ำไปอุ่นท่อไอน้ำที่แต่ละแผนกก่อนที่จะทำการเปิด Main steam stop

valve เต็มที่

- 5.1.24 ค่อย ๆ เปิด Main steam stop valve อย่างช้า ๆ และทำการอุ่นไลน์ 7 kg/sq.cm. ของระบบ Pressure reducer and De-super heater แล้วเปิด Drain valves ทุกตัว
- 5.1.25 เมื่ออุณหภูมิของท่อ Air Pre-heater สูงกว่า 100°C ให้ปิด By-pass Damper ของ Air Pre-heater ทั้งสองตัว
- 5.1.26 เริ่มทำการอุ่นน้ำใน De-aerator จาก Line PRDS steam และเมื่ออุณหภูมิของ Feed water เกิน 70 °C ให้เริ่ม Valve ควบคุมความดัน เพิ่มความดันใน De-aerator เมื่อความดันใกล้เคียงความดันใช้งานให้ปรับเป็น Auto mode ที่ประมาณ 1.30 kg./cm².
- 5.1.27 เมื่อเพิ่มความดันขึ้นเรื่อย ๆ ให้ปรับตั้ง Safety valve ตามวิธีการตั้งและทดสอบ Safety Valve (WI-BL-03)
- 5.1.28 เมื่อตั้ง Safety valve เสร็จแล้ว ค่อย ๆ เปิด Main steam stop valve และปิด Drain valve ของท่อ Main steam เมื่อมีการใช้งานไอน้ำ หรืออุณหภูมิไอน้ำสูงขึ้น และไม่มีการควบแน่นของไอน้ำ จากนั้นเปิดใช้งาน Steam trap
- 5.1.29 แจ้งทุกแผนกให้ใช้ไอน้ำได้ และเมื่อหม้อไอน้ำจ่ายโหลดเกิน 40 ตันต่อชั่วโมง ให้ปิด Start up vent valve และตั้งระบบควบคุม Start up vent valve เป็นแบบ Automatic และตั้ง Bagasse feederเป็นแบบ Automode ตั้งค่าความดันไอน้ำที่ 41.0 kg./cm².
- 5.1.30 ควบคุมความดันของไอน้ำจากการปรับความเร็วรอบของ Bagasse feeder และการปิด-เปิด Damper ของ SA Fan และ Damper ของ FD Fan หลังจากนั้นปรับเป็นการควบคุมแบบ Automatic
- 5.1.31 เมื่อหม้อไอน้ำจ่ายโหลดเกิน 40 ตันต่อชั่วโมง และไม่มีการเปลี่ยนแปลงมากนัก ให้ปรับการควบคุมระดับน้ำของ Steam drum เป็นแบบ Three elements
- 5.1.32 ทำการควบคุมคุณภาพน้ำในหม้อไอน้ำ โดยปฏิบัติตาม เอกสารสนับสนุนการควบคุมคุณภาพน้ำที่ใช้ในหม้อไอน้ำ (SD-LAB-01)
- 5.1.33 ขณะเดินหม้อไอน้ำปกติ ให้ทำความสะอาดห้องเผาไหม้ ตามวิธีการเป่าเข้ามาในหม้อไอน้ำ (WI-PP-05)
- 5.1.34 ขณะเดินหม้อไอน้ำจะทำการบันทึกตรวจสอบค่าต่าง ๆ ในการเดินเครื่องหม้อไอน้ำ และการใช้พลังงานหม้อไอน้ำ ทุก 2 ชั่วโมงลงใน Board boiler No. 1-3 log sheet (FM-BL-01-03) และ Field operator Boiler No.1 -3 log book (FM-BL-04-06)
- 5.2 การเดินเครื่องแบบเดร้อน (Hot Start) (เดาหยุดไว้ไม่เกิน 4 ชั่วโมง และความดันไอน้ำมากกว่า 10 kg./cm².)
- 5.2.1 เดิน ID Fan ที่ความเร็ว 20% และเดิน FD Fan อย่างละหนึ่งตัว ประมาณ 2 นาที
- 5.2.2 เปิด Damper ของพัดลมทุกตัวไว้
- 5.2.3 ใช้ผ้าชุบน้ำมัน จุกไฟแล้วโชนไว้ในเตา
- 5.2.4 เปิด Start up vent valve 10%
- 5.2.5 ปิด Damper ของ SA Fan ทั้ง 2 ตัว

- 5.2.6 เดิน ID Fan ที่ความเร็วรอบ 10% แล้วปรับความเร็วรอบเป็นการควบคุมแบบ Automatic จากนั้น ปรับ ความดันห้องเผาไหม้เป็น Auto mode ตั้งค่าที่ -5 mmWC. เดิน FD Fan
- 5.2.7 เดิน SA Fan ทั้ง 2 ตัว จากนั้นค่อย ๆ เปิด Damper ให้ความดันลมของ SA Fan header มากกว่า 380 mmWC.
- 5.2.8 เดิน Motor rotary air dampers ทั้ง 2 ตัว แล้วเดิน Bagasse feeder รอบต่ำสุด 10% พร้อมกับเปิด Damper ของ FD Fan กับการตรวจสอบห้องเผาไหม้ และเพิ่มหรือลดความเร็วของ Bagasse feeder หรือสลับ เดิน-หยุด Bagasse feeder เพื่อเพิ่มอุณหภูมิของห้องเผาไหม้อย่างช้าๆ
- 5.2.9 เดิน Boiler feed pump แล้วตั้งค่าควบคุมระดับน้ำของ Steam drum เป็นแบบ Automatic ระบบ Single element ตั้งค่าระดับน้ำไว้ที่ 50%
- ❖ เดิน Pump Dose สารเคมี และปรับ Stroke ตามค่าควบคุมของน้ำตามเอกสารสนับสนุนตาราง ควบคุมคุณภาพน้ำที่ใช้ในหม้อไอน้ำ (SD-LAB-01)
 - ❖ เริ่มทำการอุ่นน้ำใน De-aerator จาก Line pegging steam และเมื่ออุณหภูมิของ Feed water เกิน 70 °C ให้เริ่มเปิด Valve ควบคุมความดัน เพิ่มความดันใน De-aerator เมื่อความดันใกล้เคียงความดัน ใช้งาน ให้ปรับเป็น Auto mode ที่ประมาณ 3 kg./cm².
 - ❖ ค่อย ๆ เปิด Main steam stop valve และปิด Drain valve ของท่อ Main steam เมื่อมีการใช้งานไอน้ำ หรืออุณหภูมิไอน้ำสูงขึ้น และ ไม่มีการควบแน่นของไอน้ำ จากนั้นเปิดใช้งาน Steam trap
 - ❖ เมื่อหม้อไอน้ำจ่ายโหลดเกิน 40 ตันต่อชั่วโมง ให้เปิด Start up vent valve และตั้งระบบควบคุม Start up vent valve เป็นแบบ Automatic และตั้ง Bagasse feeder เป็นแบบ Auto mode ตั้งค่าความดันไอน้ำที่ 41.0 kg./cm².
 - ❖ ควบคุมความดันของไอน้ำจากการปรับความเร็วรอบของ Bagasse feeder และการเปิด-ปิด Damper ของ SA Fan และ Damper ของ FD Fan หลังจากนั้นปรับเป็นการควบคุมแบบ Automatic
 - ❖ เมื่อหม้อไอน้ำจ่ายโหลดเกิน 40 ตันต่อชั่วโมง และ ไม่มีการเปลี่ยนแปลงมากนัก ให้ปรับการควบคุม ระดับน้ำของ Steam drum เป็นแบบ Three elements
 - ❖ ทำการควบคุมคุณภาพน้ำในหม้อไอน้ำ โดยปฏิบัติตามตามค่าควบคุมของน้ำตามเอกสารสนับสนุน ตารางควบคุมคุณภาพน้ำที่ใช้ในหม้อไอน้ำ (SD-LAB-01)
 - ❖ ขณะเดินหม้อไอน้ำปกติ ให้ทำความสะอาดห้องเผาไหม้ ตามวิธีปฏิบัติการเป่าเขม่าในหม้อไอน้ำ (WI-BL-04)
 - ❖ ขณะเดินหม้อไอน้ำจะทำการบันทึกตรวจสอบค่าต่าง ๆ ในการเดินเครื่องหม้อไอน้ำ และการใช้ พลังงานหม้อไอน้ำ ทุก 2 ชั่วโมง ลงใน Board boiler No. 1-3 log sheet (FM-BL-01-03) และ Field operator Boiler No.1 -3 log book (FM-BL-04-06)

ต้นฉบับ

5.3 กรณีที่มีการหยุดเดินหม้อไอน้ำชั่วคราว (Hot block)

- 5.3.1 แจ้งทุกแผนกที่มีการใช้งานไอน้ำให้หยุดใช้ไอน้ำ
- 5.3.2 หยุดป้อนเชื้อเพลิง
- 5.3.3 ปิด Main steam stop valve แล้วควบคุมความดันไม่ให้เกิน 41 kg./sq.cm. โดย Start up vent valve
- 5.3.4 หยุด SA Fans ทั้ง 2 ตัว
- 5.3.5 หยุด FD Fans ทั้ง 2 ตัว
- 5.3.6 หยุด ID Fans ทั้ง 2 ตัว
- 5.3.7 หยุด Stokers ทั้ง 2 ตัว
- 5.3.8 ปิด Dampers ของพัดลมทุกตัว
- 5.3.9 หยุดระบบสายพานลำเลียง
- 5.3.10 รักษาระดับน้ำของ Steam drum ไว้ที่ 40-60%

5.4 การหยุดฉุกเฉินกรณีที่ไม่สามารถจ่ายไอน้ำได้

- 5.4.1 แจ้งทุกแผนกที่มีการใช้งานไอน้ำให้หยุดใช้ไอน้ำ
- 5.4.2 ปิด Main steam stop valve แล้วควบคุมความดันไม่ให้เกิน 41 kg./cm². โดย Start up vent valve
- 5.4.3 หยุดป้อนเชื้อเพลิง
- 5.4.4 หยุด SA Fans ทั้ง 2 ตัว
- 5.4.5 หยุด FD Fans ทั้ง 2 ตัว
- 5.4.6 หยุด ID Fans ทั้ง 2 ตัว
- 5.4.7 หยุดระบบสายพานลำเลียง
- 5.4.8 รักษาระดับน้ำของ Steam drum ไว้ที่ 40-60 %
- 5.4.9 กรณีที่เป็นกรณีหยุดใช้หม้อไอน้ำถาวร (Shut down)
- 5.4.10 แจ้งรุดค้นกากอ้อยให้หยุดค้นกากอ้อยลงสายพาน B8
- 5.4.11 หยุดระบบสายพานลำเลียง
- 5.4.12 เดิน Bagasse feeder จนกากอ้อยหมดทุก Chute
- 5.4.13 ระบายความดันไอน้ำออกให้หมด โดยการเปิด Start up vent valve
- 5.4.14 หยุด SA Fans ทั้ง 2 ตัว
- 5.4.15 หยุด FD Fans ทั้ง 2 ตัว
- 5.4.16 เดิน ID Fan ไว้ 1 ตัว ที่ความเร็วรอบ 25 % เพื่อระบายความร้อนในเตาออก เป็นเวลา 6 ชั่วโมง
- 5.4.17 เปิด Dampers ของพัดลมทุกตัวไว้ที่ 100 %
- 5.4.18 รักษาระดับน้ำใน Steam drum ไว้ที่ 30-90 %

ต้นฉบับ

- 5.4.19 หยุด Pump dose สารเคมี และเดิน Pump เมื่อมีการเติมน้ำเข้าหม้อไอน้ำเท่านั้น
- 5.4.20 เมื่อความดันของหม้อไอน้ำต่ำกว่า 3 kg/cm². ให้เปิด Vent valves ทุกตัว เช่นเดียวกับการเริ่มเดินหม้อไอน้ำ
- 5.4.21 เดิน Stokers ต่ออีก 4 ชั่วโมง
- 5.4.22 หยุด Boiler feed pump และเดินกรณีที่จะเติมน้ำเข้า Steam drum เท่านั้น
- 5.4.23 เดินระบบกำจัดขี้เถ้าก่อนจนกว่าน้ำในระบบจะใส หรือขี้เถ้าหมดแล้วจึงหยุด

6. ข้อที่ควรระมัดระวังขณะปฏิบัติงาน

- 6.1 การเพิ่มแรงดันไอน้ำของหม้อไอน้ำ ควรเพิ่มทีละน้อย
- 6.2 ควบคุมระดับน้ำในหม้อไอน้ำ ให้อยู่ที่ระดับมาตรฐาน อย่าให้ระดับน้ำแห้งหรือสูงเกินไป
- 6.3 ถ้าระดับน้ำในหม้อไอน้ำต่ำจนถึงขีดอันตราย โดยไม่สามารถควบคุมได้ ให้ทำการหยุดระบบการเผาไหม้เชื้อเพลิงทั้งหมด

7. บันทึกคุณภาพ

รหัสเอกสาร	ชื่อบันทึกคุณภาพ	สถานที่จัดเก็บ	ระยะเวลาจัดเก็บ	ผู้อนุมัติทำลาย
FM-BL-01-03	Board boiler No. 1-3 log sheet	ห้องฝ่ายผลิตไฟฟ้า	3 ปี	ผู้จัดการโรงไฟฟ้าฯ
FM-BL-04-06	Field operator Boiler No.1 -3 log book	ห้องฝ่ายผลิตไฟฟ้า	3 ปี	ผู้จัดการโรงไฟฟ้าฯ
FM-TG-05	Balance of plant (Field Bop) log sheet	ห้องฝ่ายผลิตไฟฟ้า	3 ปี	ผู้จัดการโรงไฟฟ้าฯ
FM-FUL-01-03	Boiler Field-Bagasses handling log sheet	ห้องฝ่ายผลิตไฟฟ้า	3 ปี	ผู้จัดการโรงไฟฟ้าฯ
	Board operator log book	ห้องฝ่ายผลิตไฟฟ้า	3 ปี	ผู้จัดการโรงไฟฟ้าฯ

ต้นฉบับ

เอกสารแนบที่ 36

เอกสารตรวจสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ ประจำปี 2568

เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อน้ำ

หมายเลข 1,2,3,4

ประจำปี 2568

บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอจี จำกัด

เลขที่ 323 หมู่ 9 ตำบลเทพนิมิต

อำเภอป่าสัก จังหวัดกำแพงเพชร 62210

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10620004025550

วันที่ 21 ตุลาคม 2568

ตรวจทดสอบโดย

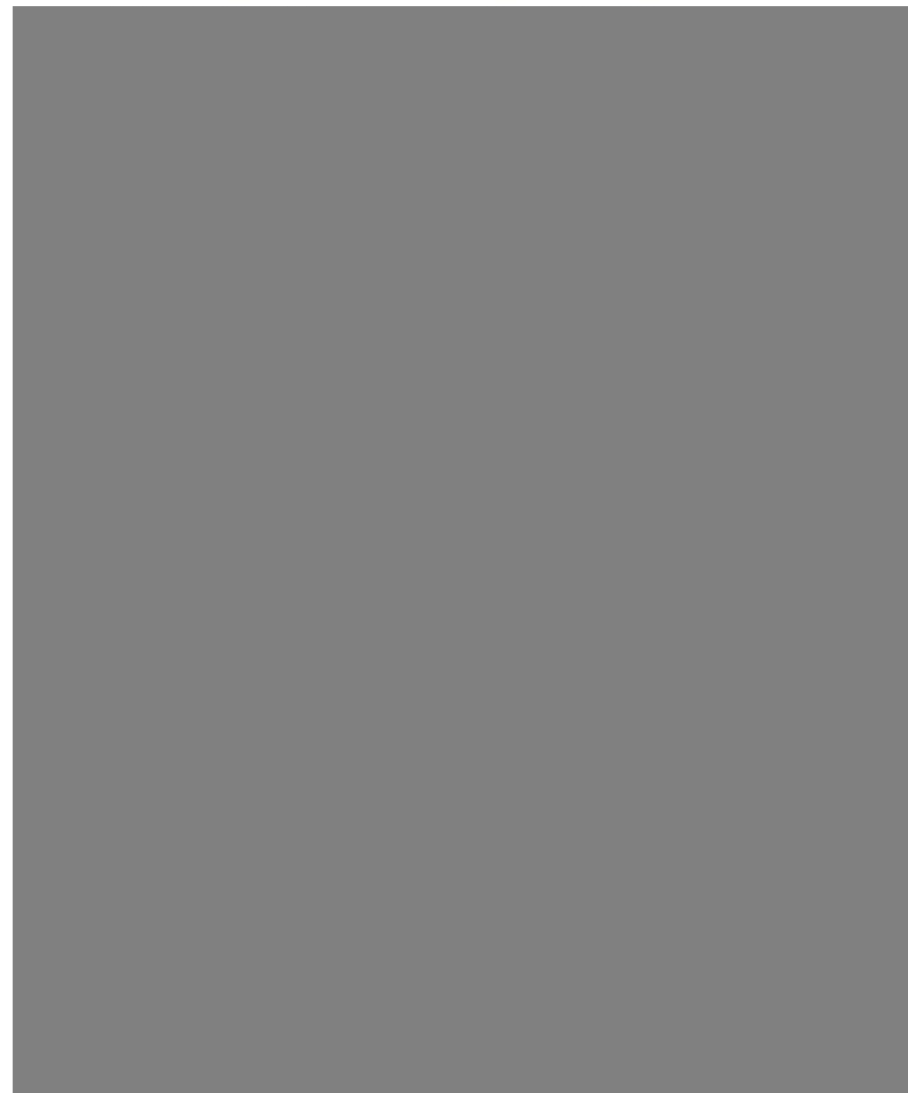
บริษัท เอรา เอ็นจิเนียริง จำกัด



สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

รหัส.....
เลขรับที่.....วันที่.....
(ช่องที่ 1) สำหรับเจ้าหน้าที่กรอก

เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อน้ำ





ก่อนลงลายมือชื่อรับรอง

.....
(นายนิเทศ มนต์จรัส) (วิศวกรผู้ตรวจสอบ)

ข้อกำหนดในการตรวจสอบฯ และกรอกรายงานในเอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

- ชื่อโรงงาน :- ใช้ตามที่ระบุไว้ในใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ถ้าไม่มีให้ใช้ชื่อผู้รับใบอนุญาตฯ
- ประกอบกิจการโรงงาน :- ใช้ตามที่ระบุในบรรทัดที่ 7 ของหน้าที่ 1 ในใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน, ร.ร. 4 (นับจากวันที่ลงนาม)
- ทะเบียนโรงงานเลขที่ :- ใช้ตามที่ระบุในกรอบสี่เหลี่ยมมุมบนด้านขวาของใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน, ร.ร. 4
- หม้อไอน้ำหมายเลข :- หม้อไอน้ำที่ติดตั้งก่อนถือว่าเป็นหมายเลข 1
- ออกแบบความดันสูงสุด :- ความดันสูงสุดที่ผู้สร้างกำหนดไว้ใช้ (Max. Allowable Working Pressure)
- สวิตช์ควบคุมความดัน :- (ถ้ามี) จะต้องตั้งไว้ไม่เกินความดันใช้งานสูงสุด (Max. Working Pressure)
- ลิ้นมือ :-
- ต้องติดตั้งที่เลือกหรือตั้งพักโอ และต้องไม่มีวาล์วคั่นกลาง
 - ต้องเป็นแบบน้ำหนักถ่วงหรือแบบสปริงที่มีความรัด ไม่มีคานวัดห้ามใช้ หรือแบบอื่นที่สามารถตรวจสอบการเปิดได้ง่าย มีขนาดที่สามารถระบายไอได้ทันเมื่อความดันเกินกำหนดและปรับตั้งให้ระบายที่ความดันไม่เกิน 10% ของความดันใช้งานสูงสุด (Max. Working Pressure) แต่ต้องไม่เกิน 3% ของการออกแบบความดันสูงสุด (Max. Allowable Working Pressure)
 - ต้องมีไม่น้อยกว่า 2 ชุด สำหรับหม้อไอน้ำที่มีพื้นที่ผิวรับความร้อนตั้งแต่ 50 ตารางเมตรขึ้นไป
- ตะกอน :- ถ้ามีมากกว่า 1/16 นิ้ว จะต้องล้างออก
- การตรวจสอบ :- ให้ใช้หลักวิชาการทางด้านวิศวกรรม หรือมาตรฐานสากลอันเป็นที่อมรับที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม เห็นชอบ
- การอัดน้ำทดสอบ :- ต้องใช้ความดัน 1.5 เท่าของความดันสูงสุดที่ออกแบบ (Max. Allowable Working Pressure) ถ้าความดันใช้งานสูงสุดต่ำกว่า 60 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว ต้องใช้ความดันไม่น้อยกว่า 2 เท่า ของความดันใช้งานสูงสุด ถ้าความดันใช้งานสูงสุดอยู่ระหว่าง 60-80 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว ต้องใช้ความดันไม่น้อยกว่า 120 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

หมายเหตุ

1. ในการตรวจสอบหาพบว่า ส่วนประกอบและหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำส่วนหนึ่งส่วนใดมีข้อบกพร่องชำรุด หรือไม่ทำงาน วิศวกรผู้ตรวจสอบ ต้องแจ้งให้ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ดำเนินการซ่อมปรับปรุงแก้ไข หรือเปลี่ยนใหม่ให้อยู่ในสภาพเรียบร้อย ให้แล้วเสร็จสมบูรณ์ก่อนลงลายมือชื่อรับรอง
2. ต้องกรอกข้อความให้ครบทุกข้อ ข้อความใดที่ไม่ได้กรอก ต้องแสดงเหตุผล มิฉะนั้น เจ้าหน้าที่จะถือว่าไม่ได้ตรวจสอบหรือดูสภาพส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำนั้น และอาจพิจารณาไม่รับเอกสารฯ ฉบับนี้
3. ข้อความนอกเหนือจากที่ระบุในข้อกำหนด ให้ใช้หลักวิชาการทางวิศวกรรม

คำรับรองของผู้ประกอบกิจการโรงงาน

1. ข้าพเจ้าขอรับรองว่าในการตรวจสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำครั้งนี้ วิศวกรผู้ตรวจสอบได้ดำเนินการตรวจสอบหม้อไอน้ำ ตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนดจริง หากกรมโรงงานอุตสาหกรรมตรวจพบในภายหลังว่า มิได้มีการตรวจสอบหม้อไอน้ำตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด ข้าพเจ้ายินดีให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม เพิกถอนใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานโดยไม่มีเงื่อนไข
2. เมื่อครบกำหนดที่จะต้องตรวจสอบหม้อไอน้ำครั้งต่อไป ข้าพเจ้าจะต้องแจ้งเป็นหนังสือให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม ในกรณีโรงงานตั้งอยู่ในเขตกรุงเทพมหานคร หรือ สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด ในกรณีโรงงานตั้งอยู่นอกเขตกรุงเทพมหานคร ทราบล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 7 วัน เพื่อที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม หรือสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด จะได้ส่งเจ้าหน้าที่ไปสังเกตการณ์ในการตรวจสอบหม้อไอน้ำ

ข้าพเจ้าได้อ่านและเข้าใจในข้อความดังกล่าวข้างต้นแล้ว จึงลงลายมือชื่อไว้เป็นสำคัญ

ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน



Era Engineering Co., Ltd.

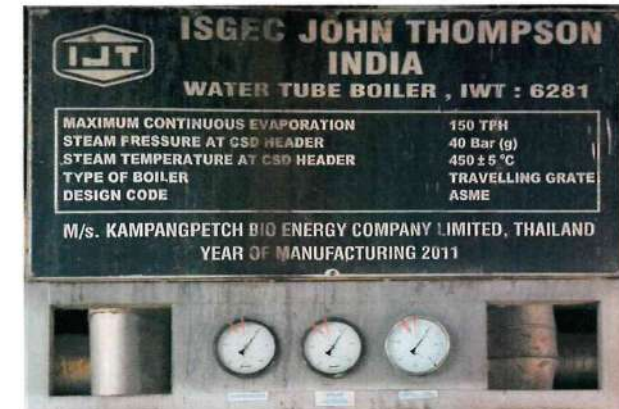
บริษัท เอรา เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด

เลขที่ 444-4 หมู่ที่ 9 ตำบลนอกเมือง อำเภอเมืองสุรินทร์ จังหวัดสุรินทร์ 32000

โทร 064-6195654, 090-2945563 Email: eraengineering2019@gmail.com

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : 0325562001036

Certificate steam boiler No.1



Name pate boiler



Pressure and level control boiler



บริษัท เอรา เอ็นจิเนียริง จำกัด

เลขที่ 444/4 หมู่ที่ 9 ตำบลนอกเมือง อำเภอเมืองสุรินทร์ จังหวัดสุรินทร์ 32000

โทร 064-6195654, 090-2945563 Email: eraengineering2019@gmail.com

เลขประจำตัวเสียภาษี : 0325562001036

Era engineering Co.,Ltd



Water Drum Safety valve



Supper heat Safety valve



บริษัท เอรา เอ็นจิเนียริง จำกัด

เลขที่ 444/4 หมู่ที่ 9 ตำบลนอกเมือง อำเภอเมืองสุรินทร์ จังหวัดสุรินทร์ 32000

โทร 064-6195654, 090-2945563 Email: eraengineering2019@gmail.com

เลขประจำตัวเสียภาษี : 0325562001036

Era engineering Co.,Ltd



Deaerator



Boiler feed water pump



บริษัท เอรา เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด

เลขที่ 444/4 หมู่ที่ 9 ตำบลนอกเมือง อำเภอเมืองสุรินทร์ จังหวัดสุรินทร์ 32000

โทร 064-6195654, 090-2945563 Email: eraengineering2019@gmail.com

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : 0325562001036

Era engineering Co.,Ltd



Secondary Supper Heat Tube Thickness Check



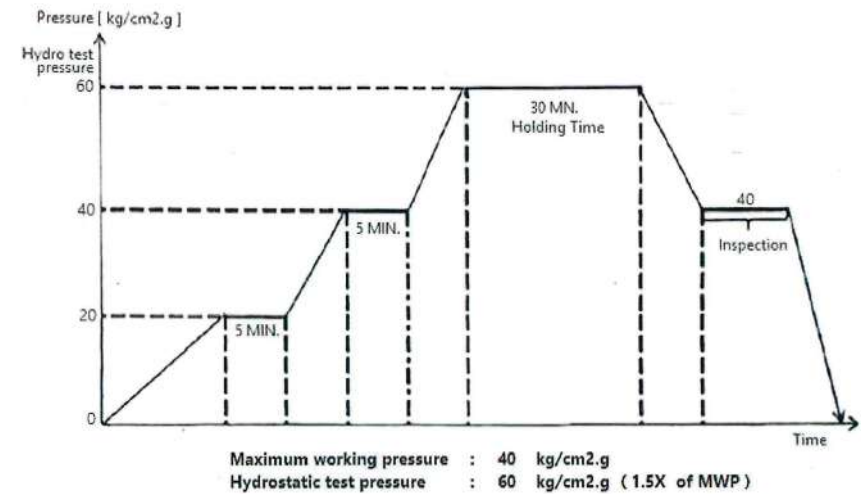
บริษัท เอรา เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด

เลขที่ 444/4 หมู่ที่ 9 ตำบลนอกเมือง อำเภอเมืองสุรินทร์ จังหวัดสุรินทร์ 32000

โทร 064-6195654, 090-2945563 Email: eraengineering2019@gmail.com

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : 0325562001036

Era engineering Co.,Ltd



รูปแบบ Chart ในการทดสอบ Hydrostatic test



บริษัท เอรา เอ็นจิเนียริง จำกัด

เลขที่ 444/4 หมู่ที่ 9 ตำบลนอกเมือง อำเภอเมืองสุรินทร์ จังหวัดสุรินทร์ 32000

โทร 064-6195654, 090-2945563 Email: eraengineering2019@gmail.com

เลขประจำตัวเสียภาษี : 0325562001036

Era engineering Co.,Ltd



Hydrostatic test pressure 60 Barg. Holding 30 min.



บริษัท เอรา เอ็นจิเนียริง จำกัด

เลขที่ 444/4 หมู่ที่ 9 ตำบลนอกเมือง อำเภอเมืองสุรินทร์ จังหวัดสุรินทร์ 32000

โทร 064-6195654, 090-2945563 Email: eraengineering2019@gmail.com

เลขประจำตัวเสียภาษี : 0325562001036

Era engineering Co.,Ltd



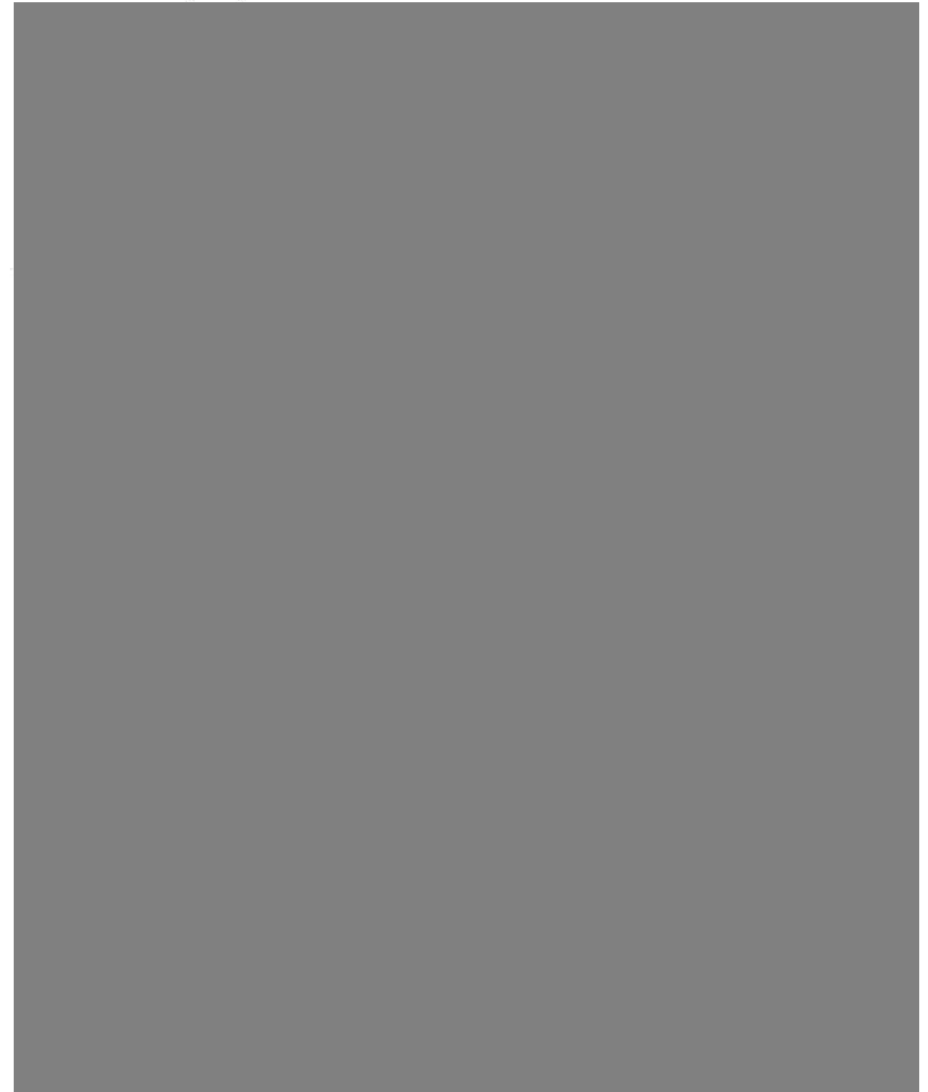
Engineer and operator control boiler

แบบทดสอบความปลอดภัยในการใช้หมอน้ำ



- ๒ -

๓. ข้อมูลของผู้ดำเนินการทดสอบประกอบด้วย



- m -



- 6 -





๕. กรณีมีข้อมูลหรือรายการทดสอบเพิ่มเติมตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด (เอกสารแนบเพิ่มเติม)

— ไม่มี —

๖. รายการเพิ่มเติมกรณีตรวจสอบ ทดสอบ หรือ แก้ไข ปรับแต่ง สิ่งชำรุดบกพร่อง

— ไม่มี —

หมายเหตุ

๑. กรณีข้อใดที่ไม่เกี่ยวข้องกับการตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยของหม้อน้ำ ไม่ต้องดำเนินการทำเครื่องหมายหรือลงรายละเอียดในหัวข้อดังกล่าว

๒. การตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยของหม้อน้ำ ต้องมีภาพถ่ายขณะทำการตรวจสอบทางด้านวิศวกรรมและภาพถ่ายของวิศวกรขณะทำการตรวจสอบและทดสอบ สำเนาใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมและสำเนาผู้ขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ หรือผู้ได้รับอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แล้วแต่กรณี พร้อมทั้งเก็บไว้เป็นหลักฐานให้พนักงานตรวจความปลอดภัยตรวจสอบ

ข้อกำหนดในการตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อน้ำ

- หม้อน้ำหมายเลข : หม้อน้ำที่ติดตั้งก่อนถือว่าเป็นหมายเลข ๑
- ออกแบบความดันสูงสุด : ความดันอนุญาตใช้งานสูงสุดของหม้อน้ำ (Max. Allowable Working Pressure)
- สวิตช์ควบคุมความดัน : (ถ้ามี) จะต้องตั้งไว้ไม่เกินความดันใช้งานสูงสุด (Max. Working Pressure)
- ล้นนิริภัย : ๑) ต้องติดตั้งอย่างน้อย ๑ ชุด และในกรณีที่มีพื้นที่ผิวรับความร้อนมากกว่า ๕๐ ตารางเมตร ต้องติดตั้งอย่างน้อย ๒ ชุด
- ๒) ต้องสามารถทดสอบการทำงานได้ในขณะใช้งาน สามารถระบายไอน้ำที่ความดัน ออกแบบหม้อน้ำได้ไม่น้อยกว่าอัตราการผลิตไอน้ำสูงสุดและต้องระบายไอน้ำ ได้มากกว่าอัตราการเผาไหม้เชื้อเพลิงสูงสุด (Maximum Firing Rate) ต้องปรับตั้ง ล้นนิริภัยให้ระบายไอน้ำที่ความดันไม่เกิน ๑.๐๓ เท่า ของความดันอนุญาตใช้งาน สูงสุดของหม้อน้ำ (Maximum Allowable Working Pressure : MAWP)
- ๓) ต้องไม่มีล้นปิดเปิดคันระหว่างหม้อน้ำกับล้นนิริภัยและต้องไม่มีล้นปิดเปิด หรือปลั๊กอุดที่ท่อทางออกของล้นนิริภัย
- ตะกรัน : ถ้ามีหนากว่า ๑/๑๖ นิ้ว จะต้องล้างออก
- การตรวจสอบและทดสอบ : ให้ใช้หลักวิชาการทางด้านวิศวกรรม ตามมาตรฐานตามรายละเอียดคุณลักษณะ และคู่มือที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด
- การอัดน้ำทดสอบ : ๑) กรณีหม้อน้ำสร้างใหม่ หรือมีการดัดแปลง ซ่อมแซม หรือเปลี่ยนโครงสร้าง รับความดัน อัดน้ำที่ความดันไม่น้อยกว่า ๑.๕ เท่า ของความดันอนุญาตให้ใช้งาน สูงสุด (Maximum Allowable Working Pressure : MAWP) และคงความดัน อนุญาตไว้ไม่น้อยกว่า ๑๐ นาที ลดความดันลงเหลือเท่ากับ ๑ เท่า หรือไม่เกิน ๑.๒๕ เท่า MAWP แล้วตรวจสอบการรั่วซึมในส่วนต่าง ๆ
- ๒) ทดสอบความดันด้วยการอัดน้ำประจำปี (Annual Hydrostatic Test) อัดน้ำ ที่ความดันไม่ต่ำกว่า ๑ เท่า หรือไม่เกิน ๑.๒๕ เท่า MAWP ตรวจสอบการรั่วซึม ให้คงความดันไว้จนกว่าการตรวจจะแล้วเสร็จ
- ๓) หากไม่ทราบข้อมูลความดันอนุญาตให้ใช้งานสูงสุด MAWP อัดน้ำความดัน ไม่น้อยกว่า ๑.๕ เท่า ของความดันใช้งานสูงสุด (Maximum Working Pressure หรือ MWPP) และคงไว้ไม่น้อยกว่า ๓๐ นาที

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าในการตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อน้ำครั้งนี้ วิศวกรได้ดำเนินการ ทดสอบและตรวจสอบหม้อน้ำ ตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด และนายจ้างได้ดำเนินการซ่อมแซม แก้ไข ปรับปรุง กรณีพบข้อบกพร่องให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด ตามหลักวิชาการทางวิศวกรรม เป็นไปตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือที่ผู้ผลิตกำหนดหรือวิศวกรกำหนด เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงลงลายมือชื่อร่วมกันไว้เป็นหลักฐานสำคัญ ดังนี้

ประจำ
หน้า
หน้า

ประจำ
หน้า
หน้า

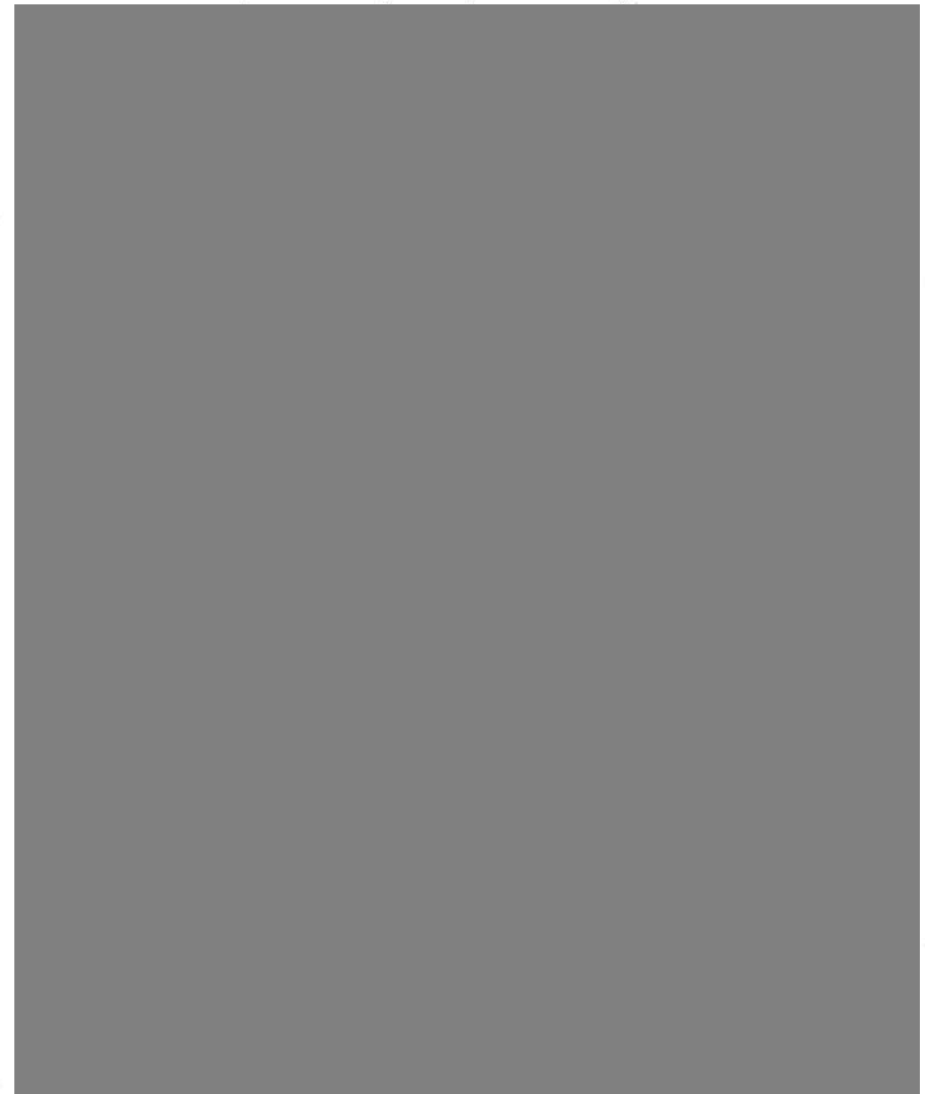
หมายเหตุ : การรับรองตามแบบการทดสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อน้ำนี้ เป็นการลงลายมือชื่อ สำหรับการตรวจสอบและทดสอบของวิศวกรเท่านั้น แต่ไม่ได้เป็นการตรวจรับรองงาน ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร

แบบ กภ.รจ.๙

การรายงานสรุปผลการทดสอบเครื่องจักร บั่นจั่น หม้อน้ำ หม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน
และภาชนะรับความดัน



- ๒ -

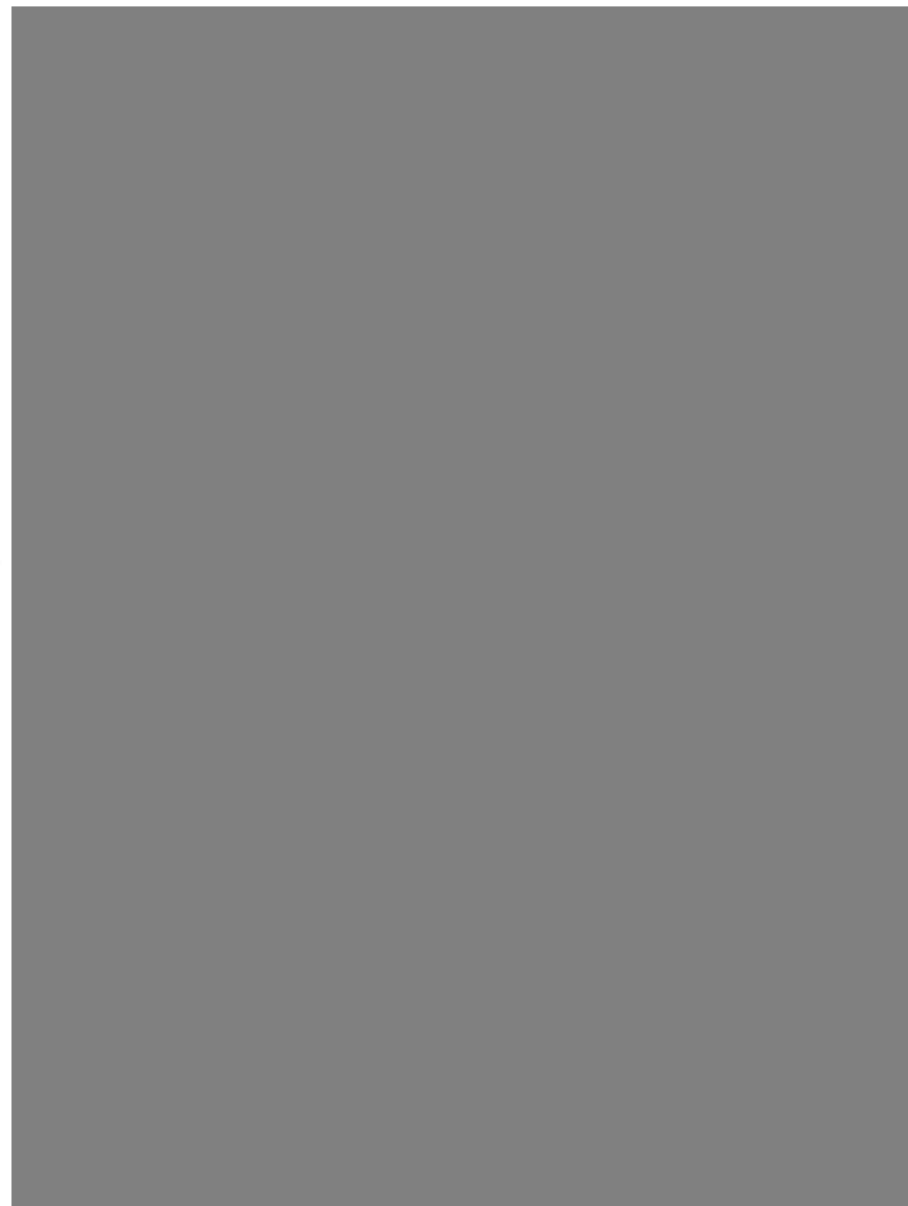


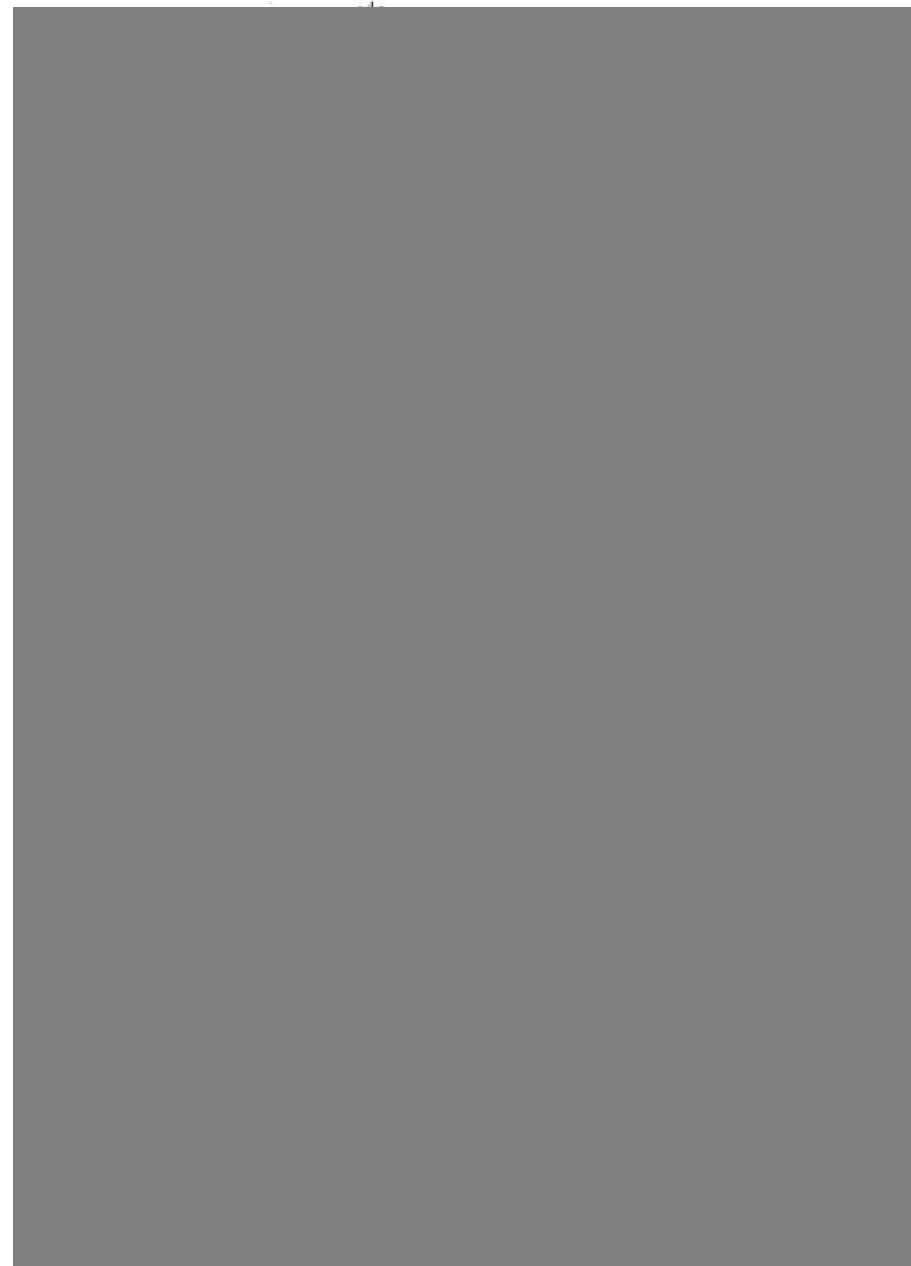
นับแต่วินาทีเสร็จสิ้นการให้บริการ



สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

รหัส.....
เลขรับที่.....วันที่.....
(ช่องนี้ 1) สำหรับเจ้าหน้าที่กรอก







Era engineering Co.,Ltd

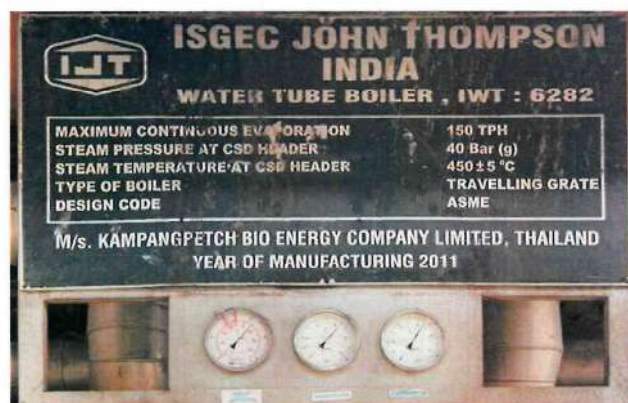
บริษัท เอรา เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด

เลขที่ 444-4 หมู่ที่ 9 ตำบลนอกเมือง อำเภอเมืองสุรินทร์ จังหวัดสุรินทร์ 32000

โทร 064-6195654, 090-2945563 Email: eraengineering2019@gmail.com

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : 0325562001036

Certificate steam boiler No.2



Name pate boiler



Pressure and level control boiler



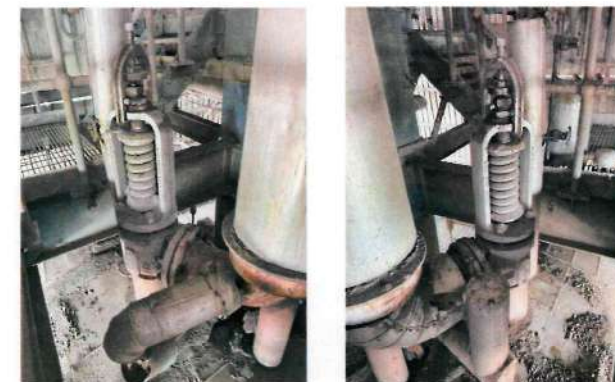
Era engineering Co.,Ltd

บริษัท เอรา เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด

เลขที่ 444-4 หมู่ที่ 9 ตำบลนอกเมือง อำเภอเมืองสุรินทร์ จังหวัดสุรินทร์ 32000

โทร 064-6195654, 090-2945563 Email: eraengineering2019@gmail.com

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : 0325562001036



Water Drum Safety valve



Supper heat Safety valve



Era engineering Co.,Ltd

บริษัท เอรา เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด

เลขที่ 444/4 หมู่ที่ 9 ตำบลนอกเมือง อำเภอเมืองสุรินทร์ จังหวัดสุรินทร์ 32000

โทร 064-6195654, 090-2945563 Email: eraengineering2019@gmail.com

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : 0325562001036



Deaerator



Boiler feed water pump



Era engineering Co.,Ltd

บริษัท เอรา เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด

เลขที่ 444/4 หมู่ที่ 9 ตำบลนอกเมือง อำเภอเมืองสุรินทร์ จังหวัดสุรินทร์ 32000

โทร 064-6195654, 090-2945563 Email: eraengineering2019@gmail.com

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : 0325562001036



Primary Supper Heat Tube Thickness Check



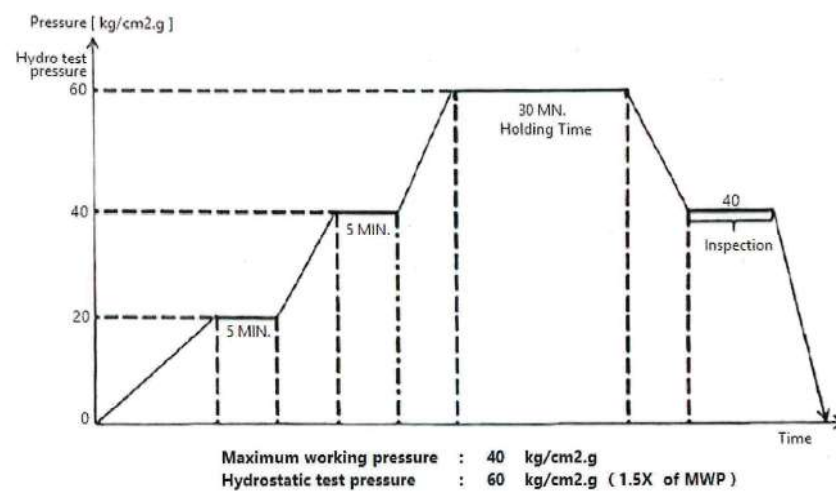
Era engineering Co.,Ltd

บริษัท เอรา เอ็นจิเนียริง จำกัด

เลขที่ 444/4 หมู่ที่ 9 ตำบลนอกเมือง อำเภอเมืองสุรินทร์ จังหวัดสุรินทร์ 32000

โทร 064-6195654, 090-2945563 Email: eraengineering2019@gmail.com

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : 0325562001036



รูปแบบ Chart ในการทดสอบ Hydrostatic test



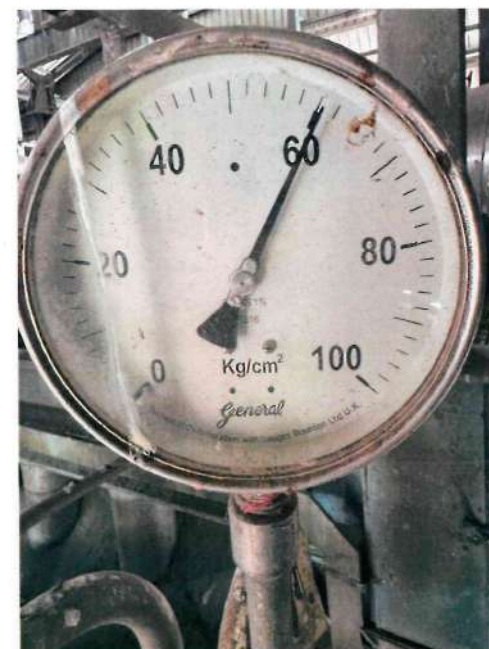
Era engineering Co.,Ltd

บริษัท เอรา เอ็นจิเนียริง จำกัด

เลขที่ 444/4 หมู่ที่ 9 ตำบลนอกเมือง อำเภอเมืองสุรินทร์ จังหวัดสุรินทร์ 32000

โทร 064-6195654, 090-2945563 Email: eraengineering2019@gmail.com

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : 0325562001036



Hydrostatic test pressure 60 Barg. Holding 30 min.



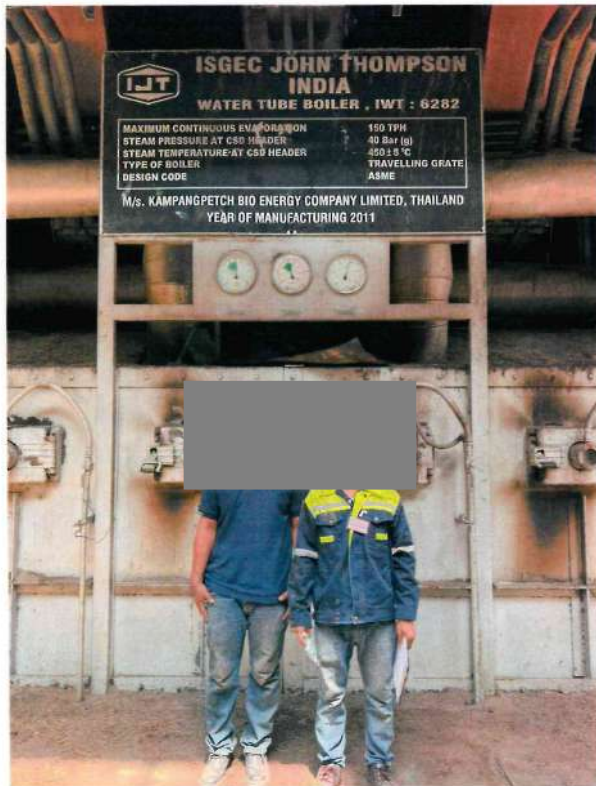
Era-engineering Co.,Ltd

บริษัท เอรา เอ็นจิเนียริง จำกัด

เลขที่ 444/4 หมู่ที่ 9 ตำบลนอกเมือง อำเภอเมืองสุรินทร์ จังหวัดสุรินทร์ 32000

โทร 064-6195654, 090-2945563 Email: eraengineering2019@gmail.com

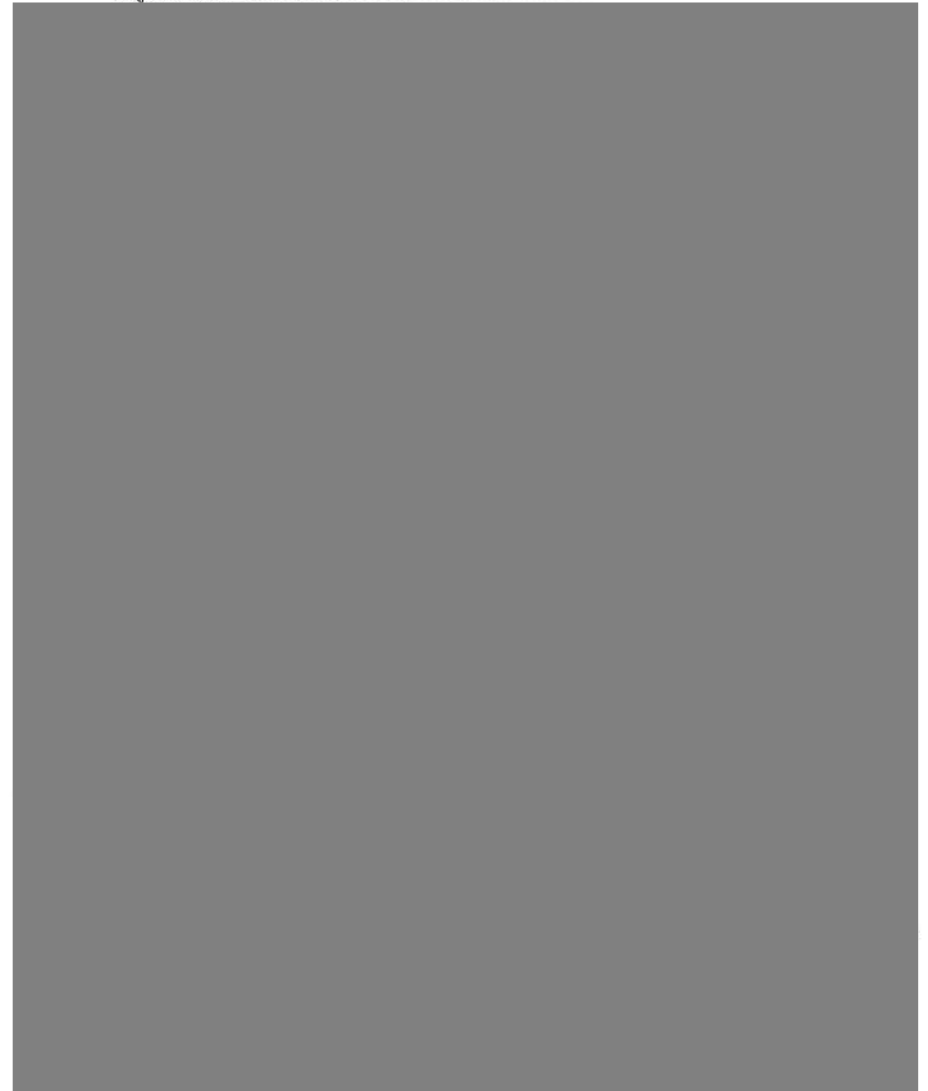
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : 0325562001036



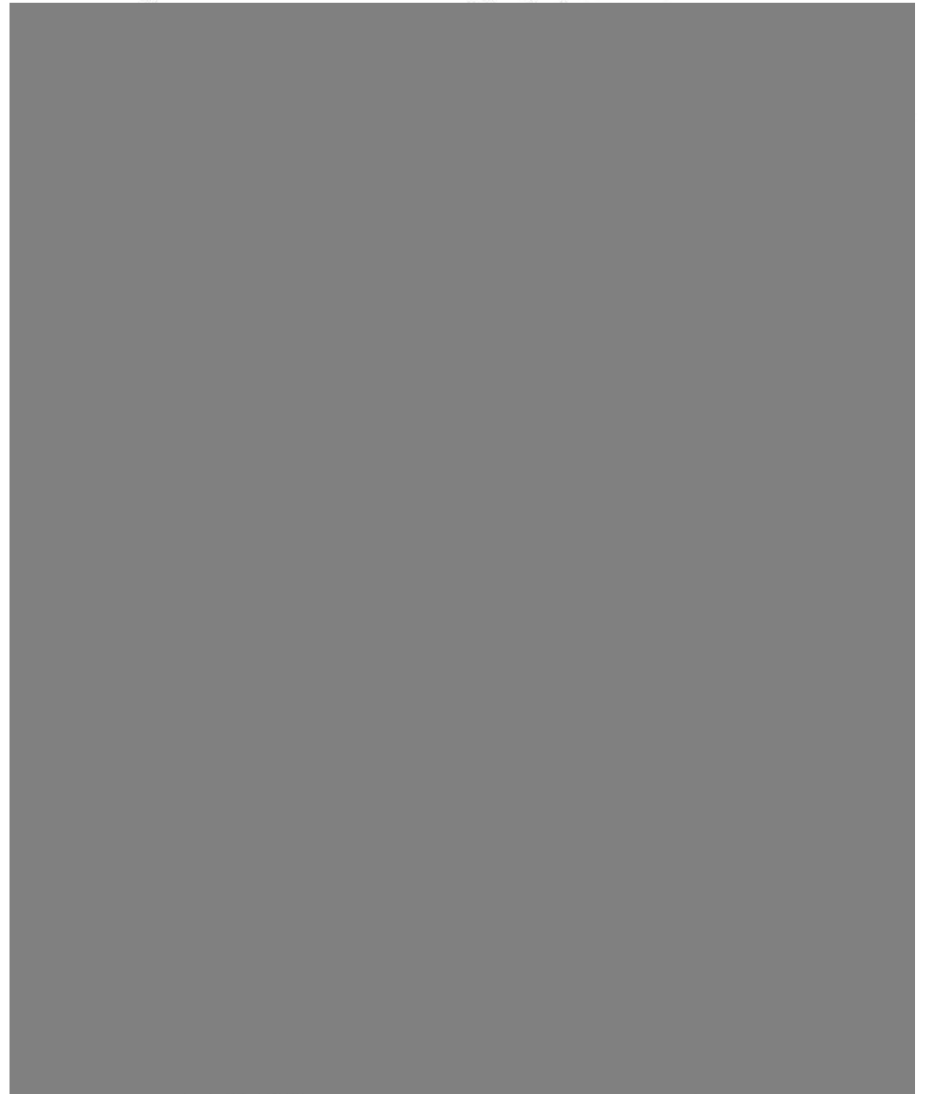
Engineer and operator control boiler

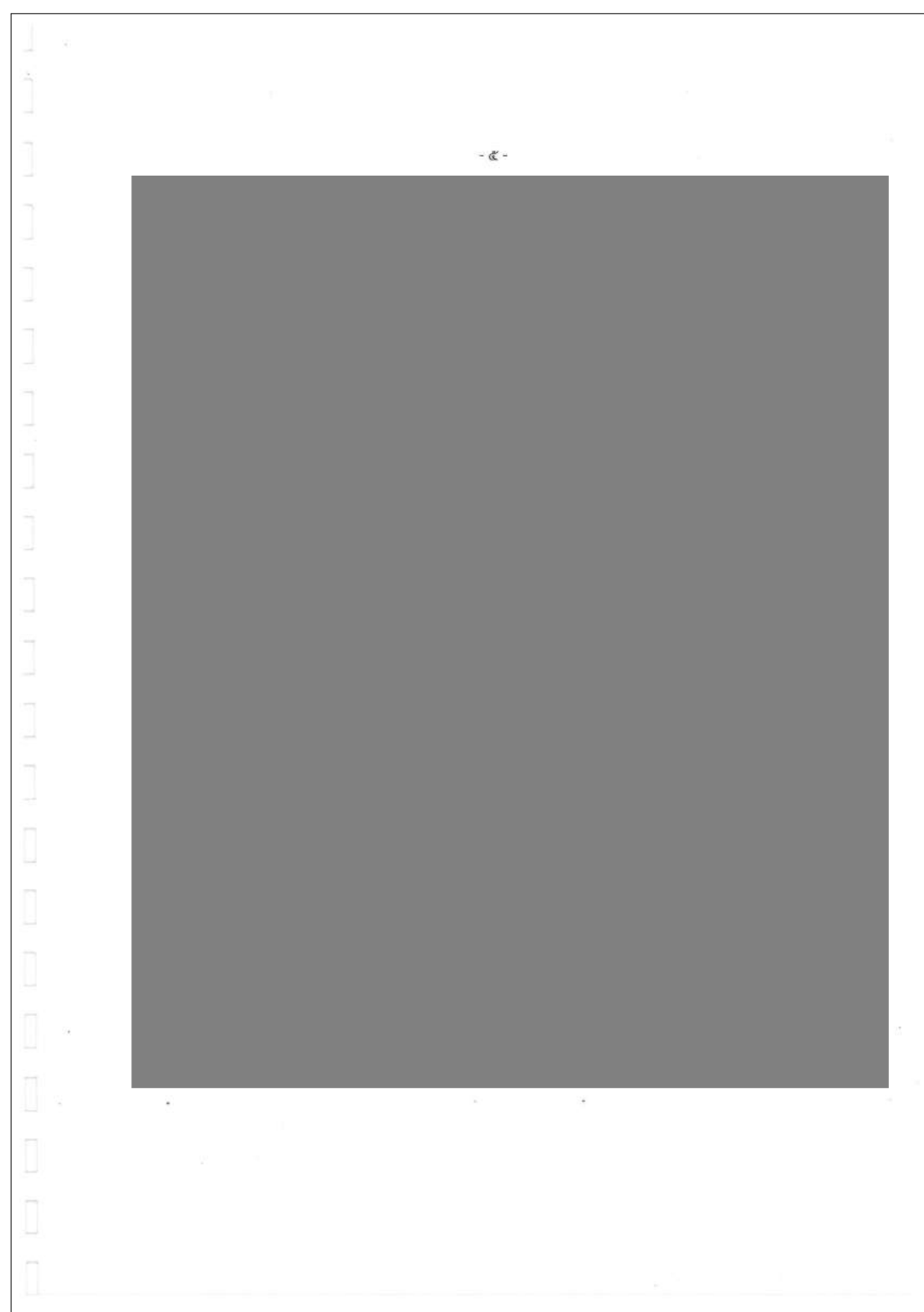
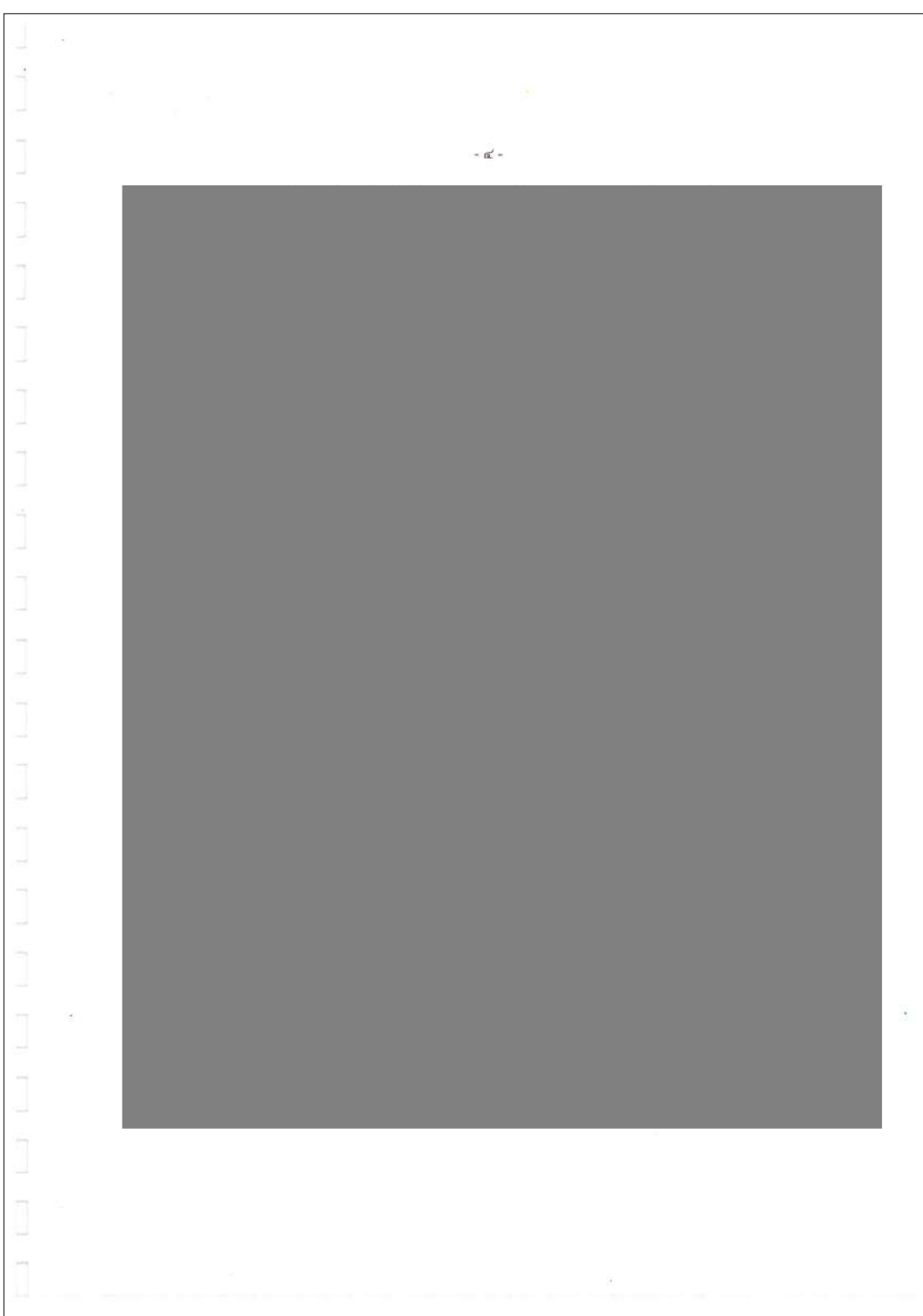
แบบทดสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อน้ำ

๑. ผู้ทำการทดสอบ ได้ดำเนินการทดสอบและตรวจสอบสภาพหม้อน้ำ



๓. ข้อมูลของผู้ดำเนินการทดสอบประกอบด้วย





๕. กรณีมีข้อมูลหรือรายการทดสอบเพิ่มเติมตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด (เอกสารแนบเพิ่มเติม)

--- ไม่มี ---

๖. รายการเพิ่มเติมกรณีตรวจสอบ ทดสอบ หรือ แก้ไข ปรับแต่ง สิ่งชำรุดบกพร่อง

--- ไม่มี ---

หมายเหตุ

๑. กรณีข้อใดที่ไม่เกี่ยวข้องกับตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยของหม้อน้ำ ไม่ต้องดำเนินการทำเครื่องหมายหรือลงรายละเอียดในหัวข้อดังกล่าว

๒. การตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยของหม้อน้ำ ต้องมีภาพถ่ายขณะทำการตรวจสอบทางด้านวิศวกรรม และภาพถ่ายของวิศวกรขณะทำการตรวจสอบและทดสอบ สำเนาใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม และสำเนาผู้ขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ หรือผู้ได้รับอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แล้วแต่กรณี พร้อมทั้งเก็บไว้เป็นหลักฐาน ให้นพนักงานตรวจสอบความปลอดภัยตรวจสอบ

ข้อกำหนดในการตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อน้ำ

- หม้อน้ำหมายเลข : หม้อน้ำที่ติดตั้งก่อนถือว่าเป็นหมายเลข ๑
- ออกแบบความดันสูงสุด : ความดันอนุญาตใช้งานสูงสุดของหม้อน้ำ (Max. Allowable Working Pressure)
- สวิตช์ควบคุมความดัน : (ถ้ามี) จะต้องตั้งไว้ไม่เกินความดันใช้งานสูงสุด (Max. Working Pressure)
- ลื่นนิริภัย : ๑) ต้องติดตั้งอย่างน้อย ๑ ชุด และในกรณีที่หม้อน้ำมีพื้นที่ผิวรับความร้อนมากกว่า ๕๐ ตารางเมตร ต้องติดตั้งอย่างน้อย ๒ ชุด
- ๒) ต้องสามารถทดสอบการทำงานได้ในขณะใช้งาน สามารถระบายไอน้ำที่ความดัน ออกแบบหม้อน้ำได้ไม่น้อยกว่าอัตราการผลิตไอน้ำสูงสุดและต้องระบายไอน้ำ ได้มากกว่าอัตราการเผาไหม้เชื้อเพลิงสูงสุด (Maximum Firing Rate) ต้องปรับตั้ง ลื่นนิริภัยให้ระบายไอน้ำที่ความดันไม่เกิน ๑.๐๓ เท่า ของความดันอนุญาตใช้งาน สูงสุดของหม้อน้ำ (Maximum Allowable Working Pressure : MAWP)
- ๓) ต้องไม่มีลื่นปิดเปิดคั่นระหว่างหม้อน้ำกับลื่นนิริภัยและต้องไม่มีลื่นปิดเปิด หรือปลั๊กอุดที่ต่อทางออกของลื่นนิริภัย
- ตะกรัน : ถ้ามีหนากว่า ๑/๑๖ นิ้ว จะต้องล้างออก
- การตรวจสอบและทดสอบ : ให้ใช้หลักวิชาการทางด้านวิศวกรรม ตามมาตรฐานตามรายละเอียดคุณลักษณะ และคู่มือที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด
- การอัดน้ำทดสอบ : ๑) กรณีหม้อน้ำสร้างใหม่ หรือมีการดัดแปลง ซ่อมแซม หรือเปลี่ยนโครงสร้าง รับความดัน อัดน้ำที่ความดันไม่น้อยกว่า ๑.๕ เท่า ของความดันอนุญาตให้ใช้งาน สูงสุด (Maximum Allowable Working Pressure : MAWP) และคงความดัน อนุญาตไว้ไม่น้อยกว่า ๑๐ นาที ลดความดันลงเหลือเท่ากับ ๑ เท่า หรือไม่เกิน ๑.๒๕ เท่า MAWP แล้วตรวจสอบการรั่วซึมในส่วนต่าง ๆ
- ๒) ทดสอบความดันด้วยการอัดน้ำประจำปี (Annual Hydrostatic Test) อัดน้ำ ที่ความดันต่ำกว่า ๑ เท่า หรือไม่เกิน ๑.๒๕ เท่า MAWP ตรวจสอบการรั่วซึม ให้คงความดันไว้จนกว่าการตรวจจะแล้วเสร็จ
- ๓) หากไม่ทราบข้อมูลความดันอนุญาตให้ใช้งานสูงสุด MAWP อัดน้ำความดัน ไม่น้อยกว่า ๑.๕ เท่า ของความดันใช้งานสูงสุด (Maximum Working Pressure หรือ MWP) และคงไว้ไม่น้อยกว่า ๓๐ นาที

(แนบตามแบบ 1)

แผนการดำเนินงาน ตรวจสอบท่ออลูมิเนียม / ท่อคอนกรีต น้ำ หมายเหตุ 1.5

Project Schedule

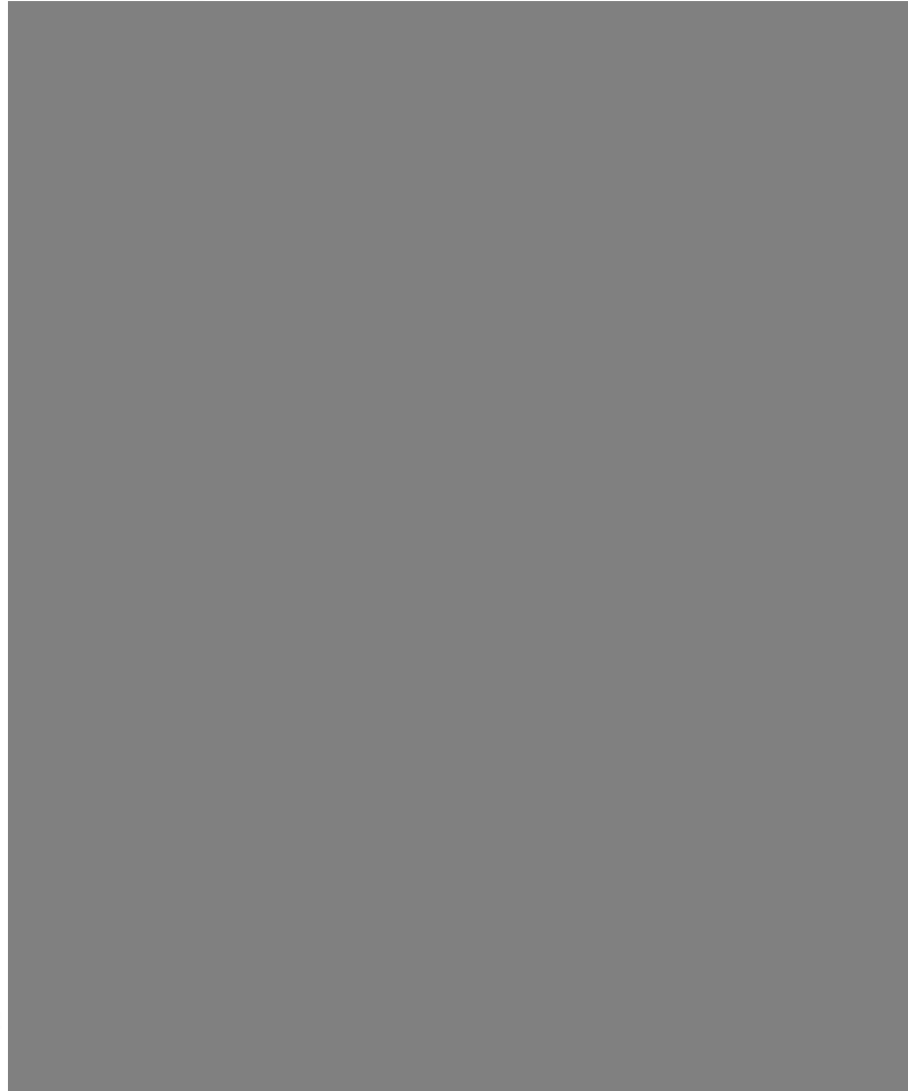
Owner : บริษัท ทีทีทีทรีทเม้นท์ จำกัด

Project : งานตรวจสอบท่ออลูมิเนียม / ท่อคอนกรีต น้ำ หมายเหตุ 1.5

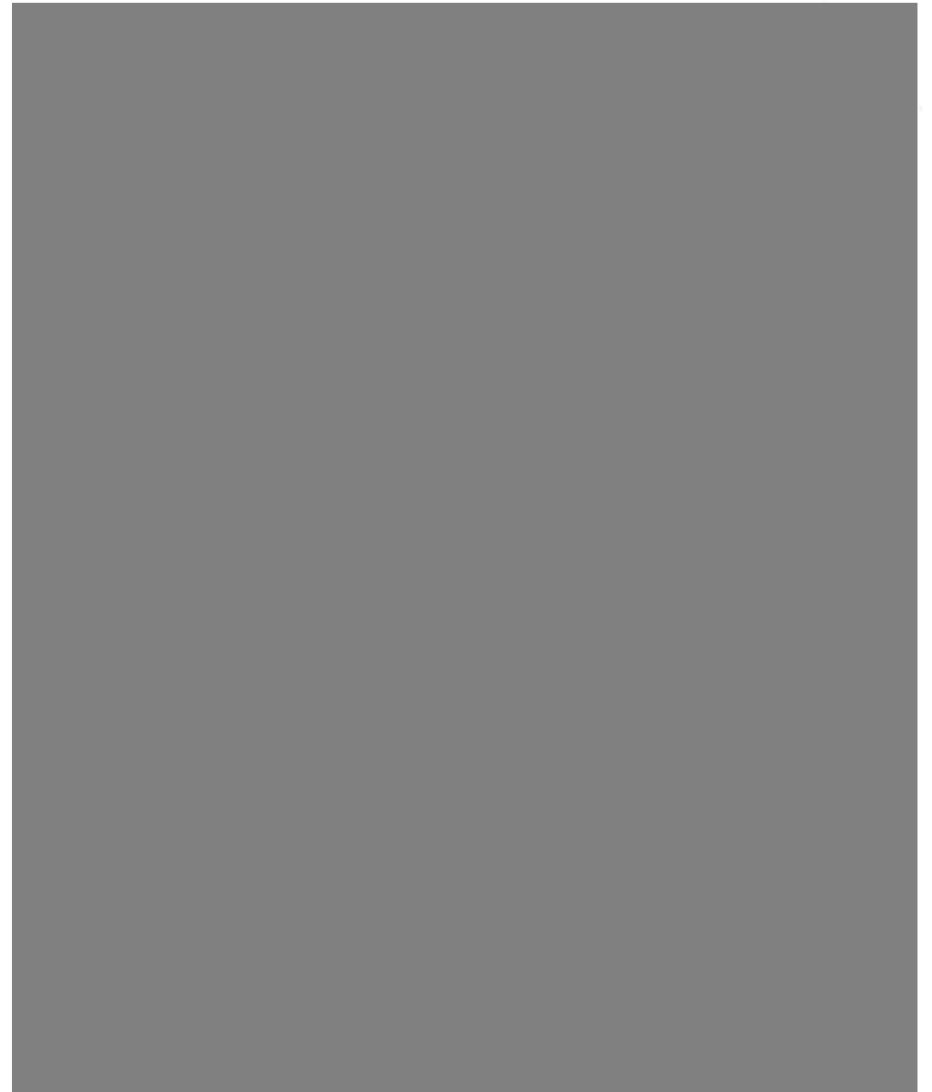
Owner : บริษัท ทีทีทีทรีทเม้นท์ จำกัด										Date : 10/21/2025 Rev. 00		
Project : งานตรวจสอบท่ออลูมิเนียม / ท่อคอนกรีต น้ำ หมายเหตุ 1.5										October 21, 2025		
รายละเอียดโครงการ										D1 - D2		
No.	รายละเอียดข้อบกพร่อง / ท่อคอนกรีต / ท่ออลูมิเนียม	Status	% Complete	ปริมาณ	ปริมาณ				ปริมาณ			
					รวม	เสร็จ	ค้าง	รอ				
1	ตรวจความพร้อมก่อนการเดินระบบ	P	100%	5.3	2							
2	เดินนำ Boiler / ไล่อากาศ	A	100%	0.0								
3	ตรวจความเหมาะสมของ Water Pipe, Superheal Tube	P	100%	10.5	4							
3	เดินขึ้นแรงดันท่อคอนกรีต ลานรูปแบบ Hydro Test Chart	A	100%	0.0								
4	ตรวจสอบท่อไฮโดร / ความถี่การปล่อย	P	100%	13.2	5							
5	เดินระบบท่อคอนกรีต ตามรูปแบบ Hydro Test Chart	A	100%	0.0								
6	Start Boiler	P	100%	10.5	1							
7	ทดสอบ / ปรับตั้ง Safety Valve	A	100%	0.0								
8	แจ้งความพร้อมใช้งาน Boiler	P	100%	2.6	1							
		A	100%	0.0								
จำนวนวันจากงานขุด / การวาง												
% งานที่ควรจะได้ตามแผนงาน												
งานตามแผนงานเสร็จ												
17					8	7	6	0				
44.74					21.65	18.42	15.79	6.00				
44.74					65.79	84.21	100.00	100.00				
									266	38		

แบบ กภ.รจ.๙

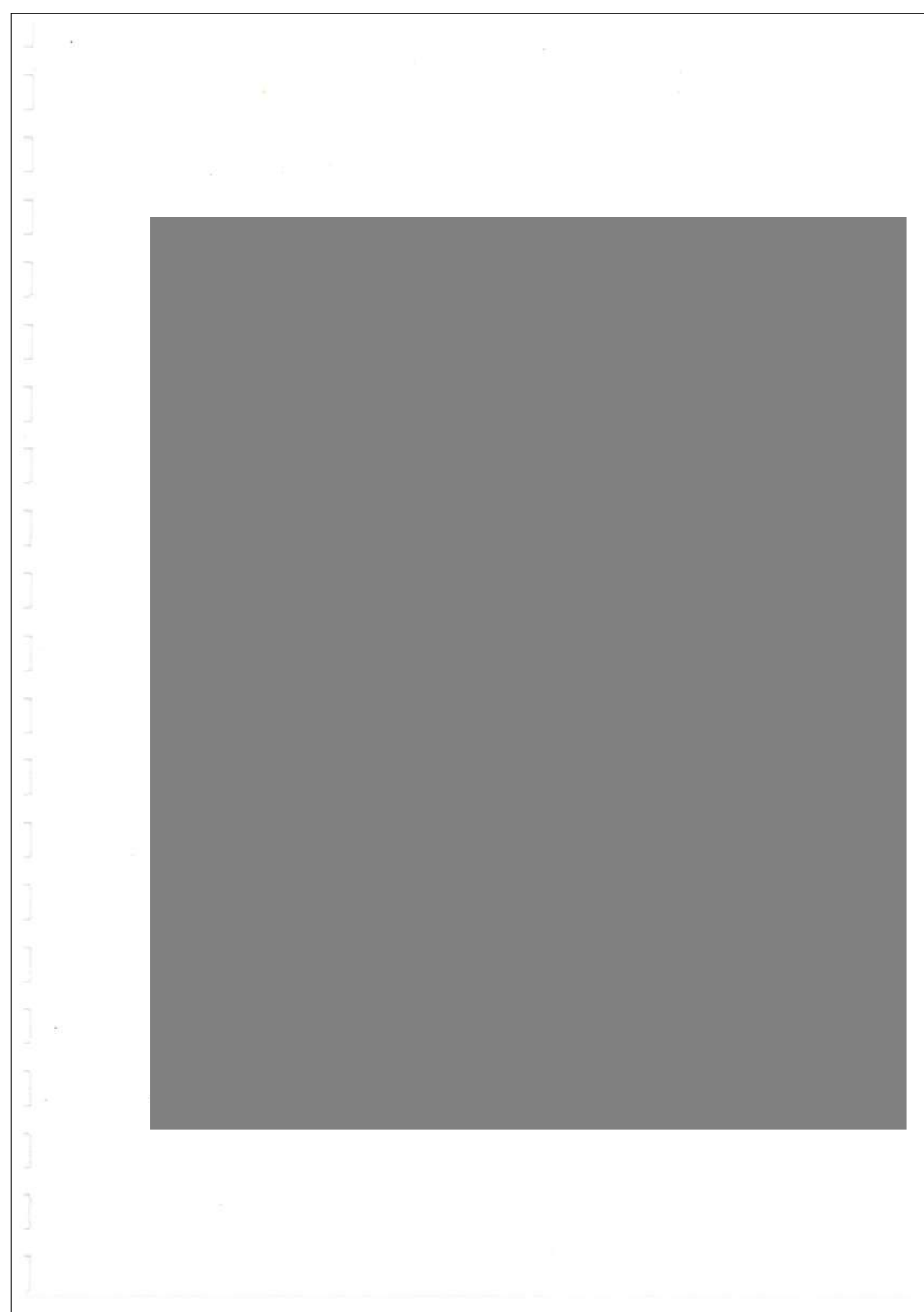
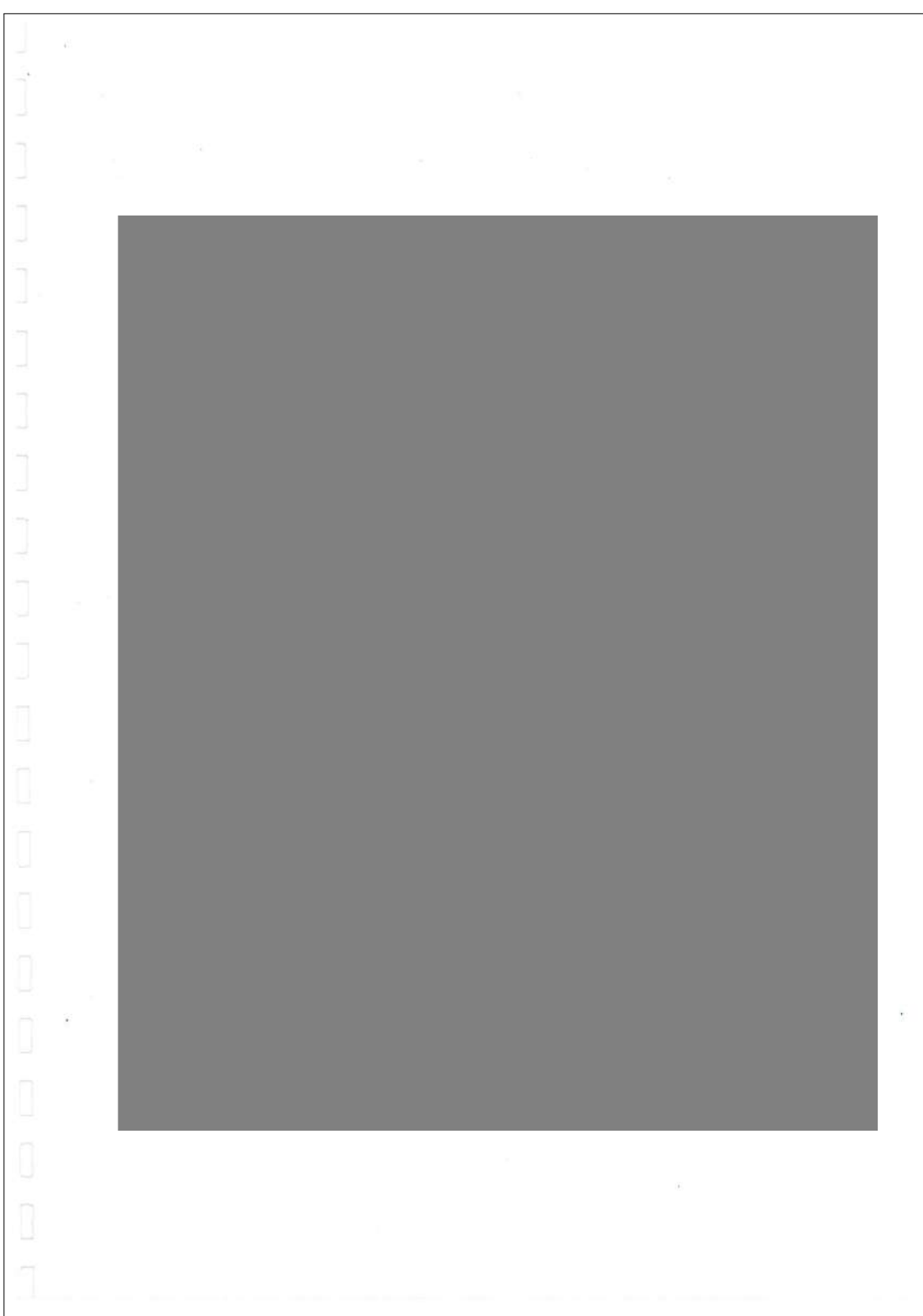
การรายงานสรุปผลการทดสอบเครื่องจักร ปั่นจั่น หม้อน้ำ หม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน
และภาชนะรับความดัน



- ๒ -

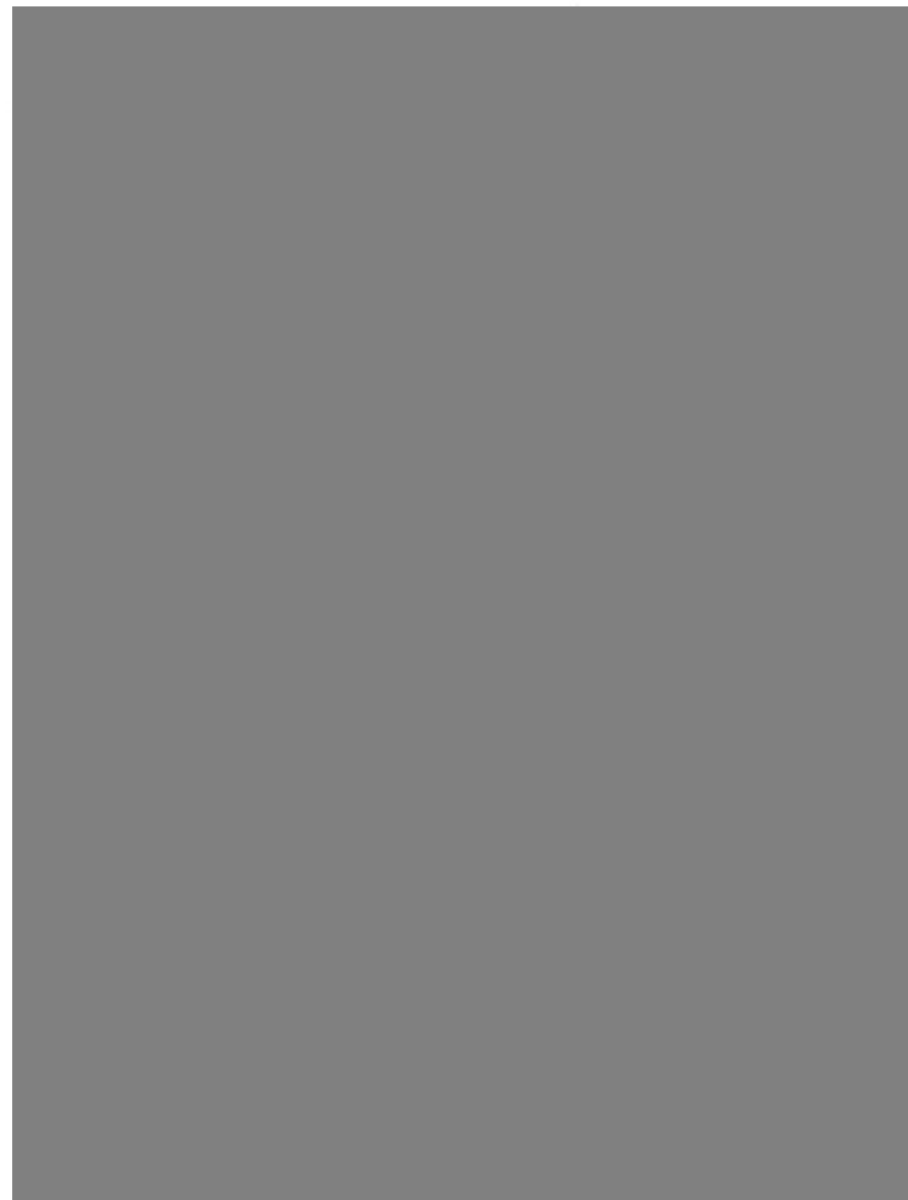


เป็นสื่อนำความร้อน และภาชนะรับความดัน ตามแบบ กภ.รจ.๙ ต่อการให้บริการ ๙ ครั้ง ลงนามของ ๓๐๖ พล
นับแต่วันที่เสร็จสิ้นการให้บริการ



สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

รหัส.....
เลขรับที่.....วันที่.....
(ช่องที่ 1) สำหรับเจ้าหน้าที่กรอก



ข้อกำหนดในการตรวจทดสอบฯ และการรายงานในเอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

ชื่อโรงงาน :-	ใช้ตามที่ระบุไว้ในใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ถ้าไม่มีให้ใช้ชื่อผู้รับใบอนุญาตฯ
ประกอบกิจการโรงงาน :-	ใช้ตามที่ระบุในบรรทัดที่ 7 ของหน้าที่ 1 ในใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงาน, รร. 4 (นับจากวันที่ลงมา)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ :-	ใช้ตามที่ระบุในกรอบสี่เหลี่ยมบนด้านขวาของใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงาน, รร. 4
หม้อไอน้ำหมายเลข :-	หม้อไอน้ำที่ติดตั้งก่อนถือว่าเป็นหมายเลข 1
ออกแบบความดันสูงสุด :-	ความดันสูงสุดที่ผู้สร้างกำหนดให้ใช้ (Max. Allowable Working Pressure)
สวิตช์ควบคุมความดัน :-	(ถ้ามี) จะต้องตั้งไว้ไม่เกินความดันใช้งานสูงสุด (Max. Working Pressure)
อื่น ๆ :-	- ต้องติดตั้งที่ปลอดภัยหรือตั้งพักไว้ และต้องไม่มีวัสดุคั่นกลาง - ต้องเป็นแบบน้ำหนักถ่วงหรือแบบสปริงที่มีคานจับ ไม่มีคานจับห้ามใช้ หรือแบบอื่นที่สามารถตรวจสอบการเปิดได้ง่าย มีขนาดที่สามารถระบายไอได้ทันเมื่อความดันเกินกำหนดและปรับตั้งให้ระบายที่ความดันไม่เกิน 10% ของความดันใช้งานสูงสุด (Max. Working Pressure) แต่ต้องไม่เกิน 3% ของการออกแบบความดันสูงสุด (Max. Allowable Working Pressure) - ต้องมีไม่น้อยกว่า 2 ชุด สำหรับหม้อไอน้ำที่มีพื้นที่ผิวรวมร้อนตั้งแต่ 50 ตารางเมตรขึ้นไป
ตะกรัน :-	ถ้ามีหนากว่า 1/16 นิ้ว จะต้องล้างออก
การตรวจทดสอบ :-	ให้ใช้หลักวิชาการทางด้านวิศวกรรม หรือมาตรฐานสากลอันเป็นที่ยอมรับที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม เห็นชอบ
การอัดน้ำทดสอบ :-	ต้องใช้ความดัน 1.5 เท่าของความดันสูงสุดที่ออกแบบ (Max. Allowable Working Pressure) ถ้าความดันใช้งานสูงสุดต่ำกว่า 60 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว ต้องใช้ความดันไม่น้อยกว่า 2 เท่า ของความดันที่ใช้งานสูงสุด ถ้าความดันใช้งานสูงสุดอยู่ในระหว่าง 60-80 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว ต้องใช้ความดันไม่น้อยกว่า 120 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

หมายเหตุ

1. ในการตรวจทดสอบฯ หมายความว่า ส่วนประกอบและหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำส่วนหนึ่งส่วนใดมีข้อบกพร่องชำรุด หรือไม่ทำงาน วิศวกรผู้ตรวจทดสอบ ต้องแจ้งให้ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ดำเนินการซ่อมปรับปรุงแก้ไข หรือเปลี่ยนใหม่ให้อยู่ในสภาพเรียบร้อย ให้แล้วเสร็จสมบูรณ์ก่อนลงลายมือชื่อรับรอง
2. ต้องกรอกข้อความให้ครบทุกข้อ ข้อความใดที่ไม่ได้กรอก ต้องแสดงเหตุผล มิฉะนั้น เจ้าหน้าที่จะถือว่าไม่ได้ตรวจทดสอบหรือดูสภาพ ส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำนั้น และอาจพิจารณาไม่รับเอกสารฯ ฉบับนี้
3. ข้อความนอกเหนือจากที่ระบุในข้อกำหนด ให้ใช้หลักวิชาการทางวิศวกรรม

คำรับรองของผู้ประกอบกิจการโรงงาน

1. ข้าพเจ้าขอรับรองว่าในการตรวจทดสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำครั้งนี้ วิศวกรผู้ตรวจทดสอบได้ดำเนินการตรวจทดสอบหม้อไอน้ำ ตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนดจริง หากกรมโรงงานอุตสาหกรรมตรวจพบในภายหลังว่า มิได้มีการตรวจทดสอบหม้อไอน้ำตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด ข้าพเจ้านឹងให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม เพิกถอนใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน โดยไม่มีเงื่อนไข
2. เมื่อครบกำหนดที่จะต้องตรวจทดสอบหม้อไอน้ำครั้งต่อไป ข้าพเจ้าจะต้องแจ้งเป็นหนังสือให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม ในกรณีโรงงานตั้งอยู่ในเขตกรุงเทพมหานคร หรือ สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด ในกรณีโรงงานตั้งอยู่นอกเขตกรุงเทพมหานคร ทราบล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 7 วัน เพื่อที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม หรือสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด จะได้ส่งเจ้าหน้าที่ไปสังเกตการณ์ในการตรวจทดสอบหม้อไอน้ำ

ข้าพเจ้าได้อ่านและเข้าใจในข้อความดังกล่าวข้างต้นแล้ว จึงลงลายมือชื่อไว้เป็นสำคัญ

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน



Era engineering Co.,Ltd

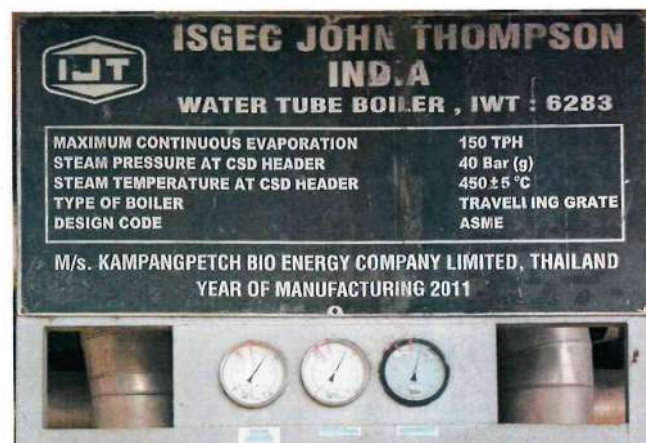
บริษัท เอรา เอ็นจิเนียริง จำกัด

เลขที่ 444-4 หมู่ที่ 9 ตำบลนอกเมือง อำเภอเมืองสุรินทร์ จังหวัดสุรินทร์ 32000

โทร 064-6195654, 090-2945563 Email: eraengineering2019@gmail.com

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : 0325562001036

Certificate steam boiler No.3



Name pate boiler



Pressure and level control boiler



Era engineering Co.,Ltd

บริษัท เอรา เอ็นจิเนียริง จำกัด

เลขที่ 444-4 หมู่ที่ 9 ตำบลนอกเมือง อำเภอเมืองสุรินทร์ จังหวัดสุรินทร์ 32000

โทร 064-6195654, 090-2945563 Email: eraengineering2019@gmail.com

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : 0325562001036



Water Drum Safety valve



Supper heat Safety valve



Era engineering Co.,Ltd

บริษัท เอรา เอ็นจิเนียริง จำกัด

เลขที่ 444/4 หมู่ที่ 9 ตำบลนอกเมือง อำเภอเมืองสุรินทร์ จังหวัดสุรินทร์ 32000

โทร 064-6195654, 090-2945563 Email: eraengineering2019@gmail.com

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : 0325562001036



Deaerator



Boiler feed water pump



Era engineering Co.,Ltd

บริษัท เอรา เอ็นจิเนียริง จำกัด

เลขที่ 444/4 หมู่ที่ 9 ตำบลนอกเมือง อำเภอเมืองสุรินทร์ จังหวัดสุรินทร์ 32000

โทร 064-6195654, 090-2945563 Email: eraengineering2019@gmail.com

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : 0325562001036



Primary Supper Heat Tube Thickness Check



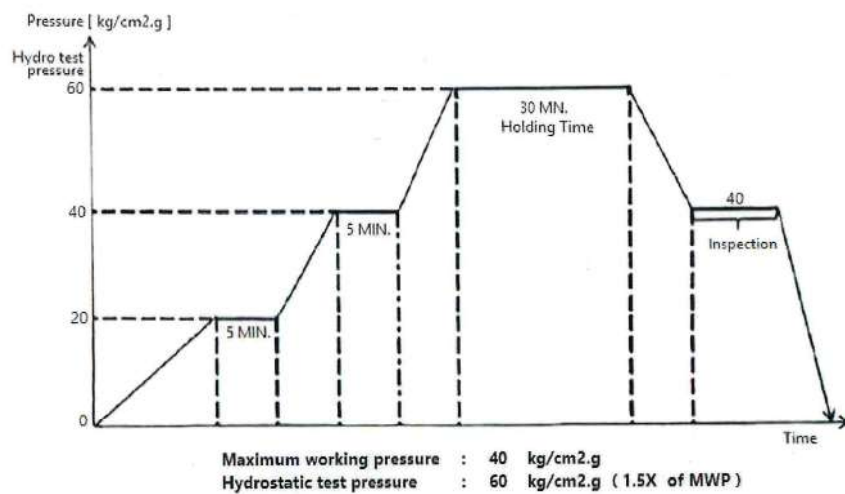
บริษัท เอรา เอ็นจิเนียริง จำกัด

เลขที่ 444-4 หมู่ที่ 9 ตำบลนอกเมือง อำเภอเมืองสุรินทร์ จังหวัดสุรินทร์ 32000

โทร 064-6195654, 090-2945563 Email: eraengineering2019@gmail.com

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : 0325562001036

Era engineering Co.,Ltd



รูปแบบ Chart ในการทดสอบ Hydrostatic test



บริษัท เอรา เอ็นจิเนียริง จำกัด

เลขที่ 444-4 หมู่ที่ 9 ตำบลนอกเมือง อำเภอเมืองสุรินทร์ จังหวัดสุรินทร์ 32000

โทร 064-6195654, 090-2945563 Email: eraengineering2019@gmail.com

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : 0325562001036

Era engineering Co.,Ltd



Hydrostatic test pressure 60 Barg. Holding 30 min.



Era-engineering Co.,Ltd

บริษัท เอรา เอ็นจิเนียริง จำกัด

เลขที่ 444/4 หมู่ที่ 9 ตำบลนอกเมือง อำเภอเมืองสุรินทร์ จังหวัดสุรินทร์ 32000

โทร 064-6195654, 090-2945563 Email: eraengineering2019@gmail.com

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : 0325562001036



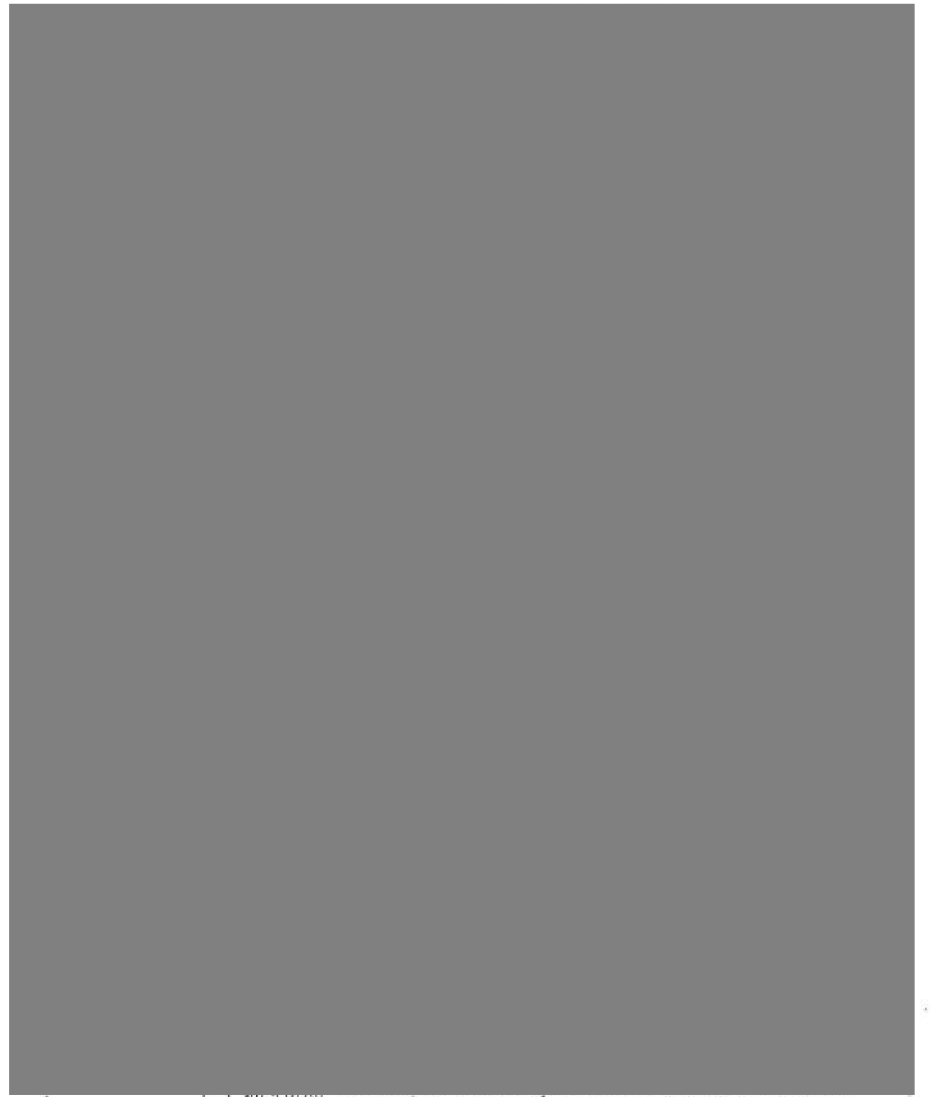
Engineer and operator control boiler

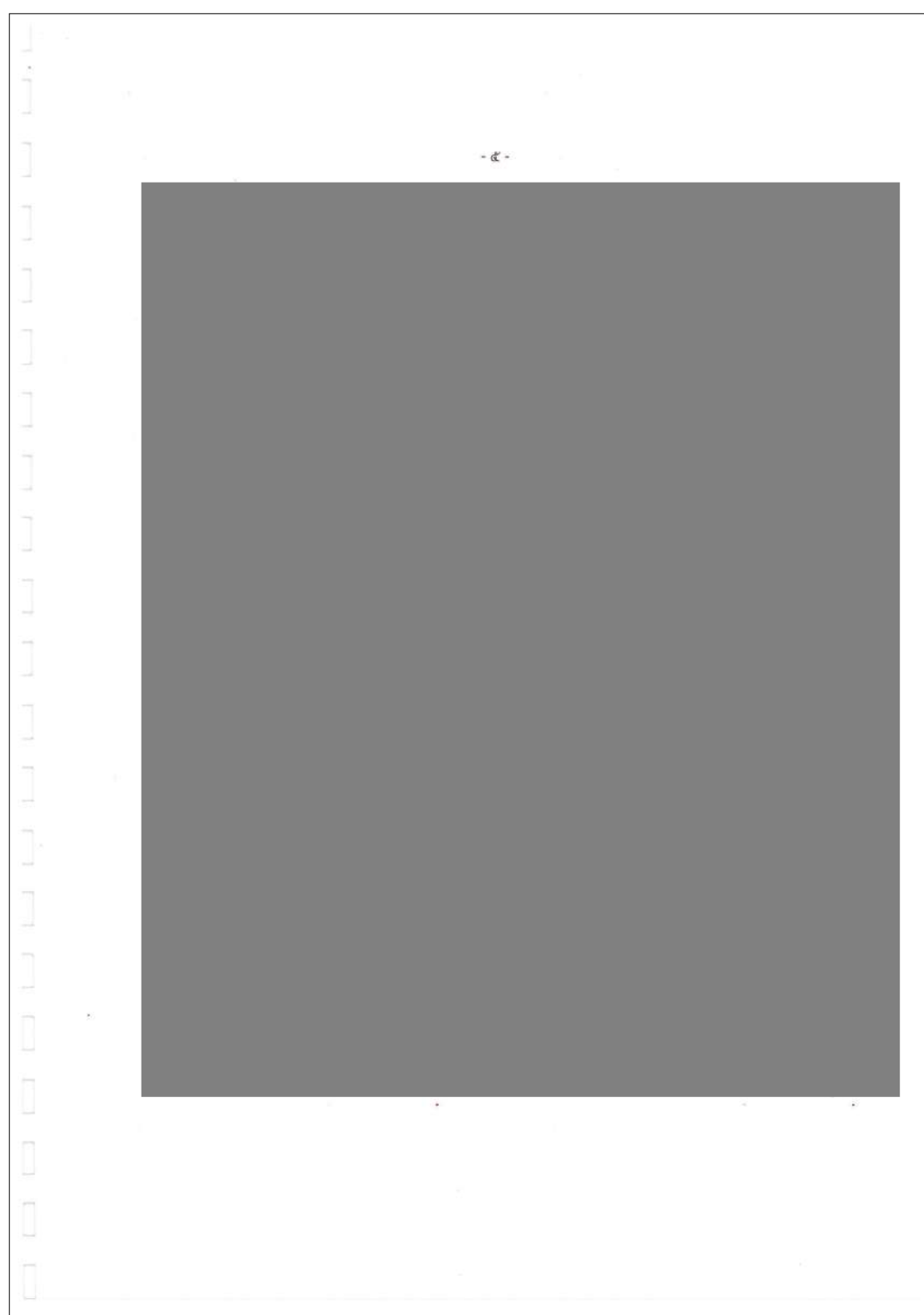
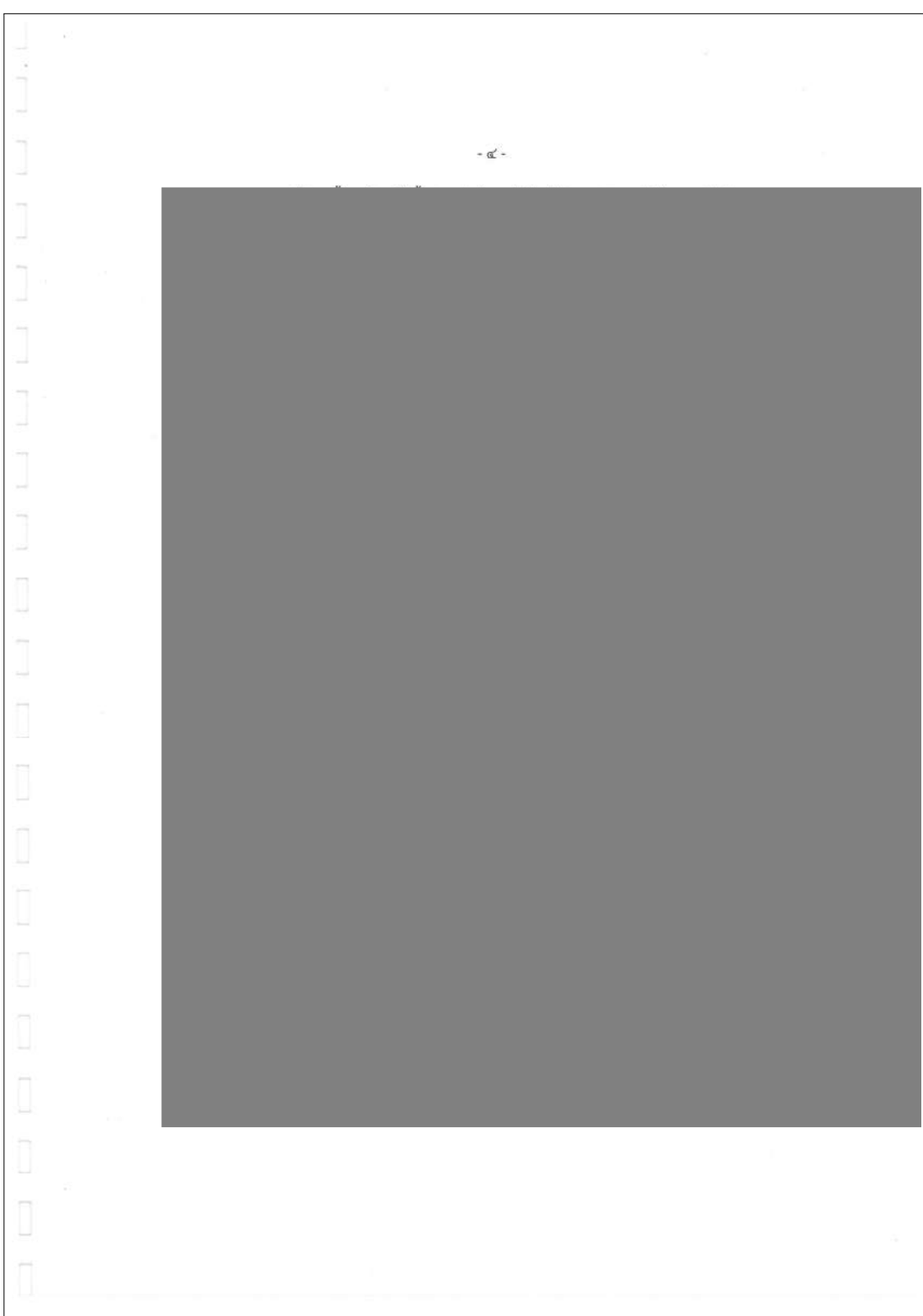
แบบทดสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อน้ำ

๑. ผู้ทำการทดสอบ ได้ดำเนินการทดสอบและตรวจสอบสภาพหม้อน้ำ



๓. ข้อมูลของผู้ดำเนินการทดสอบประกอบด้วย





๕. กรณีมีข้อมูลหรือรายการทดสอบเพิ่มเติมตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด (เอกสารแนบเพิ่มเติม)

— ไม่มี —

๖. รายการเพิ่มเติมกรณีตรวจสอบ ทดสอบ หรือ แก้ไข ปรับแต่ง สิ่งชำรุดบกพร่อง

— ไม่มี —

หมายเหตุ

๑. กรณีข้อใดที่ไม่เกี่ยวข้องกับการตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยของหม้อน้ำ ไม่ต้องดำเนินการทำเครื่องหมายหรือลงรายละเอียดในหัวข้อดังกล่าว

๒. การตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยของหม้อน้ำ ต้องมีภาพถ่ายขณะทำการตรวจสอบทางด้านวิศวกรรม และภาพถ่ายของวิศวกรขณะทำการตรวจสอบและทดสอบ สำเนาใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม และสำเนาผู้ขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ หรือผู้ได้รับอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แล้วแต่กรณี พร้อมทั้งเก็บไว้เป็นหลักฐานให้พนักงานตรวจสอบความปลอดภัยตรวจสอบ

ข้อกำหนดในการตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อน้ำ

- หม้อน้ำหมายเลข : หม้อน้ำที่ติดตั้งก่อนถือว่าเป็นหมายเลข ๑
- ออกแบบความดันสูงสุด : ความดันอนุญาตใช้งานสูงสุดของหม้อน้ำ (Max. Allowable Working Pressure)
- สวิตช์ควบคุมความดัน : (ถ้ามี) จะต้องตั้งไว้ไม่เกินความดันใช้งานสูงสุด (Max. Working Pressure)
- ล้นนิริภัย : ๑) ต้องติดตั้งอย่างน้อย ๑ ชุด และในกรณีที่หม้อน้ำมีพื้นที่ผิวรับความร้อนมากกว่า ๕๐ ตารางเมตร ต้องติดตั้งอย่างน้อย ๒ ชุด
- ๒) ต้องสามารถทดสอบการทำงานได้ในขณะใช้งาน สามารถระบายไอน้ำที่ความดัน ออกแบบหม้อน้ำได้ไม่น้อยกว่าอัตราการผลิตไอน้ำสูงสุดและต้องระบายไอน้ำ ได้มากกว่าอัตราการเผาไหม้เชื้อเพลิงสูงสุด (Maximum Firing Rate) ต้องปรับตั้ง ล้นนิริภัยให้ระบายไอน้ำที่ความดันไม่เกิน ๑.๐๓ เท่า ของความดันอนุญาตใช้งาน สูงสุดของหม้อน้ำ (Maximum Allowable Working Pressure : MAWP)
- ๓) ต้องไม่มีล้นปิดเปิดคั่นระหว่างหม้อน้ำกับล้นนิริภัยและต้องไม่มีล้นปิดเปิด หรือปลั๊กอุดที่ท่อทางออกของล้นนิริภัย
- ตะกรัน : ถ้ามีหนากว่า ๑/๑๖ นิ้ว จะต้องล้างออก
- การตรวจสอบและทดสอบ : ให้ใช้หลักวิชาการทางด้านวิศวกรรม ตามมาตรฐานตามรายละเอียดคุณลักษณะ และคู่มือที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด
- การอัดน้ำทดสอบ : ๑) กรณีหม้อน้ำสร้างใหม่ หรือมีการดัดแปลง ซ่อมแซม หรือเปลี่ยนโครงสร้าง รับความดัน อัดน้ำที่ความดันไม่น้อยกว่า ๑.๕ เท่า ของความดันอนุญาตให้ใช้งาน สูงสุด (Maximum Allowable Working Pressure : MAWP) และคงความดัน อนุญาตไว้ไม่น้อยกว่า ๑๐ นาที ลดความดันลงเหลือเท่ากับ ๑ เท่า หรือไม่เกิน ๑.๒๕ เท่า MAWP แล้วตรวจสอบการรั่วซึมในส่วนต่าง ๆ
- ๒) ทดสอบความดันด้วยการอัดน้ำประจำปี (Annual Hydrostatic Test) อัดน้ำ ที่ความดันไม่ต่ำกว่า ๑ เท่า หรือไม่เกิน ๑.๒๕ เท่า MAWP ตรวจสอบการรั่วซึม ให้คงความดันไว้จนกว่าการตรวจจะแล้วเสร็จ
- ๓) หากไม่ทราบข้อมูลความดันอนุญาตให้ใช้งานสูงสุด MAWP อัดน้ำความดัน ไม่น้อยกว่า ๑.๕ เท่า ของความดันใช้งานสูงสุด (Maximum Working Pressure หรือ MWPP) และคงไว้ไม่น้อยกว่า ๓๐ นาที

Owner : บริษัท กิจอภัยมพิหาร ไบโอมอนอ์ จำกัด

Project : ระบบความปลอดภัย / ทดสอบหม้อน้ำ หมายเลข I-5

รายละเอียดโครงการ		สถานะ		จำนวน		October 21, 2025							วันที่		จำนวน	
No.	รายละเอียดโครงการ	สถานะ	% Complete	all	38	D1 - D2							ประจำ	จำนวน	จำนวน	จำนวน
1	ตรวจสอบหม้อน้ำ / ทดสอบหม้อน้ำ	P	100%	5.3	2								7	-	14	3.5
2	ตรวจสอบหม้อน้ำ / ทดสอบหม้อน้ำ	A	100%	6.0	4								7	-	28	4
3	ตรวจสอบหม้อน้ำ / ทดสอบหม้อน้ำ	A	100%	6.0	2								7	-	14	2
3	ตรวจสอบหม้อน้ำ / ทดสอบหม้อน้ำ	A	100%	5.3	5								7	-	35	5
4	ตรวจสอบหม้อน้ำ / ทดสอบหม้อน้ำ	A	100%	10.5	4								7	-	28	4
5	ตรวจสอบหม้อน้ำ / ทดสอบหม้อน้ำ	A	100%	2.6	1								7	-	7	1
6	ตรวจสอบหม้อน้ำ / ทดสอบหม้อน้ำ	A	100%	39.5	15								7	-	105	15
7	ตรวจสอบหม้อน้ำ / ทดสอบหม้อน้ำ	A	100%	10.5	4								7	-	28	4
8	ตรวจสอบหม้อน้ำ / ทดสอบหม้อน้ำ	A	100%	2.6	1								7	-	7	1
จำนวนรวมงานโครงการ																
% งานที่ควรจะได้ตามแผนงาน																
% งานตามแผนงานรวม																

* P = Plan, A = Actual

Date : 10/21/2025 Rev. 00

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าในการตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อน้ำครั้งนี้ วิศวกรได้ดำเนินการทดสอบและตรวจสอบหม้อน้ำ ตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด และนายจ้างได้ดำเนินการซ่อมแซม แก้ไข ปรับปรุง กรณีพบข้อบกพร่องให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด ตามหลักวิชาการทางวิศวกรรม เป็นไปตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือที่ผู้ผลิตกำหนดหรือวิศวกรกำหนด เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงลงลายมือชื่อร่วมกันไว้เป็นหลักฐานสำคัญ ดังนี้



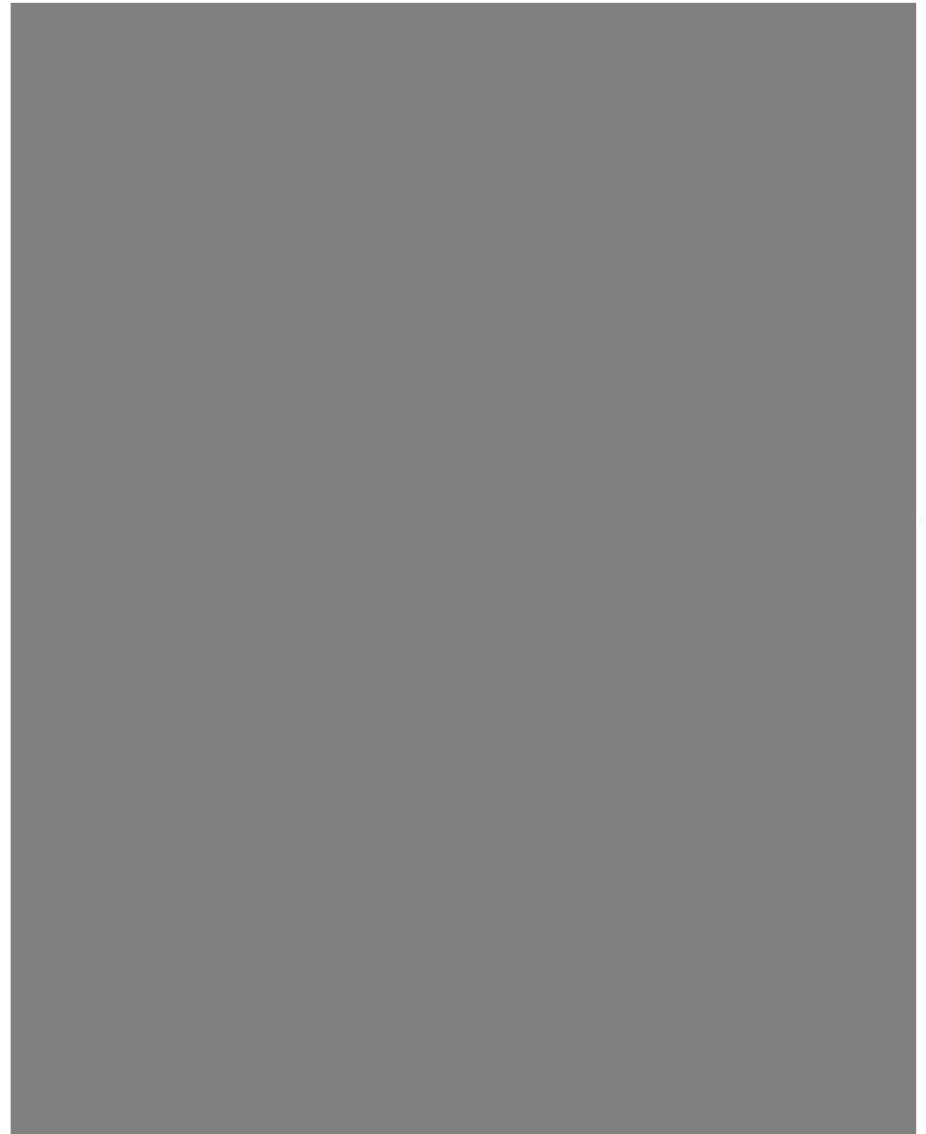
หมายเหตุ : การรับรองตามแบบการทดสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อน้ำนี้ เป็นการลงลายมือชื่อสำหรับการตรวจสอบและทดสอบของวิศวกรเท่านั้น แต่ไม่ได้เป็นการตรวจรับรองงานตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร

แบบ กภ.รจ.๙

การรายงานสรุปผลการทดสอบเครื่องจักร บันจัน หม้อน้ำ หม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อน้ำความร้อน
และภาชนะรับความดัน



- ๒ -

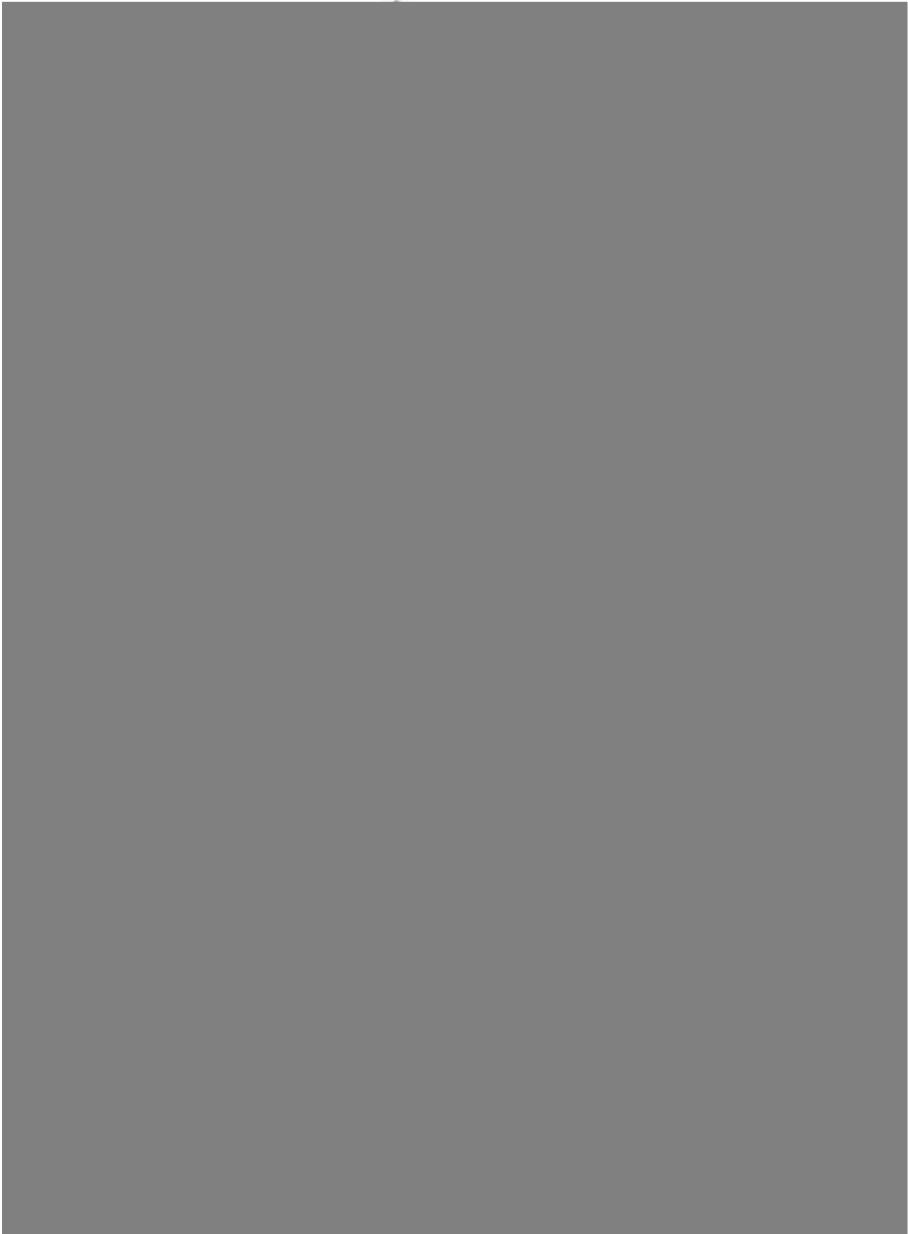




สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

รหัส.....
เลขรับที่.....วันที่.....
(ช่องนี้ 1) สำหรับเจ้าหน้าที่กรอก

เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ



ข้อกำหนดในการตรวจทดสอบฯ และกรอกรายงานในเอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

ชื่อโรงงาน :-	ใช้ตามที่ระบุไว้ในใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงาน ถ้าไม่มีให้ใช้ชื่อผู้รับใบอนุญาตฯ
ประกอบกิจการ โรงงาน :-	ใช้ตามที่ระบุในบรรทัดที่ 7 ของหน้านี้ 1 ในใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงาน, รจ. 4 (นับจากวันที่ลงมา)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ :-	ใช้ตามที่ระบุในกรอบสี่เหลี่ยมบนบนด้านขวาของใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงาน, รจ. 4
หม้อไอน้ำหมายเลข :-	หม้อไอน้ำที่ติดตั้งก่อนถือว่าเป็นหมายเลข 1
ออกแบบความดันสูงสุด :-	ความดันสูงสุดที่ผู้สร้างกำหนดไว้ใช้ (Max. Allowable Working Pressure)
สวิตช์ควบคุมความดัน :-	(ถ้ามี) จะต้องตั้งไว้ไม่เกินความดันใช้งานสูงสุด (Max. Working Pressure)
ฉันทน :-	- ต้องติดตั้งที่ปลอดภัยหรือถังพักไอ และต้องไม่มีวาล์วต่อคั่นกลาง - ต้องเป็นแบบน้ำหนักถ่วงหรือแบบสปริงที่มีฉนวนหุ้ม ไม่มีคานจัดห้ามใช้ หรือแบบอื่นที่สามารถตรวจสอบการเปิดได้ง่าย มีขนาดที่สามารถระบายไอได้ทันทีเมื่อความดันเกินกำหนดและปรับตั้งไว้ระบายที่ความดันไม่เกิน 10% ของความดันใช้งานสูงสุด (Max. Working Pressure) แต่ต้องไม่เกิน 3% ของการออกแบบความดันสูงสุด (Max. Allowable Working Pressure) - ต้องมีไม่น้อยกว่า 2 ชุด สำหรับหม้อไอน้ำที่มีพื้นที่ผิวความร้อนตั้งแต่ 50 ตารางเมตรขึ้นไป
ตะกรัน :-	ถ้ามีหนากว่า 1/16 นิ้ว จะต้องล้างออก
การตรวจทดสอบ :-	ให้ใช้หลักวิชาการทางด้านวิศวกรรม หรือมาตรฐานสากลอันเป็นที่ยอมรับที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม เห็นชอบ
การอัดน้ำทดสอบ :-	ต้องใช้ความดัน 1.5 เท่าของความดันสูงสุดที่ออกแบบ (Max. Allowable Working Pressure) ถ้าความดันใช้งานสูงสุดต่ำกว่า 60 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว ต้องใช้ความดันไม่น้อยกว่า 2 เท่า ของความดันที่ใช้งานสูงสุด ถ้าความดันใช้งานสูงสุดอยู่ในระหว่าง 60-80 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว ต้องใช้ความดันไม่น้อยกว่า 120 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

หมายเหตุ

1. ในการตรวจทดสอบหากพบว่า ส่วนประกอบและหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำส่วนหนึ่งส่วนใดมีข้อบกพร่องชำรุด หรือไม่ทำงาน วิศวกรผู้ตรวจทดสอบ ต้องแจ้งให้ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงาน ดำเนินการซ่อมปรับปรุงแก้ไข หรือเปลี่ยนใหม่ให้อยู่ในสภาพเรียบร้อย ให้แล้วเสร็จสมบูรณ์ก่อนลงลายมือชื่อรับรอง
2. ต้องกรอกข้อความให้ครบทุกข้อ ข้อความใดที่ไม่ได้กรอก ต้องแสดงเหตุผล มิฉะนั้น เจ้าหน้าที่จะถือว่าไม่ได้ตรวจทดสอบหรือดูสภาพ ส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำนั้น และอาจพิจารณาไม่รับเอกสารฯ ฉบับนี้
3. ข้อความนอกเหนือจากที่ระบุในข้อกำหนด ให้ใช้หลักวิชาการทางวิศวกรรม

คำรับรองของผู้ประกอบกิจการโรงงาน

1. ข้าพเจ้าขอรับรองว่าในการตรวจทดสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำครั้งนี้ วิศวกรผู้ตรวจทดสอบ ได้ดำเนินการตรวจทดสอบ หม้อไอน้ำ ตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนดจริง หากกรมโรงงานอุตสาหกรรมตรวจพบในภายหลังว่า มิได้มีการตรวจทดสอบ หม้อไอน้ำตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด ข้าพเจ้ายินยอมให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม เพิกถอนใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงานโดยไม่มีเงื่อนไข
2. เมื่อครบกำหนดที่จะต้องตรวจทดสอบหม้อไอน้ำครั้งต่อไป ข้าพเจ้าจะต้องแจ้งเป็นหนังสือให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม ในกรณี โรงงานตั้งอยู่ในเขตกรุงเทพมหานคร หรือ สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด ในกรณี โรงงานตั้งอยู่นอกเขตกรุงเทพมหานคร ทราบล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 7 วัน เพื่อที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม หรือสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด จะได้ส่งเจ้าหน้าที่ไปสังเกตการณ์ ในการตรวจทดสอบหม้อไอน้ำ

ข้าพเจ้าได้อ่านและเข้าใจในข้อความดังกล่าวข้างต้นแล้ว จึงลงลายมือชื่อไว้เป็นสำคัญ

รับใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงาน



Era engineering Co.,Ltd

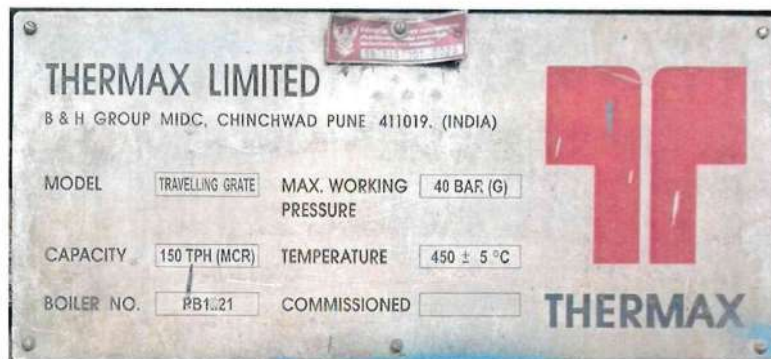
บริษัท เอรา เอ็นจิเนียริง จำกัด

เลขที่ 444-4 หมู่ที่ 9 ตำบลนอกเมือง อำเภอเมืองสุรินทร์ จังหวัดสุรินทร์ 32000

โทร 064-6195654, 090-2945563 Email: eraengineering2019@gmail.com

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : 0325562001036

Certificate steam boiler No.4



Name pate boiler



Pressure and level control boiler



Era engineering Co.,Ltd

บริษัท เอรา เอ็นจิเนียริง จำกัด

เลขที่ 444-4 หมู่ที่ 9 ตำบลนอกเมือง อำเภอเมืองสุรินทร์ จังหวัดสุรินทร์ 32000

โทร 064-6195654, 090-2945563 Email: eraengineering2019@gmail.com

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : 0325562001036



Water Drum Safety valve



Supper heat Safety valve



Era engineering Co.,Ltd

บริษัท เอรา เอ็นจิเนียริง จำกัด

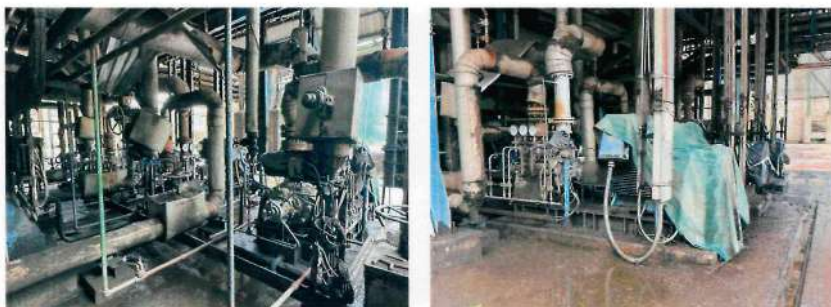
เลขที่ 444/4 หมู่ที่ 9 ตำบลนอกเมือง อำเภอเมืองสุรินทร์ จังหวัดสุรินทร์ 32000

โทร 064-6195654, 090-2945563 Email: eraengineering2019@gmail.com

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : 0325562001036



Deaerator



Boiler feed water pump



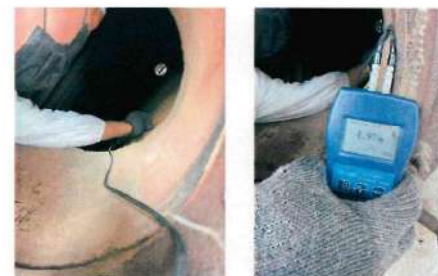
Era engineering Co.,Ltd

บริษัท เอรา เอ็นจิเนียริง จำกัด

เลขที่ 444/4 หมู่ที่ 9 ตำบลนอกเมือง อำเภอเมืองสุรินทร์ จังหวัดสุรินทร์ 32000

โทร 064-6195654, 090-2945563 Email: eraengineering2019@gmail.com

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : 0325562001036



Primary Supper Heat Tube Thickness Check



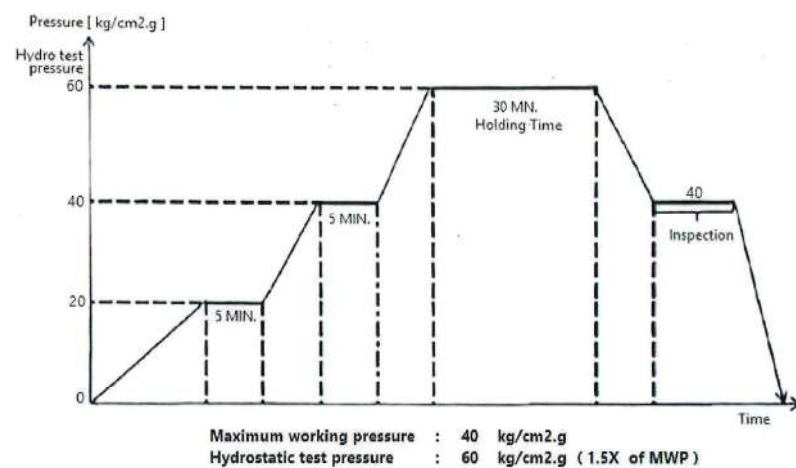
Era engineering Co.,Ltd

บริษัท เอรา เอ็นจิเนียริง จำกัด

เลขที่ 444/4 หมู่ที่ 9 ตำบลนอกเมือง อำเภอเมืองสุรินทร์ จังหวัดสุรินทร์ 32000

โทร 064-6195654, 090-2945563 Email: eraengineering2019@gmail.com

เลขประจำตัวเสียภาษี : 0325562001036



รูปแบบ Chart ในการทดสอบ Hydrostatic test



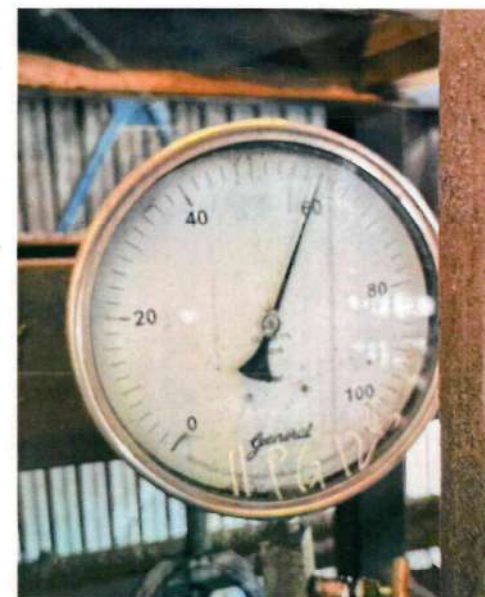
Era engineering Co.,Ltd

บริษัท เอรา เอ็นจิเนียริง จำกัด

เลขที่ 444/4 หมู่ที่ 9 ตำบลนอกเมือง อำเภอเมืองสุรินทร์ จังหวัดสุรินทร์ 32000

โทร 064-6195654, 090-2945563 Email: eraengineering2019@gmail.com

เลขประจำตัวเสียภาษี : 0325562001036



Hydrostatic test pressure 60 Barg. Holding 30 min.



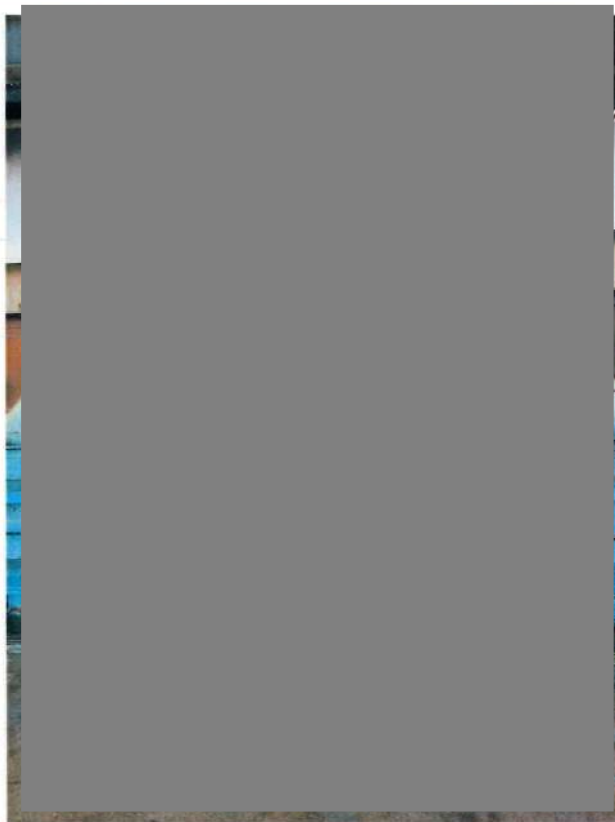
Era-engineering Co.,Ltd

บริษัท เอรา เอ็นจิเนียริง จำกัด

เลขที่ 444-4 หมู่ที่ 9 ตำบลนอกเมือง อำเภอเมืองสุรินทร์ จังหวัดสุรินทร์ 32000

โทร 064-6195654, 090-2945563 Email: eraengineering2019@gmail.com

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : 0325562001036



Engineer and operator control boiler

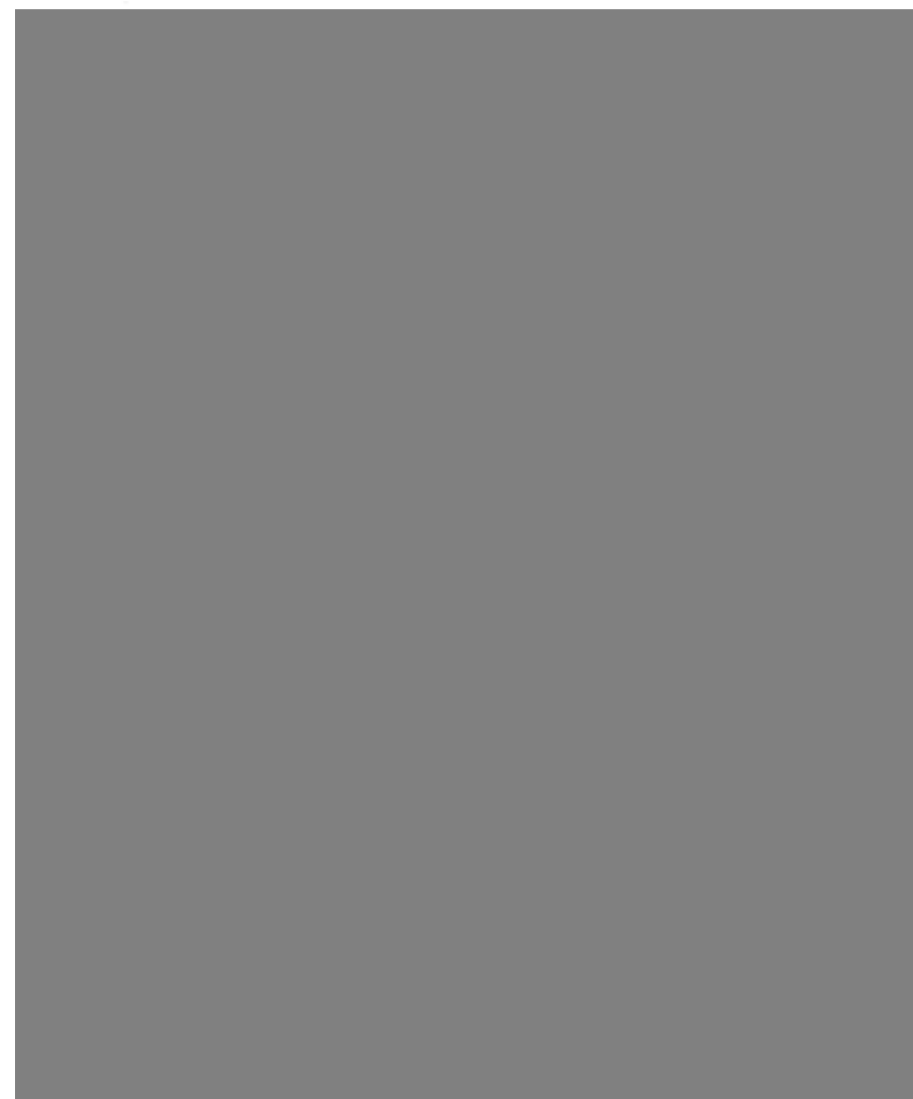
แบบทดสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อน้ำ



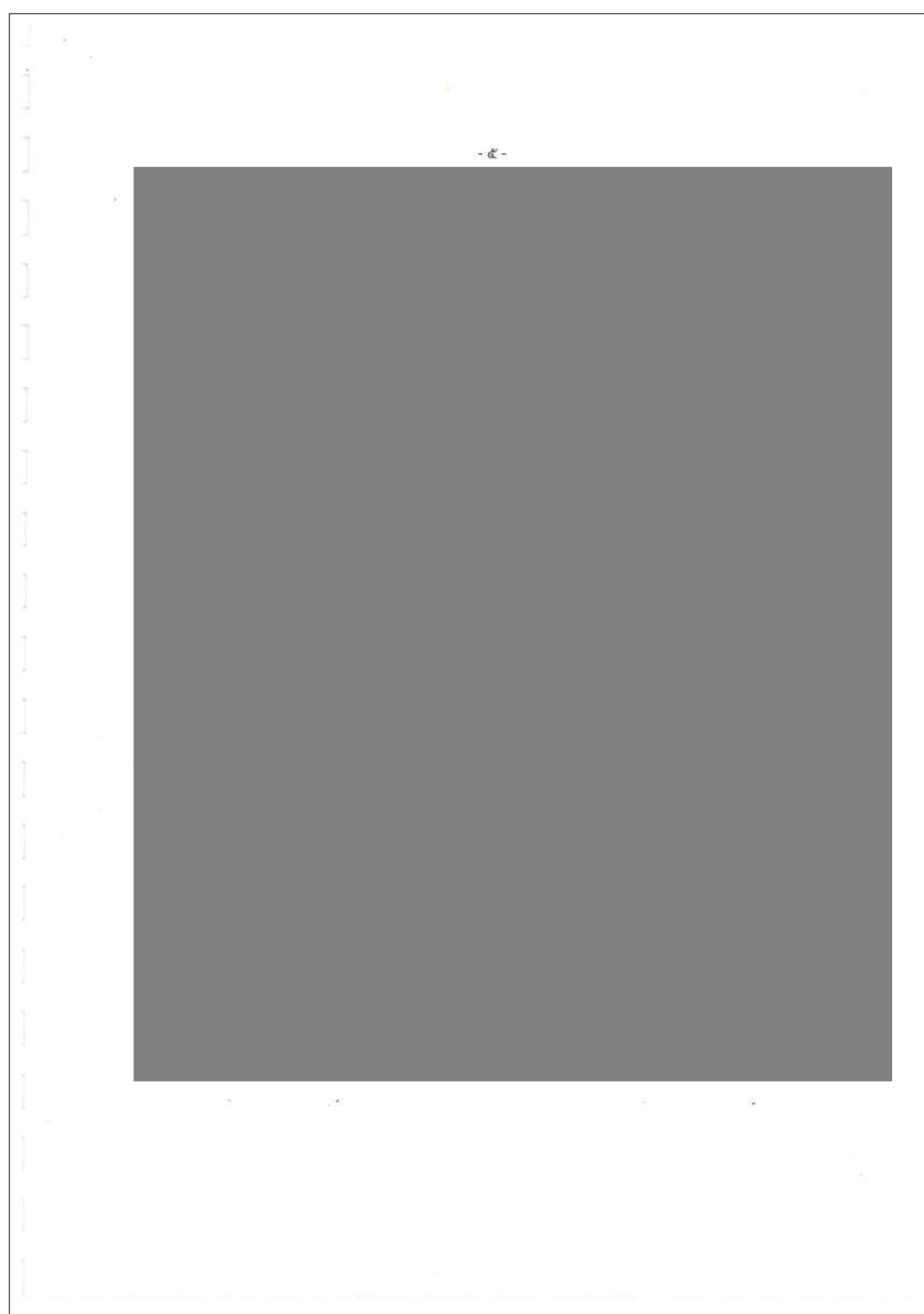
- ๒ -



- ๓ -



☐ อื่น ๆ (ถ้ามี)



๕. กรณีมีข้อมูลหรือรายการทดสอบเพิ่มเติมตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด (เอกสารแนบเพิ่มเติม)

-- ไม่มี --

๖. รายการเพิ่มเติมกรณีตรวจสอบ ทดสอบ หรือ แก้ไข ปรับแต่ง สิ่งชำรุดบกพร่อง

-- ไม่มี --

หมายเหตุ

๑. กรณีข้อใดที่ไม่เกี่ยวข้องกับการตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยของหม้อน้ำ ไม่ต้องดำเนินการทำเครื่องหมายหรือลงรายละเอียดในหัวข้อดังกล่าว

๒. การตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยของหม้อน้ำ ต้องมีภาพถ่ายขณะทำการตรวจสอบทางด้านวิศวกรรม และภาพถ่ายของวิศวกรขณะทำการตรวจสอบและทดสอบ สําเนาใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม และสําเนาผู้ขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๔ หรือผู้ได้รับอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แล้วแต่กรณี พร้อมทั้งเก็บไว้เป็นหลักฐาน ให้นักงาานตรวจความปลอดภัยตรวจสอบ

ข้อกำหนดในการตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อน้ำ

- หม้อน้ำหมายเลข : หม้อน้ำที่ติดตั้งก่อนถือว่าเป็นหมายเลข ๑
- ออกแบบความดันสูงสุด : ความดันอนุญาตใช้งานสูงสุดของหม้อน้ำ (Max. Allowable Working Pressure)
- สวิตช์ควบคุมความดัน : (ถ้ามี) จะต้องตั้งไว้ไม่เกินความดันใช้งานสูงสุด (Max. Working Pressure)
- ล้นนิรภัย : ๑) ต้องติดตั้งอย่างน้อย ๑ ชุด และในกรณีที่หม้อน้ำพื้นที่ผิวรับความร้อนมากกว่า ๕๐ ตารางเมตร ต้องติดตั้งอย่างน้อย ๒ ชุด
- ๒) ต้องสามารถทดสอบการทำงานได้ในขณะใช้งาน สามารถระบายไอน้ำที่ความดัน ออกแบบหม้อน้ำได้ไม่น้อยกว่าอัตราการผลิตไอน้ำสูงสุดและต้องระบายไอน้ำ ได้มากกว่าอัตราการเผาไหม้เชื้อเพลิงสูงสุด (Maximum Firing Rate) ต้องปรับตั้ง ล้นนิรภัยให้ระบายไอน้ำที่ความดันไม่เกิน ๑.๐๓ เท่า ของความดันอนุญาตใช้งาน สูงสุดของหม้อน้ำ (Maximum Allowable Working Pressure : MAWP)
- ๓) ต้องไม่มีล้นเปิดเปิดคั่นระหว่างหม้อน้ำกับล้นนิรภัยและต้องไม่มีล้นเปิดเปิด หรือปลั๊กอุดที่ต่อทางออกของล้นนิรภัย
- ตะกรัน : ถ้ามีหนากว่า ๑/๑๖ นิ้ว จะต้องล้างออก
- การตรวจสอบและทดสอบ : ให้ใช้หลักวิชาการทางด้านวิศวกรรม ตามมาตรฐานตามรายละเอียดคุณลักษณะ และคู่มือที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด
- การอัดน้ำทดสอบ : ๑) กรณีหม้อน้ำสร้างใหม่ หรือมีการดัดแปลง ซ่อมแซม หรือเปลี่ยนโครงสร้าง รับความดัน อัดน้ำที่ความดันไม่น้อยกว่า ๑.๕ เท่า ของความดันอนุญาตให้ใช้งาน สูงสุด (Maximum Allowable Working Pressure : MAWP) และคงความดัน อนุญาตไว้ไม่น้อยกว่า ๑๐ นาที ลดความดันลงเหลือเท่ากับ ๑ เท่า หรือไม่เกิน ๑.๒๕ เท่า MAWP แล้วตรวจสอบการรั่วซึมในส่วนต่าง ๆ
- ๒) ทดสอบความดันด้วยการอัดน้ำประจำปี (Annual Hydrostatic Test) อัดน้ำ ที่ความดันไม่น้อยกว่า ๑ เท่า หรือไม่เกิน ๑.๒๕ เท่า MAWP ตรวจสอบการรั่วซึม ให้คงความดันไว้จนกว่าการตรวจจะแล้วเสร็จ
- ๓) หากไม่ทราบข้อมูลความดันอนุญาตให้ใช้งานสูงสุด MAWP อัดน้ำความดัน ไม่น้อยกว่า ๑.๕ เท่า ของความดันใช้งานสูงสุด (Maximum Working Pressure หรือ MWPP) และคงไว้ไม่น้อยกว่า ๓๐ นาที

Owner : บริษัท กิ๊พท์ทงทพร ปิโตรเคมีภัณฑ์ จำกัด

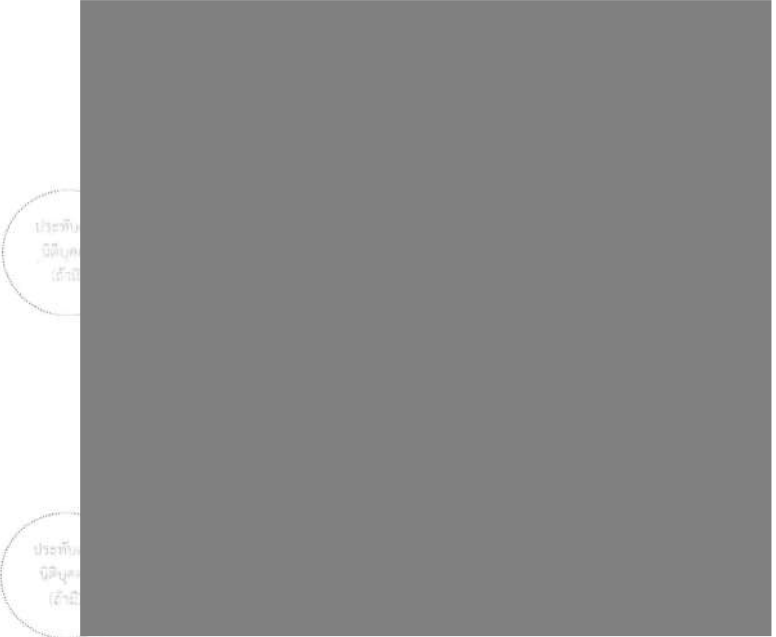
Project : งานตรวจสอบความปลอดภัย / ทดสอบหม้อน้ำ หมายเลข 1-5

No.	รายละเอียดกิจกรรม	Status	% Complete		จำนวน คน	October 21, 2025												ประจำ สัปดาห์ (คน)	พักรับ พัสดุ days	จำนวน วัน
			Q	all		D1 - D2														
1	ตรวจสอบความพร้อมก่อนการเดินระบบ	P	100%	5.3	2															35
2	เดินนำ Boiler / ให้อากาศ	A	100%	0.0	4															2
3	ตรวจสอบความพร้อมท่อ Welder Tube, Superheal Tube	P	100%	10.5	4															4
3	ตรวจสอบความพร้อมท่อ Welder Tube, Superheal Tube	A	100%	0.0	2															2
3	เดินระบบเดินทดสอบ ความดันแบบ Hydro Test Chart	P	100%	5.3	5															5
4	ตรวจสอบความพร้อม ความดันแบบ	A	100%	13.2	4															4
5	ตรวจสอบความพร้อม ความดันแบบ Hydro Test Chart	P	100%	0.0	1															1
6	Start Boiler	A	100%	2.6	15															15
7	ทดสอบ / ปรับตั้ง Safety Valve	P	100%	39.5	4															4
7	ทดสอบ / ปรับตั้ง Safety Valve	A	100%	0.0	1															1
8	แจ้งความพร้อมพร้อมใช้งาน Boiler	P	100%	10.5	1															1
		A	100%	2.6																
จำนวนทั้งหมดงานทุกกิจกรรม						17	8	7	6	0										38
% งานที่ควรจะได้ตามแผนงาน						44.74	21.05	18.42	15.79	0.00										
% งานตามแผนงานสะสม						44.74	65.79	84.21	100.00	100.00										

* P = Plan, A = Actual

Date : 10/21/2025 Rev. 00

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าในการตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อน้ำครั้งนี้ วิศวกรได้ดำเนินการทดสอบและตรวจสอบหม้อน้ำ ตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด และนายจ้างได้ดำเนินการซ่อมแซม แก้ไข ปรับปรุง กรณีพบข้อบกพร่องให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด ตามหลักวิชาการทางวิศวกรรม เป็นไปตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือที่ผู้ผลิตกำหนดหรือวิศวกรกำหนด เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงลงลายมือชื่อร่วมกันไว้เป็นหลักฐานสำคัญ ดังนี้



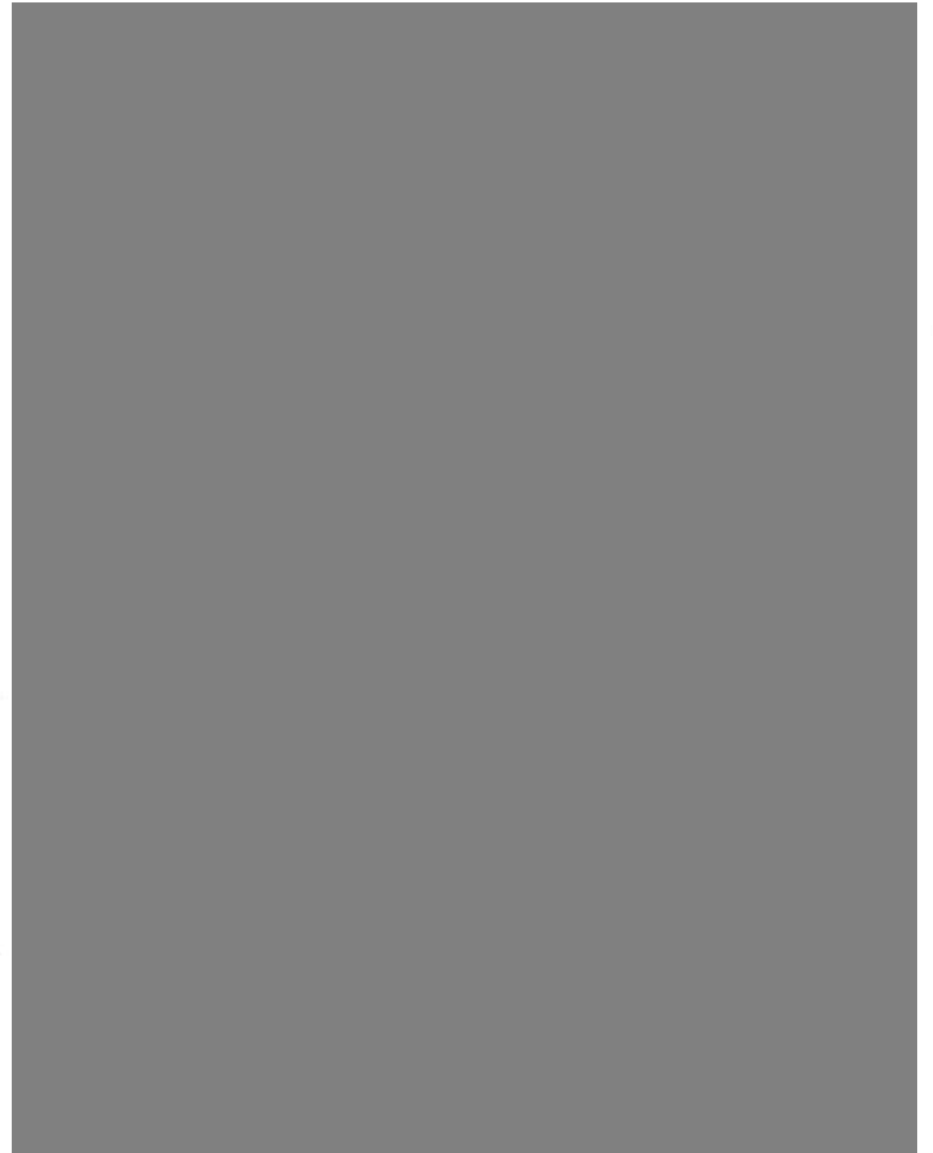
หมายเหตุ : การรับรองตามแบบการทดสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อน้ำนี้ เป็นการลงลายมือชื่อสำหรับการตรวจสอบและทดสอบของวิศวกรเท่านั้น ไม่ได้เป็นการตรวจรับรองงานตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร

แบบ กภ.รจ.๔

การรายงานสรุปผลการทดสอบเครื่องจักร ปั่นจั่น หม้อน้ำ หม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน
และภาชนะรับความดัน



- ๒ -





เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อน้ำ

หมายเลข 5

ประจำปี 2568

บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอจี จำกัด

เลขที่ 323 หมู่ 9 ตำบลเทพนิมิต

อำเภอปึงสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10620004025550

วันที่ 21 ตุลาคม 2568

ตรวจทดสอบโดย

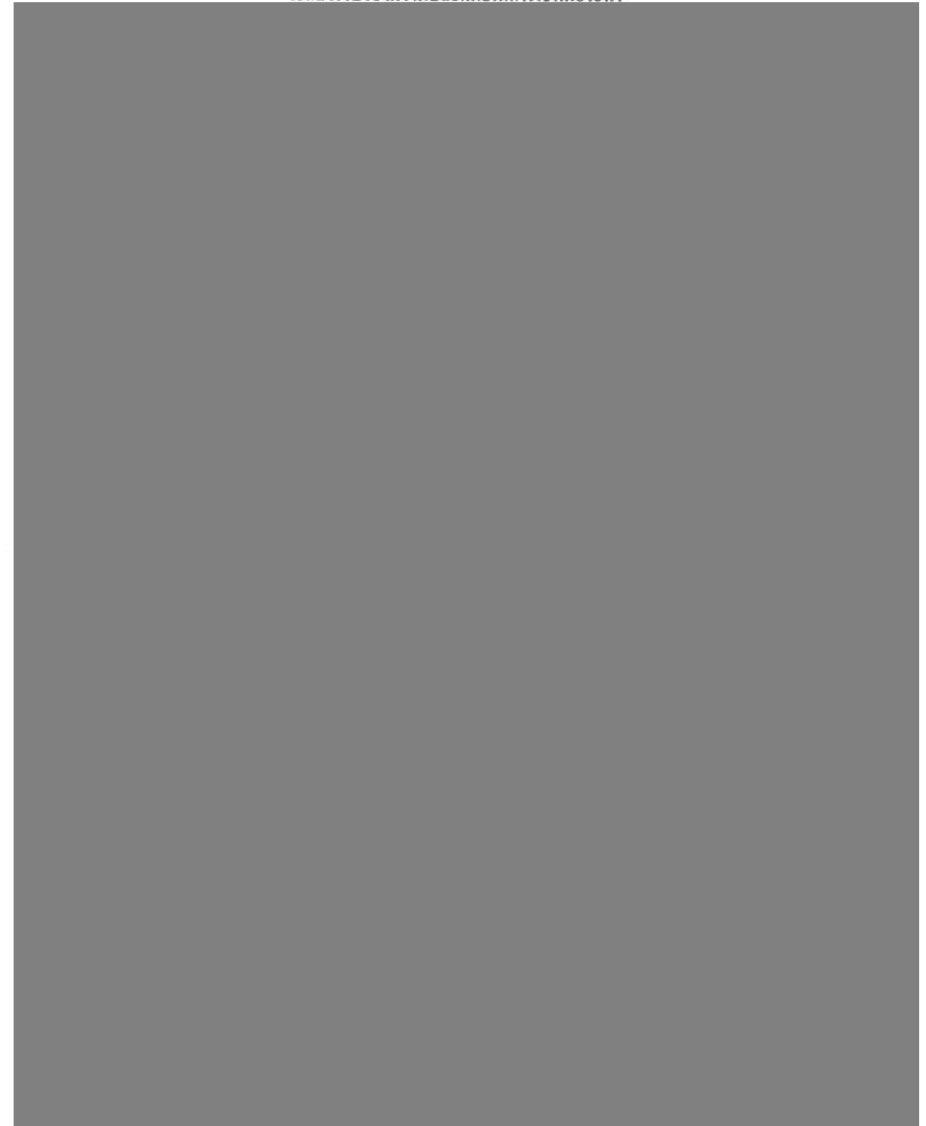
บริษัท เอรา เอ็นจิเนียริง จำกัด



สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

รหัส.....
เลขรับที่.....วันที่.....
(ช่องที่ 1) สำหรับเจ้าหน้าที่กรอก

เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ





ข้อกำหนดในการตรวจสอบฯ และกรอกรายงานในเอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

ชื่อโรงงาน :-	ใช้ตามที่ระบุไว้ในใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงาน ถ้าไม่มีให้ใช้ชื่อผู้รับใบอนุญาตฯ
ประกอบกิจการโรงงาน :-	ใช้ตามที่ระบุในบรรทัดที่ 7 ของหน้า 1 ในใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงาน, ร.ง. 4 (นับจากวันที่ลงมา)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ :-	ใช้ตามที่ระบุในกรอบสี่เหลี่ยมบนด้านขวาของใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงาน, ร.ง. 4
หม้อไอน้ำหมายเลข :-	หม้อไอน้ำที่ติดตั้งก่อนถือว่าเป็นหมายเลข 1
ออกแบบความดันสูงสุด :-	ความดันสูงสุดที่ผู้สร้างกำหนดให้ใช้ (Max. Allowable Working Pressure)
วิศวกรควบคุมความดัน :-	(ถ้ามี) จะต้องตั้งไว้ไม่เกินความดันใช้งานสูงสุด (Max. Working Pressure)
สิ้นนิรภัย :-	- ต้องติดตั้งที่ปลอดภัยดังที่ข้อ 1 และต้องไม่มีวาล์วคั่นกลาง - ต้องเป็นแบบน้ำหนักถ่วงหรือแบบสปริงที่มีคนจัด ไม่มีคนจัดห้ามใช้ หรือแบบอื่นที่สามารถตรวจสอบการเปิดได้ง่าย มีขนาดที่สามารถระบายไอน้ำได้ทันเมื่อความดันเกินกำหนดและปรับตั้งให้ระบายที่ความดันไม่เกิน 10% ของความดันใช้งานสูงสุด (Max. Working Pressure) แต่ต้องไม่เกิน 3% ของการออกแบบความดันสูงสุด (Max. Allowable Working Pressure) - ต้องมีไม่น้อยกว่า 2 ชุด สำหรับหม้อไอน้ำที่มีพื้นที่ผิวรับความร้อนตั้งแต่ 50 ตารางเมตรขึ้นไป
ละกรัน :-	ถ้ามีมากกว่า 1/16 นิ้ว จะต้องล้างออก
การตรวจสอบ :-	ให้ใช้หลักวิชาการทางด้านวิศวกรรม หรือมาตรฐานสากลอันเป็นที่ยอมรับที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม เห็นชอบ
การอัดน้ำทดสอบ :-	ต้องใช้ความดัน 1.5 เท่าของความดันสูงสุดที่ออกแบบ (Max. Allowable Working Pressure) ถ้าความดันใช้งานสูงสุดต่ำกว่า 60 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว ต้องใช้ความดันไม่น้อยกว่า 2 เท่าของความดันที่ใช้งานสูงสุด ถ้าความดันใช้งานสูงสุดอยู่ระหว่าง 60-80 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว ต้องใช้ความดันไม่น้อยกว่า 120 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

หมายเหตุ

- ในการตรวจสอบหากพบว่า ส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำส่วนหนึ่งส่วนใดมีข้อบกพร่องชำรุด หรือไม่ทำงาน วิศวกรผู้ตรวจสอบ ต้องแจ้งให้ผู้รับ ใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงาน ดำเนินการซ่อมปรับปรุงแก้ไข หรือเปลี่ยนใหม่ให้อยู่ในสภาพเรียบร้อย ให้แล้วเสร็จสมบูรณ์ก่อนลงลายมือชื่อรับรอง
- ต้องกรอกข้อความให้ครบทุกข้อ ข้อความใดที่ไม่ได้กรอก ต้องแสดงเหตุผล มีเจ้านายที่เจ้านายไม่ได้ตรวจสอบหรือดูสภาพ ส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำนั้น และอาจพิจารณาไม่รับเอกสารฯ ฉบับนี้
- ข้อความนอกเหนือจากที่ระบุในข้อกำหนด ให้ใช้หลักวิชาการทางวิศวกรรม

คำรับรองของผู้ประกอบกิจการโรงงาน

- ข้าพเจ้าขอรับรองว่าในการตรวจสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำครั้งนี้ วิศวกรผู้ตรวจสอบ ได้ดำเนินการตรวจสอบหม้อไอน้ำ ตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนดจริง หากกรมโรงงานอุตสาหกรรมตรวจพบในภายหลังว่า มิได้มีการตรวจสอบหม้อไอน้ำตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด ข้าพเจ้านายได้ให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม เพิกถอนใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานโดยไม่มีเงื่อนไข
- เมื่อครบกำหนดที่จะต้องตรวจสอบหม้อไอน้ำครั้งต่อไป ข้าพเจ้าจะต้องแจ้งเป็นหนังสือให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม ในกรณีโรงงานตั้งอยู่ในเขตกรุงเทพมหานคร หรือ สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด ในกรณีโรงงานตั้งอยู่นอกเขตกรุงเทพมหานคร ทราบล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 7 วัน เพื่อที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม หรือสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด จะได้ส่งเจ้าหน้าที่ ไปสังเกตการณ์ในการตรวจสอบหม้อไอน้ำ

ข้าพเจ้าได้อ่านและเข้าใจในข้อความดังกล่าวข้างต้นแล้ว จึงลงลายมือชื่อไว้เป็นสำคัญ

รับใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงาน



Era engineering Co.,Ltd

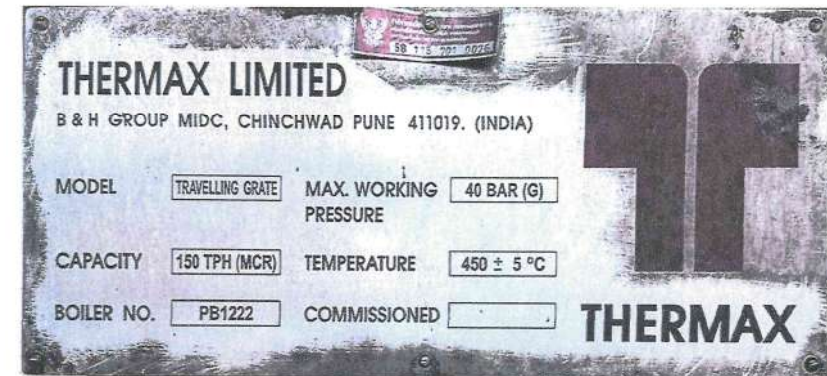
บริษัท เอรา เอ็นจิเนียริง จำกัด

เลขที่ 444/4 หมู่ที่ 9 ตำบลนอกเมือง อำเภอเมืองสุรินทร์ จังหวัดสุรินทร์ 32000

โทร 064-6195654, 090-2945563 Email: eraengineering2019@gmail.com

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : 0325562001036

Certificate steam boiler No.5



Name pate boiler



Pressure and level control boiler



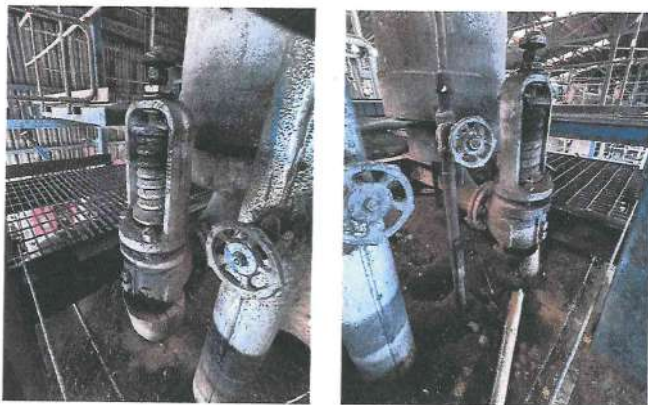
บริษัท เอร่า เอ็นจิเนียริง จำกัด

เลขที่ 444/4 หมู่ที่ 9 ตำบลนอกเมือง อำเภอเมืองสุรินทร์ จังหวัดสุรินทร์ 32000

โทร 064-6195654, 090-2945563 Email: eraengineering2019@gmail.com

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : 0325562001036

Era engineering Co.,Ltd



Water Drum Safety valve



Super heat Safety valve



บริษัท เอร่า เอ็นจิเนียริง จำกัด

เลขที่ 444/4 หมู่ที่ 9 ตำบลนอกเมือง อำเภอเมืองสุรินทร์ จังหวัดสุรินทร์ 32000

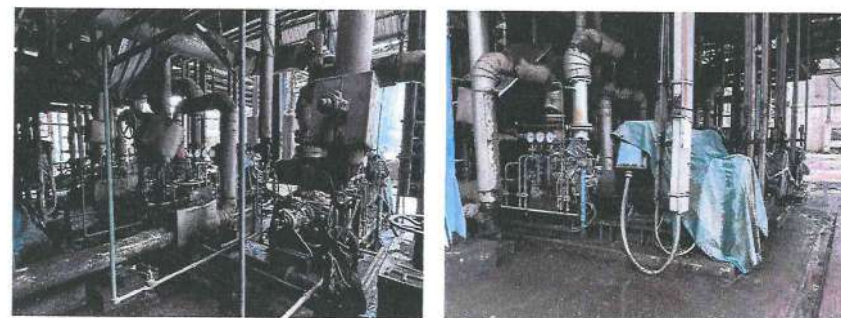
โทร 064-6195654, 090-2945563 Email: eraengineering2019@gmail.com

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : 0325562001036

Era engineering Co.,Ltd



Deaerator



Boiler feed water pump



Era engineering Co.,Ltd

บริษัท เอร่า เอ็นจิเนียริง จำกัด

เลขที่ 444/4 หมู่ที่ 9 ตำบลนอกเมือง อำเภอเมืองสุรินทร์ จังหวัดสุรินทร์ 32000

โทร 064-6195654, 090-2945563 Email: eraengineering2019@gmail.com

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : 0325562001036



Water wall tube, Blank tube



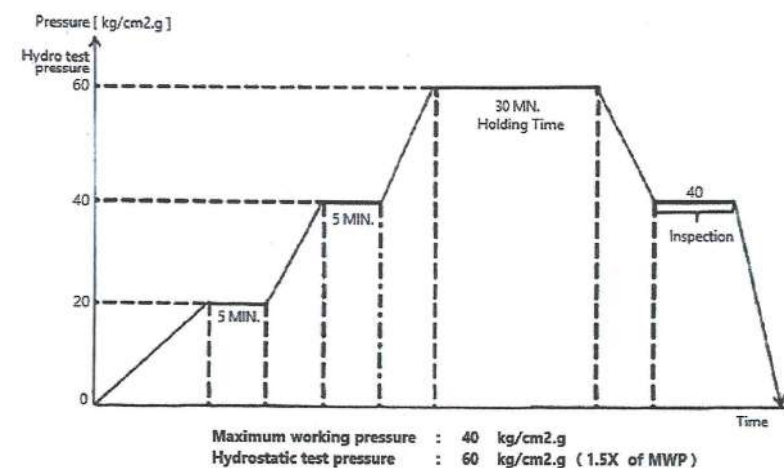
Era engineering Co.,Ltd

บริษัท เอร่า เอ็นจิเนียริง จำกัด

เลขที่ 444/4 หมู่ที่ 9 ตำบลนอกเมือง อำเภอเมืองสุรินทร์ จังหวัดสุรินทร์ 32000

โทร 064-6195654, 090-2945563 Email: eraengineering2019@gmail.com

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : 0325562001036



รูปแบบ Chart ในการทดสอบ Hydrostatic test



Era engineering Co.,Ltd

บริษัท เอรา เอนจิเนียริง จำกัด

เลขที่ 444/4 หมู่ที่ 9 ตำบลนอกเมือง อำเภอเมืองสุรินทร์ จังหวัดสุรินทร์ 32000

โทร 064-6195654, 090-2945563 Email: eraengineering2019@gmail.com

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : 0325562001036



Hydrostatic test pressure 60 Barg. Holding 30 min.



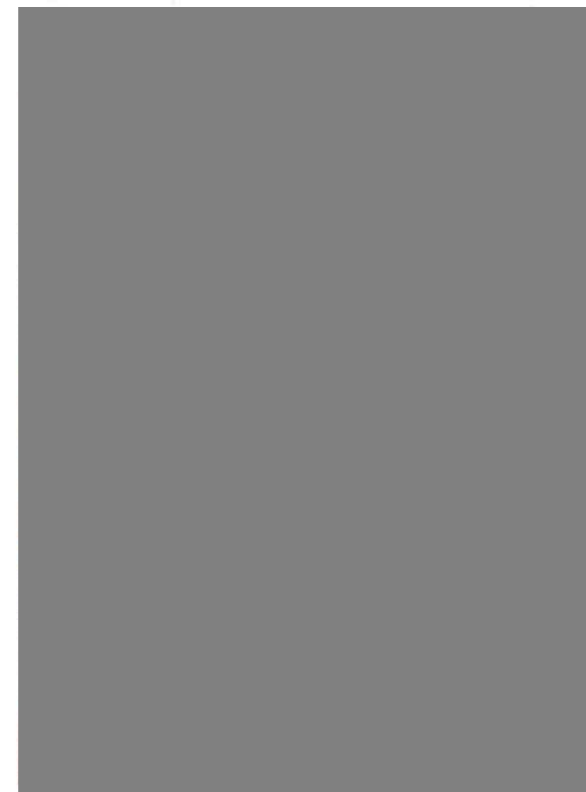
Era engineering Co.,Ltd

บริษัท เอรา เอนจิเนียริง จำกัด

เลขที่ 444/4 หมู่ที่ 9 ตำบลนอกเมือง อำเภอเมืองสุรินทร์ จังหวัดสุรินทร์ 32000

โทร 064-6195654, 090-2945563 Email: eraengineering2019@gmail.com

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : 0325562001036



Engineer and operator control boiler



UniThai Group Co., Ltd.

301/57 SOI PANITCHANAN, SUKHUMVIT 71 RD. KLONGTON NUA

WATTANA, BANGKOK 10110, THAILAND

TEL: 0 2713 0375 FAX: 0 2713 0377 WWW.UNITHAI.CO.TH

Certificate No.: D24-0121

Page.: 1 of 3 Pages

Issued by : Dimension Laboratory

CALIBRATION CERTIFICATE

Equipment name : Ultrasonic Thickness Gauge
Manufacturer : Digicon
Model : TT-100A
Serial number : 60161286
TAG / ID number : -
Customer : Era Engineerring Co., Ltd.
Address : 444/4 Moo 9 Nokmuang District
Muangsurin, Surin Province 32000

Calibrated by :

Approved by :

Date report issued : July 4, 2024

THE UNCERTAINTIES ARE FOR A CONFIDENCE PROBABILITY OF APPROXIMATELY 95%

THIS CERTIFICATE MAY NOT BE REPRODUCED EXCEPT IN FULL UNLESS PERMISSION
FOR REPRODUCTION HAS BEEN OBTAINED IN WRITING FROM THE LABORATORY.



Certificate No.: D24-0121

Page.: 2 of 3 Pages

Equipment name : Ultrasonic Thickness Gauge
Manufacturer : Digicon
Model : TT-100A
Serial number : 60161286
TAG / ID number : -
Received date : 01 July 2024
Calibration date : 04 July 2024
UniThai Job No.: : D0121/24

Reference Standards :

1. Gauge block set Model : 516-938-10 S/N : 1801535 Due Date : 09 March 2025
2. Gauge block set Model : 516-115-10 S/N : 1703175 Due date : 08 March 2025

Calibration Procedure :

Calibration were conducted using in-house calibration method as Standard Operation Procedure, SOP-CAL-D05
base on JIS B 7503:1997 according to direct measurement method with Standard gauge block.

Calibration Conditions :

Ambient Temperature : $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$
Relative Humidity : $(50 \pm 15) \%$

Measurement Uncertainty :

This uncertainty calculation is consistent with the requirements of the ISO Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement (the 'GUM') and UKAS M3003 : The Expression of Uncertainty and Confidence in Measurement and EA-4/02 • Evaluation of the Uncertainty of Measurement in calibration. The expanded uncertainties mentioned are calculated with a coverage factor (k) which approximately corresponds to a probability of coverage of 95%.

Traceability Information :

This calibration certificate provides traceability of measurement to the International System of Units (SI) and/or to units of measurement realised at the National Institute of Metrology (THAILAND) or other recognised national metrology institute through the certification certificate number CIC / CD 230087 and CD 230088



Certificate No.: D24-0121

Page.: 3 of 3 Pages

Result of Calibration : (*) Without Adjustment () With Adjustment

Function : Measurement performance test

Function : Thickness performance test

Range : 0.7 mm to 400 mm

Actual STD (mm)	UUC. Reading (mm)	Error (mm)	Uncertainty of measurement (\pm mm)
10.0	10.04	0.04	0.012
20.0	20.06	0.06	0.012
30.0	30.04	0.04	0.012
40.0	40.03	0.03	0.012
50.0	50.04	0.04	0.012
60.0	60.02	0.02	0.012
70.0	70.03	0.03	0.012
80.0	80.03	0.03	0.012
90.0	90.03	0.03	0.012
100.0	100.02	0.02	0.012

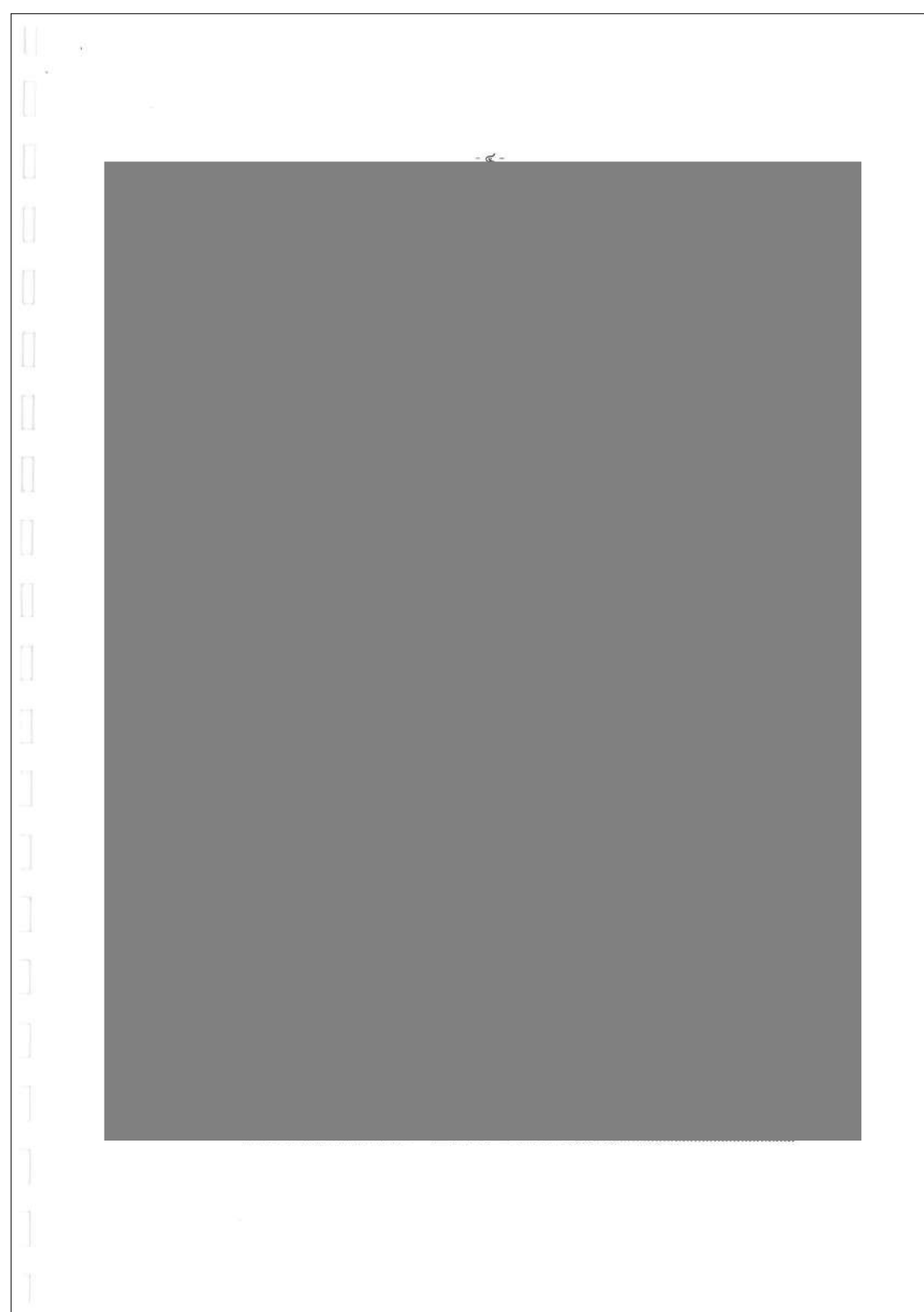
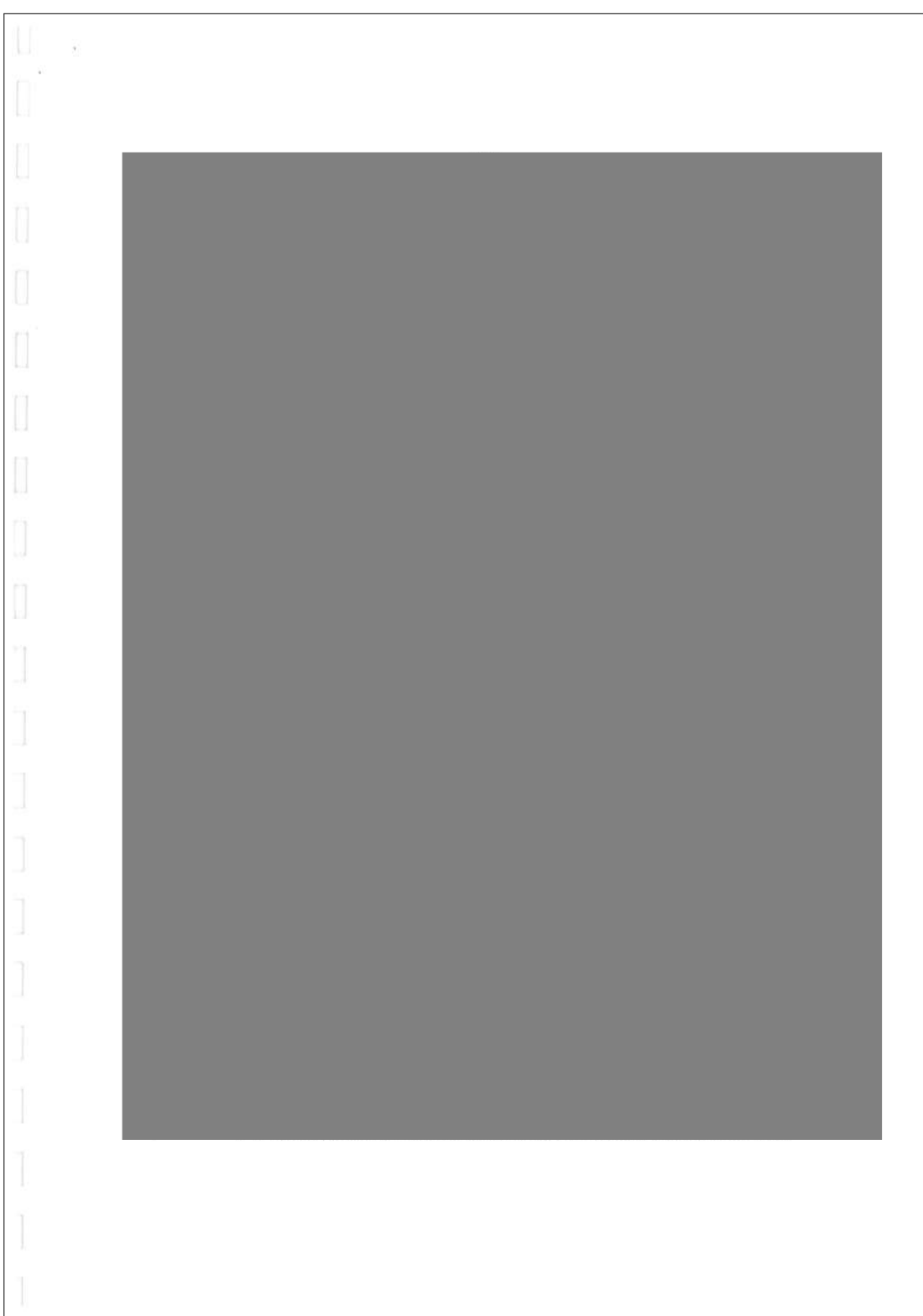
The reported expanded uncertainty was based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k = 2$
providing a level of confidence of approximately 95%

Note :

- *** The calibration certificate is valid to item calibrated with accurate as shown on date and place of calibration only.
- *** This equipment was connected with 5P Ø 10 Probe
- *** UUC* = Unit Under Calibration

แบบทดสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อน้ำ

- ๒ -





๕. กรณีมีข้อมูลหรือรายการทดสอบเพิ่มเติมตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด (เอกสารแนบเพิ่มเติม)

--- ไม่มี ---

๖. รายการเพิ่มเติมกรณีตรวจสอบ ทดสอบ หรือ แก้ไข ปรับแต่ง สิ่งชำรุดบกพร่อง

--- ไม่มี ---

หมายเหตุ

๑. กรณีข้อใดที่ไม่เกี่ยวข้องกับการตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยของหมอน้ำ ไม่ต้องดำเนินการทำเครื่องหมายหรือลงรายละเอียดในหัวข้อดังกล่าว

๒. การตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยของหมอน้ำ ต้องมีภาพถ่ายขณะทำการตรวจสอบทางด้านวิศวกรรม และภาพถ่ายของวิศวกรขณะทำการตรวจสอบและทดสอบ สำเนาใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม และสำเนาผู้ขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ หรือผู้ได้รับอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แล้วแต่กรณี พร้อมทั้งเก็บไว้เป็นหลักฐานให้พนักงานตรวจความปลอดภัยตรวจสอบ

ข้อกำหนดในการตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อน้ำ

- หม้อน้ำหมายเลข : หม้อน้ำที่ติดตั้งก่อนถือว่าเป็นหมายเลข ๑
- ออกแบบความดันสูงสุด : ความดันอนุญาตใช้งานสูงสุดของหม้อน้ำ (Max. Allowable Working Pressure)
- สวิตช์ควบคุมความดัน : (ถ้ามี) จะต้องตั้งไว้ไม่เกินความดันใช้งานสูงสุด (Max. Working Pressure)
- ลื่นนิรภัย : ๑) ต้องติดตั้งอย่างน้อย ๑ ชุด และในกรณีที่มีหม้อน้ำพื้นที่ผิวรับความร้อนมากกว่า ๕๐ ตารางเมตร ต้องติดตั้งอย่างน้อย ๒ ชุด
- ๒) ต้องสามารถทดสอบการทำงานได้ในขณะใช้งาน สามารถระบายไอน้ำที่ความดัน ออกแบบหม้อน้ำได้ไม่น้อยกว่าอัตราการผลิตไอน้ำสูงสุดและต้องระบายไอน้ำ ได้มากกว่าอัตราการเผาไหม้เชื้อเพลิงสูงสุด (Maximum Firing Rate) ต้องปรับตั้ง ลื่นนิรภัยให้ระบายไอน้ำที่ความดันไม่เกิน ๑.๐๓ เท่า ของความดันอนุญาตใช้งาน สูงสุดของหม้อน้ำ (Maximum Allowable Working Pressure : MAWP)
- ๓) ต้องไม่มีลื่นปิดเปิดคั่นระหว่างหม้อน้ำกับลื่นนิรภัยและต้องไม่มีลื่นปิดเปิด หรือปลั๊กอุดที่ท่อทางออกของลื่นนิรภัย
- ตะกรัน : ถ้ามีหนากว่า ๑/๑๖ นิ้ว จะต้องล้างออก
- การตรวจสอบและทดสอบ : ให้ใช้หลักวิชาการทางด้านวิศวกรรม ตามมาตรฐานตามรายละเอียดคุณลักษณะ และคู่มือที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด
- การอัดน้ำทดสอบ : ๑) กรณีหม้อน้ำสร้างใหม่ หรือมีการดัดแปลง ซ่อมแซม หรือเปลี่ยนโครงสร้าง รับความดัน อัดน้ำที่ความดันไม่น้อยกว่า ๑.๕ เท่า ของความดันอนุญาตให้ใช้งาน สูงสุด (Maximum Allowable Working Pressure : MAWP) และคงความดัน อนุญาตไว้ไม่น้อยกว่า ๑๐ นาที ลดความดันลงเหลือเท่ากับ ๑ เท่า หรือไม่เกิน ๑.๒๕ เท่า MAWP แล้วตรวจสอบการรั่วซึมในส่วนต่าง ๆ
- ๒) ทดสอบความดันด้วยการอัดน้ำประจำปี (Annual Hydrostatic Test) อัดน้ำ ที่ความดันไม่ต่ำกว่า ๑ เท่า หรือไม่เกิน ๑.๒๕ เท่า MAWP ตรวจสอบการรั่วซึม ให้คงความดันไว้จนกว่าการตรวจจะแล้วเสร็จ
- ๓) หากไม่ทราบข้อมูลความดันอนุญาตให้ใช้งานสูงสุด MAWP อัดน้ำความดัน ไม่น้อยกว่า ๑.๕ เท่า ของความดันใช้งานสูงสุด (Maximum Working Pressure หรือ MWP) และคงไว้ไม่น้อยกว่า ๓๐ นาที

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าในการตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อน้ำครั้งนี้ วิศวกรได้ดำเนินการ ทดสอบและตรวจสอบหม้อน้ำ ตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด และนายจ้างได้ดำเนินการซ่อมแซม แก้ไข ปรับปรุง กรณีพบข้อบกพร่องให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด ตามหลักวิชาการทางวิศวกรรม เป็นไปตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือที่ผู้ผลิตกำหนดหรือวิศวกรกำหนด เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงลงลายมือชื่อร่วมกันไว้เป็นหลักฐานสำคัญ ดังนี้



หมายเหตุ : การรับรองตามแบบการทดสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อน้ำนี้ เป็นการลงลายมือชื่อ สำหรับการตรวจสอบและทดสอบของวิศวกรเท่านั้น แต่ไม่ได้เป็นการตรวจรับรองงาน ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร

แผนการดำเนินงาน ตรวจสอบโดยผู้ / ทดสอบหน้างาน หมายเลข 1-5
Project Schedule

การปล่อยกู้ / การอนุมัติให้ นายเชว 1-5

Date: 10/21/2025 Rev. 00

[illegible]



๒. ให้รายงานสรุปผลการให้บริการทดสอบเครื่องจักร ปณจณ หมอนา หมอคมทไซของเหลว
เป็นสื่อน้ำความร้อน และภาชนะรับความดัน ตามแบบ กภ.ร.๔ ต่อการให้บริการ ๑ ครั้ง ทั้งนี้ ภายใน ๓๐ วัน
นับแต่วันที่เสร็จสิ้นการให้บริการ



UniThai Group Co., Ltd.

301/57 SOI PANITCHANAN, SUKHUMVIT 71 RD. KLONGTON NUA
WATTANA, BANGKOK 10110, THAILAND
TEL: 0 2713 0375 FAX: 0 2713 0377 WWW.UNITHAI.CO.TH

Certificate No.: D24-0121

Page.: 1 of 3 Pages

Issued by : Dimension Laboratory

CALIBRATION CERTIFICATE

Equipment name : Ultrasonic Thickness Gauge
Manufacturer : Digicon
Model : TT-100A
Serial number : 60161286
TAG / ID number : -
Customer : Era Engineerring Co., Ltd.
Address : 444/4 Moo 9 Nokmuang District
Muangsurin, Surin Province 32000

(Mr. Adunnurak Pookapak)

Calibration Engineer

(Mr. Thanasit Prakobkij)

Laboratory Manager

Date report issued : July 4, 2024

THE UNCERTAINTIES ARE FOR A CONFIDENCE PROBABILITY OF APPROXIMATELY 95%

THIS CERTIFICATE MAY NOT BE REPRODUCED EXCEPT IN FULL UNLESS PERMISSION
FOR REPRODUCTION HAS BEEN OBTAINED IN WRITING FROM THE LABORATORY.



UniThai Group Co., Ltd.
CALIBRATION LABORATORY

Certificate No.: D24-0121

Page.: 2 of 3 Pages

Equipment name : Ultrasonic Thickness Gauge
Manufacturer : Digicon
Model : TT-100A
Serial number : 60161286
TAG / ID number : -
Received date : 01 July 2024
Calibration date : 04 July 2024
UniThai Job No.: D0121/24

Reference Standards :

- Gauge block set Model : 516-938-10 S/N : 1801535 Due Date : 09 March 2025
- Gauge block set Model : 516-115-10 S/N : 1703175 Due date : 08 March 2025

Calibration Procedure :

Calibration were conducted using in-house calibration method as Standard Operation Procedure, SOP-CAL-D05
base on JIS B 7503:1997 according to direct measurement method with Standard gauge block.

Calibration Conditions :

Ambient Temperature : (20 ± 2) °C
Relative Humidity : (50 ± 15) %

Measurement Uncertainty :

This uncertainty calculation is consistent with the requirements of the ISO Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement (the 'GUM') and UKAS M3003 : The Expression of Uncertainty and Confidence in Measurement and EA-4/02 • Evaluation of the Uncertainty of Measurement in calibration. The expanded uncertainties mentioned are calculated with a coverage factor (k) which approximately corresponds to a probability of coverage of 95%.

Traceability Information :

This calibration certificate provides traceability of measurement to the International System of Units (SI) and/or to units of measurement realised at the National Institute of Metrology (THAILAND) or other recognised national metrology institute through the certification certificate number CIC / CD 230087 and CD 230088



UniThai Group Co., Ltd.
CALIBRATION LABORATORY



Certificate No.: D24-0121

Page.: 3 of 3 Pages

Result of Calibration : (*) Without Adjustment () With Adjustment

Function : Measurement performance test

Function : Thickness performance test

Range : 0.7 mm to 400 mm

Actual STD (mm)	UUC. Reading (mm)	Error (mm)	Uncertainty of measurement (\pm mm)
10.0	10.04	0.04	0.012
20.0	20.06	0.06	0.012
30.0	30.04	0.04	0.012
40.0	40.03	0.03	0.012
50.0	50.04	0.04	0.012
60.0	60.02	0.02	0.012
70.0	70.03	0.03	0.012
80.0	80.03	0.03	0.012
90.0	90.03	0.03	0.012
100.0	100.02	0.02	0.012

The reported expanded uncertainty was based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k = 2$
providing a level of confidence of approximately 95%

Note :

*** The calibration certificate is valid to item calibrated with accurate as shown on date and place of calibration only.

*** This equipment was connected with 5P Ø 10 Probe

*** UUC* = Unit Under Calibration

เอกสารแนบที่ 37

แผนซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ประจำปี 2568

<div>E&I Planner</div> <div>  <div>บริษัท ทีพีกำแพงเพชรไบโอเอเนจี้ จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd</div> </div>		<div>หัวหน้าแผนก</div> <div>แผนปฏิบัติงาน PM ประจำปี 2568</div>	<div>ผอ. ช่อมบำรุง</div> <div>Form Number : FM-EE-34</div> <div>Revision : 00_01/05/2015</div>
---	--	---	--

แผนก...ซ่อมบำรุงไฟฟ้าและเครื่องมือวัด.....ฝ่าย ช่อมบำรุง		Department : <div><input checked="" type="checkbox"/> Electrical</div> <div><input type="checkbox"/> Instrument</div> <div><input type="checkbox"/> Mechanical</div>													หน้า 2 / 18			
No.	Equipment t list	รหัส	ความถี่	แผนปฏิบัติงานในแต่ละเดือน												ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ	
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.			
28	Rotary soot blower No.3 @ Bank tube	1M24	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I		
29	Rotary soot blower No.4 @ Bank tube	1M25	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I		
30	Rotary soot blower No.1 @ Eco	1M26	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I		
31	Rotary soot blower No.2 @ Eco	1M27	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I		
32	Rotary soot blower No.3 @ Eco	1M28	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I		
33	Rotary soot blower No.4 @ Eco	1M29	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I		
34	Rotary soot blower No.5 @ Eco	1M30	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I		
35	Rotary soot blower No.6 @ Eco	1M31	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I		
36	Stoker Drive No.1	1M32	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I		
37	Stoker Drive No.2	1M33	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I		
38	Submerged Belt conveyor	1M42	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I		
39	RAV for Riddling Hopper No.1	1M43	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I		
40	RAV for Riddling Hopper No.2	1M44	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I		
41	RAV for Riddling Hopper No.3	1M45	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I		
42	RAV for Eco/APH Hopper No.1	1M46	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I		
43	RAV for Eco/APH Hopper No.2	1M47	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I		
44	RAV for APH Hopper No.1	1M48	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I		
45	RAV for APH Hopper No.2	1M66	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I		
46	RAV for PDC Hopper No.1	1M67	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I		
47	RAV for PDC Hopper No.2	1M68	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I		
48	RAV for ESP 1st Field Hopper No.1	1M69	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I		
49	RAV for ESP 2nd Field Hopper No.2	1M70	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I		
50	RAV for ESP 3rd Field Hopper No.3	1M71	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I		
51	RAV for ESP 1st Field Hopper No.4	1M72	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I		
52	RAV for ESP 2nd Field Hopper No.5	1M73	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I		
53	RAV for ESP 3rd Field Hopper No.6	1M74	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I		
54	Screw Feeder for Riddling Ash Hopper No. 1,2,3	1M50	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I		
55	Screw Feeder for Eco/APH ash Hopper No. 1,2	1M51	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I		
56	Screw Feeder for APH ash Hopper No. 1,2	1M52	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I		
57	Belt Conveyor for PDC ash hopper No.1,2	1M53	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I		
หมายเหตุ			✓	ปฏิบัติงานตามแผนและปฏิบัติงานได้จริง												✗	ปฏิบัติงานไม่ได้จริง	Rev.01

<div>บริษัท ทีพีกำแพงเพชรไบโอเอเนจี้ จำกัด</div> <div>Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd</div>		<div>แผนปฏิบัติงาน PM ประจำปี 2568</div>												<div>Form Number : FM-EE-34</div> <div>Revision : 00_01/05/2015</div>			
แผนก...ซ่อมบำรุงไฟฟ้าและเครื่องมือวัด..... ฝ่าย ช่อมบำรุง		Department : <input checked="" type="checkbox"/> Electrical <input type="checkbox"/> Instrument <input type="checkbox"/> Mechanical														หน้า 3 / 18	
No.	Equipment t list	รหัส	ความถี่	แผนปฏิบัติงานในแต่ละเดือน										ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ		
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
58	Belt Conveyor for ESP 1st Field Hopper No.1,4	1M54	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
59	Belt Conveyor for ESP 2nd Field Hopper No.2,5	1M75	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
60	Belt Conveyor for ESP 3rd Field Hopper No.3,6	1M76	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
61	Belt Conveyor for- 1 to Ash Silo	1M77	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
62	Belt Conveyor for- 2 to Ash Silo	1M78	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
63	Belt Conveyor for- 3 to Ash Silo	1M79	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
PM Motor Zone Boiler No.2																	
64	100% Feed Control Bypass Valve	2M103	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
65	Continuous Blow Down Valve	2M108	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
66	Intermittent Blow Down Valve	2M109	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
67	Start-up Vent Isolation Valve	2M111	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
68	Main Steam Stop Valve	2M113	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
69	Main Steam Stop Valve integral bypass	2M114	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
70	Drum Feeder No.1	2M03	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
71	Drum Feeder No.2	2M04	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
72	Drum Feeder No.3	2M05	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
73	Drum Feeder No.4	2M06	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
74	Drum Feeder No.5	2M07	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
75	Spreader Damper No.1	2M08	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
76	Spreader Damper No.2	2M09	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
77	Induced draft fan No.1	2M10	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
78	Induced draft fan No.2	2M11	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
79	Forced draft fan No.1	2M12	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
80	Forced draft fan No.2	2M13	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
81	Secondary Air fan No.1	2M14	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
82	Secondary Air fan No.2	2M15	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
83	Primary Air heater bypass damper	2M16	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
84	Secondary Air heater bypass damper	2M17	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
85	Long retractable soot blower No.1 @ SH	2M18	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
86	Long retractable soot blower No.2 @ SH	2M19	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
หมายเหตุ			✓	ปฏิบัติงานตามแผนและปฏิบัติงานได้จริง										✗	ปฏิบัติงานได้ไม่จริง		Rev.01

แผนก...ซ่อมบำรุงไฟฟ้าและเครื่องมือวัด.....

ฝ่าย ซ่อมบำรุง


Department : ☒ Electrical ☐ Instrument ☐ Mechanical

หน้า 6 / 18


No.	Equipment t list	รหัส	ความถี่	แผนปฏิบัติงานในแต่ละเดือน												ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
146	Long retractable soot blower No.1 @ SH	3M18	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
147	Long retractable soot blower No.2 @ SH	3M19	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
148	Long retractable soot blower No.3 @ SH	3M20	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
149	Long retractable soot blower No.4 @ SH	3M21	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
150	Rotary soot blower No.1 @ Bank tube	3M22	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
151	Rotary soot blower No.2 @ Bank tube	3M23	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
152	Rotary soot blower No.3 @ Bank tube	3M24	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
153	Rotary soot blower No.4 @ Bank tube	3M25	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
154	Rotary soot blower No.1 @ Eco	3M26	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
155	Rotary soot blower No.2 @ Eco	3M27	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
156	Rotary soot blower No.3 @ Eco	3M28	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
157	Rotary soot blower No.4 @ Eco	3M29	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
158	Rotary soot blower No.5 @ Eco	3M30	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
159	Rotary soot blower No.6 @ Eco	3M31	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
160	Stoker Drive No.1	3M32	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
161	Stoker Drive No.2	3M33	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
162	Submerged Belt conveyor	3M42	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
163	RAV for Riddling Hopper No.1	3M43	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
164	RAV for Riddling Hopper No.2	3M44	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
165	RAV for Riddling Hopper No.3	3M45	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
166	RAV for Eco/APH Hopper No.1	3M46	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
167	RAV for Eco/APH Hopper No.2	3M47	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
168	RAV for APH Hopper No.1	3M48	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
169	RAV for APH Hopper No.2	3M66	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
170	RAV for PDC Hopper No.1	3M67	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
171	RAV for PDC Hopper No.2	3M68	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
172	RAV for ESP 1st Field Hopper No.1	3M69	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
173	RAV for ESP 2nd Field Hopper No.2	3M70	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
174	RAV for ESP 3rd Field Hopper No.3	3M71	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
175	RAV for ESP 1st Field Hopper No.4	3M72	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
หมายเหตุ		✓	ปฏิบัติงานตามแผนและปฏิบัติงานได้จริง												✗	ปฏิบัติงานไม่ได้จริง	Rev.01

<div>บริษัท กัมปนาทแอมบิเอนท์ จำกัด</div> <div>Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd</div>			แผนปฏิบัติงาน PM ประจำปี 2568												Form Number : FM-EE-34				
															Revision : 00_01/05/2015				
แผนก...ซ่อมบำรุงไฟฟ้าและเครื่องมือวัด.....			ฝ่าย ซ่อมบำรุง		Department : <input checked="" type="checkbox"/> Electrical <input type="checkbox"/> Instrument <input type="checkbox"/> Mechanical												หน้า 7 / 18		
No.	Equipment t list	รหัส	ความถี่	แผนปฏิบัติงานในแต่ละเดือน												ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ		
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.				
176	RAV for ESP 2nd Field Hopper No.5	3M73	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I			
177	RAV for ESP 3rd Field Hopper No.6	3M74	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I			
178	Screw Feeder for Riddling Ash Hopper No. 1,2,3	3M50	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I			
179	Screw Feeder for Eco/APH ash Hopper No. 1,2	3M51	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I			
180	Screw Feeder for APH ash Hopper No. 1,2	3M52	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I			
181	Belt Conveyor for PDC ash hopper No.1,2	3M53	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I			
182	Belt Conveyor for ESP 1st Field Hopper No.1,4	3M54	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I			
183	Belt Conveyor for ESP 2nd Field Hopper No.2,5	3M75	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I			
184	Belt Conveyor for ESP 3rd Field Hopper No.3,6	3M76	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I			
185	Belt Conveyor for- 1 to Ash Silo	3M77	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I			
PM Motor Zone Boiler No.4																			
186	Induced draft fan No.1	11-M-132	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I			
187	Forced draft fan No.1	11-M-133	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I			
188	Secondary Air fan No.1	11-M-134	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I			
189	Drage chain feeder	11-M-138A	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I			
190	Drage chain feeder	11-M-138B	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I			
191	Drage chain feeder	11-M-138C	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I			
192	Drage chain feeder	11-M-138D	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I			
193	Drage chain feeder	11-M-138E	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I			
194	Travagrate LHS	11-M-130	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I			
195	Travagrate RHS	11-M-131	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I			
196	Kicker Feeder	11-M-139A	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I			
197	Kicker Feeder	11-M-139B	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I			
198	Kicker Feeder	11-M-139C	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I			
199	Kicker Feeder	11-M-139D	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I			
200	Kicker Feeder	11-M-139E	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I			
201	Air Modulating Dumper	11-M-135	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I			
202	Air Modulating Dumper	11-M-136	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I			
203	Boiler Bank RAV	11-M-140	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I			
204	Boiler Bank RAV	11-M-141	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I			
หมายเหตุ				✓	ปฏิบัติงานตามแผนและปฏิบัติงานได้จริง												✗	ปฏิบัติงานไม่ได้จริง	Rev.01

แผนก...ซ่อมบำรุงไฟฟ้าและเครื่องมือวัด.....		ฝ่าย ซ่อมบำรุง		Department : <div><input checked="" type="checkbox"/> Electrical</div> <div><input type="checkbox"/> Instrument</div> <div><input type="checkbox"/> Mechanical</div>												หน้า 8 / 18	
No.	Equipment t list	รหัส	ความถี่	แผนปฏิบัติงานในแต่ละเดือน												ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
205	APH Bank RAV	11-M-142	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
206	APH Bank RAV	11-M-143	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
207	APH Bank RAV	11-M-144	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
208	Soot Blower Motor	11-M-114	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
209	Soot Blower Motor	11-M-115	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
210	Soot Blower Motor	11-M-116	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
211	Soot Blower Motor	11-M-117	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
212	Soot Blower Motor	11-M-118	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
213	Soot Blower Motor	11-M-119	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
214	Soot Blower Motor	11-M-120	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
215	Soot Blower Motor	11-M-121	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
216	Soot Blower Motor	11-M-122	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
217	Soot Blower Motor	11-M-123	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
218	Soot Blower Motor	11-M-124	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
219	Soot Blower Motor	11-M-125	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
220	Soot Blower Motor	11-M-126	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
221	Soot Blower Motor	11-M-127	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
222	MOV-SOOTBLOWER INLET ISOLATION	11-M-106	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
223	MOV-SOOTBLOWER DRAIN LEFT	11-M-107	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
224	MOV-SOOTBLOWER DRAIN RIGHT	11-M-108	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
225	MOV-START UP VENT	11-MOV-101	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
226	MOV-MSSV	11-MOV-102	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
227	MOV-MSSV INTEGRAL BYPASS	11-MOV-103	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
228	MOV-MSSV CSDH ISOLATION	11-MOV-104	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
229	MOV-CBD	11-MOV-109	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
230	MOV-IBD	11-MOV-110	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
231	Submerged Belt Conveyor (SBC1A)Motor	11-M-152	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
232	Screw Conveyor (SC1A) Below APH Motor	11-M-153	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
233	Screw Conveyor (SC2A) Below ESP Hopper of ESP	11-M-154	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
234	Screw Conveyor (SC3A) Below ESP Hopper of ESP	11-M-155	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
หมายเหตุ		✓	ปฏิบัติงานตามแผนและปฏิบัติงานได้จริง												✗	ปฏิบัติงานไม่ได้จริง	Rev.01

<div><div><div>บริษัท ทีพีแคว้นพลังงานชีวภาพ จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd</div></div><div>แผนปฏิบัติงาน PM ประจำปี 2568</div><div>Form Number : FM-EE-34 Revision : 00_01/05/2015</div></div>			แผนก...ซ่อมบำรุงไฟฟ้าและเครื่องมือวัด..... ฝ่าย ซ่อมบำรุง																Department : <div><input checked="" type="checkbox"/> Electrical <input type="checkbox"/> Instrument <input type="checkbox"/> Mechanical</div> หน้า 9 / 18															
No.	Equipment t list	รหัส	ความถี่	แผนปฏิบัติงานในแต่ละเดือน												ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ																	
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.																			
235	Parallel Belt Conveyor (BC3A) Motor	11-M-156	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I																		
236	Cross Belt Conveyor (BC2A) Motor	11-M-157	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I																		
237	Main Belt Conveyor (BC1A) Motor	11-M-158	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I																		
238	Screw Feeder Below Boilerbang	11-M-161	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I																		
239	HOPPER RAV 1	11-M-170	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I																		
240	HOPPER RAV 2	11-M-171	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I																		
241	HOPPER RAV 3	11-M-172	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I																		
242	HOPPER RAV 4	11-M-173	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I																		
PM Motor Zone Boiler No.5																																		
243	Induced draft fan No.1	12-M-132	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I																		
244	Forced draft fan No.1	12-M-133	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I																		
245	Secondary Air fan No.1	12-M-134	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I																		
247	Drage chain feeder	12-M-138A	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I																		
248	Drage chain feeder	12-M-138B	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I																		
249	Drage chain feeder	12-M-138C	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I																		
250	Drage chain feeder	12-M-138D	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I																		
251	Drage chain feeder	12-M-138E	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I																		
252	Travagrate LHS	12-M-130	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I																		
253	Travagrate RHS	12-M-131	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I																		
254	Kicker Feeder	12-M-139A	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I																		
255	Kicker Feeder	12-M-139B	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I																		
256	Kicker Feeder	12-M-139C	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I																		
257	Kicker Feeder	12-M-139D	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I																		
258	Kicker Feeder	12-M-139E	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I																		
259	Air Modulating Damper	12-M-135	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I																		
260	Air Modulating Damper	12-M-136	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I																		
261	Boiler Bank RAV	12-M-140	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I																		
262	Boiler Bank RAV	12-M-141	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I																		
263	APH Bank RAV	12-M-142	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I																		
264	APH Bank RAV	12-M-143	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I																		
หมายเหตุ		✓	ปฏิบัติงานตามแผนและปฏิบัติงานได้จริง														✗	ปฏิบัติงานไม่ได้จริง	Rev.01															

แผนก...ซ่อมบำรุงไฟฟ้าและเครื่องมือวัด.....		ฝ่าย ซ่อมบำรุง	Department :	<input checked="" type="checkbox"/> Electrical	<input type="checkbox"/> Instrument	<input type="checkbox"/> Mechanical	หน้า 10 / 18											
No.	Equipment t list	รหัส	ความถี่	แผนปฏิบัติงานในแต่ละเดือน												ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ	
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.			
265	APH Bank RAV	12-M-144	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I		
266	Soot Blower Motor	12-M-114	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I		
267	Soot Blower Motor	12-M-115	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I		
268	Soot Blower Motor	12-M-116	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I		
269	Soot Blower Motor	12-M-117	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I		
270	Soot Blower Motor	12-M-118	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I		
271	Soot Blower Motor	12-M-119	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I		
272	Soot Blower Motor	12-M-120	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I		
273	Soot Blower Motor	12-M-121	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I		
274	Soot Blower Motor	12-M-122	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I		
275	Soot Blower Motor	12-M-123	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I		
276	Soot Blower Motor	12-M-124	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I		
277	Soot Blower Motor	12-M-125	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I		
278	Soot Blower Motor	12-M-126	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I		
279	Soot Blower Motor	12-M-127	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I		
280	MOV-SOOTBLOWER INLET ISOLATION	12-MOV-106	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I		
281	MOV-SOOTBLOWER DRAIN LEFT	12-MOV-107	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I		
282	MOV-SOOTBLOWER DRAIN RIGHT	12-MOV-108	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I		
283	MOV-START UP VENT	12-MOV-101	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I		
284	MOV-MSSV	12-MOV-102	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I		
285	MOV-MSSV INTEGRAL BYPASS	12-MOV-103	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I		
286	MOV-MSSV CSDH ISOLATION	12-MOV-104	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I		
287	MOV-CBD	12-MOV-109	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I		
288	MOV-IBD	12-MOV-110	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I		
289	Submerged Belt Conveyor (SBC1B)Motor	12-M-152	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I		
290	Screw Conveyor (SC1B) Below APH Motor	12-M-153	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I		
291	Screw Conveyor (SC2B) Below ESP Hopper of ESP	12-M-154	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I		
292	Screw Conveyor (SC3B) Below ESP Hopper of ESP	12-M-155	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I		
293	Parallel Belt Conveyor (BC3B) Motor	12-M-156	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I		
294	Cross Belt Conveyor (BC2B) Motor	12-M-157	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I		
หมายเหตุ		✓	ปฏิบัติงานตามแผนและปฏิบัติงานได้จริง												✗	ปฏิบัติงานไม่ได้จริง		Rev.01

<div></div> <div>บริษัท ทีพีแอมพีเบโวลูเอเนจี้ จำกัด Thip Kampaengphet Bio Energy Co.,Ltd</div>		แผนปฏิบัติงาน PM ประจำปี 2568													Form Number : FM-EE-34 Revision : 00_01/05/2015		
แผนก...ซ่อมบำรุงไฟฟ้าและเครื่องมือวัด..... ฝ่าย ซ่อมบำรุง			Department : <div><input checked="" type="checkbox"/> Electrical</div> <div><input type="checkbox"/> Instrument</div> <div><input type="checkbox"/> Mechanical</div>													หน้า 11 / 18	
No.	Equipment t list	รหัส	ความถี่	แผนปฏิบัติงานในแต่ละเดือน												ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
295	Main Belt Conveyor (BC1B) Motor	12-M-158	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
296	Screw Feeder Below Boilerbang	12-M-161	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
297	HOPPER RAV-1	12-M-170	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
298	HOPPER RAV-2	12-M-171	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
299	HOPPER RAV-3	12-M-172	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
300	HOPPER RAV-4	12-M-173	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
PM Motor Belt Conveyor B1-B29																	
301	Belt Conveyor B1.	B1	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
302	Belt Conveyor B2.	B2	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
303	Belt Conveyor B3.	B3	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
303	Belt Conveyor B4.	B4	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
304	Belt Conveyor B5.	B5	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
305	Belt Conveyor B6.	B6	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
306	Belt Conveyor B7.	B7	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
307	Belt Conveyor B8.	B8	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
308	Belt Conveyor B9.	B9	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
309	Chain Conveyor B11	B11	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
310	Belt Conveyor B12	B12	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
311	Belt Conveyor B13	B13	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
312	Belt Conveyor B14	B14	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
313	Belt Conveyor B15	B15	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
314	Belt Conveyor B16	B16	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
315	Belt Conveyor B17	B17	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
316	Belt Conveyor B18	B18	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
317	Belt Conveyor B19	B19	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
318	Belt Conveyor B20	B20	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
319	Belt Conveyor B21	B21	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
320	Belt Conveyor B22	B22	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
321	Belt Conveyor B23	B23	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
322	Belt Conveyor B24	B24	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
หมายเหตุ		✓	ปฏิบัติงานตามแผนและปฏิบัติงานได้จริง												✗	ปฏิบัติงานไม่ได้จริง	

Rev.01

แผนก...ซ่อมบำรุงไฟฟ้าและเครื่องมือวัด..... ฝ่าย ซ่อมบำรุง

Department : ☒ Electrical ☐ Instrument ☐ Mechanical

หน้า 12 / 18

[illegible]

หมายเหตุ

✓ ปฏิบัติงานตามแผนและปฏิบัติงานได้จริง

x ปฏิบัติงานได้ไม่จริง

Rev,01

แผนก...ซ่อมบำรุงไฟฟ้าและเครื่องมือวัด..... ฝ่าย ซ่อมบำรุง

Department : ☒ Electrical ☐ Instrument ☐ Mechanical

หน้า 13 / 18

[illegible]

หมายเหตุ

✓ ปฏิบัติงานตามแผนและปฏิบัติงานได้จริง

x ปฏิบัติงานได้ไม่จริง

Rev 01

แผนก...ซ่อมบำรุงไฟฟ้าและเครื่องมือวัด.....ฝ่ายซ่อมบำรุง

Department : ☒ Electrical ☐ Instrument ☐ Mechanical

หน้า 14 / 18

No.	Equipment t list	รหัส	ความถี่	แผนปฏิบัติงานในแต่ละเดือน												ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
381	Auxillary pump No.1	6M04	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
382	Auxillary pump No.2	6M05	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
383	Auxillary pump No.3	6206A	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
384	Auxillary pump No.4	6206B	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
385	มอเตอร์ LP Dosing No.1	1M36	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
386	มอเตอร์ LP Dosing No.2	1M37	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
387	มอเตอร์ LP Dosing No.3	10-M-109	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
388	มอเตอร์ LP Dosing No.4	10-M-110	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
389	มอเตอร์ LP Dosing Stirrer	10-M-111	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
390	มอเตอร์ใบกวน LP No.1	1M39	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
391	มอเตอร์ใบกวน LP No.2	1M63	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
392	มอเตอร์ HP Dosing No.1	1M34	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
393	มอเตอร์ HP Dosing No.2	1M35	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
394	มอเตอร์ HP Dosing No.3	1M60	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
395	มอเตอร์ HP Dosing No.4	1M61	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
396	มอเตอร์ HP Dosing No.5	10-M-150	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
397	HP Dosing Stirrer	10-M-151	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
398	HP Dosing Stirrer	10-M-111	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
399	มอเตอร์ HP Dosing No.6	10-M-112	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
340	มอเตอร์ HP Dosing No.7	10-M-113	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
341	มอเตอร์ใบกวน HP Dosing No. 1	1M38	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
342	มอเตอร์ใบกวน HP Dosing No. 2	1M62	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
PM ระบบ Air Condition อาคาร B3 ชั้น 1 (LEV 0.00)																	
343	FCU-101+CDU-101	FC01-CD01	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
344	FCU-102A+CDU-102A	FC02-CD02	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
345	FCU-102B+CDU-102B	FC03-CD03	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
346	FCU-103A+CDU-103A	FC04-CD04	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
347	FCU-103B+CDU-103B	FC05+CD05	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
348	FCU-104A+CDU-104A	FC06+CD06	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
349	FCU-104B+CDU-104B	FC07+CD07	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	

หมายเหตุ

✓

ปฏิบัติงานตามแผนและปฏิบัติงานได้จริง

✗

ปฏิบัติงานไม่ได้จริง

Rev.01

แผนก...ซ่อมบำรุงไฟฟ้าและเครื่องมือวัด.....ฝ่ายซ่อมบำรุง

Department : ☒ Electrical ☐ Instrument ☐ Mechanical

หน้า 15 / 18

No.	Equipment t list	รหัส	ความถี่	แผนปฏิบัติงานในแต่ละเดือน												ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
350	FCU-105+CDU-105	FC08+CD08	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
351	FCU-106+CDU-106	FC09+CD09	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
352	FCU-107+CDU-107	FC10+CD10	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
353	FCU-108+CDU-108	FC11+CD11	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
PM ระบบ Air Condition อาคาร B3 ชั้น 3 (LEV 5.40) MCC																	
354	CDU-301+FCU-301	CD01+FC01	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
355	CDU-302+FCU-302	CD02+FC02	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
356	CDU-303+FCU-303	CD03+FC03	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
357	CDU-304+FCU-304	CD04+FC04	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
358	CDU-305+FCU-305	CD05+FC05	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
359	CDU-306+FCU-306	CD06+FC06	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
360	CDU-307+FCU-307	CD07+FC07	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
361	CDU-308+FCU-308	CD08+FC08	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
362	CDU-309+FCU-309	CD09+FC09	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
363	CDU-310+FCU-310	CD10+FC10	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
364	CDU-311+FCU-311	CD11+FC11	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
365	CDU-312+FCU-312	CD12+FC12	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
366	CDU-313+FCU-313	CD13+FC13	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
367	CDU-314+FCU-314	CD14+FC14	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
368	CDU-315+FCU-315	CD15+FC15	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
369	CDU-316+FCU-316	CD16+FC16	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
370	CDU-317+FCU-317	CD17+FC17	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
371	CDU-318+FCU-318	CD18+FC18	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
372	CDU-319+FCU-319	CD19+FC19	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
373	CDU-320+FCU-320	CD20+FC20	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
374	CDU-321+FCU-321 (AHU)	CD21+FC21	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
PM ระบบ Air Condition อาคาร B3 ชั้น 4																	
375	CDU-401A +FCU-401A	CD01+FC01	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
376	CDU-402A +FCU-402A	CD02+FC02	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
377	CDU-403A +FCU-403A	CD03+FC03	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	

หมายเหตุ

✓

ปฏิบัติงานตามแผนและปฏิบัติงานได้จริง

✗

ปฏิบัติงานไม่ได้จริง

Rev.01

แผนก...ซ่อมบำรุงไฟฟ้าและเครื่องมือวัด..... ฝ่าย ซ่อมบำรุง

Department : ☒ Electrical ☐ Instrument ☐ Mechanical

หน้า 16 / 18

[illegible]

หมายเหตุ

ปฏิบัติงานตามแผนและปฏิบัติงานได้จริง

x ปฏิบัติงานได้ไม่จริง

Rev.01

แผนก...ซ่อมบำรุงไฟฟ้าและเครื่องมือวัด..... ฝ่าย ซ่อมบำรุง

Department : ☒ Electrical ☐ Instrument ☐ Mechanical

หน้า 17 / 18

[illegible]

หมายเหตุ

ปฏิบัติงานตามแผนและปฏิบัติงานได้จริง

x ปฏิบัติงานได้ไม่จริง

Rev 01

แผนก...ซ่อมบำรุงไฟฟ้าและเครื่องมือวัด..... ฝ่าย ซ่อมบำรุง

Department :

Electrical

Instrument

Mechanical

หน้า 18 / 18

[illegible]

หมายเหตุ

✓ ปฏิบัติงานตามแผนและปฏิบัติงานได้จริง

✕ ปฏิบัติงานได้ไม่จริง

Rev.01

แผนก...ซ่อมบำรุงไฟฟ้าและเครื่องมือวัด..... ฝ่าย ซ่อมบำรุง

Department :

Electrical

Instrument

Mechanical

หน้า 18 / 18

[illegible]


หมายเหตุ

✓ ปฏิบัติงานตามแผนและปฏิบัติงานได้จริง

x ปฏิบัติงานได้ไม่จริง

Rev.01

แผนก.....ซ่อมบำรุงไฟฟ้าและเครื่องมือวัด.....				ฝ่าย ซ่อมบำรุง		Department : <div><input type="checkbox"/> Electrical <input checked="" type="checkbox"/> Instrument <input type="checkbox"/> Mechanical</div>														หน้า 2 / 9	
No.	Equipment t list	รหัส	ความถี่	แผนปฏิบัติงานในแต่ละเดือน												ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ				
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.						
8	Bagasse silo 3 Slide gate Valve Boiler 5	12-UV-403	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I					
9	Bagasse silo 4 Slide gate Valve Boiler 5	12-UV-404	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I					
10	Bagasse silo 5 Slide gate Valve Boiler 5	12-UV-405	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I					
11	Divertor B14 to B15,21	KPP2-XV-B1521	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I					
12	Plough For B23 to Yard No.1	KPP2-XV-B2301	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I					
13	Plough For B23 to Yard No.2	KPP2-XV-B2302	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I					
14	Plough For B24 to Yard No.1	KPP2-XV-B2401	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I					
15	Plough For B24 to Yard No.2	KPP2-XV-B2402	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I					
16	Plough For B25 to Yard No.1	KPP2-XV-B2501	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I					
17	Plough For B25 to Yard No.2	KPP2-XV-B2502	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I					
18	Plough For B26 to Yard No.1	KPP2-XV-B2601	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I					
19	Plough For B26 to Yard No.2	KPP2-XV-B2602	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I					
20	Plough For B26 to Yard No.3	KPP2-XV-B2603	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I					
21	Plough For B27 to Yard	KPP2-XV-B2701	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I					
22	Plough For B22 to B28	KPP2-XV-B2801	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I					
23	Plough For B19 to B29	KPP2-XV-B2901	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I					
PM Instrument Zone Boiler No.1																					
1	Drum pressure	1PI-15	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I					
2	Main steam pressure	1PI-16	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I					
3	Instrument air pressure	1PI-400	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I					
4	Steam Temperature at Attemperator inlet	1TI-08	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I					
5	Spray water Temperature Outlet	1TI-10	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I					
6	Drum Pressure	1PT-01	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I					
7	Main Steam Pressure-A	1PT-02A	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I					
8	Main Steam Pressure-B	1PT-02B	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I					
9	Main Steam Pressure-C	1PT-02C	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I					
10	Spray water pressure	1PT-06	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I					
11	Instrument air pressure	1PT-401	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I					
12	Boiler Steam Drum Level-A	1LT-01	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I					
13	Boiler Steam Drum Level-B	1LT-02	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I					
หมายเหตุ				✓	ปฏิบัติงานตามแผนและปฏิบัติงานได้จริง												✗	ปฏิบัติงานไม่ได้จริง	Rev.01		

<div><div><div>บริษัท ทีพีแคว้นพลังงานชีวภาพไบโอเอเนจี้ จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd</div></div><div>แผนปฏิบัติงาน PM ประจำปี 2568</div><div>Form Number : FM-EE-34 Revision : 00_01/05/2015</div></div>			แผนก...ซ่อมบำรุงไฟฟ้าและเครื่องมืวัด.....																	ฝ่าย ซ่อมบำรุง		Department : <div><input type="checkbox"/> Electrical</div> <div><input checked="" type="checkbox"/> Instrument</div> <div><input type="checkbox"/> Mechanical</div>												หน้า 3 / 9	
No.	Equipment t list	รหัส	ความถี่	แผนปฏิบัติงานในแต่ละเดือน												ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ																		
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.																				
14	Boiler Steam Drum Level-C	1LT-03	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I																			
15	Feed Water Flow-A	1FT-01A	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I																			
16	Feed Water Flow-B	1FT-01B	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I																			
17	Spray Water Flow to Attemperator	1FT-02	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I																			
18	Main Steam Flow-A	1FT-03A	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I																			
19	Main Steam Flow-B	1FT-03B	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I																			
20	SOX at chimney	1AT-101	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I																			
21	NOX at chimney	1AT-102	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I																			
22	SPM at chimney	1AT-103	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I																			
23	O2 at chimney	1AT-105	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I																			
24	O2 in flue gas at after APH	1AT-100	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I																			
25	100% Feed water Flow control valve (1FCV-01)	1FCV-01	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I																			
26	30% Feed water Flow control valve (1FCV-02)	1FCV-02	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I																			
27	Soot Blowing Control Valve	1PCV30	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I																			
28	Spray Water control valve for Attemperator	1TCV-01	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I																			
29	Strat up vent Control Valve	1SUV-01	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I																			
30	Soot blowing Pressure	1PT-30	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I																			
31	SWAS	-	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I																			
PM Instrument Zone Boiler No.2																																			
1	Drum pressure	2PI-15	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I																			
2	Main steam pressure	2PI-16	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I																			
3	Instrument air pressure	2PI-400	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I																			
4	Steam Temperature at Attemperator inlet	2TI-08	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I																			
5	Spray water Temperature Outlet	2TI-10	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I																			
6	Drum Pressure	2PT-01	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I																			
7	Main Steam Pressure-A	2PT-02A	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I																			
8	Main Steam Pressure-B	2PT-02B	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I																			
9	Main Steam Pressure-C	2PT-02C	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I																			
10	Spray water pressure	2PT-06	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I																			
11	Instrument air pressure	2PT-401	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I																			
หมายเหตุ				✓	ปฏิบัติงานตามแผนและปฏิบัติงานได้จริง												✗	ปฏิบัติงานไม่ได้จริง	Rev.01																

แผนก...ซ่อมบำรุงไฟฟ้าและเครื่องจักร.....ฝ่ายซ่อมบำรุง

Department : ☐ Electrical ☒ Instrument ☐ Mechanical

หน้า 4 / 9

No.	Equipment t list	รหัส	ความถี่ ²	แผนปฏิบัติงานในแต่ละเดือน												ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
12	Boiler Steam Drum Level-A	2LT-01	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
13	Boiler Steam Drum Level-B	2LT-02	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
14	Boiler Steam Drum Level-C	2LT-03	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
15	Feed Water Flow-A	2FT-01A	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
16	Feed Water Flow-B	2FT-01B	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
17	Spray Water Flow to Attenuator	2FT-02	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
18	Main Steam Flow-A	2FT-03A	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
19	Main Steam Flow-B	2FT-03B	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
20	SOX at chimney	2AT-101	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
21	NOX at chimney	2AT-102	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
22	SPM at chimney	2AT-103	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
23	O2 at chimney	2AT-105	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
24	O2 in flue gas at after APH	2AT-100	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
25	100% Feed water Flow control valve (2FCV-01)	2FCV-01	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
26	30% Feed water Flow control valve (2FCV-02)	2FCV-02	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
27	Soot Blowing Control Valve	2PCV30	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
28	Spray Water control valve for Attenuator	2TCV-01	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
29	Strat up vent Control Valve	2SUV-01	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
30	Soot blowing Pressure	2PT-30	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
31	SWAS	-	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
PM Instrument Zone Boiler No.3																	
1	Drum pressure	3PI-15	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
2	Main steam pressure	3PI-16	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
3	Instrument air pressure	3PI-400	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
4	Steam Temperature at Attenuator inlet	3TI-08	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
5	Spray water Temperature Outlet	3TI-10	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
6	Drum Pressure	3PT-01	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
7	Main Steam Pressure-A	3PT-02A	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
8	Main Steam Pressure-B	3PT-02B	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
9	Main Steam Pressure-C	3PT-02C	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	

หมายเหตุ

✓ปฏิบัติงานตามแผนและปฏิบัติงานได้จริง

✗ปฏิบัติงานไม่ได้จริง

Rev.01

แผนก...ซ่อมบำรุงไฟฟ้าและเครื่องจักร.....ฝ่ายซ่อมบำรุง

Department : ☐ Electrical ☒ Instrument ☐ Mechanical

หน้า 5 / 9

No.	Equipment t list	รหัส	ความถี่ ²	แผนปฏิบัติงานในแต่ละเดือน												ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
10	Spray water pressure	3PT-06	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
11	Instrument air pressure	3PT-401	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
12	Boiler Steam Drum Level-A	3LT-01	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
13	Boiler Steam Drum Level-B	3LT-02	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
14	Boiler Steam Drum Level-C	3LT-03	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
15	Feed Water Flow-A	3FT-01A	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
16	Feed Water Flow-B	3FT-01B	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
17	Spray Water Flow to Attenuator	3FT-02	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
18	Main Steam Flow-A	3FT-03A	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
19	Main Steam Flow-B	3FT-03B	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
20	SOX at chimney	3AT-101	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
21	NOX at chimney	3AT-102	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
22	SPM at chimney	3AT-103	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
23	O2 at chimney	3AT-105	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
24	O2 in flue gas at after APH	3AT-100	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
25	100% Feed water Flow control valve (2FCV-01)	3FCV-01	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
26	30% Feed water Flow control valve (2FCV-02)	3FCV-02	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
27	Soot Blowing Control Valve	2PCV30	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
28	Spray Water control valve for Attenuator	3TCV-01	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
29	Strat up vent Control Valve	3SUV-01	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
30	Soot blowing Pressure	3PT-30	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
31	SWAS	-	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
PM Instrument Zone Boiler No.4																	
1	Drum Pressure A	11-PG-128	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
2	Drum Pressure B	11-PG-129	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
3	Main Steam Pressure A	11-PG-133	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
4	Main Steam Pressure B	11-PG-134	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
5	Steam Temperature at Attenuator Inlet	11-TI-104	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
6	Drum Pressure	11-PT-103	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
7	Main Steam Pressure	11-PT-106	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	

หมายเหตุ

✓ปฏิบัติงานตามแผนและปฏิบัติงานได้จริง

✗ปฏิบัติงานไม่ได้จริง

Rev.01

แผนก...ซ่อมบำรุงไฟฟ้าและเครื่องจักร.....ฝ่ายซ่อมบำรุง

Department :

☐ Electrical

☒ Instrument

☐ Mechanical

หน้า 6 / 9

No.	Equipment t list	รหัส	ความถี่	แผนปฏิบัติงานในแต่ละเดือน												ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
8	Spray water pressure	11-PT-105A	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
9	Instrument air pressure	11-PT-117	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
10	Boiler Steam Drum Level-A	11-LT-102A	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
11	Boiler Steam Drum Level-B	11-LT-102B	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
12	Boiler Steam Drum Level-C	11-LT-102C	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
13	Feed Water Flow	11-FT-101	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
14	Spray Water Flow to Attenuator	11-FT-105	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
15	Main Steam Flow	11-FT-102	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
16	CO At Chimney	11-AT-111A	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
17	SOX At Chimney	11-AT-111B	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
18	NOX At Chimney	11-AT-111C	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
19	Transparency (Opacity)	11-AT-111D	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
20	O2 at chimney	11-AT-111E	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
21	O2 Analyser	11-AT-101	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
22	100% Feed water Flow control valve	11-HIC-103	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
23	30% Feed water Flow control valve	11-HIC-104	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
24	Spray Water control valve for Attenuator	11-TIC-106	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
25	Start up vent to Safe Location	11-PT-105	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
26	SWAS	-	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
PM Instrument Zone Boiler No.5																	
1	Drum Pressure A	12-PG-128	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
2	Drum Pressure B	12-PG-129	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
3	Main Steam Pressure A	12-PG-133	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
4	Main Steam Pressure B	12-PG-134	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
5	Steam Temerature at Attenuator Inlet	12-TI-104	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
6	Drum Pressure	12-PT-103	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
7	Maim Steam Pressure	12-PT-106	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
8	Spray water pressure	12-PT-105A	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
9	Instrument air pressure	12-PT-127	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
10	Boiler Steam Drum Level-A	12-LT-102A	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	

หมายเหตุ

✓

ปฏิบัติงานตามแผนและปฏิบัติงานได้จริง

✗

ปฏิบัติงานไม่ได้จริง

Rev.01

แผนก...ซ่อมบำรุงไฟฟ้าและเครื่องจักร.....ฝ่ายซ่อมบำรุง

Department :

☐ Electrical

☒ Instrument

☐ Mechanical

หน้า 7 / 9

No.	Equipment t list	รหัส	ความถี่	แผนปฏิบัติงานในแต่ละเดือน												ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
11	Boiler Steam Drum Level-B	12-LT-102B	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
12	Boiler Steam Drum Level-C	12-LT-102C	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
13	Feed Water Flow	12-FT-101	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
14	Spray Water Flow to Attenuator	12-FT-105	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
15	Main Steam Flow	12-FT-102	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
16	CO At Chimney	12-AT-111A	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
17	SOX At Chimney	12-AT-111B	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
18	NOX At Chimney	12-AT-111C	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
19	Transparency (Opacity)	12-AT-111D	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
20	O2 at chimney	12-AT-111E	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
21	O2 Analyser	12-AT-101	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
22	100% Feed water Flow control valve	12-HIC-103	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
23	30% Feed water Flow control valve	12-HIC-104	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
24	Spray Water control valve for Attenuator	12-TIC-106	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
25	Start up vent to Safe Location	12-PT-105	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
26	SWAS	-	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
PM Instrument Zone BOP Phase 1																	
1	BFP # 1 Suction Pressure	1PI-03	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
2	BFP # 1 Discharge Pressure	1PI-08	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
3	BFP # 2 Suction Pressure	1PI-04	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
4	BFP # 2 Discharge Pressure	1PI-09	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
5	BFP # 3 Suction Pressure	1PI-17	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
6	BFP # 3 Discharge Pressure	1PI-19	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
7	BFP # 4 Suction Pressure	1PI-22	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
8	BFP # 4 Discharge Pressure	1PI-28	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
9	BFP # 1 Suction Pressure	1PT-101	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
10	BFP # 1 Discharge Pressure	1PT-31	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
11	BFP # 2 Suction Pressure	1PT-102	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
12	BFP # 2 Discharge Pressure	1PT-32	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
13	BFP # 3 Suction Pressure	1PT-103	1 ชั่วโมง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	

หมายเหตุ

✓

ปฏิบัติงานตามแผนและปฏิบัติงานได้จริง

✗

ปฏิบัติงานไม่ได้จริง

Rev.01

แผนก.....ซ่อมบำรุงไฟฟ้าและเครื่องมือวัด.....

ฝ่ายซ่อมบำรุง

Department : ☐ Electrical ☒ Instrument ☐ Mechanical

หน้า 8 / 9

No.	Equipment t list	รหัส	ความถี่	แผนปฏิบัติงานในแต่ละเดือน													ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ		
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.					
14	BFP # 3 Discharge Pressure	IPT-33	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I			
15	BFP # 4 Suction Pressure	IPT-104	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I			
16	BFP # 4 Discharge Pressure	IPT-34	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I			
17	Start up BFP Suction Pressure	IPT-105	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I			
18	Start up BFP Discharge Pressure	IPT-35	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I			
19	Start up BFP Suction Pressure	IPI-25	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I			
20	Start up BFP Discharge Pressure	IPI-29	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I			
21	BFP # 2 Suction Strainer Differential Pressure	1DPT-01	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I			
22	BFP # 2 Suction Strainer Differential Pressure	1DPT-02	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I			
23	BFP # 3 Suction Strainer Differential Pressure	1DPT-03	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I			
24	BFP # 4 Suction Strainer Differential Pressure	1DPT-04	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I			
25	Start up BFP Suction Strainer Differential	1DPT-05	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I			
26	Feed transfer pump 1 Suction Strainer	1DPT-06	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I			
27	Feed transfer pump 2 Suction Strainer	1DPT-07	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I			
28	Hot water pump 1 Suction Strainer	1DPT-08	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I			
29	Hot water pump 2 Suction Strainer	1DPT-09	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I			
30	Cooling water Inlet header pressure	IPI-205	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I			
31	CSDH Temperature	ITT-30	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I			
32	CSDH pressure	IPT-42	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I			
33	CSDH Pressure	IPI-41	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I			
34	CSDH Temperature Gauge	ITT-21	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I			
35	Deaerator steam Pressure	IPI-55	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I			
36	Deaerator Level-A	1LT-51A	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I			
37	Deaerator Level-B	1LT-51B	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I			
38	D/A Level control valve	1LCV-51	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I			
39	D/A Over flow control valve	1LCV-53	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I			
40	Deaerator Pressure	IPT-52	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I			
41	D/A steam Pressure control valve	1PCV-52	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I			
42	Deaerator Vessel Pressure	IPI-25	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I			
หมายเหตุ				✓	ปฏิบัติงานตามแผนและปฏิบัติงานได้จริง													✗	ปฏิบัติงานไม่ได้จริง	Rev.01

บริษัท ทีพีแคมเพ่งเพชรไบโอเอนเนอจี้ จำกัด

Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd

แผนปฏิบัติงาน PM ประจำปี 2568

Form Number : FM-EE-34

Revision : 00_01/05/2015

แผนก...ซ่อมบำรุงไฟฟ้าและเครื่องมือวัด.....ฝ่ายซ่อมบำรุง

Department :

Electrical

Instrument

Mechanical

หน้า 9 / 9

No.	Equipment t list	รหัส	ความถี่	แผนปฏิบัติงานในแต่ละเดือน													ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.			
PM Instrument Zone BOP Phase 2																		
1	BFP A Suction Strainer DP	10-DPT-101	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
2	BFP B Suction Strainer DP	10-DPT-102	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
3	BFP C Suction Strainer DP	10-DPT-103	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
4	BFP D Suction Strainer DP	10-DPT-104	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
5	DM Water Pump A Suction Strainer DP	10-DPT-105	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
6	DM Water Pump B Suction Strainer DP	10-DPT-106	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
7	HOT Water Pump A Suction Strainer DP	10-DPT-107	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
8	HOT Water Pump B Suction Strainer DP	10-DPT-108	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
9	BFP Discharge Header Pressure	10-PT-102	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
10	Deaerator Level	10-LT-101	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
11	Deaerator Pressure	10-PT-101	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
12	Deaerator water temp.	10-TE 101	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
13	Deaerator Level Very Low	10-LSLL-101	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
14	Common Steam Header Pressure	10-PT-107	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
15	DM Water to Deaerator water temp.	10-TE 101A	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
16	Hot Water Pump Common Header water temp.	10-TE 126	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
17	Main Steam Header Temp.	10-TE-107A	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
18	PRV-1 Control Valve Positioner	KPP2-PRV-01	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
19	PRV-2 Control Valve Positioner	KPP2-PRV-02	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
20	PRV-3 Control Valve Positioner	KPP2-PRV-03	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
21	DSV-1 Control Valve Positioner	KPP2-DSV-01	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
22	DSV-2 Control Valve Positioner	KPP2-DSV-02	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
23	DSV-3 Control Valve Positioner	KPP2-DSV-03	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
24	DSV-4 Control Valve Positioner	KPP2-DSV-04	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
25	Demin. Water Tank #2 Level	KPP2-LT-5302	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
26	Condensate Storage Tank #2 Level	KPP2-LT-5301	1 สัปดาห์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	E&I	
หมายเหตุ				✓ ปฏิบัติงานตามแผนและปฏิบัติงานได้จริง													✗ ปฏิบัติงานไม่ได้จริง	


Rev.01


แยกข้อมูลบำรุงรักษา				ฝ่าย บำรุงรักษา		(หมายเหตุ แผนปฏิบัติงาน PM อาจจะมีการปรับเปลี่ยนตาม แผนการซื้อ)															Revision : 01		หน้า 1 / 14										
No.	Equipment Mechanical list	รหัส	ขนาด	การเดิน	แผนปฏิบัติงานในแต่ละเดือน															ผู้รับผิดชอบ	สรุปผลงาน		สรุปแผนงาน		หมายเหตุ								
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	ที่ทำได้ (ปี)		% ที่ทำได้	ที่ดำเนินการได้ (ปี)	% ที่ดำเนินการได้										
Balance Plant																																	
1	Boiler Feed Water Pump No.1	1 M 01	500 KW	1 สัปดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC															
2	Boiler Feed Water Pump No.2	1 M 02	500 KW	1 สัปดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC															
3	Boiler Feed Water Pump No.3	1 M 55	500 KW	1 สัปดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC															
4	Boiler Feed Water Pump No.4	1 M 56	500 KW	1 สัปดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC															
5	Start - up Pump No.1	1 M 49	180 KW	1 สัปดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC															
6	Boiler Feed Water Pump No.5	10-M-101	500 KW	1 สัปดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC															
7	Boiler Feed Water Pump No.6	10-M-102	500 KW	1 สัปดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC															
8	Boiler Feed Water Pump No.7	10-M-103	500 KW	1 สัปดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC															
9	Start - up Pump No.2	10-M-104	180 KW	1 สัปดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC															
10	HP-Dosing No.1	1M 34	1.1 KW	1 สัปดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC															
11	HP-Dosing No.2	1 M 35	1.1 KW	1 สัปดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC															
12	HP-Dosing No.3	1 M 60	1.1 KW	1 สัปดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC															
13	HP-Dosing No.4	1 M 61	1.1 KW	1 สัปดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC															
14	HP-Dosing Tank No.1 (Agitator)	1M38	0.37 KW	1 สัปดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC															
15	HP-Dosing Tank No.2 (Agitator)	1M62	0.37 KW	1 สัปดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC															
16	HP-Dosing No.5	10-M-112	0.75 KW	1 สัปดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC															
17	HP-Dosing No.6	10-M-113	0.75 KW	1 สัปดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC															
18	HP-Dosing No.7	10-M-150	0.75 KW	1 สัปดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC															
19	HP-Dosing Tank No.3 (Agitator)	10-M-151	1.1 KW	1 สัปดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC															
20	LP-Dosing No.1	1 M 36	1.1 KW	1 สัปดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC															
21	LP-Dosing No.2	1 M 37	1.1 KW	1 สัปดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC															
22	LP-Dosing Tank No.1 (Agitator)	1 M 39	0.37 KW	1 สัปดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC															
23	LP-Dosing Tank No.2 (Agitator)	1 M 63	0.37 KW	1 สัปดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC															
24	LP-Dosing No.3	10-M-109	1.1 KW	1 สัปดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC															
25	LP-Dosing No.4	10-M-110	1.1 KW	1 สัปดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC															
26	LP-Dosing Tank No.3 (Agitator)	10-M-111	0.75 KW	1 สัปดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC															
27	Demine Pump No.1	1M64	37 KW	1 สัปดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC															
28	Demine Pump No.2	1M65	37 KW	1 สัปดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC															
29	Demine Pump No.3	10-M-105	85 KW	1 สัปดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC															
30	Demine Pump No.4	10-M-106	85 KW	1 สัปดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC															
31	Hot Water Pump No.1	1M40	37 KW	1 สัปดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC															
32	Hot Water Pump No.2	1M41	37 KW	1 สัปดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC															


แผนกซ่อมบำรุงเครื่องกล		ฝ่าย ซ่อมบำรุงรักษา			(หมายเหตุ: แผนปฏิบัติงาน PM อาจจะมีการปรับเปลี่ยนตาม แผนการผลิต)																Revision : 01		หน้า 2 / 14			
No.	Equipment Mechanical list	รหัส	ขนาด	ความเร็ว	แผนปฏิบัติงานในแต่ละเดือน																ผู้รับผิดชอบ	สรุปผลงาน ที่ทำได้ (%)	% ที่ทำได้	สรุปผลงาน ที่ทำได้ (%)	% ที่ทำได้	หมายเหตุ
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ย.	พ.ย.	ธ.ค.	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.						
33	Hot Water Pump No.3	10-M-107	132 KW	1 สัปดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC					
34	Hot Water Pump No.4	10-M-108	132 KW	1 สัปดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC					
35	De - Superheat Pump No. 1	6M06	55 KW	1 สัปดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC					
36	De - Superheat Pump No. 2	6M07	55 KW	1 สัปดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC					
37	De - Superheat Pump No. 3	6604A	45 KW	1 สัปดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC					
38	De - Superheat Pump No. 4	6604B	45 KW	1 สัปดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC					
39	Side Stream Filter Pump No. 1	6M08	11 KW	1 สัปดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC					
40	Side Stream Filter Pump No. 2	6M09	11 KW	1 สัปดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC					
41	Soft Water Pump No. 1	6M10	290 KW	1 สัปดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC					
42	Soft Water Pump No. 2	6M11	290 KW	1 สัปดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC					
43	Soft Cooling Water Pump No. 1	6M12	290 KW	1 สัปดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC					
44	Soft Cooling Water Pump No. 2	6M13	18.5 KW	1 สัปดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC					
45	Auxiliary No. 1	6M04	18.5 KW	1 สัปดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC					
46	Auxiliary No. 2	6M05	55 KW	1 สัปดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC					
47	Auxiliary No. 3	Aux.3	55 KW	1 สัปดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC					
48	Auxiliary No. 4	Aux.4	75 KW	1 สัปดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC					
49	Cooling Pump No. 1	6M01	55 KW	1 สัปดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC					
50	Cooling Pump No. 2	6M02	70 KW	1 สัปดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC					
51	Cooling Pump No. 3	6M03	70 KW	1 สัปดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC					
52	Cooling Fan No. 1	6M101	70 KW	1 สัปดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC					
53	Cooling Fan No. 2	6M102	4 KW	1 สัปดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC					
54	Cooling Fan No. 3	6M103	4 KW	1 สัปดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC					
55	Condensate Pump No.1	T2M07	22 KW	1 สัปดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC					
56	Condensate Pump No.2	T2M08	22 KW	1 สัปดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC					
57	ปั๊มน้ำดับเพลิง	ปั๊มน้ำดับเพลิง	1 ลิตร	1 สัปดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC					
58	Pump Bagasse Yard 4 No.1	Yard 4 No.1	45 KW	1 สัปดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC					
59	Pump Bagasse Yard 4 No.2	Yard 4 No.2	45 KW	1 สัปดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC					
60	Pump ASH Yard 5 No.1	Yard 5 No.1	45 KW	1 สัปดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC					
61	Pump ASH Yard 5 No.2	Yard 5 No.2	45 KW	1 สัปดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC					
62	Pump ASH Yard 6 No.1	Yard 6 No.1	45 KW	1 สัปดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC					
63	Pump ASH Yard 6 No.2	Yard 6 No.2	45 KW	1 สัปดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC					
64	Air Sevice No.1	Air Sevice No.1	11 KW	1 สัปดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC					
65	Air Sevice No.2	Air Sevice No.2	11 KW	1 สัปดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC					


แผนกซ่อมบำรุงเครื่องกล			ฝ่าย ซ่อมบำรุงรักษา		(หมายเหตุ แผนปฏิบัติงาน PM อาจจะมีการปรับเปลี่ยนตาม แผนการผลิต)														Revision : 01		หน้า 3 / 14	
No.	Equipment Mechanical list	รหัส	ขนาด	ความเร็ว	แผนปฏิบัติงานบำรุงและเคื่อง												ผู้รับผิดชอบ	สรุปผลงาน ที่ผ่าน (%)	%	สรุปผลงาน ที่ผ่าน (%)	%	หมายเหตุ
					ม.ก.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.						
Roller No. 1																						
66	ID Fan No.1	1 M 10	300 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC				
67	ID Fan No.2	1 M 11	300 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC				
68	FD Fan No.1	1 M 12	90 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC				
69	FD Fan No.2	1 M 13	90 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC				
70	SA Fan No.1	1 M 14	160 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC				
71	SA Fan No.2	1 M 15	160 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC				
72	Drum Feeder No.1	1 M 03	5.5 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC				
73	Drum Feeder No.2	1 M 04	5.5 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC				
74	Drum Feeder No.3	1 M 05	5.5 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC				
75	Drum Feeder No.4	1 M 06	5.5 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC				
76	Drum Feeder No.5	1 M 07	5.5 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC				
77	Stoker Planetary Gear Drive No.1	1 M 32	5.5 kW	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC				
78	Stoker Planetary Gear Drive No.2	1 M 33	5.5 kW	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC				
79	Long Soot Blower No.1	1 M 18	0.55 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC				
80	Long Soot Blower No.2	1 M 19	0.55 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC				
81	Long Soot Blower No.3	1 M 20	0.55 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC				
82	Long Soot Blower No.4	1 M 21	0.55 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC				
83	Rotary Soot Blower No.1	1 M 22	0.25 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC				
84	Rotary Soot Blower No.2	1 M 23	0.25 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC				
85	Rotary Soot Blower No.3	1 M 24	0.25 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC				
86	Rotary Soot Blower No.4	1 M 25	0.25 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC				
87	Rotary Soot Blower No.5	1 M 26	0.25 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC				
88	Rotary Soot Blower No.6	1 M 27	0.25 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC				
89	Rotary Soot Blower No.7	1 M 28	0.25 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC				
90	Rotary Soot Blower No.8	1 M 29	0.25 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC				
91	Rotary Soot Blower No.9	1 M 30	0.25 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC				
92	Rotary Soot Blower No.10	1 M 31	0.25 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC				
93	Spreader Damper No.1 To 3	1 M 08	0.75 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC				
94	Spreader Damper No.4 To 5	1 M 09	0.75 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC				

แผนซ่อมบำรุงเครื่องจักรกล			ฝ่าย ซ่อมบำรุงรักษา		(หมายเหตุ: แผนปฏิบัติงาน PM อาจจะมีการปรับเปลี่ยนตาม แผนการผลิต)																Revision : 01		วันที่ 4 / 14			
No.	Equipment Mechanical list	รหัส	ขนาด	ความถี่	แผนปฏิบัติงานในแต่ละเดือน																ผู้รับผิดชอบ	สรุปผลงาน สั่งให้ (ปี)	%	สรุปผลงาน สั่งให้ไม่ได้ (ปี)	%	หมายเหตุ
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ธ.ค.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.พ.										
95	RAV For Ridding Hopper No.1	1 M 43	0.37 kw	1 ซีพีคาร์ท์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC								
96	RAV For Ridding Hopper No.2	1 M 44	0.37 kw	1 ซีพีคาร์ท์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC								
97	RAV For Ridding Hopper No.3	1 M 45	0.37 kw	1 ซีพีคาร์ท์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC								
98	RAV For Eco / APH Hopper No.1	1 M 46	0.37 kw	1 ซีพีคาร์ท์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC								
99	RAV For Eco / APH Hopper No.2	1 M 47	0.37 kw	1 ซีพีคาร์ท์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC								
100	RAV For APH Hopper No.1	1 M 48	0.37 kw	1 ซีพีคาร์ท์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC								
101	RAV For APH Hopper No.2	1 M 66	0.37 kw	1 ซีพีคาร์ท์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC								
102	RAV For PDC Hopper No.1	1 M 67	1.5 kw	1 ซีพีคาร์ท์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC								
103	RAV For PDC Hopper No.2	1 M 68	1.5 kw	1 ซีพีคาร์ท์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC								
104	RAV For ESP No.1	1 M 69	1.5 kw	1 ซีพีคาร์ท์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC								
105	RAV For ESP No.2	1 M 70	1.5 kw	1 ซีพีคาร์ท์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC								
106	RAV For ESP No.3	1 M 71	1.5 kw	1 ซีพีคาร์ท์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC								
107	RAV For ESP No.4	1 M 72	1.5 kw	1 ซีพีคาร์ท์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC								
108	RAV For ESP No.5	1 M 73	1.5 kw	1 ซีพีคาร์ท์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC								
109	RAV For ESP No.6	1 M 74	1.5 kw	1 ซีพีคาร์ท์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC								
110	Submerged Belt Conveyor	1 M 42	3.7 kw	1 ซีพีคาร์ท์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC								
111	Screw Feed For Ridding ASH Hopper-1&2	1 M 50	2.2 kw	1 ซีพีคาร์ท์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC								
112	Screw Feed For ECO/APH ASH Hopper-1&2	1 M 51	2.2 kw	1 ซีพีคาร์ท์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC								
113	Screw Feed For APH ASH Hopper-1&2	1 M 52	2.2 kw	1 ซีพีคาร์ท์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC								
114	Belt Conveyor For IDC ASH Hopper No.1&2	1 M 53	2.2 kw	1 ซีพีคาร์ท์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC								
115	Screw Conveyor For ESP No.1	1 M 54	2.2 kw	1 ซีพีคาร์ท์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC								
116	Screw Conveyor For ESP No.2	1 M 75	2.2 kw	1 ซีพีคาร์ท์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC								
117	Screw Conveyor For ESP No.3	1 M 76	2.2 kw	1 ซีพีคาร์ท์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC								
118	Belt Conveyor For Ash Silo No.1	1 M 77	3.7 kw	1 ซีพีคาร์ท์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC								
119	Belt Conveyor For Ash Silo No.2	1 M 78	3.7 kw	1 ซีพีคาร์ท์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC								
120	Belt Conveyor For Ash Silo No.3	1 M 79	3.7 kw	1 ซีพีคาร์ท์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC								
121	ใบปาด Bagasse 04 Silo Boiler (5ชุด)	ใบปาดหน้าเตา		1 ซีพีคาร์ท์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC								


<div>บริษัท ทีพีแคมพ์แห่งปะทิว ไบโอมอสแวลลี่ จำกัด Thip Kamphaengphat Bio Energy Co., Ltd</div>				แผนปฏิบัติงาน PM ประจำปี 2568														Form Number : FM-MC-24 Revision : 00_20/06/2015						
แผนกซ่อมบำรุงเครื่องกล			ฝ่าย ซ่อมบำรุงรักษา				(หมายเหตุ แผนปฏิบัติงาน PM อาจจะมีการปรับเปลี่ยนตาม แผนการผลิต)											Revision : 01		หน้า 5 / 14				
No.	Equipment Mechanical list	รหัส	ขนาด	ความถี่	แผนปฏิบัติงานในแต่ละเดือน												ผู้รับผิดชอบ	อุปกรณ์	%	อุปกรณ์	%	หมายเหตุ		
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	พ.ย.	ธ.ค.	ตัวนำ (ก)		ที่ว่าง (ค)	ตัวนำ (ก)	ที่ว่าง (ค)				
Boiler No.2																								
122	ID Fan No.1	2 M 10	300 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC							
123	ID Fan No.2	2 M 11	300 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC							
124	FD Fan No.1	2 M 12	90 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC							
125	FD Fan No.2	2 M 13	90 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC							
126	SA Fan No.1	2 M 14	160 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC							
127	SA Fan No.2	2 M 15	160 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC							
128	Drum Feeder No.1	2 M 03	5.5 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC							
129	Drum Feeder No.2	2 M 04	5.5 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC							
130	Drum Feeder No.3	2 M 05	5.5 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC							
131	Drum Feeder No.4	2 M 06	5.5 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC							
132	Drum Feeder No.5	2 M 07	5.5 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC							
133	Stoker Planetary Gear Drive No.1	2 M 32	5.5 kW	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC							
134	Stoker Planetary Gear Drive No.2	2 M 33	5.5 kW	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC							
135	Long Soot Blower No.1	2 M 18	0.55 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC							
136	Long Soot Blower No.2	2 M 19	0.55 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC							
137	Long Soot Blower No.3	2 M 20	0.55 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC							
138	Long Soot Blower No.4	2 M 21	0.55 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC							
139	Rotary Soot Blower No.1	2 M 22	0.25 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC							
140	Rotary Soot Blower No.2	2 M 23	0.25 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC							
141	Rotary Soot Blower No.3	2 M 24	0.25 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC							
142	Rotary Soot Blower No.4	2 M 25	0.25 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC							
143	Rotary Soot Blower No.5	2 M 26	0.25 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC							
144	Rotary Soot Blower No.6	2 M 27	0.25 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC							
145	Rotary Soot Blower No.7	2 M 28	0.25 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC							
146	Rotary Soot Blower No.8	2 M 29	0.25 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC							
147	Rotary Soot Blower No.9	2 M 30	0.25 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC							
148	Rotary Soot Blower No.10	2 M 31	0.25 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC							
149	Spreader Damper No.1 To 3	2 M 08	0.75 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC							


<div></div> <div>บริษัท ทีพีแคมพ์แห่งปะทิว ไบโอมอสแวลลี่ จำกัด</div> <div>Thip Kamphaengphat Bio Energy Co., Ltd</div>				แผนปฏิบัติงาน PM ประจำปี 2568														Form Number : FM-MC-24							
																		Revision : 00_20/06/2015							
แผนกซ่อมบำรุงเครื่องกล				ฝ่าย ซ่อมบำรุงรักษา				(หมายเหตุ แผนปฏิบัติงาน PM อาจจะมีการปรับเปลี่ยนตาม แผนการผลิต)														Revision : 01		หน้า 6 / 14	
No.	Equipment Electrical list	รหัส	ขนาด	ความถี่	แผนปฏิบัติงานในแต่ละเดือน												ผู้รับผิดชอบ	สรุปผลงาน	%	สรุปผลงาน	%	หมายเหตุ			
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	พ.ย.	ธ.ค.	ที่ทำได้ (ปี)		ที่ทำได้ (%)	ที่ทำได้ (ปี)	ที่ทำได้ (%)					
150	Spreader Damper No.4 To 5	2 M 09	0.75 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC								
151	RAV For Ridding Hopper No.1	2 M 43	0.37 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC								
152	RAV For Ridding Hopper No.2	2 M 44	0.37 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC								
153	RAV For Ridding Hopper No.3	2 M 45	0.37 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC								
154	RAV For Eco / APH HopperNo.1	2 M 46	0.37 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC								
155	RAV For Eco / APH HopperNo.2	2 M 47	0.37 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC								
156	RAV For APH HopperNo.1	2 M 48	0.37 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC								
157	RAV For APH HopperNo.2	2 M 66	0.37 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC								
158	RAV For PCD HopperNo.1	2 M 67	1.5 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC								
159	RAV For PCD HopperNo.2	2 M 68	1.5 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC								
160	RAV For ESP No.1	2 M 69	1.5 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC								
161	RAV For ESP No.2	2 M 70	1.5 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC								
162	RAV For ESP No.3	2 M 71	1.5 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC								
163	RAV For ESP No.4	2 M 72	1.5 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC								
164	RAV For ESP No.5	2 M 73	1.5 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC								
165	RAV For ESP No.6	2 M 74	1.5 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC								
166	Submerged Belt Conveyor	2 M 42	3.7 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC								
167	Screw Feed For Ridding ASH Hopper-1&2	2 M 50	2.2 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC								
168	Screw Feed For ECO/APH ASH Hopper-1&2	2 M 51	2.2 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC								
169	Screw Feed For APH ASH Hopper-1&2	2 M 52	2.2 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC								
170	Belt Conveyor For PDC ASH Hopper No.1&2	2 M 53	2.2 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC								
171	Screw Conveyor For ESP No.1	2 M 54	2.2 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC								
172	Screw Conveyor For ESP No.2	2 M 75	2.2 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC								
173	Screw Conveyor For ESP No.3	2 M 76	2.2 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC								
174	Belt Conveyor For Ash Silo No.1	2 M 77	3.7 kw	1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC								
175	ใบปาด Bagasse ณ Silo Boiler (5ชุด)	ใบปาดหน้าเตา		1 ซีพียู	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC								

 <div>บริษัท สหพัฒนพลังงานไบโอเอnergie จำกัด Thip Kanphaengphet Bio Energy Co.,Ltd</div>				แผนปฏิบัติงาน PM ประจำปี 2568														Form Number : FM-MC-24 Revision : 00_20/06/2015																	
แผนซ่อมบำรุงเครื่องกล				ฝ่าย ข้อมบรุงรักษา														(หมายเหตุ แผนปฏิบัติงาน PM อาจจะมีการปรับเปลี่ยนตาม แผนการผลิต)														Revision : 01		วันที่ 7 / 14	
No.	Equipment Mechanical list	รหัส	ขนาด	ความถี่	แผนปฏิบัติงานในแต่ละเดือน												ผู้รับผิดชอบ	สรุปผลงาน	%	สรุปผลงาน	%	หมายเหตุ													
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ย.	พ.ย.	ธ.ค.							ที่ทำได้ (ย)	ที่ทำได้	ที่ทำได้ (ย)	ที่ทำได้									
Boiler No. 3																																			
176	ID Fan No.1	3 M 10	300 kw	1 ชั่วโมง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC																	
177	ID Fan No.2	3 M 11	300 kw	1 ชั่วโมง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC																	
178	FD Fan No.1	3 M 12	90 kw	1 ชั่วโมง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC																	
179	FD Fan No.2	3 M 13	90 kw	1 ชั่วโมง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC																	
180	SA Fan No.1	3 M 14	160 kw	1 ชั่วโมง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC																	
181	SA Fan No.2	3 M 15	160 kw	1 ชั่วโมง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC																	
182	Drum Feeder No.1	3 M 03	5.5 kW	1 ชั่วโมง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC																	
183	Drum Feeder No.2	3 M 04	5.5 kW	1 ชั่วโมง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC																	
184	Drum Feeder No.3	3 M 05	5.5 kW	1 ชั่วโมง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC																	
185	Drum Feeder No. 4	3 M 06	5.5 kW	1 ชั่วโมง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC																	
186	Drum Feeder No.5	3 M 07	5.5 kW	1 ชั่วโมง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC																	
187	Stoker Planetary Gear Drive No.1	3 M 32	5.5 kW	1 ชั่วโมง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC																	
188	Stoker Planetary Gear Drive No.2	3 M 33	5.5 kW	1 ชั่วโมง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC																	
189	Long Soot Blower No.1	3 M 18	0.55 kw	1 ชั่วโมง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC																	
190	Long Soot Blower No.2	3 M 19	0.55 kw	1 ชั่วโมง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC																	
191	Long Soot Blower No.3	3 M 20	0.55 kw	1 ชั่วโมง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC																	
192	Long Soot Blower No.4	3 M 21	0.55 kw	1 ชั่วโมง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC																	
193	Rotary Soot Blower No.1	3 M 22	0.25 kw	1 ชั่วโมง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC																	
194	Rotary Soot Blower No.2	3 M 23	0.25 kw	1 ชั่วโมง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC																	
195	Rotary Soot Blower No.3	3 M 24	0.25 kw	1 ชั่วโมง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC																	
196	Rotary Soot Blower No.4	3 M 25	0.25 kw	1 ชั่วโมง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC																	
197	Rotary Soot Blower No.5	3 M 26	0.25 kw	1 ชั่วโมง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC																	
198	Rotary Soot Blower No.6	3 M 27	0.25 kw	1 ชั่วโมง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC																	
199	Rotary Soot Blower No.7	3 M 28	0.25 kw	1 ชั่วโมง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC																	
200	Rotary Soot Blower No.8	3 M 29	0.25 kw	1 ชั่วโมง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC																	
201	Rotary Soot Blower No.9	3 M 30	0.25 kw	1 ชั่วโมง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC																	
202	Rotary Soot Blower No.10	3 M 31	0.25 kw	1 ชั่วโมง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC																	
203	Spreader Damper No.1 To 3	3 M 08	0.75 kw	1 ชั่วโมง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC																	
204	Spreader Damper No.4 To 5	3 M 09	0.75 kw	1 ชั่วโมง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC																	
205	RAV For Ridding Hopper No.1	3 M 43	0.37 kw	1 ชั่วโมง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC																	

<div>บริษัท สหพัฒนพลังงานไบโอเอnergie จำกัด Thip Kanphaengphet Bio Energy Co., Ltd</div>				แผนปฏิบัติงาน PM ประจำปี 2568														Form Number : FM-MC-24 Revision : 00_20/06/2015				
แผนกซ่อมบำรุงเครื่องกล		ฝ่าย ซ่อมบำรุงรักษา			(หมายเหตุ แผนปฏิบัติงาน PM อาจจะมีการปรับเปลี่ยนตาม แผนการผลิต)														Revision : 01		หน้า 8 / 14	
No.	Equipment Mechanical list	รหัส	ขนาด	ความถี่	แผนปฏิบัติงานในแต่ละเดือน												ผู้รับผิดชอบ	สรุปผลงาน	%	สรุปผลงาน	%	หมายเหตุ
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ย.	พ.ย.	ธ.ค.		ส่งไฟล์ (ย)	%	ส่งไฟล์ (ย)	%	
206	RAV For Ridding Hopper No.2	3 M 44	0.37 kw	1 ชั่วโมง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC						
207	RAV For Ridding Hopper No.3	3 M 45	0.37 kw	1 ชั่วโมง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC						
208	RAV For Eco / APH HopperNo.1	3 M 46	0.37 kw	1 ชั่วโมง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC						
209	RAV For Eco / APH HopperNo.2	3 M 47	0.37 kw	1 ชั่วโมง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC						
210	RAV For APH HoppnNo.1	3 M 48	0.37 kw	1 ชั่วโมง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC						
211	RAV For APH HoppnNo.2	3 M 66	0.37 kw	1 ชั่วโมง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC						
212	RAV For PCD HopperNo.1	3 M 67	1.5 kw	1 ชั่วโมง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC						
213	RAV For PCD HoppnNo.2	3 M 68	1.5 kw	1 ชั่วโมง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC						
214	RAV For ESP No.1	3 M 69	1.5 kw	1 ชั่วโมง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC						
215	RAV For ESP No.2	3 M 70	1.5 kw	1 ชั่วโมง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC						
216	RAV For ESP No.3	3 M 71	1.5 kw	1 ชั่วโมง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC						
217	RAV For ESP No.4	3 M 72	1.5 kw	1 ชั่วโมง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC						
218	RAV For ESP No.5	3 M 73	1.5 kw	1 ชั่วโมง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC						
219	RAV For ESP No.6	3 M 74	1.5 kw	1 ชั่วโมง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC						
220	Submerged Belt Conveyor	3 M 42	1.5 kw	1 ชั่วโมง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC						
221	Screw Feed For Ridding ASH Hopper-1&2	3 M 50	2.2 kw	1 ชั่วโมง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC						
222	Screw Feed For ECO/APH ASH Hopper-1&2	3 M 51	2.2 kw	1 ชั่วโมง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC						
223	Screw Feed For APH ASH Hopper-1&2	3 M 52	2.2 kw	1 ชั่วโมง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC						
224	Belt Conveyor For PDC ASH Hopper No.1&2	3 M 53	2.2 kw	1 ชั่วโมง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC						
225	Screw Conveyor For ESP No.1	3 M 54	2.2 kw	1 ชั่วโมง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC						
226	Screw Conveyor For ESP No.2	3 M 75	2.2 kw	1 ชั่วโมง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC						
227	Screw Conveyor For ESP No.3	3 M 76	2.2 kw	1 ชั่วโมง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC						
228	Belt Conveyor For Ash Silo No.1	3 M 77	3.7 kw	1 ชั่วโมง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC						
229	ใบปาด Bagasse 04 Silo Boiler (5ชุด)	ใบปาดหน้าตา		1 ชั่วโมง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC						

บริษัท ชัยวัฒน์พัฒนาพลังงาน จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd			แผนปฏิบัติงาน PM ประจำปี 2568															Form Number : FM-MC-24					
แผนซ่อมบำรุงเครื่องกล			ฝ่าย ซ่อมบำรุงรักษา															Revision : 01					
No.	Equipment Mechanical list	วันที่	ขนาด	ความถี่	แผนปฏิบัติงานในแต่ละเดือน													ผู้รับผิดชอบ	สรุปผลงาน ทั้งปี(ปี)	%	สรุปผลงาน ทั้งปี(ปี)	%	หมายเหตุ
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ย.	พ.ย.	ธ.ค.							
Boiler No. 4																							
230	ID Fan	11-M-132	530 kw	1 ซีพิดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC					
231	FD Fan	11-M-133		1 ซีพิดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC					
232	SA Fan	11-M-134	340 kW	1 ซีพิดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC					
233	Bagasse Feeder	11-M-138 A-E	1.5 kW	1 ซีพิดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC					
234	Kicker Feeder Bagasse	11-M-139 A-E	5.5 kW	1 ซีพิดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC					
235	Spreader Damper No.1 To 3	11-M-135	0.37 kW	1 ซีพิดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC					
236	Spreader Damper No.4 To 5	11-M-136	0.37 kW	1 ซีพิดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC					
237	Stoker Planetary Gear Drive No.1	11-M-130	1.5 kW	1 ซีพิดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC					
238	Stoker Planetary Gear Drive No.2	11-M-131	1.5 kW	1 ซีพิดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC					
239	Long Soot Blower No.1	11-M-114	0.45 Kw	1 ซีพิดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC					
240	Long Soot Blower No.2	11-M-115	0.45 Kw	1 ซีพิดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC					
241	Long Soot Blower No.3	11-M-116	0.45 Kw	1 ซีพิดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC					
242	Long Soot Blower No.4	11-M-117	0.45 Kw	1 ซีพิดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC					
243	Rotary Soot Blower No.1	11-M-118	0.18 Kw	1 ซีพิดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC					
244	Rotary Soot Blower No.2	11-M-119	0.18 Kw	1 ซีพิดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC					
245	Rotary Soot Blower No.3	11-M-120	0.18 Kw	1 ซีพิดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC					
246	Rotary Soot Blower No.4	11-M-121	0.18 Kw	1 ซีพิดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC					
247	Rotary Soot Blower No.5	11-M-122	0.18 Kw	1 ซีพิดาห์	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC					
248	Rotary Soot Blower No.6	11-M-123	0.18 Kw	1 ซีพิดาห์	●	●																	

<div> บริษัท ตรีเพชรภูมิพลังงานชีวภาพ จำกัด Trup Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.</div>			แผนปฏิบัติงาน PM ประจำปี 2568															Form Number : FM-MC-24						
																		Revision : 00_20/06/2015						
แผนซ่อมบำรุงเครื่องกล			ฝ่าย ซ่อมบำรุงรักษา			(หมายเหตุ แผนปฏิบัติงาน PM อาจจะมีการปรับเปลี่ยนตาม แผนการผลิต)															Revision : 01		หน้า 13 / 14	
No.	Equipment Mechanical list	รหัส	ขนาด	ความเร็ว	แผนปฏิบัติงานในแต่ละเดือน												ผู้รับผิดชอบ	สรุปผลงาน ตั้งแต่ (ปี)	%	สรุปผลงาน ตั้งแต่ (ปี)	%	หมายเหตุ		
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ย.	พ.ย.	ธ.ค.								
Belt Bagasse Conveyor																								
310	Belt Bagasse Conveyor No.1	BC 1	55 kW	เร็วปานกลาง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC							
311	Belt Bagasse Conveyor No.2	BC 2	22 kW	เร็วปานกลาง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC							
312	Belt Bagasse Conveyor No.3	BC 3	22 kW	เร็วปานกลาง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC							
313	Belt Bagasse Conveyor No.4	BC 4	55 kW	เร็วปานกลาง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC							
314	Belt Bagasse Conveyor No.5	BC 5	22 kW	เร็วปานกลาง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC							
315	Belt Bagasse Conveyor No.6	BC 6	99 kW	เร็วปานกลาง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC							
316	Belt Bagasse Conveyor No.7	BC 7	30 kW	เร็วปานกลาง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC							
317	Belt Bagasse Conveyor No.8	BC 8	15 kW	เร็วปานกลาง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC							
318	Belt Bagasse Conveyor No.9	BC 9	30 kW	เร็วปานกลาง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC							
319	Chain Conveyor No.11	BC 11	75 kW	เร็วปานกลาง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC							
320	Belt Bagasse Conveyor No.12	BC 12	55kW	เร็วปานกลาง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC							
321	Belt Bagasse Conveyor No.13	BC 13	15kW	เร็วปานกลาง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC							
322	Belt Bagasse Conveyor No.14	BC 14	45kW	เร็วปานกลาง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC							
323	Belt Bagasse Conveyor No.15	BC 15	55kW	เร็วปานกลาง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC							
324	Chain Conveyor No.16	BC 16	110kW	เร็วปานกลาง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC							
325	Belt Bagasse Conveyor No.17	BC 17	15kW	เร็วปานกลาง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC							
326	Belt Bagasse Conveyor No.18	BC 18	45kW	เร็วปานกลาง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC							
327	Belt Bagasse Conveyor No.19	BC 19	18.5kW	เร็วปานกลาง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC							
328	Belt Bagasse Conveyor No.20	BC 20	18.5kW	เร็วปานกลาง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC							
329	Belt Bagasse Conveyor No.21	BC 21	30kW	เร็วปานกลาง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC							
330	Belt Bagasse Conveyor No.22	BC 22	30kW	เร็วปานกลาง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC							
331	Belt Bagasse Conveyor No.23	BC 23	45kW	เร็วปานกลาง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC							
332	Belt Bagasse Conveyor No.24	BC 24	45kW	เร็วปานกลาง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC							
333	Belt Bagasse Conveyor No.25	BC 25	45kW	เร็วปานกลาง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC							
334	Belt Bagasse Conveyor No.26	BC 26	45kW	เร็วปานกลาง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC							
335	Belt Bagasse Conveyor No.27	BC 27	45kW	เร็วปานกลาง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC							
336	Belt Bagasse Conveyor No.28	BC 28		เร็วปานกลาง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC							
337	Belt Bagasse Conveyor No.29	BC 29	30kW	เร็วปานกลาง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC							
338	Belt Bagasse Conveyor No.30	BC 30	11kW	เร็วปานกลาง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC							
339	Belt Bagasse Conveyor No.31	BC 31	11kW	เร็วปานกลาง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC							
340	Discharge Belt No.1	DBC 01	5.5 kW.	เร็วปานกลาง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC							
341	Discharge Belt No.2	DBC 02	5.5kW	เร็วปานกลาง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC							
342	Discharge Belt No.3	DBC 03	5.5kW	เร็วปานกลาง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC							

<div><div>บริษัท ตรีเพชรภูมิพลังงานชีวภาพ จำกัด Trup Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd</div></div>				แผนปฏิบัติงาน PM ประจำปี 2568														Form Number : FM-MC-24 Revision : 00_20/06/2015																
แผนซ่อมบำรุงเครื่องจักรกล			ฝ่าย ซ่อมบำรุงรักษา														(หมายเหตุ แผนปฏิบัติงาน PM อาจจะมีการปรับเปลี่ยนตาม แผนการผลิต)														Revision : 01		หน้า 14 / 14	
No.	Equipment Mechanical list	รหัส	ขนาด	ความเร็ว	แผนปฏิบัติงานในแต่ละเดือน												ผู้รับผิดชอบ	สรุปผลงาน ที่สำเร็จ (%)	%	สรุปผลงาน ที่เกินกำหนด (%)	%	หมายเหตุ												
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ย.	พ.ย.	ธ.ค.																		
343	Discharge Belt No.4	DBC 04	4.0 kW	เร็วปานกลาง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC																	
344	Discharge Belt No.5	DBC 05		เร็วปานกลาง													MC																	
345	Discharge Belt No.6	DBC 06		เร็วปานกลาง													MC																	
346	ใบปาด Belt 4 ณ Belt 5	ใบปาด 4 ณ 5		เร็วปานกลาง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC																	
347	ใบปาด Belt 7 ณ Yard (กลางกอง)	ใบปาด 7 ณ Yard		เร็วปานกลาง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC																	
348	ใบปาด Belt 19 ณ Belt 29	ใบปาด B.19		เร็วปานกลาง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC																	
349	ใบปาด Belt 22 ณ Belt 28	ใบปาด B.22		เร็วปานกลาง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC																	
350	ใบปาด Belt 22 ณ กองกลางกอง	ใบปาด B.22/1		เร็วปานกลาง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC																	
351	ใบปาด Belt 23 # 1 ณ Yard (กลางกอง)	ใบปาด B.23		เร็วปานกลาง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC																	
352	ใบปาด Belt 23 # 2 ณ Yard (กลางกอง)	ใบปาด B.23		เร็วปานกลาง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC																	
353	Safety Door B.23	Safety Door B.23		เร็วปานกลาง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC																	
354	ใบปาด Belt 24 # 1 ณ Yard (กลางกอง)	ใบปาด B.24		เร็วปานกลาง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC																	
355	ใบปาด Belt 24 # 2 ณ Yard (กลางกอง)	ใบปาด B.24		เร็วปานกลาง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC																	
356	ใบปาด Belt 25 # 1 ณ Yard (กลางกอง)	ใบปาด B.25		เร็วปานกลาง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC																	
357	ใบปาด Belt 25 # 2 ณ Yard (กลางกอง)	ใบปาด B.25		เร็วปานกลาง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC																	
358	ใบปาด Belt 26 # 1 ณ Yard (กลางกอง)	ใบปาด B.26		เร็วปานกลาง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC																	
359	ใบปาด Belt 26 # 2 ณ Yard (กลางกอง)	ใบปาด B.26		เร็วปานกลาง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC																	
360	ใบปาด Belt 27 ณ Yard (กลางกอง)	ใบปาด B.27		เร็วปานกลาง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC																	
361	เครื่องสับใบย่อย เครื่องที่.1	SDR 01	250 kW	เร็วปานกลาง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC																	
362	เครื่องสับใบย่อย เครื่องที่.2	SDR 02	250 kW	เร็วปานกลาง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC																	
363	เครื่องสับใบย่อย เครื่องที่.3	SDR 03	250 kW	เร็วปานกลาง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC																	
364	เครื่องสับใบย่อย เครื่องที่.4	SDR 04	250 kW	เร็วปานกลาง													MC																	
365	เครื่องสับใบย่อย เครื่องที่.5	SDR 05	200 kW	เร็วปานกลาง													MC																	
366	เครื่องสับใบย่อย เครื่องที่.6	SDR 06	250 kW	เร็วปานกลาง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	MC																	

หมายเหตุ

/ ปฏิบัติงานตามแผนและปฏิบัติงานให้เสร็จ

X ปฏิบัติงานยังไม่เสร็จ